



|           |                                                                                     |            |         |     |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|-----|
| 08M3-0284 |  | 2005/05/25 | 印刷内容変更  | 志保田 |
| 変更通知書番号   | 符号                                                                                  | 訂正年月日      | 訂 正 記 事 | 担 当 |

|          |                                                                                                                                                                    |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用機種名    |                                                                                                                                                                    |
| 発注年月日    | 年 月 日                                                                                                                                                              |
| 発注部署名    |                                                                                                                                                                    |
| 発注者氏名    |                                                                                                                                                                    |
| SER. NO. | <連番印刷内容> 最小200枚以上100枚単位で発注すること<br><div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">           8 5 2 3 —      ~      —————         </div> |
|          | <連番印刷なし> 枚<br>連番印刷なしのものを発注する時は、<br>連番印刷があるものと同時に発注すること                                                                                                             |
| 備 考      |                                                                                                                                                                    |

|     |            |       |       |        |               |  |
|-----|------------|-------|-------|--------|---------------|--|
| 材 質 | PET50Sマッハ  |       |       | 表面処理   |               |  |
| 個 数 | 1          | 尺 度   | 1: 1  | EDPコード | 10032699100   |  |
| 主機種 | NX-700A    |       |       | EDP名称  | カガキメイトン       |  |
| 作成日 | 2005/03/23 |       |       | 名称     | 型式銘板          |  |
| 承 認 | 検 図        | 設 計   | 製 図   |        |               |  |
| 村 上 | 早 川        | 志 保 田 | 志 保 田 | 図 番    | 08-023-3001-1 |  |

|                 |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
|-----------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-----|-----|
| 共通機種            |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 共通型             |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 治工具類            |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 承認図             |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 仕様書             |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 加工図             |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 塗装図             |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 指定外仕上           | ～                    |                                                                                       | 標準    |       |     |     |
|                 | ▽                    | 32S                                                                                   | 50S   | 100S  |     |     |
|                 | ▽▽                   | 12.5S                                                                                 | 12.5S | 25S   |     |     |
|                 | ▽▽▽                  | 1.6S                                                                                  | 3.2S  | 6.3S  |     |     |
|                 | ▽▽▽▽                 | 0.1S                                                                                  | 0.8S  | 0.8S  |     |     |
| 指定外寸法差          | 削り加工<br>JISB<br>0405 | 寸法の区分                                                                                 |       | 寸法差 ± |     |     |
|                 |                      |                                                                                       |       | 精級    | 中級  | 粗級  |
|                 |                      | 0.5を越え3以下                                                                             |       | 0.05  | 0.1 | 0.2 |
|                 |                      | 3″ 6″                                                                                 |       | 0.05  | 0.1 | 0.3 |
|                 |                      | 6″ 30″                                                                                |       | 0.1   | 0.2 | 0.5 |
|                 |                      | 30″ 120″                                                                              |       | 0.15  | 0.3 | 0.8 |
|                 |                      | 120″ 400″                                                                             |       | 0.2   | 0.5 | 1.2 |
|                 | 400″ 1000″           |                                                                                       | 0.3   | 0.8   | 2   |     |
|                 | 1000″ 2000″          |                                                                                       | 0.5   | 1.2   | 3   |     |
|                 | アルミ鋳物JISB 0403       |                                                                                       | CT5   | CT8   |     |     |
| ブレス加工JISB 0408  |                      | B級                                                                                    | C級    |       |     |     |
| せん断加工JISB 0410  |                      | A級                                                                                    | B級    |       |     |     |
| 端面と穴間および穴中心間寸法差 |                      |                                                                                       |       |       |     |     |
| 糸面とり            |                      | 有 無                                                                                   |       |       |     |     |
| 投影法             |                      |  |       |       |     |     |

**古野電気株式会社**

|   |   |
|---|---|
| 元 | 番 |
|---|---|