

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

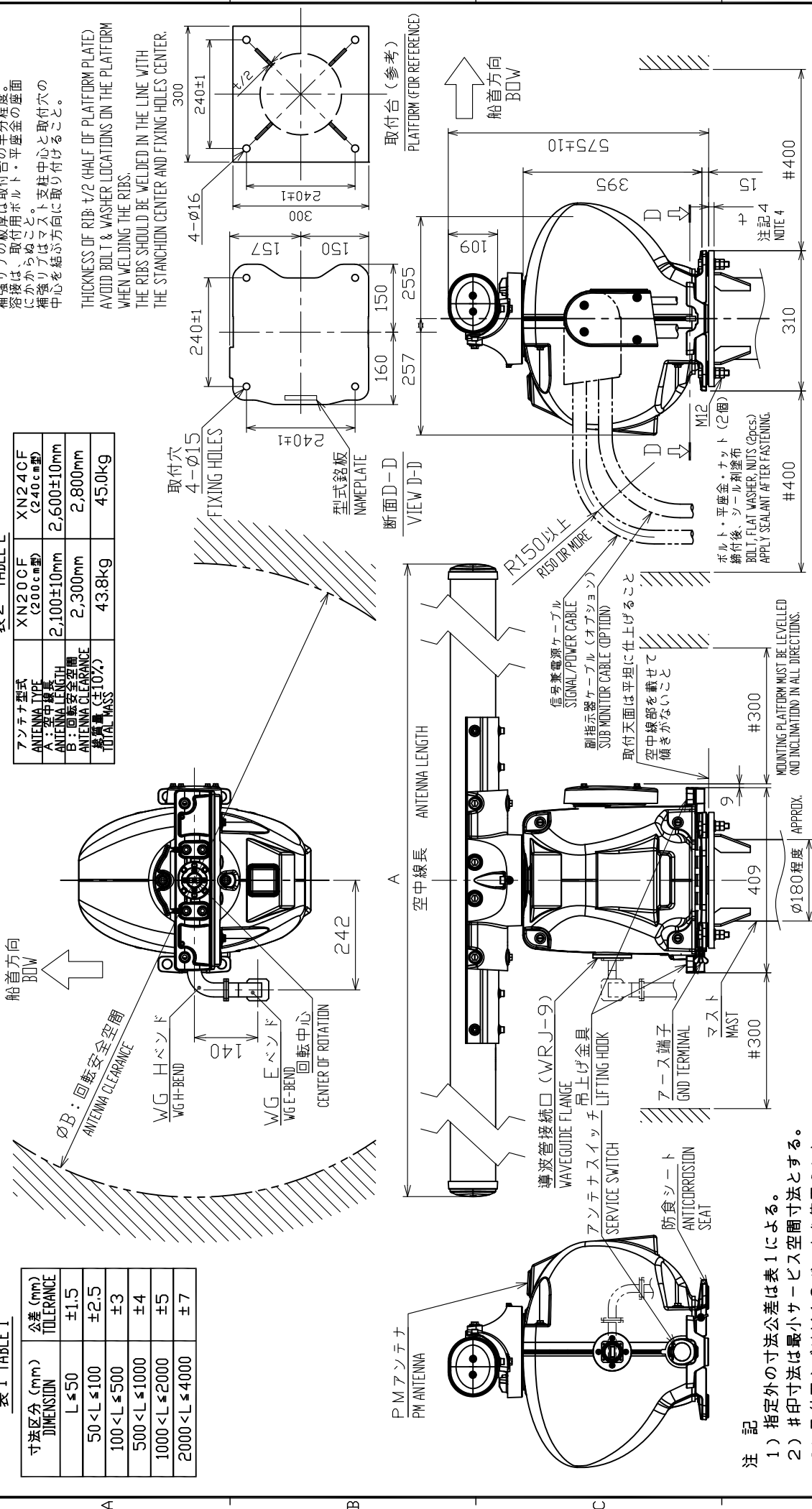
表2 TABLE 2

アンテナ型式	XN20CF (200c型)	XN24CF (240c型)
ANTENNA TYPE A : 空中機		
ANTENNA LENGTH B : 回線空室	2,100±10mm	2,600±10mm
ANTENNA CLEARANCE C : 最低高 (±10%)	2,300mm	2,800mm
ANTENNA WEIGHT D : 質量	43.8kg	45.0kg

[illegible]

THICKNESS OF RIB: $t/2$ (HALF OF PLATFORM PLATE)
 AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
 WHEN WELDING THE RIBS.

THE RIBS SHOULD BE WELDED IN THE LINE WITH THE STANCHION CENTER AND FIXING HOLES CENTER.



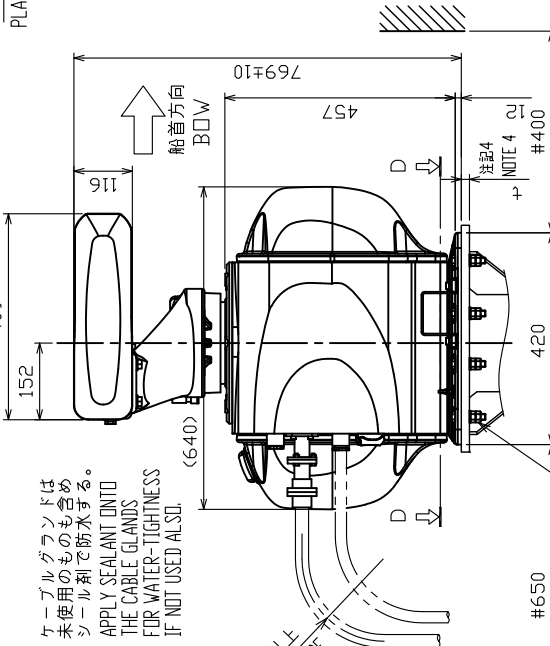
品
共

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M 12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台は厚さ (七) 12mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

VOTE

- TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
- | | |
|----|---|
| 1. | #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE. |
| 2. | USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT. |
| 3. | THICKNESS OF PLATFORM (t): 12 mm OR MORE STEEL PLATE. |

DRAWN	6/Nov/2017	T.YAMASAKI			TITLE	RSB-130
CHECKED	6/Nov/2017	H.MAKI			名称	空中線部
APPROVED	6/Nov/2017	H.MAKI				外寸図
SCALE	1/12	MAX. SEE TABLE 2 最大寸法参照			NAME	ANTENNA UNIT
FIG. NO.	C3624-G03-G				REF. No.	03-182-330G-5
					OUTLINE DRAWING	



公差(mm) TOLERANCE	尺寸区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±7	2000 < L ≤ 4000

1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) # 印寸法は最小サービスク間寸法とする。

3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。

4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

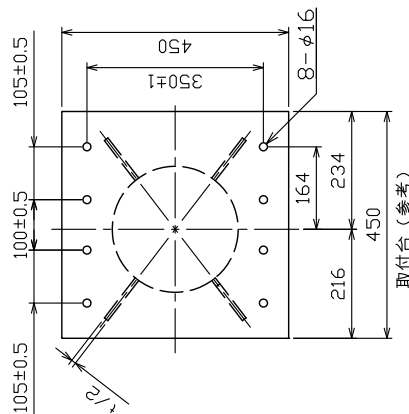
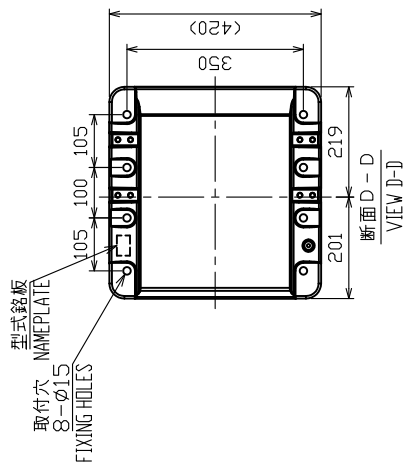
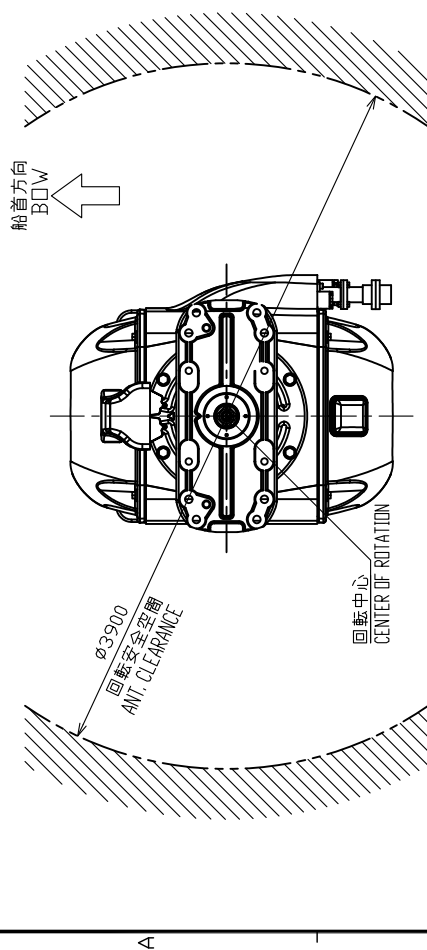
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

DRAWN	6/Dec/2008	T.YAMASAKI			TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2008	H.MAKI			名称	空中線部 (PMあり、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H.MAKI				外寸図
SCALE	1/15	MASS	110g kg	128	NAME	ANTENNA UNIT (W/ PM, W/O DE-ICER)
JWG.No.	C3625-G01-F			REF.No.	03-183-330G-5	
MULTI INF DRAWING						

FURUNO ELECTRIC CO., LTD.

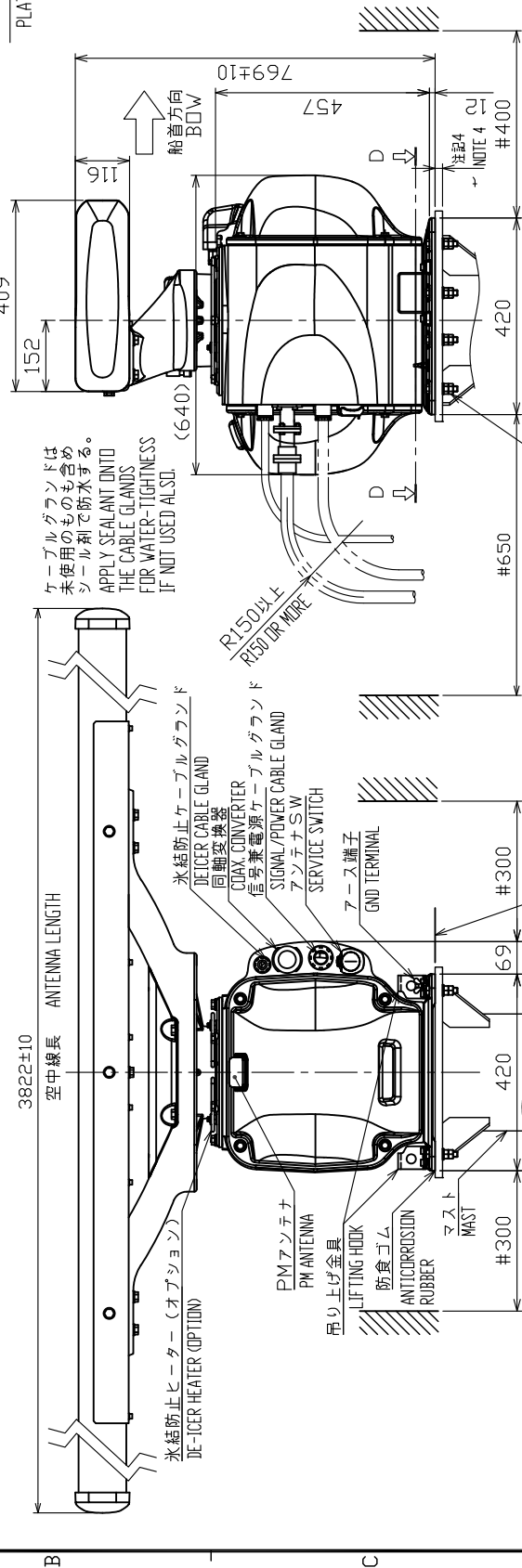


取付台 (参考)

PLATFORM (FOR REFERENCE)

ケープランドは未使用のものも含めシール剤で防水する。

APPLY SEALANT ONTO THE CABLE GLANDS FOR WATER-TIGHTNESS IF NOT USED ALSO.



品 共

- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
- 2) #印寸法は最小サージス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジはM12ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台厚さ(t): 15mm以上の鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #= MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

表1 TABLE 1

公差 (mm) TOLERANCE	尺寸区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±7	2000 < L ≤ 4000

補強リブの板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付用ボルト・平金金の座面
にかからぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付台の
対角線方向近傍に取り付けること。

THICKNESS OF RIB: 1/2 (HALF OF PLATFORM PLATE)
TO AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH
THE STANCHION CENTER AND PLATFORM CORNER.

DRAWN	6/Dec/2008	T.YAMASAKI	TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2008	H.MAKI	名称	空中線部 (PMあり、氷結防止あり)
APPROVED	10/Dec/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/15	1/100 MASS 129 kg	NAME	ANTENNA UNIT (W/PM, W/ DE-ICER)
FIG.No.	C3625-603- F	REF.No.	OUTLINE DRAWING	
			03-183-3405-4	

FURUNO ELECTRIC CO., LTD.

公差 (mm) TOLERANCE	寸法区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±7	2000 < L ≤ 4000

7ソネナ型式		
A: 型中寸法 (mm)		
ANTENNA LENGTH		
B: 回線安全距離 (mm)		
ANTENNA CLEARANCE		
質量 (kg±10%)		
MASS		

ØB: 回轉安全空間
ANTENNA CLEAR:

回轉中心
CENTER OF ROTATION

A 空中線長
ANTENNA LENGTH

アンテナスイ
SERVICE SWITCH

ケーブルグランド
CABLE GLAND

信号・電源ケーブル
POWER/SIGNAL CABLE

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サージス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M 12 ボルトを使用のこと。

TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

1. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
2. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
- 3.

DRAWN	27/Dec/2018	I.YAMASAKI		TITLE	RSB-139
CHECKED	27/Dec/2018	H.WAKI		名称	空中線部 (PMなし)
APPROVED	8/Jan/2019	H.WAKI		外寸図	
SCALE	1/12	参照 図12	FAR-2x58	NAME	ANTENNA UNIT (W/D/F)
DWG.No.	C3672-602-A	REF.No.	03-195-3106-1	OUTLINE DRAWING	

L

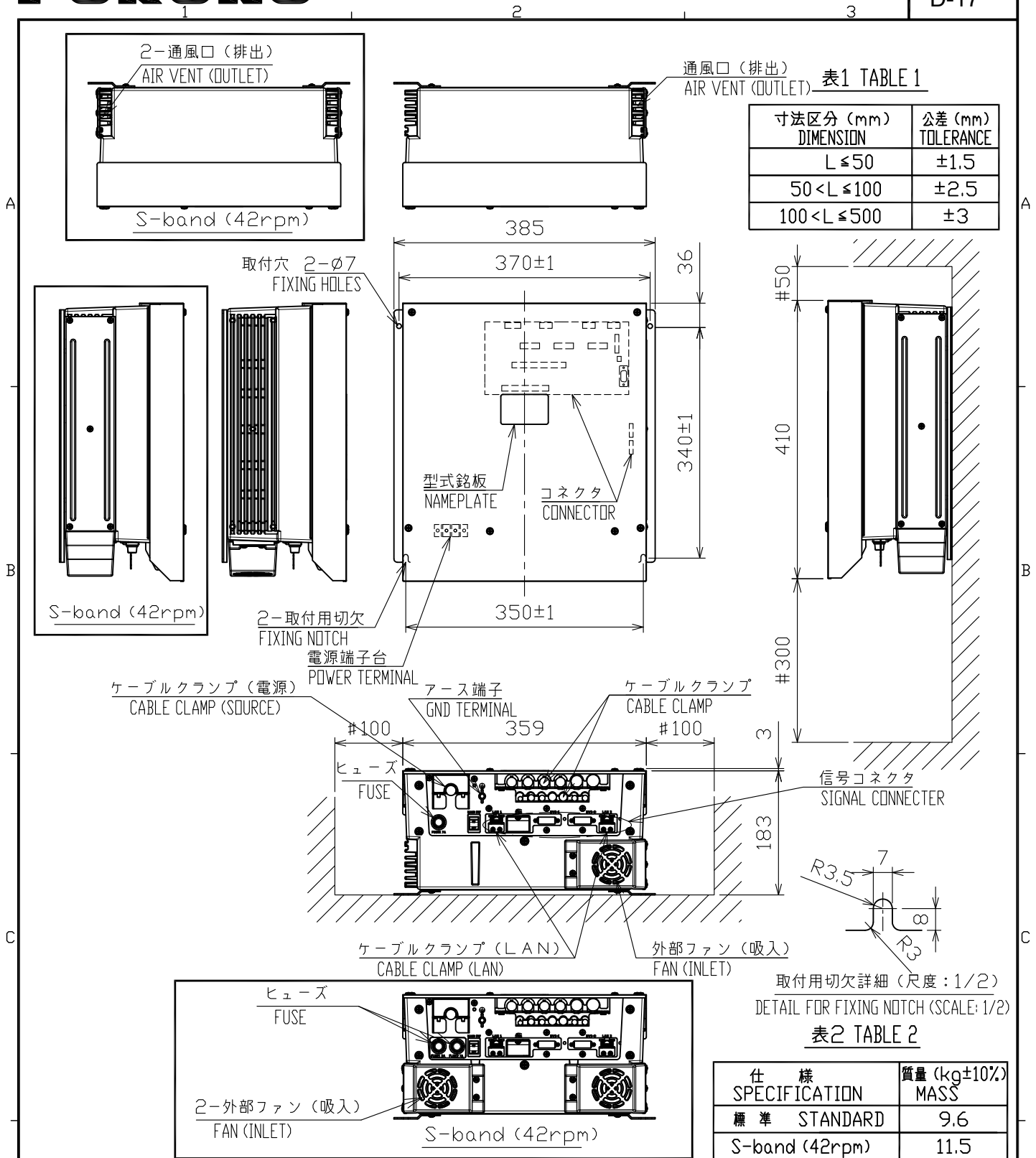
2

3

DATA SET ON

11-11-11

FURUNO ELECTRIC CO., LTD.



- 注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはM6ボルトまたはコーチボルト呼び径6を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M6 BOLTS OR COARCH SCREWS ϕ 6 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	27/Oct/2017 T.YAMASAKI	TITLE	RPU-025
CHECKED	27/Oct/2017 H.MAKI	名称	制御部 (壁掛・卓上装備)
APPROVED	27/Oct/2017 H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/8	NAME	PROCESSOR UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)
DWG. No.	C3652-G01- B	REF. No.	03-193-100G- 7

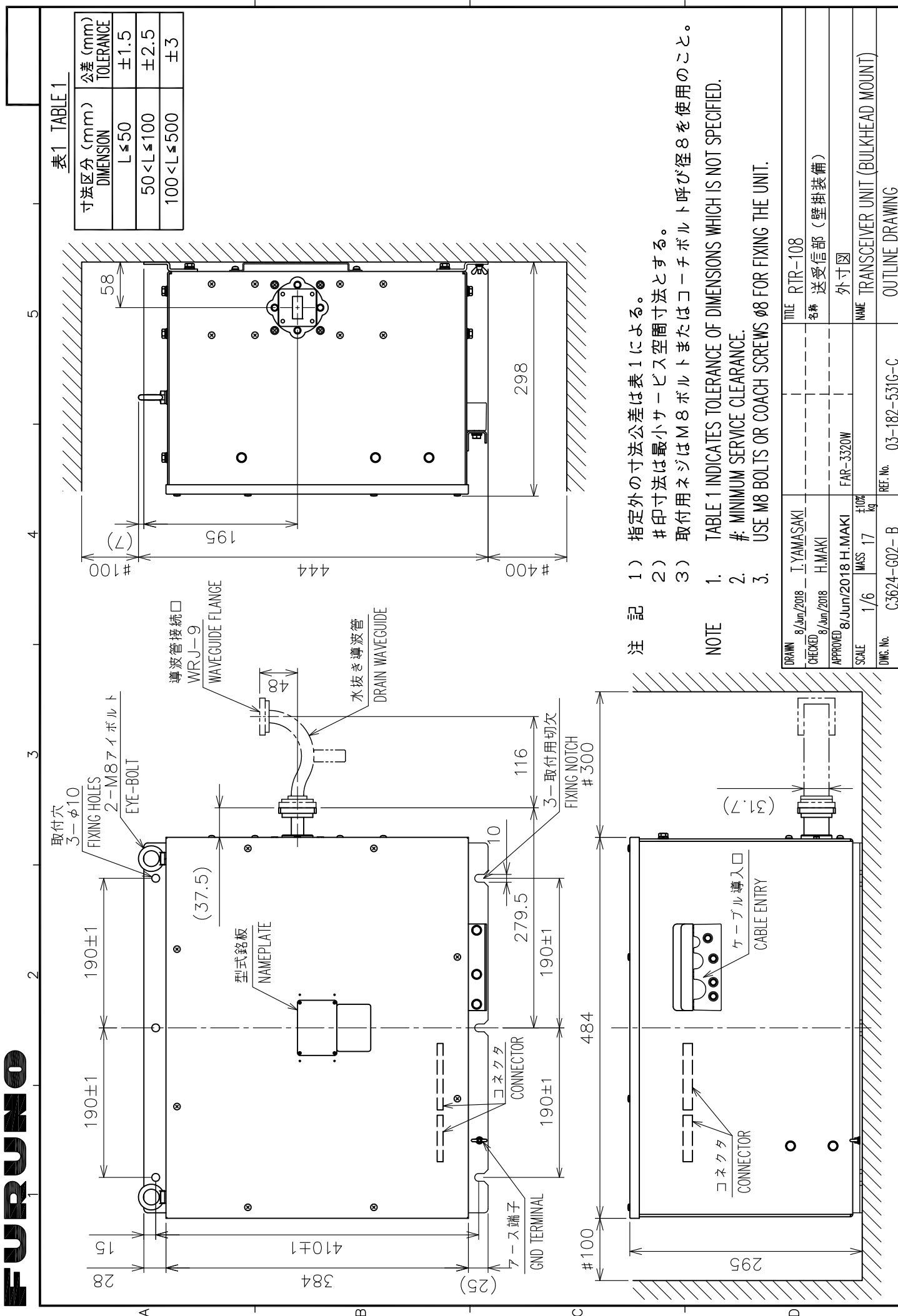
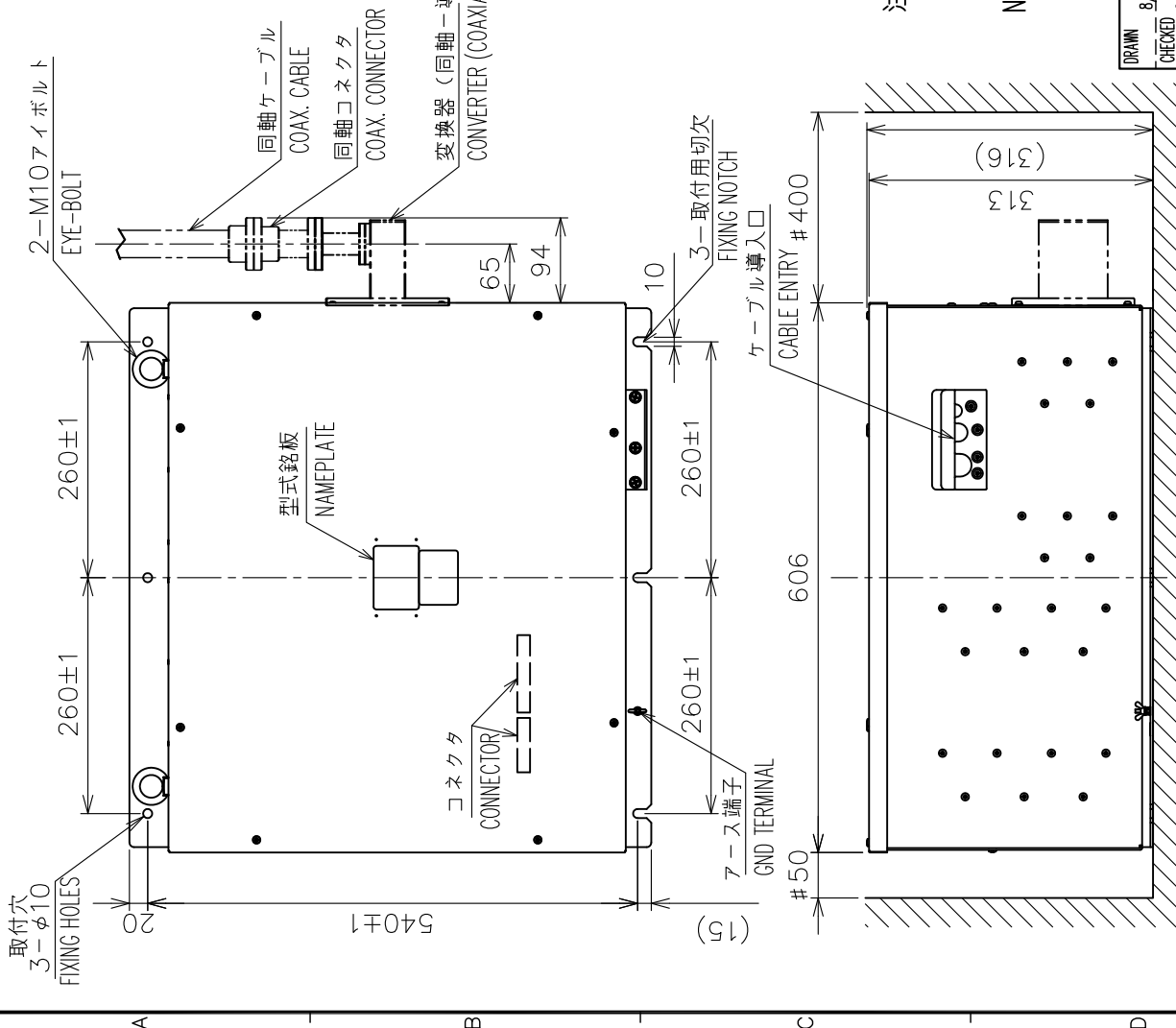
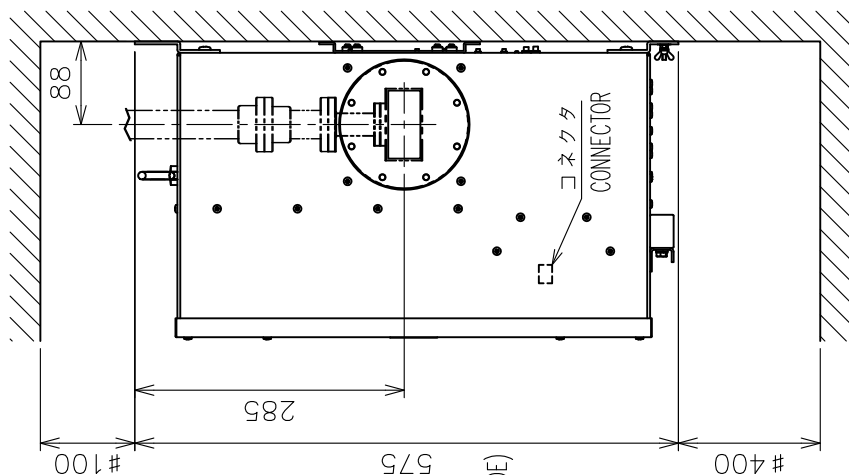


表1 TABLE 1

公差 (mm) TOLERANCE	寸法区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000



1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。

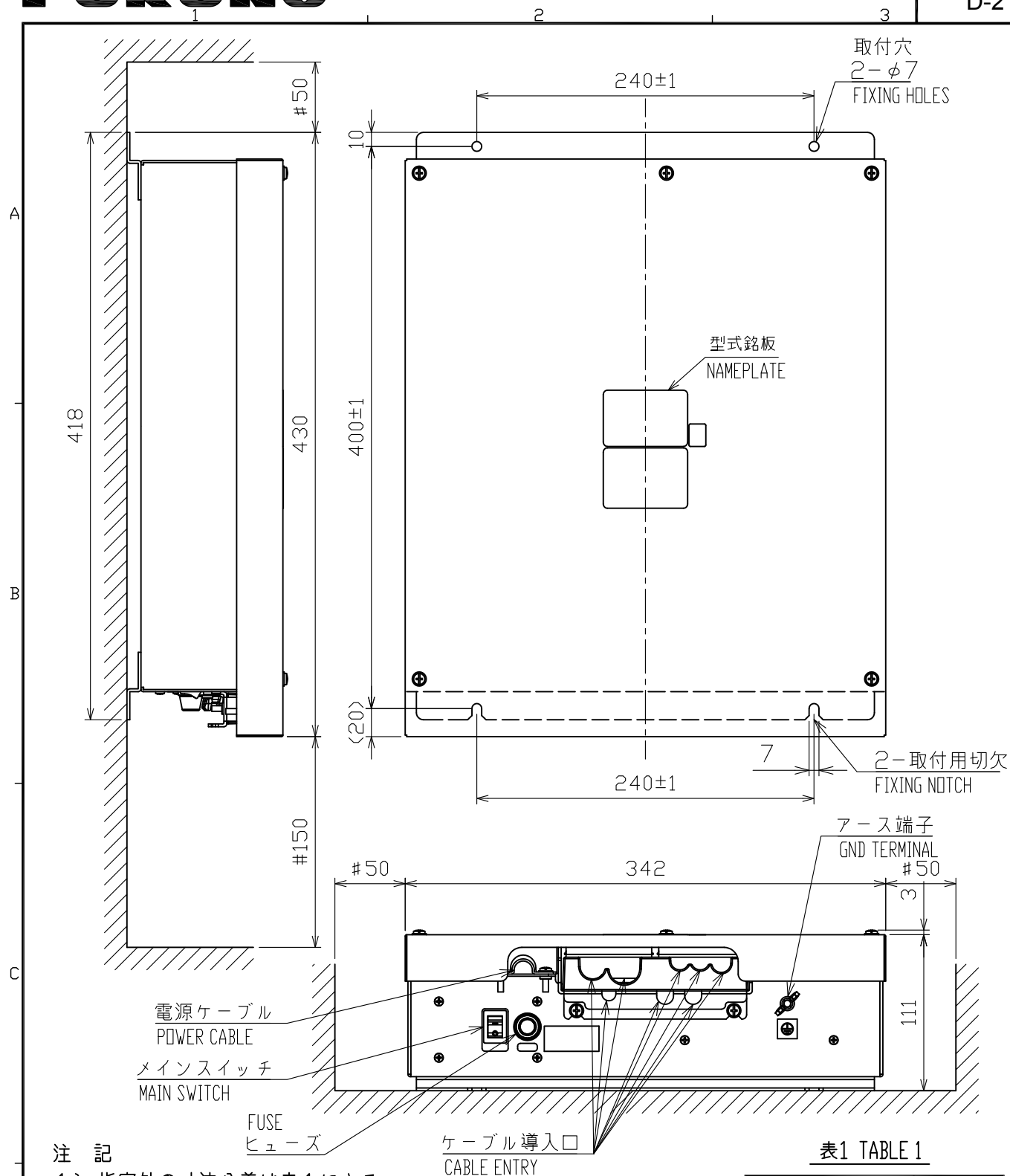
(3) 取付用ネジはM8ボルトまたはコーチボルト呼び径8を使用のこと。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

3. USE M8 BOLTS OR COACH SCREWS Ø8 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	I. YAMASAKI			TITLE	RTR-109
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI			名称	送受信部 (壁掛装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI		FAR-3330SW	外寸図	
SCALE	1/8	MASS	24	±10%	NAME	TRANSCIVER UNIT (BULKHEAD MOUNT)
DWG. No.	C3625-G02-B	REF. No.	03-183-530G-C			OUTLINE DRAWING



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 6×20 を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 6 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

DRAWN 25/Dec/2018 T.YAMASAKI		TITLE PSU-019	
CHECKED 25/Dec/2018 H.MAKI		名称 空中線電源部（壁掛・卓上装備）	
APPROVED 8/Jan/2019 H.MAKI		外寸図	
SCALE 1/4	MASS 4.7 kg	FAR-2x58	NAME POWER SUPPLY UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)
DWG. No. C3672-G01- A		REF. No. 03-195-100G-3	OUTLINE DRAWING

トラックパイロット部用 (オプション)

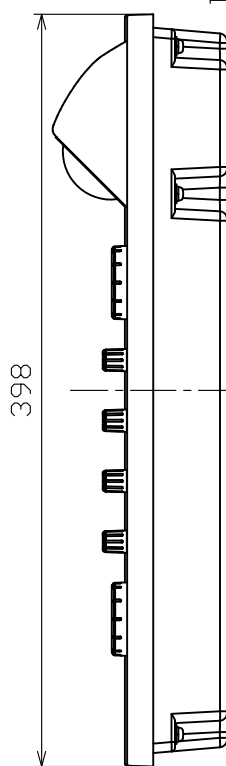
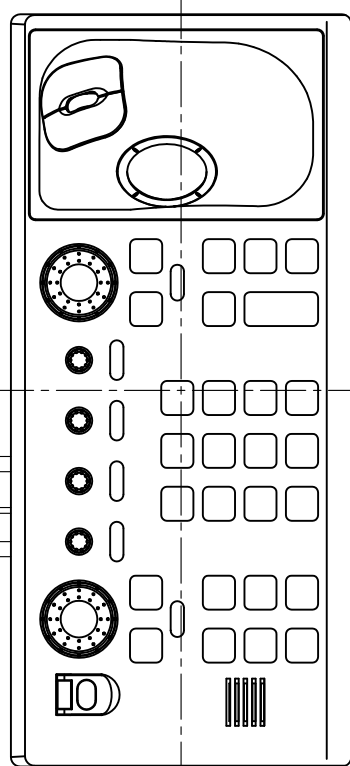
TO TRACK PILOT (OPTION)

ケーブル (10m) 制御部用

TO REMOTE CONTROL (OPTION)

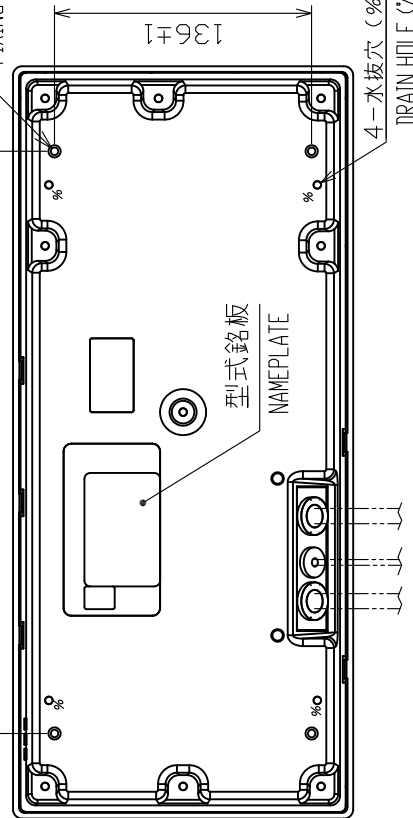
リモート操作部用 (オプション)

TO PROCESSOR UNIT



取付穴
4-M4
FIXING HOLES

注 記

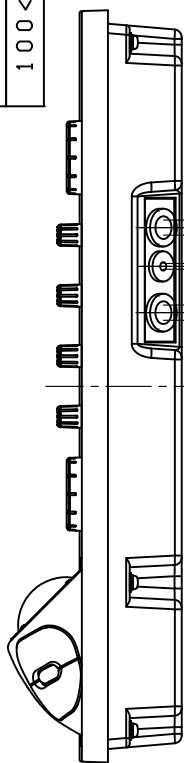


NOTE

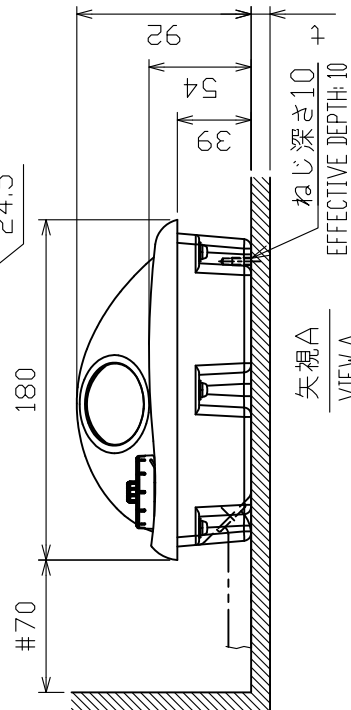
4-水抜穴 (水抜)
DRAIN HOLE (WATER DRAIN)

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



背面
REAR VIEW



矢視 A
VIEW A

1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。

3) 取付用ネジはセムス B (M4 X 12) を使用のこと。

板厚 (t) は最小 2 最大 4 とする。それ以外はネジ長さを (t + 7.8) ± 2 とする。

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

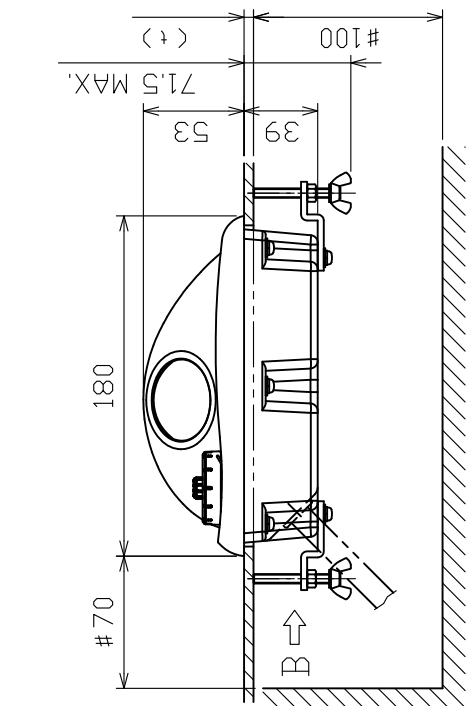
3. USE SEMS B SCREWS (M4X12) FOR FIXING THE UNIT.

MOUNTING BOARD THICKNESS (t): 2 ≤ t ≤ 4, OR SCREW LENGTH: t + 7.8 ± 2.

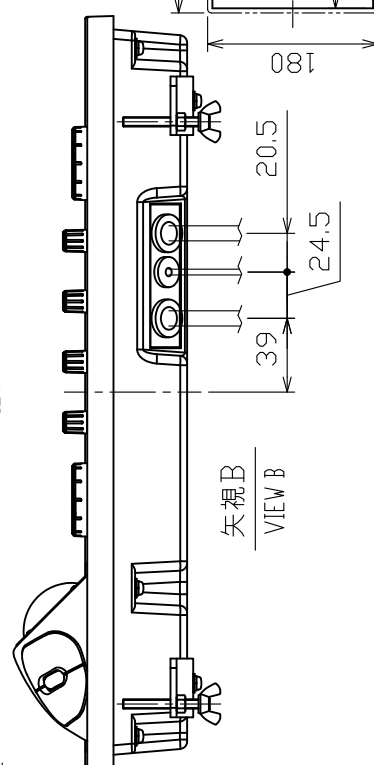
DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	WASS 2.5	WAVE	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
INCH/No.	C3652-G02-B	REF. No.	03-193-200G-1	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



矢視 A
VIEW A

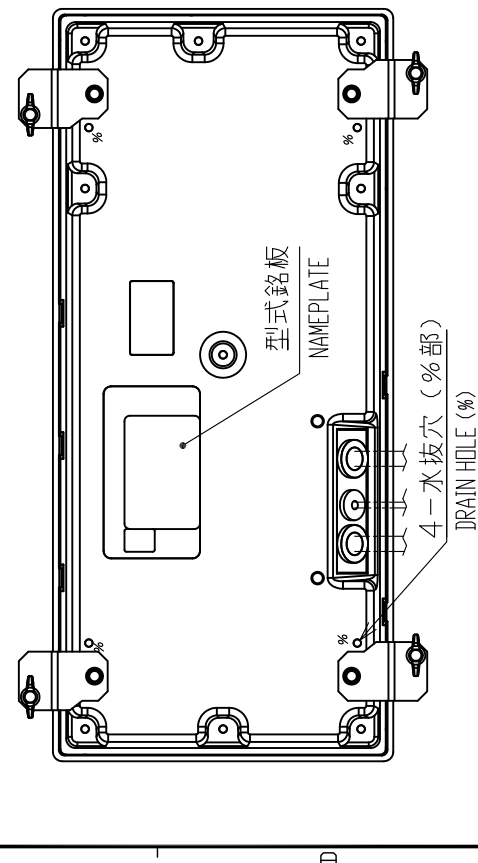
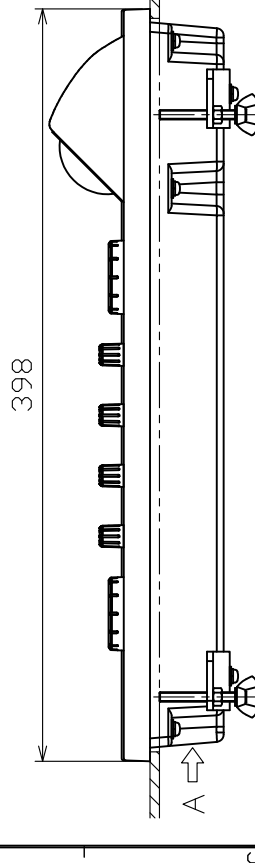
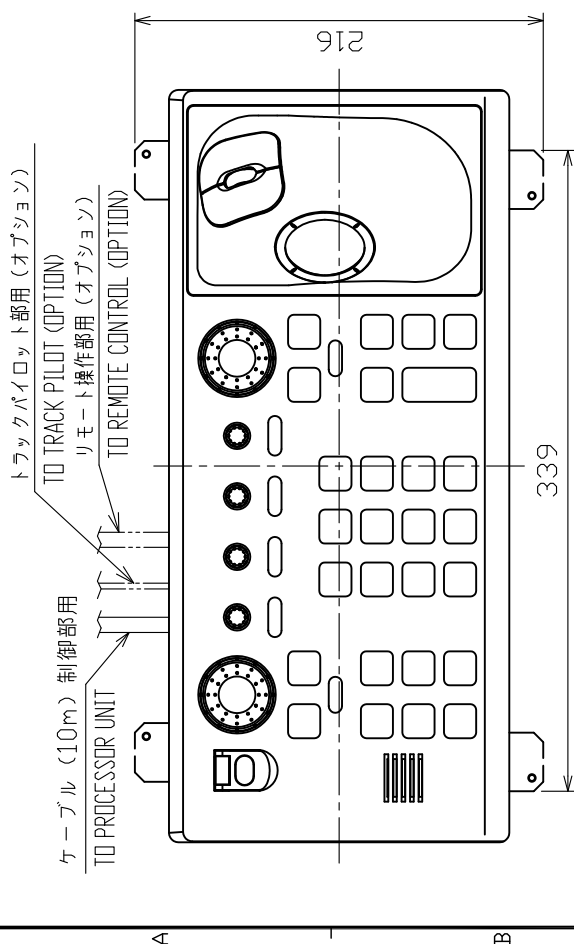


矢視 B
VIEW B

- 注 記
- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 - 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付面板厚 (t) は最小 10mm 最大 20mm とする。

取付穴寸法 (尺度: 1/8)
CUTOUT DIMENSIONS (SCALE: 1/8)

- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. MOUNTING BOARD THICKNESS (t): $10 \leq t \leq 20$.



DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	WASS 2.6	WAVE	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
INCH	C3652-003-B	REF. No.	03-193-201G-1	OUTLINE DRAWING

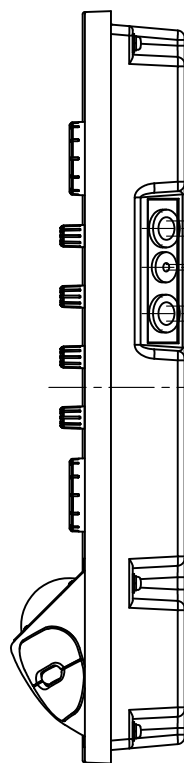
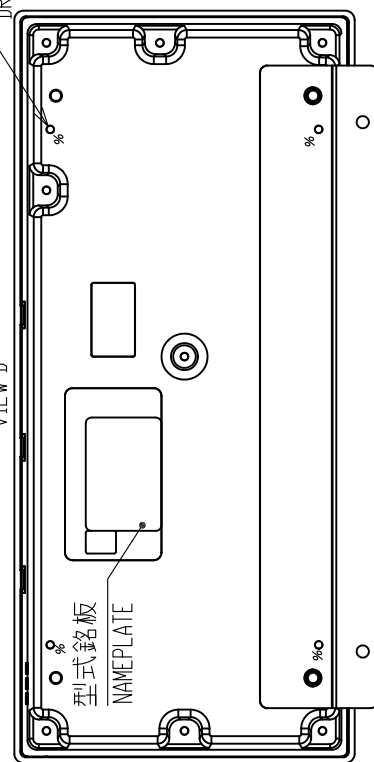
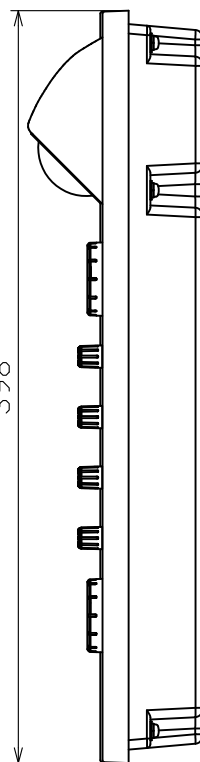
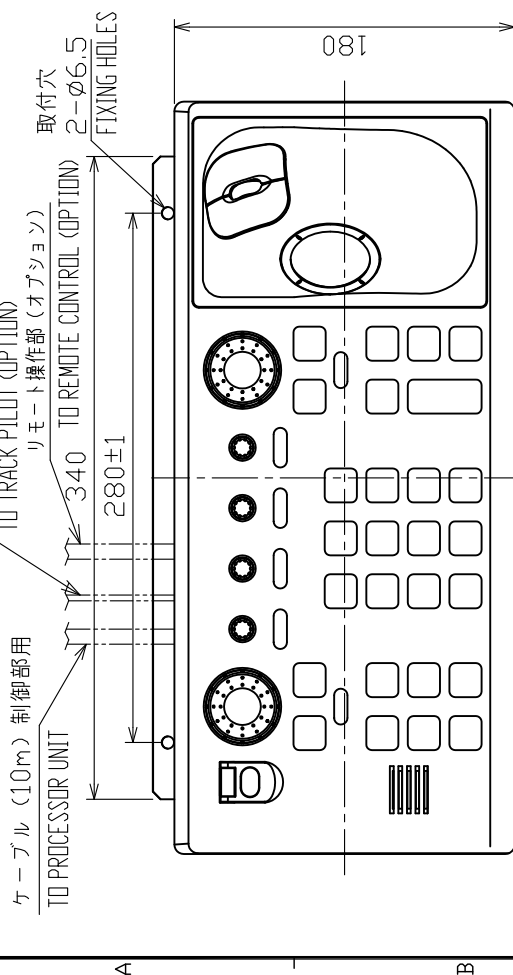
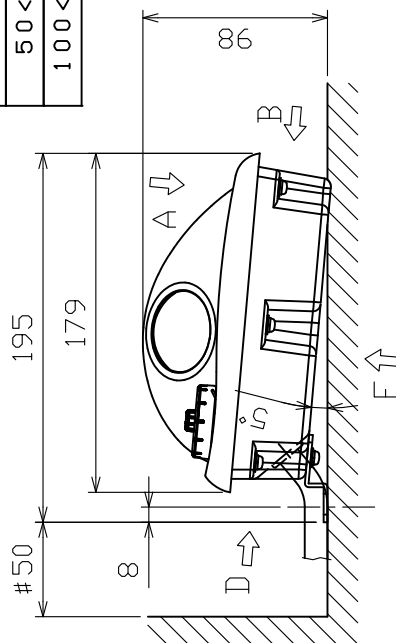


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) #印寸法は最小サービスペース寸法とする。

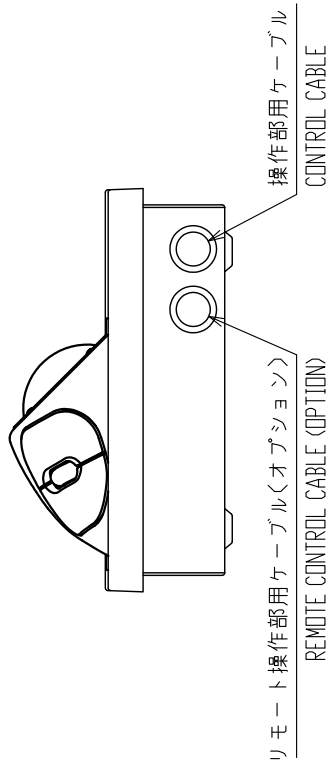
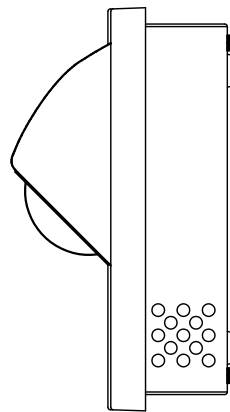
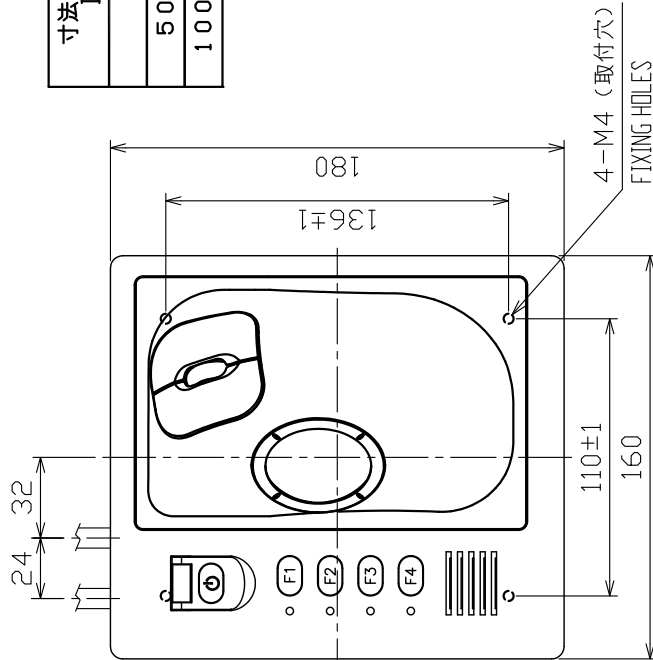
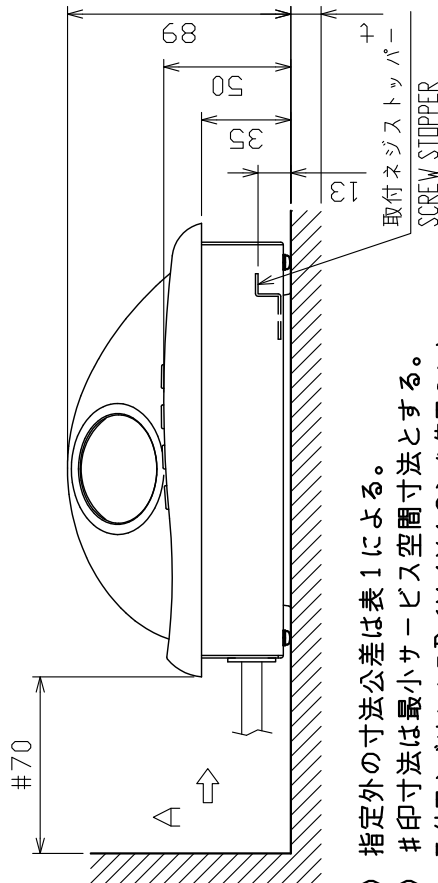
3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径6、またはM6ボルトを使用のこと

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS φ6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (金具取付)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	WASS 2.8 kg	NAME	CONTROL UNIT (FIXTURE MOUNT)
FIG. No.	C3652-G04-B	03-193-202G-1	REF. No.	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3


矢視 A
VIEW A


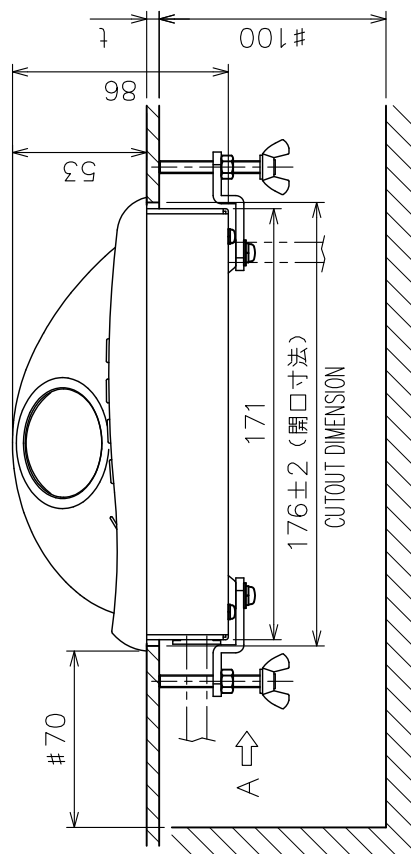
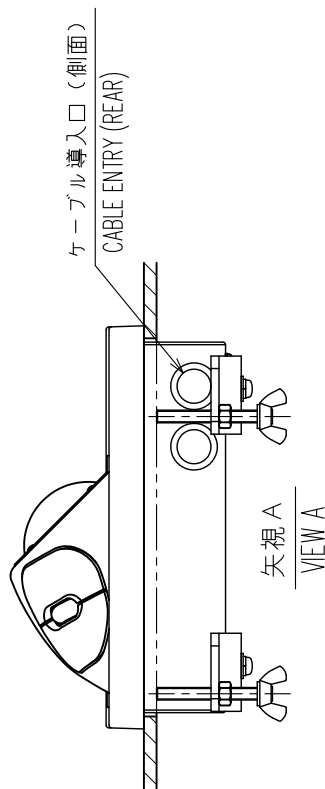
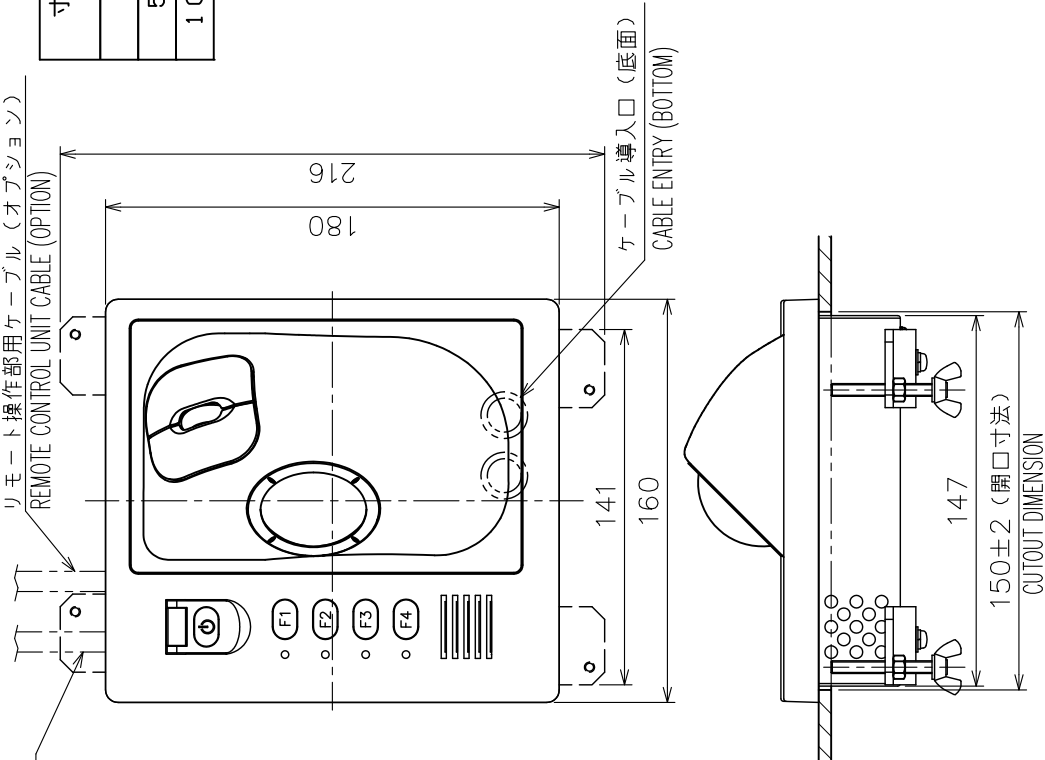
- 注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはセムス B (M4×12) を使用のこと。
取付面板厚(t)は 2 ≤ t ≤ 5 とする。それ以外は、
ネジ長さを (t + 7, 8) ± 2 とする。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M4x12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
THICKNESS OF MOUNTING BOARD(t) SHOULD BE 2 ≤ t ≤ 5.
FOR THICKER ONE USE SCREW LENGTH: (t+7.8) ± 2.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外 寸 図	
SCALE	1/3	MASS 2.4 kg	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
FIG.No.	C3519-G13-D	REF. No.	03-163-785G-2	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記 1) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。

2) 指定外の寸法公差は表 1 による。

3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。

4) 取付面板厚 (t) は最大 10 とする

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

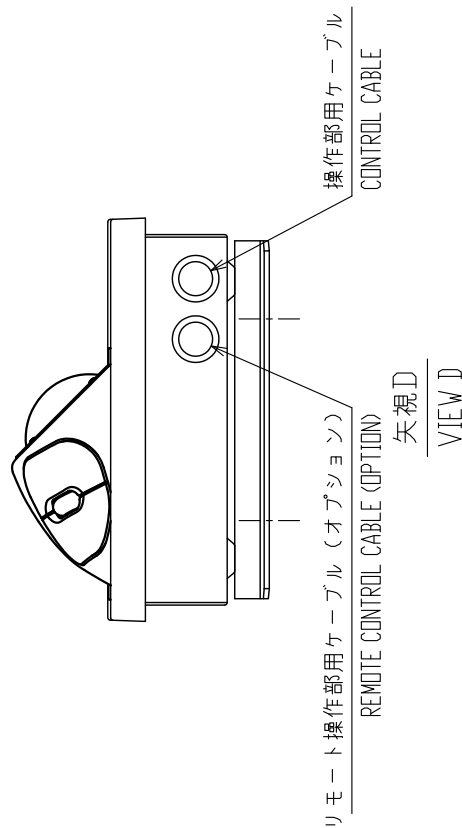
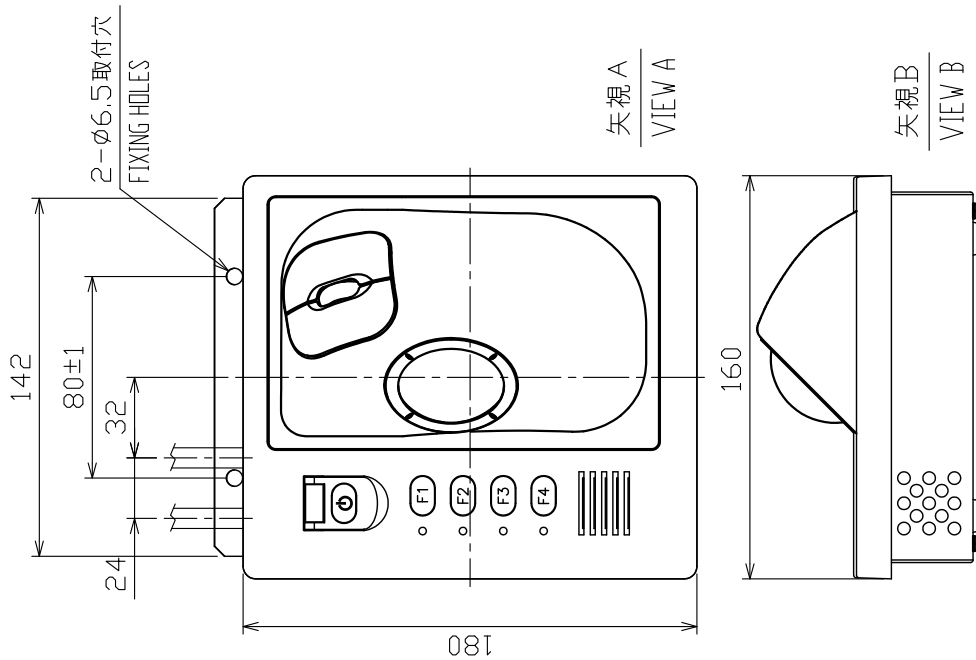
3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.

4. THICKNESS OF MOUNTING BOARD (t) SHOULD BE MAX. 10.

DRAWN	8/Jun/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DMG.No.	C3519-G14-E	03-163-786G-2	OUTLINE DRAWING	

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付にはトラスタップピンネジ呼び径6またはM6 ボルトを使用のこと。

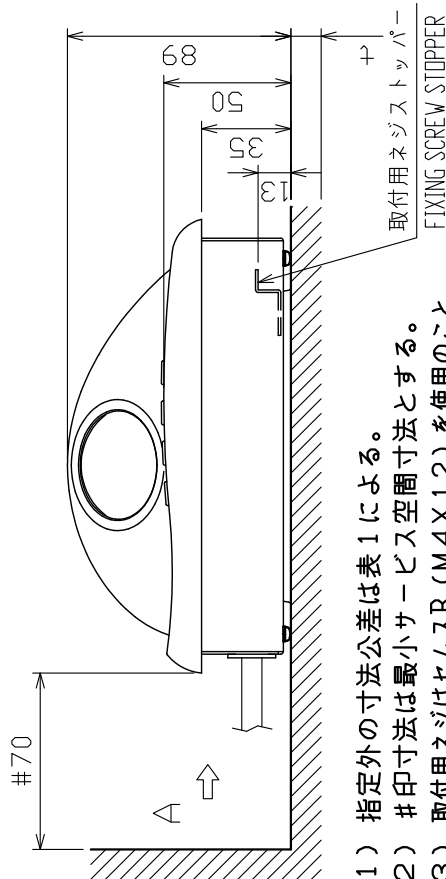
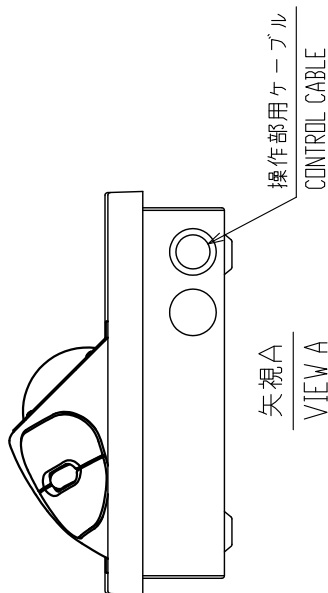
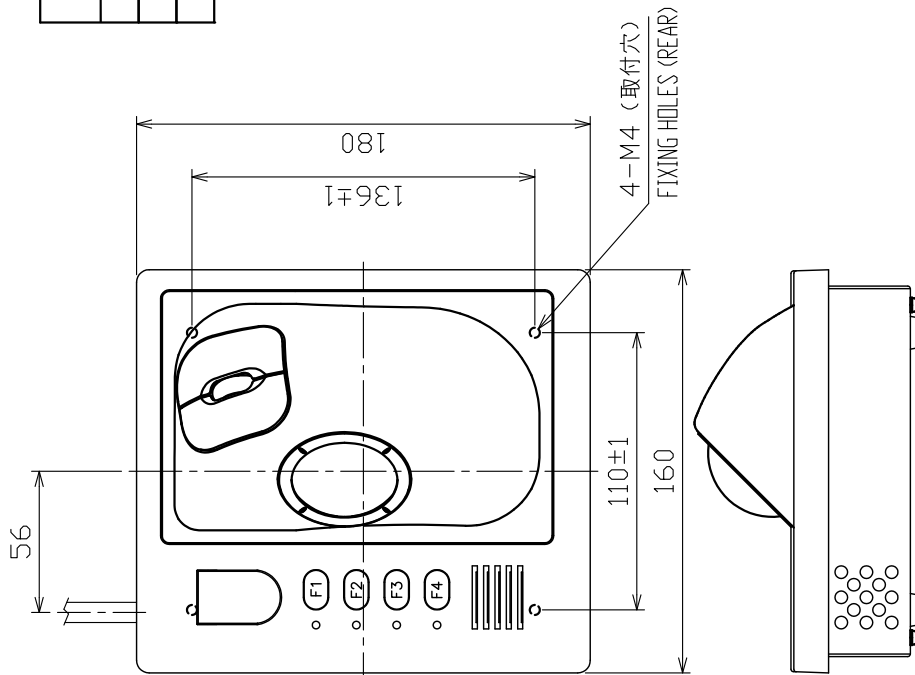
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI	名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI	外 寸 図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 ±10% kg	NAME	CONTROL UNIT (TABLE TOP MOUNT W/ FIXTURE)
IMG No.	C3519-G15-D	REF. No.	03-163-787G-1	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



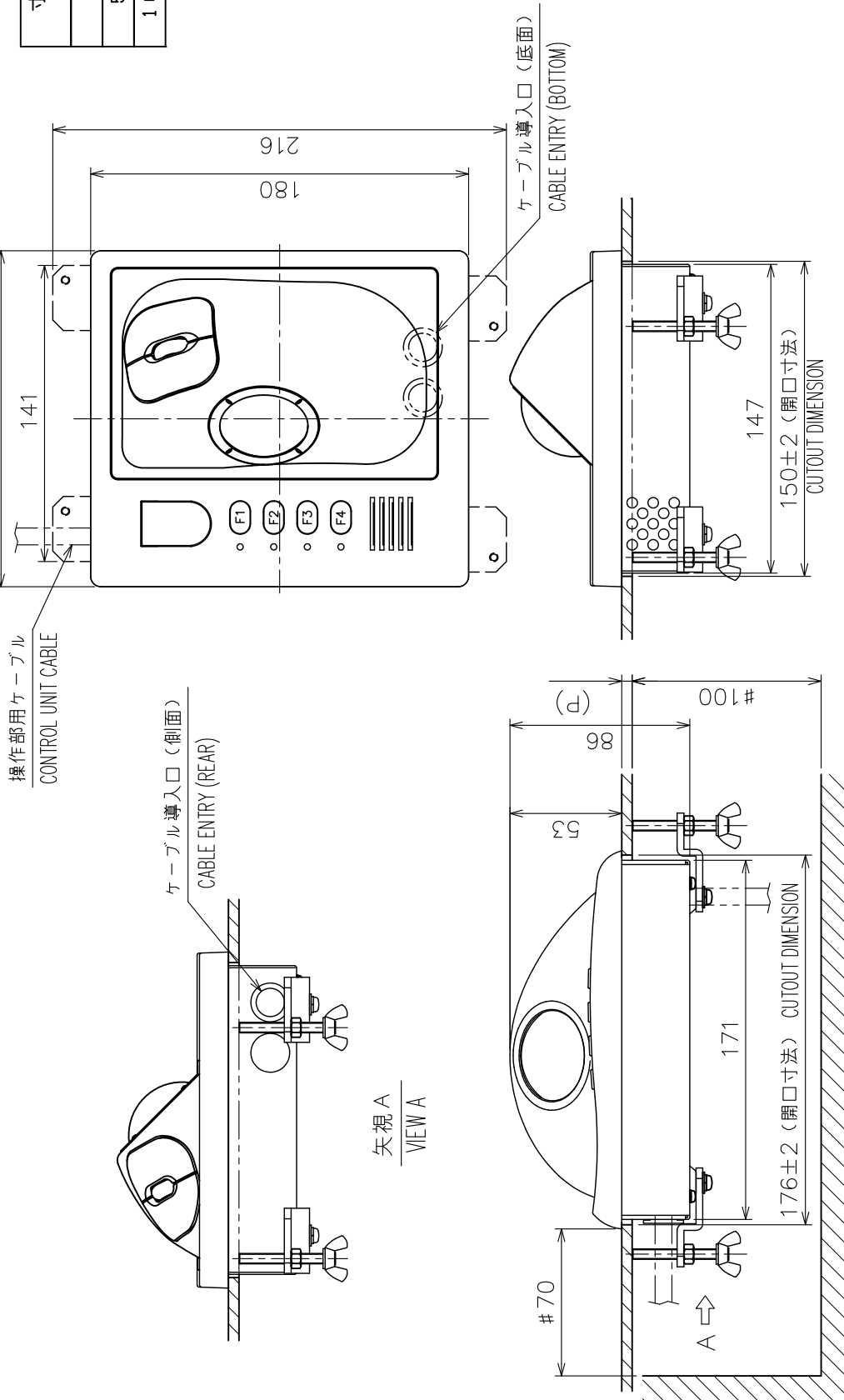
- 注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) # 印寸法は最小サージス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはセムス B (M4×12) を使用のこと。
取付面板厚(t)は 2 ≤ t ≤ 5 とする。それ以外はネジ長さ (t + 7.8) ± 2 のセムス B を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M4×12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
THICKNESS OF MOUNTING PANEL (t) SHOULD BE 2 ≤ t ≤ 5.
FOR USING GREATER THICKNESS, USE SCREW WHOSE LENGTH IS (t + 7.8) ± 2.

DRAWN	8/Jun/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外 寸 図	
SCALE	1/3	MASS 2.4 kg	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
IMG. No.	C3519-G16-D	REF. No.		OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。
- 4) 壁の厚さ (P) は最大 10 とする

NOTE

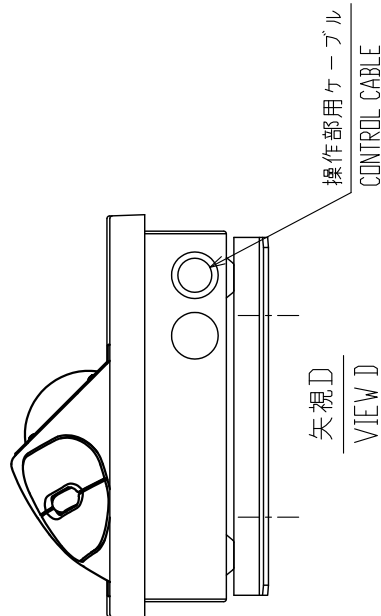
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.
4. THICKNESS OF PANEL (P): 10 mm MAX.

DRAWN	8/Jun/2018	I.YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG.No.	C3519-G11-E	REF.No.		OUTLINE DRAWING

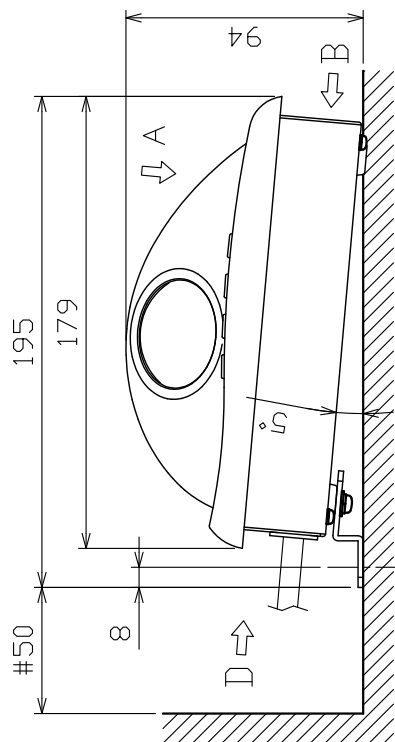
表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3

142
80±1
56
2-φ6.5取付穴
FIXING HOLES


矢視 D
VIEW D

操作部用ケーブル
CONTROL CABLE


矢視 A
VIEW A

矢視 B
VIEW B

注 記

- 指定外の寸法公差は表 1 による。
- # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 取付用ネジはトラスタップピンネジ呼び径 6、または M6 ボルトを使用のこと。

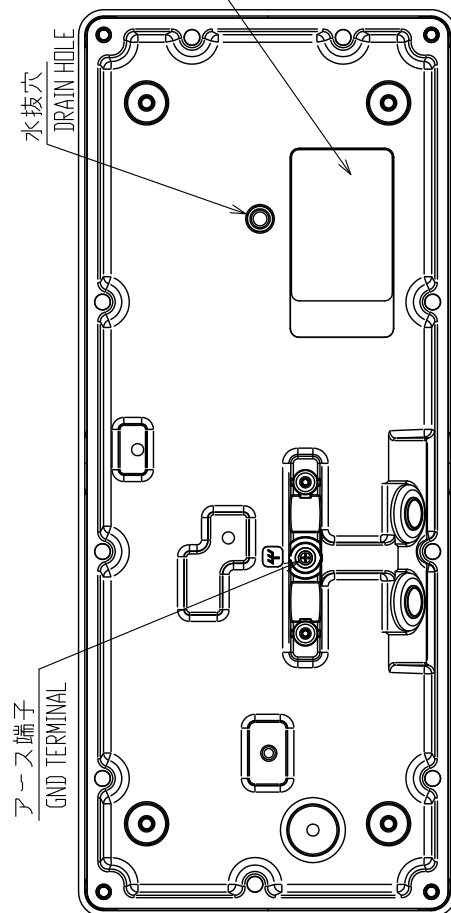
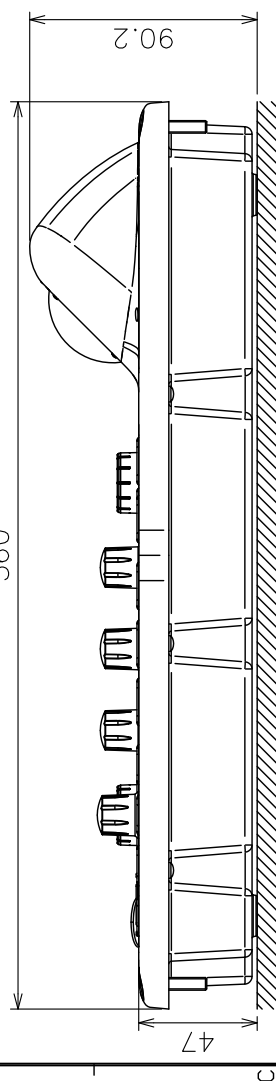
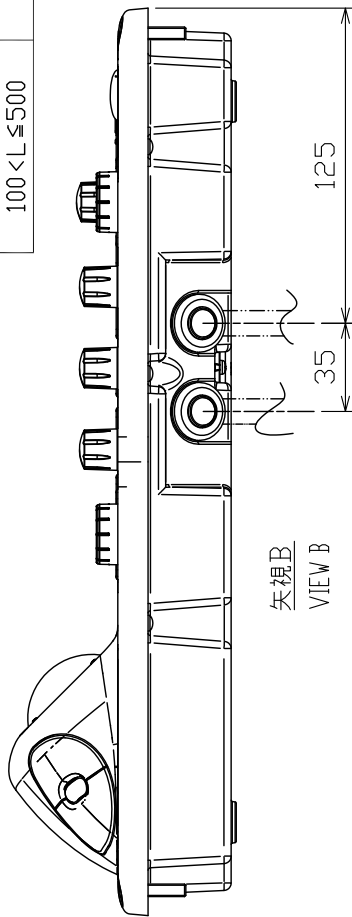
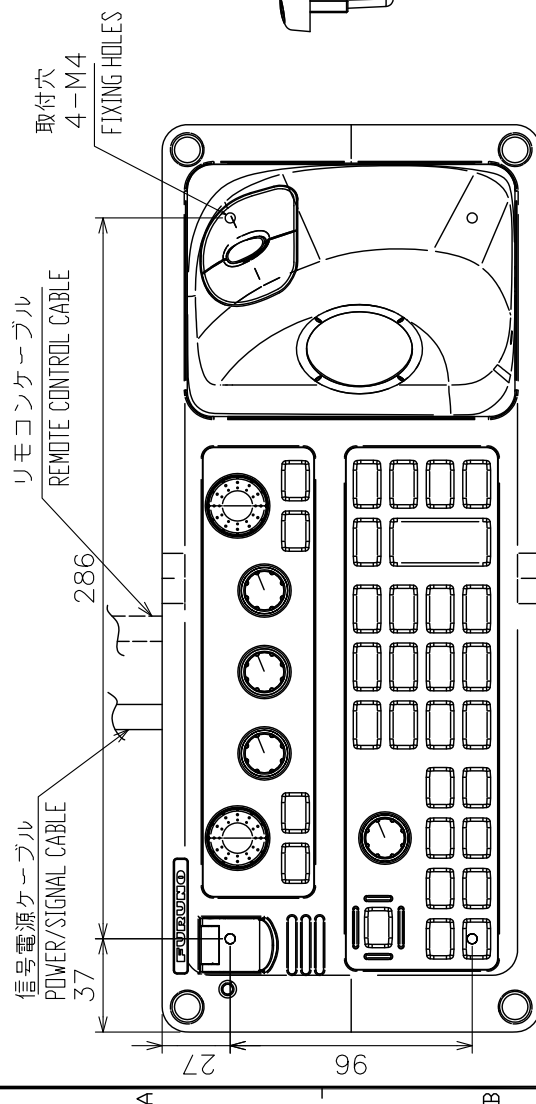
NOTE

- TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
- # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
- USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/June/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/June/2018	H. MAKI	名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/June/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT W/ FIXTURE)
DWG. No.	C3519-G12-D	REF. No.		OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) 井印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジは寸切ボルト M4×50、蝶ナットを使用のこと。

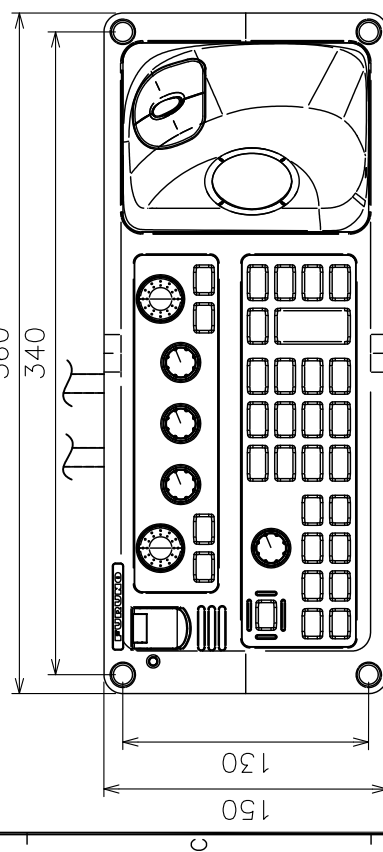
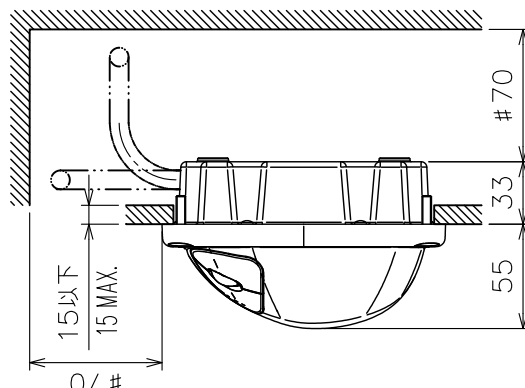
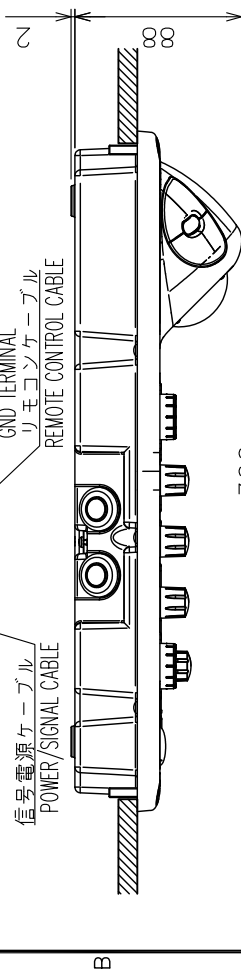
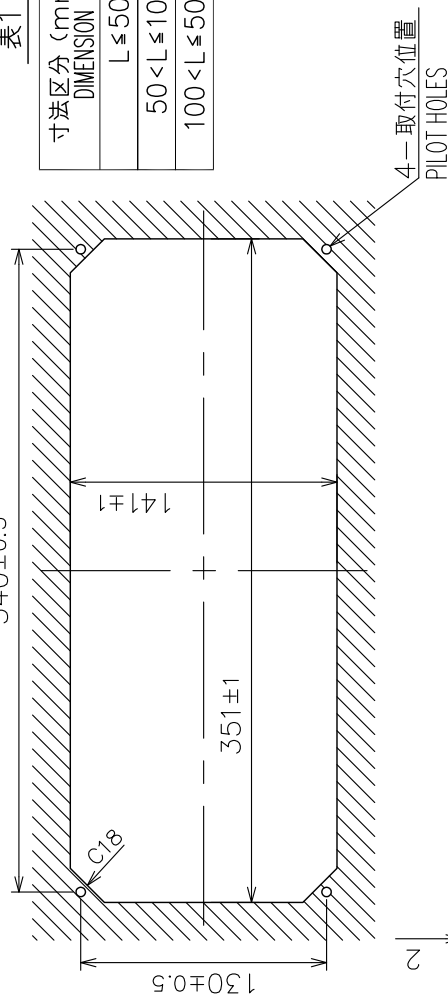
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE STUD BOLT TS M4×50 AND WING NUTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	14/Feb/2019	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	14/Feb/2019	H.MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	18/Feb/2019	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 1.8 kg	質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
DWG No.	C3672-G06-A	REF No.	03-195-200G-0	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジはトラスタック ピンネジ呼び径 5×20 を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 5 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	28/dec/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	28/dec/2018	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jan/2019	H. MAKI	外寸図	外寸図
SCALE	1/4	MASS 1.8 kg	質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG. No.	C3672-G04-A	REF. No.	03-195-210G-0	OUTLINE DRAWING

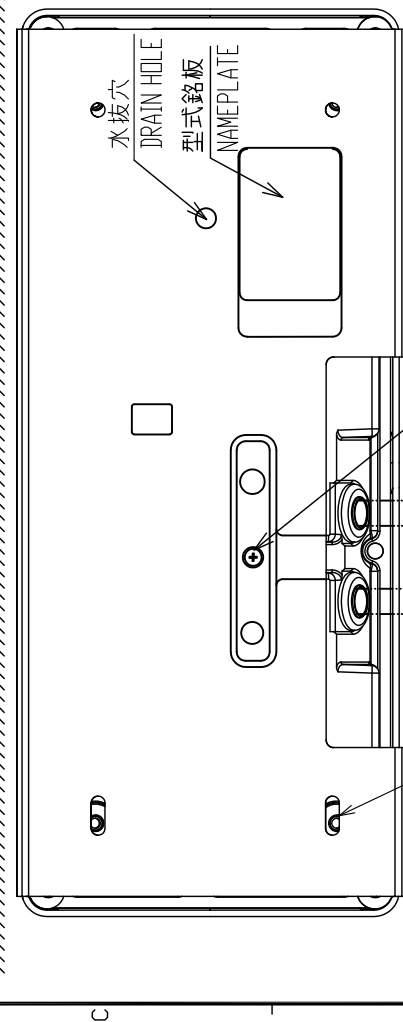
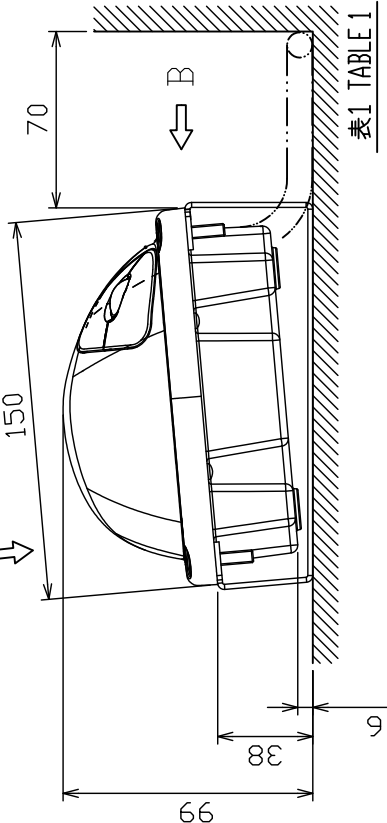
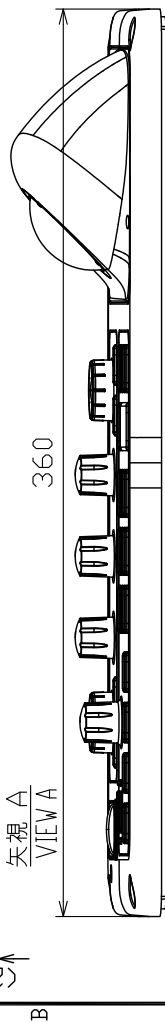
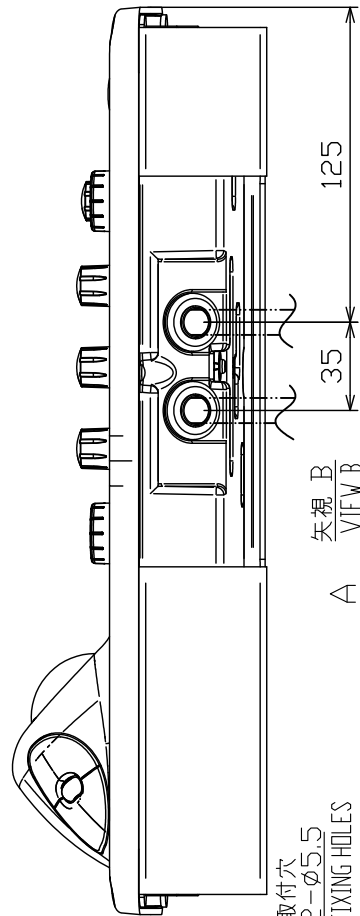
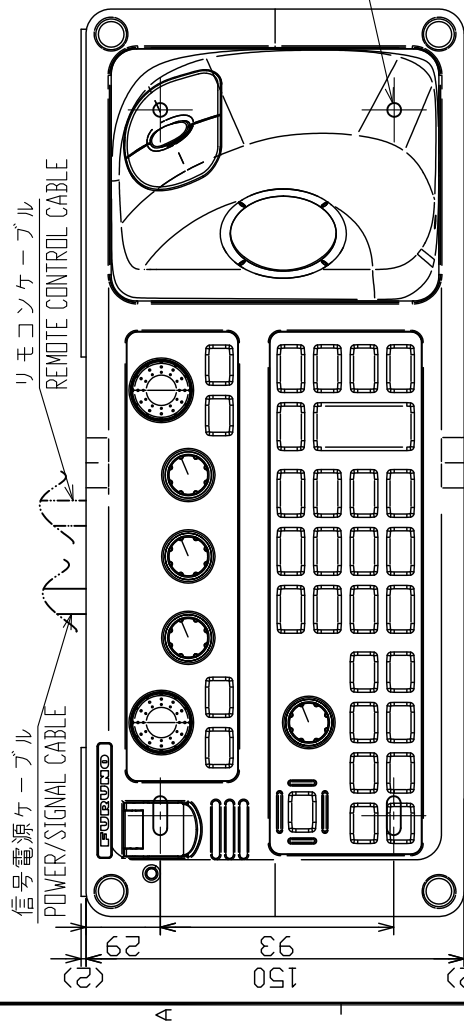


表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

注記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジはトラステックピネジ呼び径 5 × 2.0 を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS Ø5x20 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	14/Feb/2019	I.YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	14/Feb/2019	H.MAKI	名称	操作部 (取付金具)
APPROVED	18/Feb/2019	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.9 ±10% kg	質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	NAME
DWG.No.	C3672-G05-B	REF.No.	03-195-220G-0	CONTROL UNIT (FIXTURE MOUNT)
				OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

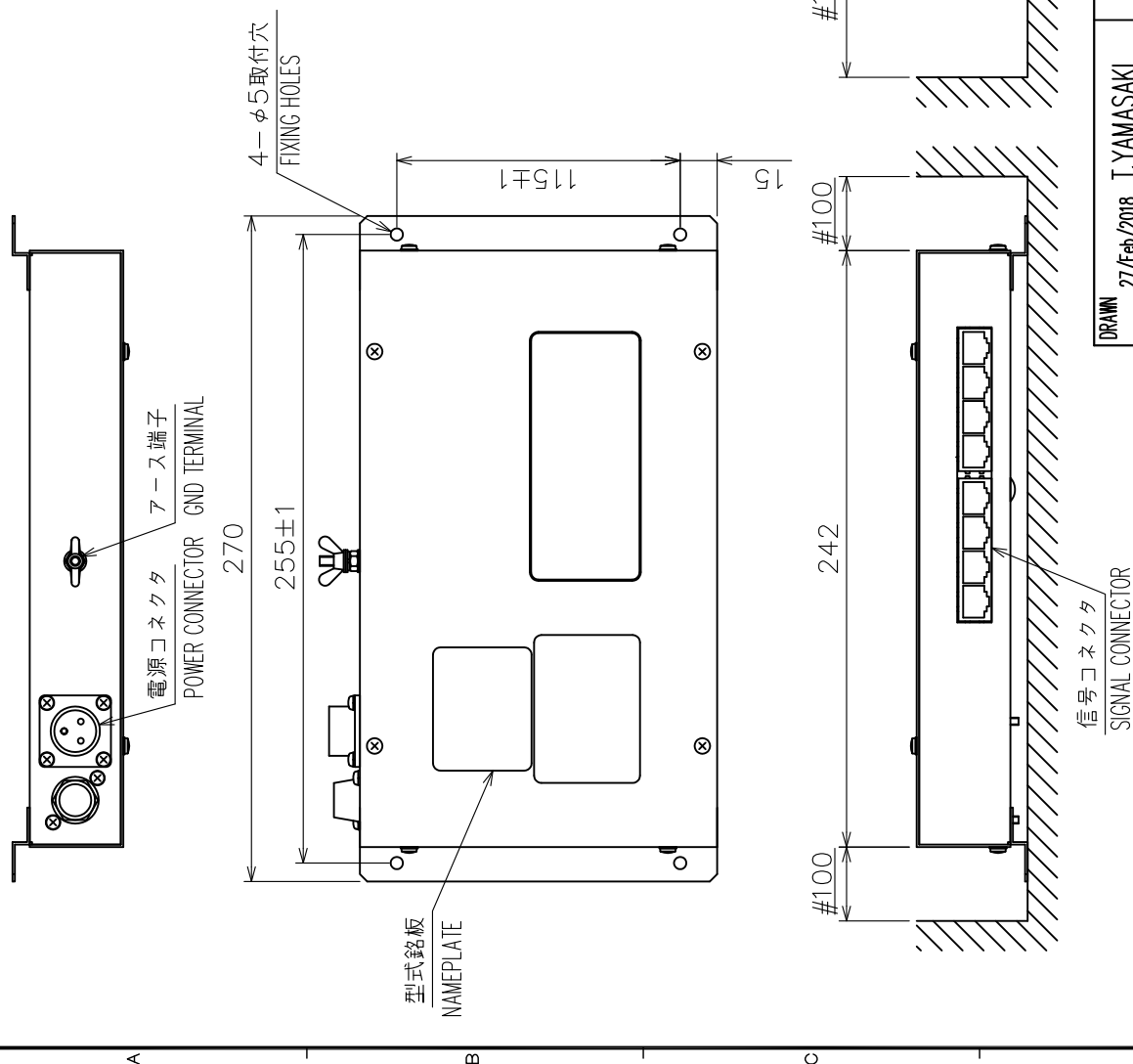
寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

注 記

- 1) 指定外寸法公差は表 1 による
- 2) # 印寸法は最小サージ空間寸法とする
- 3) 取付用ネジはトラスタップピンネジ呼び径 4 x 1.6 を使用のこと

NOTE

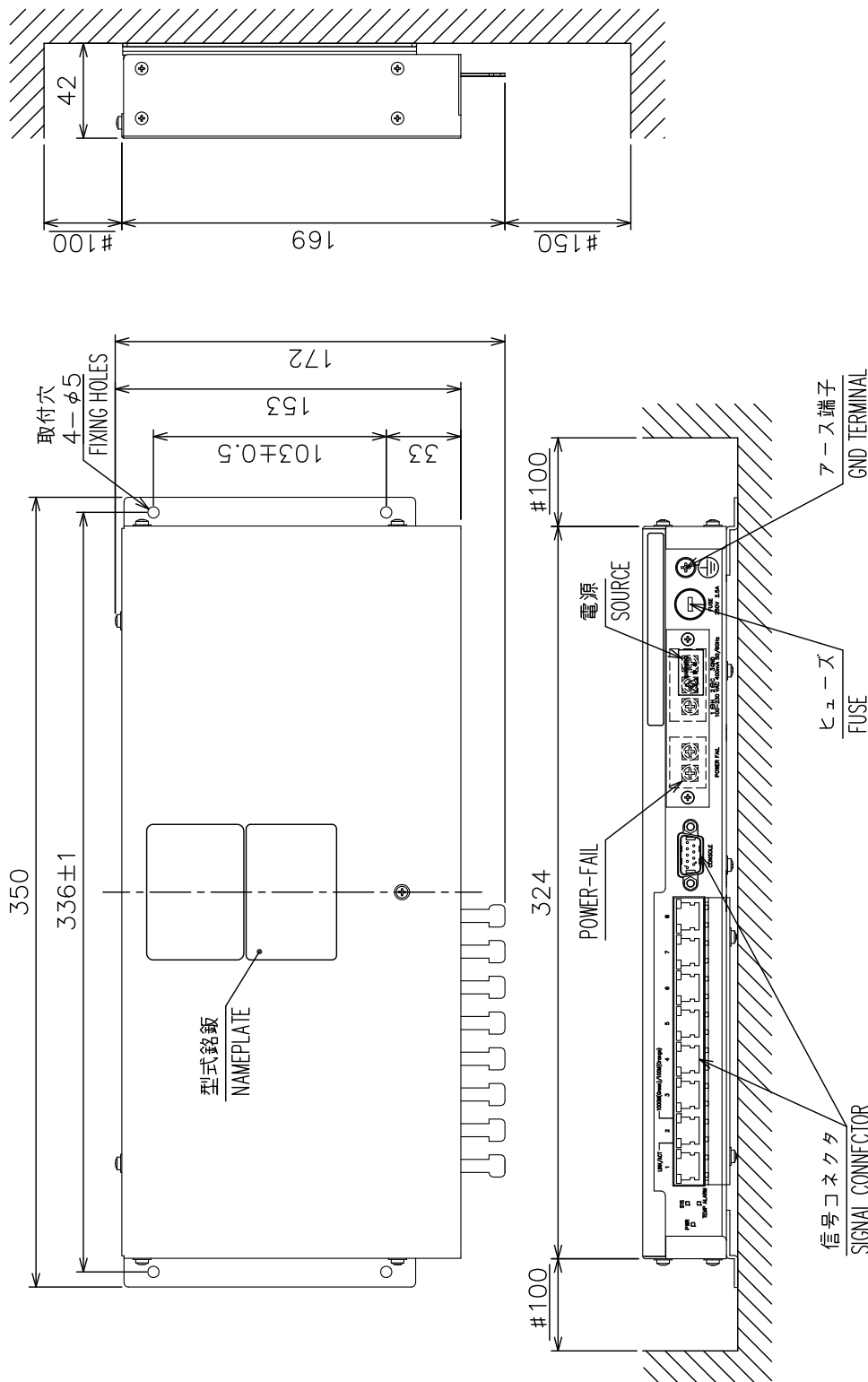
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 4 \times 1.6$ FOR FIXING THE UNIT.



DRAWN	27/Feb/2018	I. YAMASAKI	TITLE	HUB-100
CHECKED	27/Feb/2018	H. MAKI	名称	イーサネットスイッチングハブ
APPROVED	28/Feb/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 1.5 kg	NAME	SWITCHING HUB
DWG. No.	C3519-G18-C	REF. No.	OUTLINE DRAWING	

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

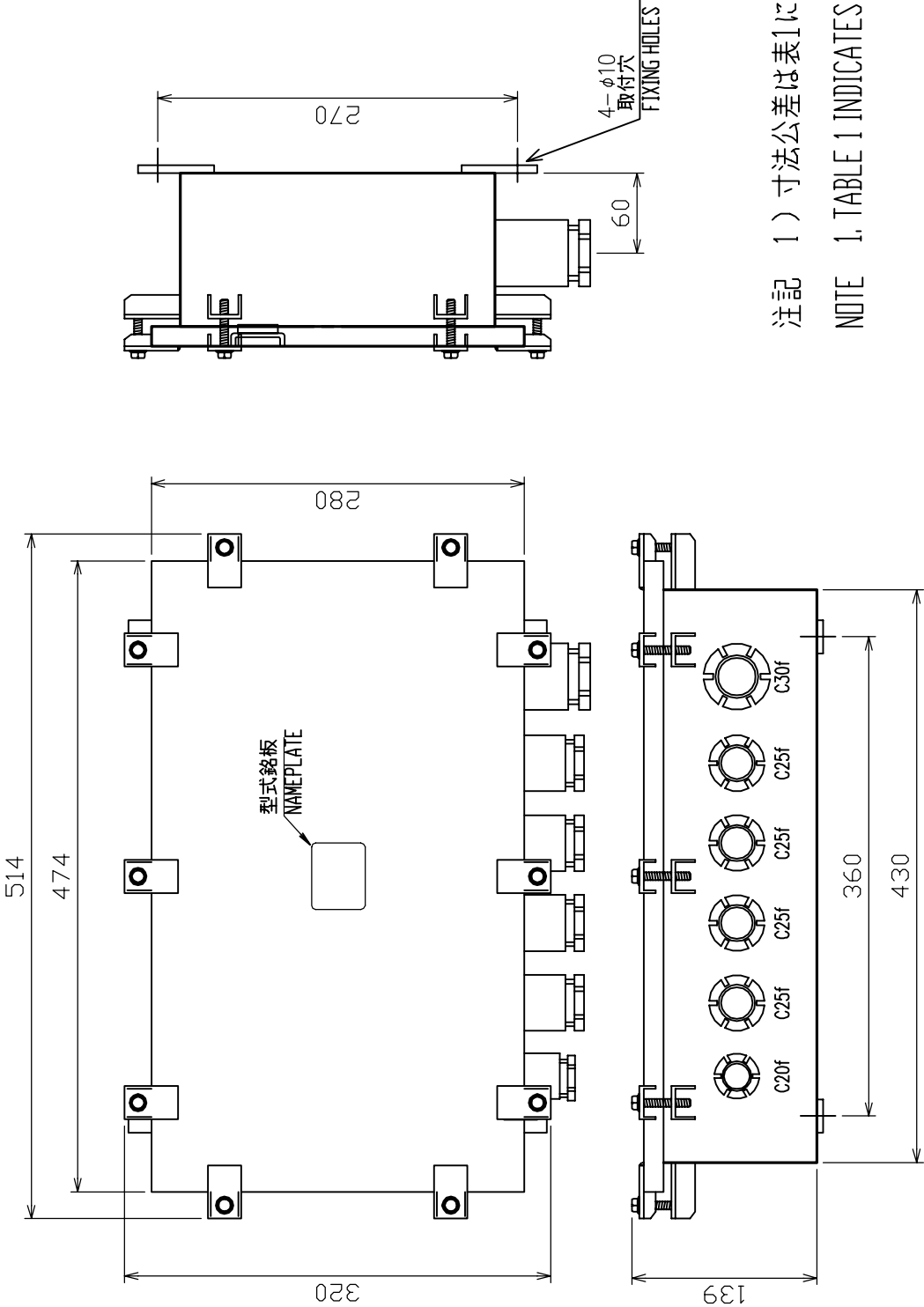


- 注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 4×20 を使用のこと。
- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS 4x20 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI	TITLE	HUB-3000
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	インテリジェントハブ
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 1.5 kg	NAME	INTELLIGENT HUB
DMG. No.	C4473-G12-C	質量はケーブルを含みます。 MASS DOES NOT INCLUDE CABLE.	OUTLINE DRAWING	
		REF. No.	24-014-350G-2	

表1 TABLE 1

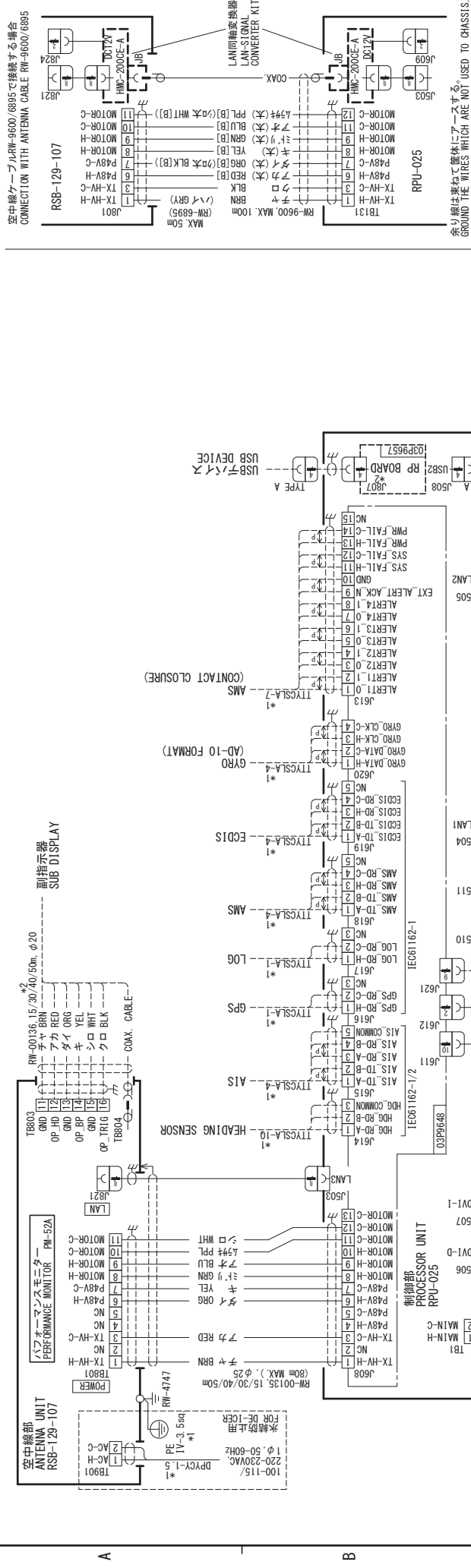
寸法区分(mm) DIMENSIONS	公差(mm) TOLERANCE
0 < L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4



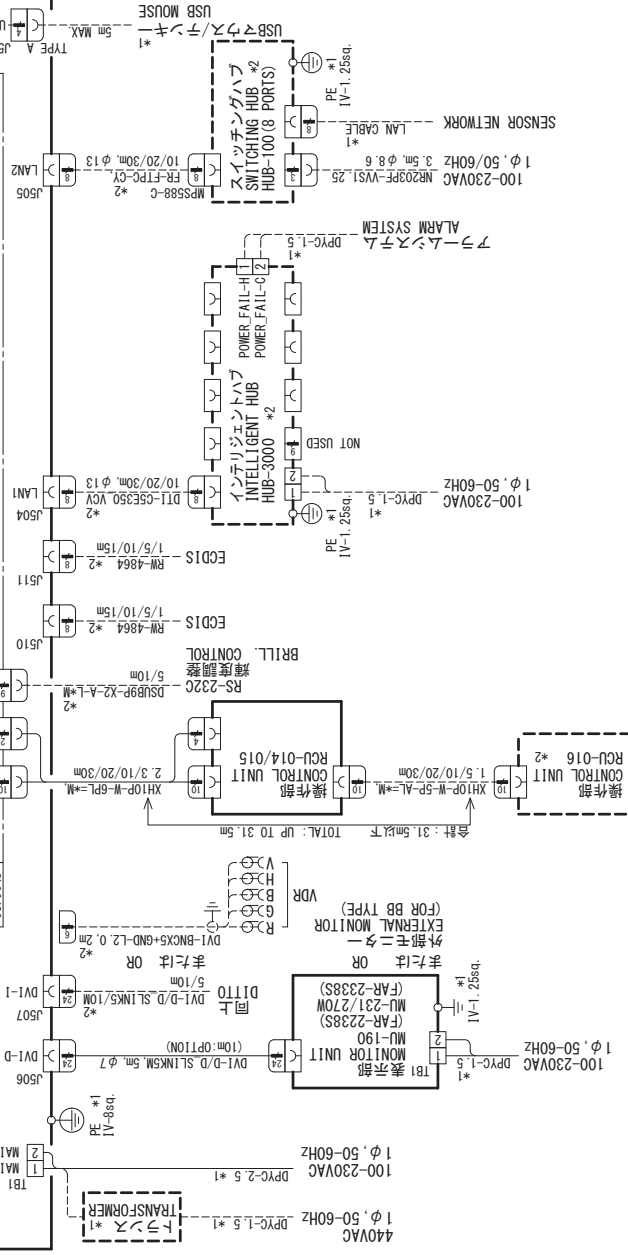
注記 1) 寸法公差は表1による。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS.

DRAWN	Dec. 2, '04	E. MIYOSHI	TITLE	RJB-001
CHECKED		TAKAHASHI, T	名称	接続箱
APPROVED		Y. Hatai	外寸図	
SCALE	1/5	MASS 12 ±10% kg	NAME	JUNCTION BOX
DWG No.	C3519-G31-A			OUTLINE DRAWING

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

TXP	1		シロミヅイ	WHT/GRN
TXN	2	P	ミヅイ	GRN
RXP	3		シロヲイ	WHT/ORG
NC	4		ヲイ	BLU
NC	5	P	シロヲイ	WHT/BLU
RXN	6		ヲイ	ORG
NC	7		シロヲイ	WHT/BRN
NC	8		ヲイ	BRN



品共

* 1) 造船所手配。

*2) オプション。

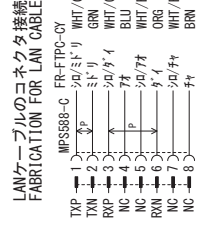
NOTE

*1: SHIPYARD SLIPPI Y

*2: OPTION

DATA	9/4/2019	I. YAMASAKI	TYPE	FAR-2238S (BB) / 2338S
CHECKED	9/4/2019	H. MAKI	名称	航海用レーダー
APPROVED			相互結線図	
SCALE	0.03/30/2019	H. MAKI	NAME	MARINE RADAR
		MASS		
DRG. No.	C3656-001	g	REF. No.	03-193-7008-0
		k/g		INTERSECTION DIAGRAM



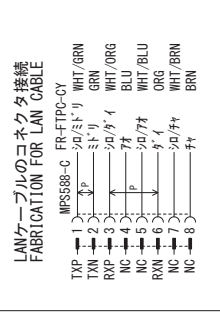


EXAMIN	9/Jun/2019	I. YAMASAKI	TYPE	FAR-2328W
CHECKED	9/Jun/2019	H. MAKI	名称	航海用レーダー
APPROVED	10/Jan/2019	H. MAKI	相互結線図	
SCALE		MASS	NAME	MARINE RADAR
DRG. No.	C3660-C01-F	kg	REF. No.	03-193-7004-0

INTERCONNECTION DIAGRAM

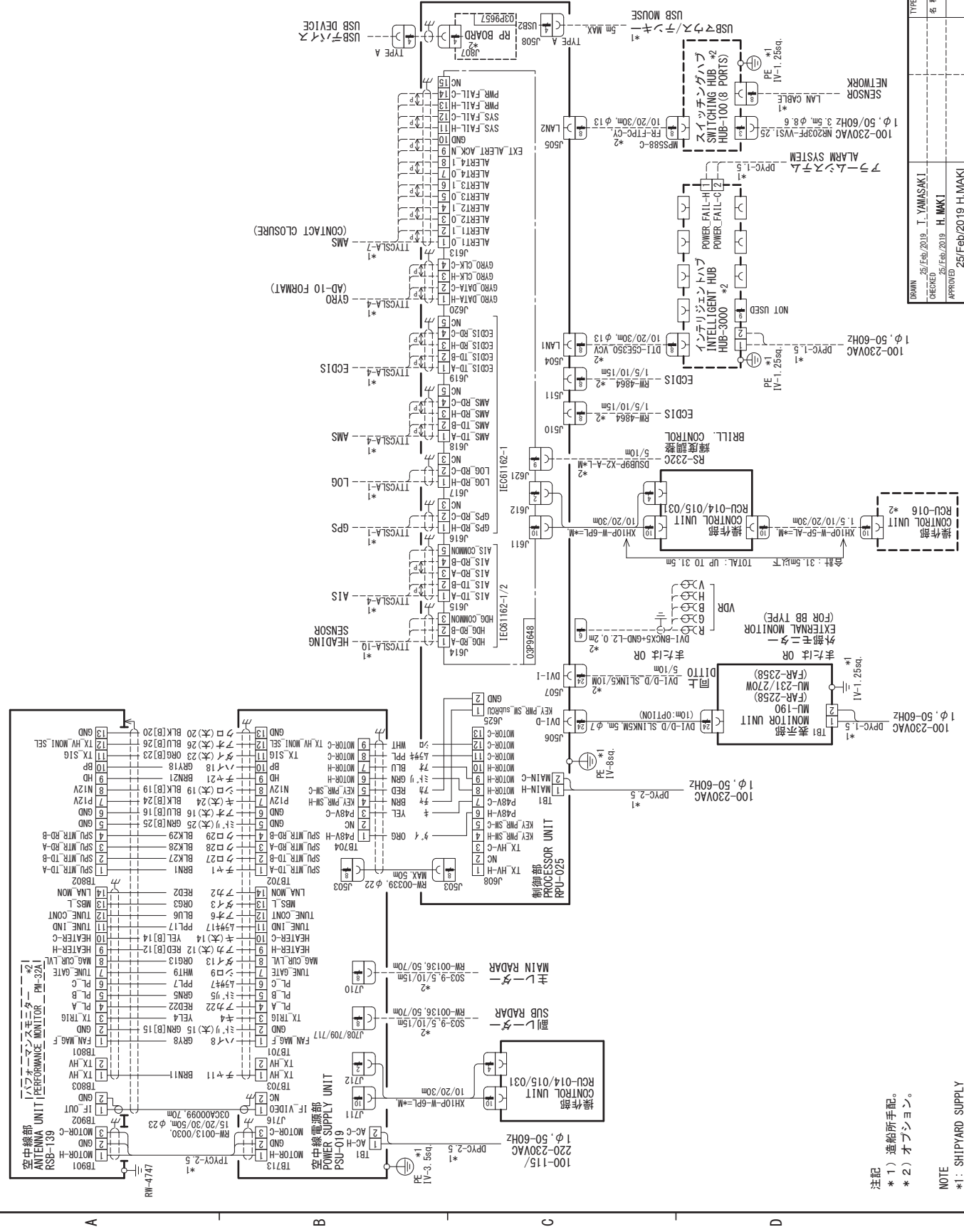
注記
 * 1) 造船所手配。
 * 2) オプション。

NOTE
 *1: SHIPYARD SUPPLY
 *2: OPTION



DRAWN	9/Jun/2019	I. YAMASAKI	TYPE	FAR-2338SW
CHECKED	9/Jun/2019	H. MAKI	名 称	航海用レーダー
APPROVED	10/Jan/2019	H. MAKI	相互結線図	
SCALE			NAME	MARINE RADAR
DATE No.	C3662-001 - F	REF No.		INTERCONNECT D I AGRAN
		k/g		

注記
 * 1) 造船所手配。
 * 2) オプション。
NOTE
 *1: SHIPYARD SUPPLY
 *2: OPTION



品類

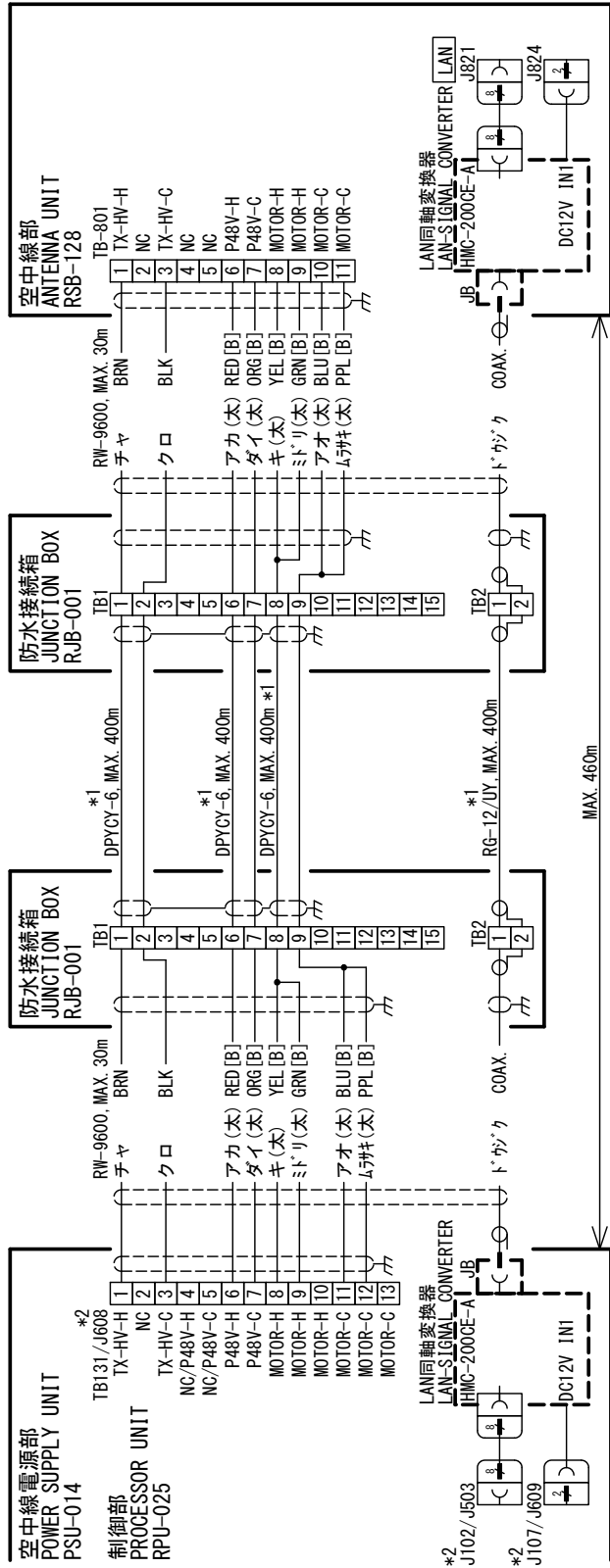
- * 1) 造船所手配。
- * 2) オプシヨン。

NOTE

*1: SHIPYARD SUPPLY

*2: OPTION

GRAIN	25/Feb/2019	T. YAMASAKI	TYPE	FAR-2258 (BB) /2358
CHECKED	25/Feb/2019	H. MAKI	名称	船舶用レーダー
APPROVED	25/Feb/2019	H. MAKI	相互結線図	MARINE RADAR
SCALE	MASS	kg	NAME	INTERCONNECTION DIAGRAM
DWG. No.	C3672-001-A		REF. No.	03-195-6001-1



注記 * 1) 造船所手配。 * 2) 併記された番号は、PSU-014/RPU-025の順。 NOTE *1: SHIPYARD SUPPLY. *2: THE CONNECTOR NUMBERS ARE SHOWN AS PSU-014/RPU-025 ORDER.	DRAWN 15/Sep/2017 CHECKED 15/Sep/2017 APPROVED 15/Sep/2017	T. YAMASAKI H. MAKI H. MAKI			TITLE RJB-001
					名 称 防水接続箱 (空中線ケーブル延長)
					相互結線図
					NAME JUNCTION BOX (ANTENNA CABLE EXTENSION)
	DWG. No.	C3616-C02-G	REF. No.		INTERCONNECTION DIAGRAM