

表 1 TABLE 1

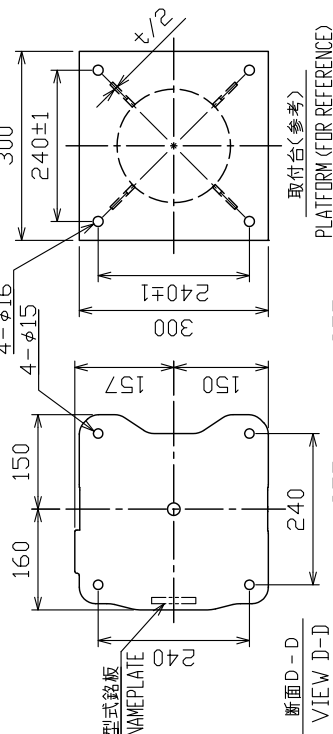
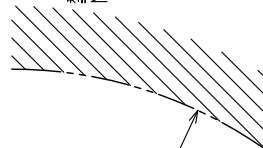
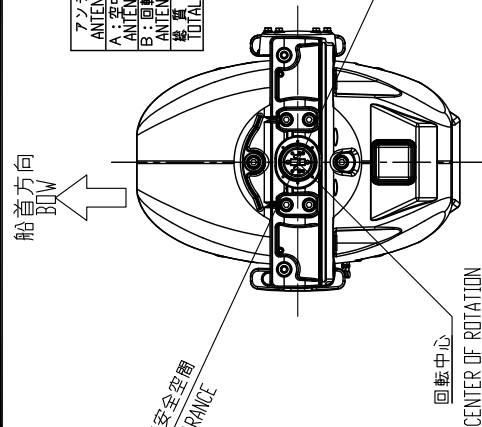
寸法区分 (mm)	公差 (mm)
DIMENSION	TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表2 TABLE 2

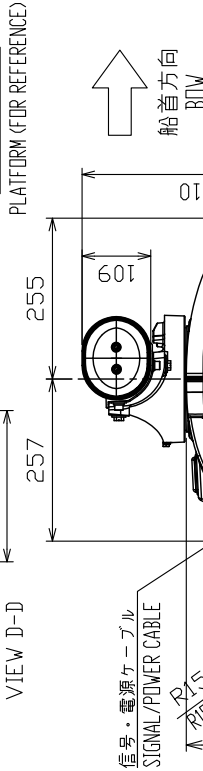
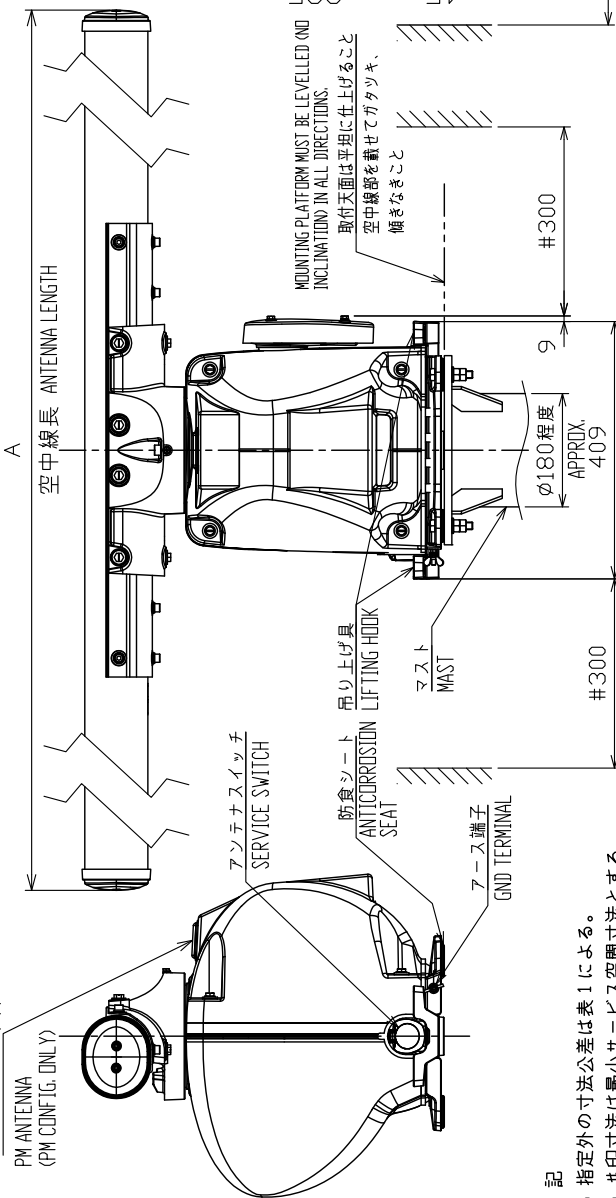
7フツナ ^① 型式	XN120CF	XN200CF	XN240CF
ANTENNA TYPE	(120cm標準)	(200cm標準)	(240cm標準)
A: 天線全長	1,300±10mm	2,100±10mm	2,600±10mm
B: 同軸ケーブル長	1,500±10mm	2,300±10mm	2,800±10mm
ANTENNA CABLE LENGTH			
標準質量 (±10%)	49kg	51kg	52kg
質量			

補強は、取付台の板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付ボルト・平座金の座面
にかかりぬこと。支柱中心と取付穴の
中心とを結ぶ方向に取付けすること。

THICKNESS OF RIB: $t/2$ (HALF OF PLATFORM PLATE).
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED IN THE LINE WITH
THE STANCHION CENTER AND FIXING HOLES CENTER.



PMアンテナ (PMありのとき)



5 TOTAL VOTES

防食

Year	Percentage of Population Aged 65 and Over
1970	7.0
1975	8.5
1980	10.0
1985	11.5
1990	13.0

アース端子

品共

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サージス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M 12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台には厚さ (t) 12 mm 以上の鋼板を使用すること。

NOTE

DRAWN	15/04/2019	T. YAMASAKI			TITLE	RSB-128
CHECKED	15/04/2019	H. MAKI			名称	空中線部 (PMあり/なし、氷結防止なし)
APPROVED	17/Oct/2019	H. MAKI				外寸図
SCALE	1/12	WASS 表2参照 SEE TABLE 2		FAR-2xx8-NXT	NAME	ANTENNA UNIT (PM Y/N, NO DE-ICER)
DWG No.	C3679-G01-A	REF No.	03-199-310G-2			OUTLINE DRAWING

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

3, USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 12 mm OR MORE STEEL PLATE.

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

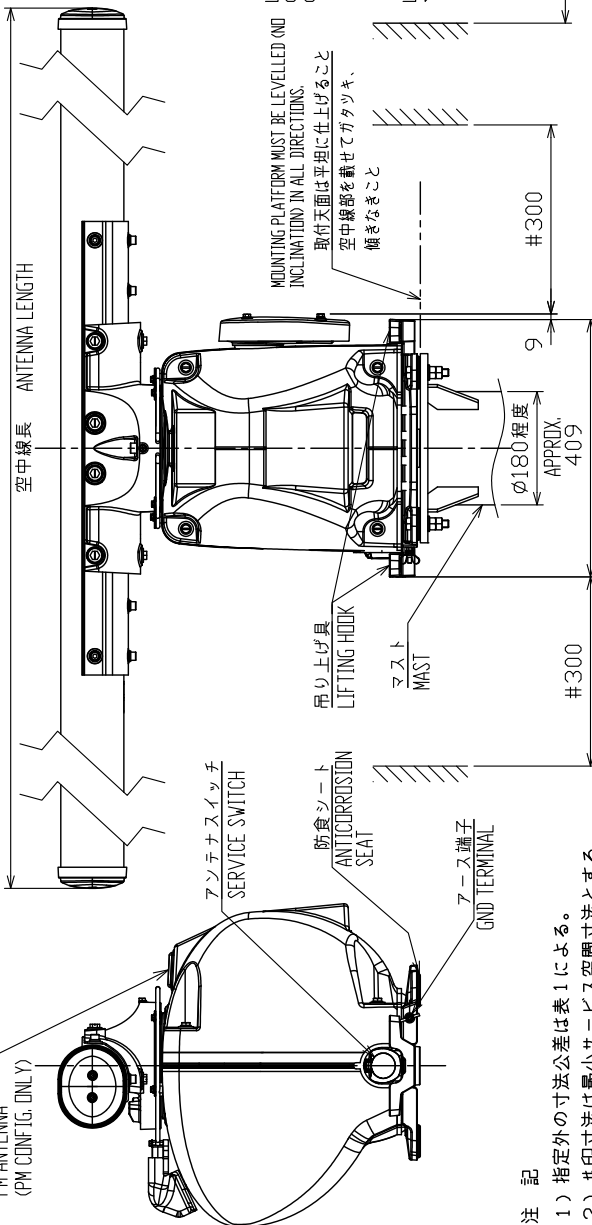
表 2 TABLE 2

アンテナ型式 ANTENNA TYPE	XN12CF (120cm型)	XN20CF (200cm型)	XN24CF (240cm型)
A: 空中線長 ANTENNA LENGTH	1,300±10mm	2,100±10mm	2,600±10mm
B: 回転安全空間 ANTENNA CLEARANCE	1,500mm	2,300mm	2,800mm
質量 (kg) TOTAL MASS	50kg	52kg	53kg

船首方向
BOW

φB: 回転安全空間
ANTENNA CLEARANCE

回転中心
CENTER OF ROTATION

PMアンテナ (PMありのとき)
PM ANTENNA
(PM CONF'G. ONLY)


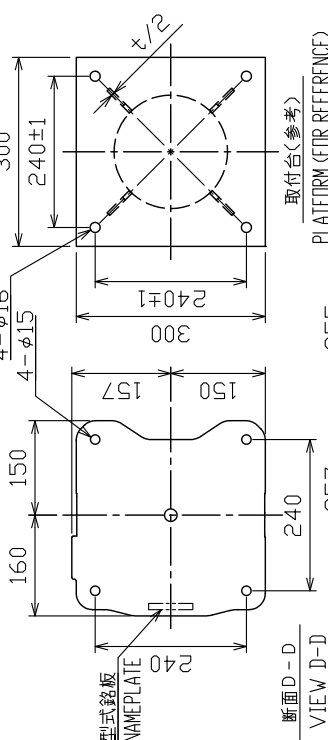
注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台には厚さ (t) 12 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

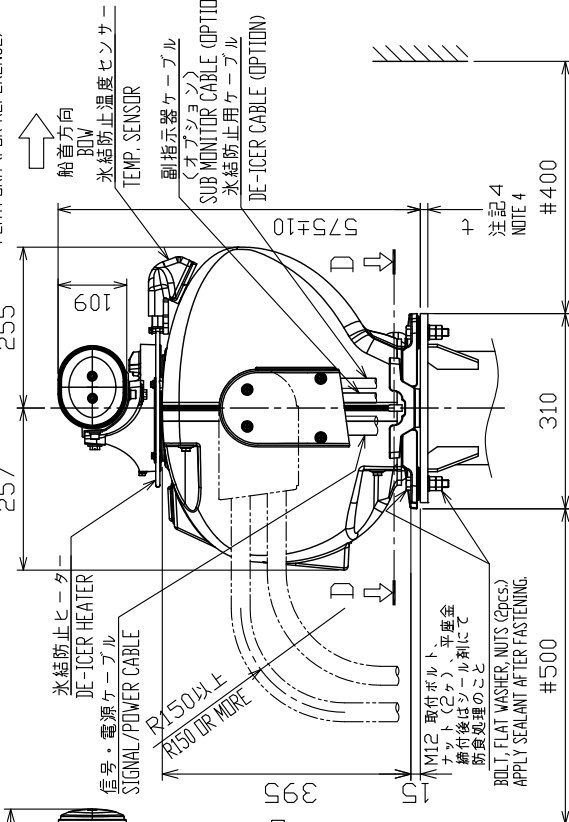
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 12 mm OR MORE STEEL PLATE.

補強リブの板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付用ボルト・平座金の座面
にかからぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付穴の
中心を結ぶ方向に支り付けすること。
THICKNESS OF RIB: t/2 (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED IN THE LINE WITH
THE STANCHION CENTER AND FIXING HOLES CENTER.


断面 D-D
VIEW D-D

取付台 (参考)

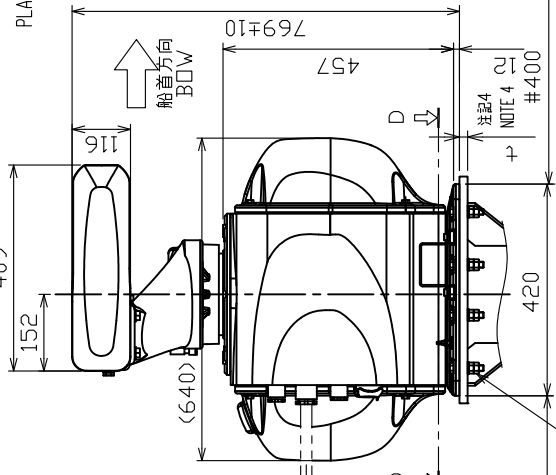
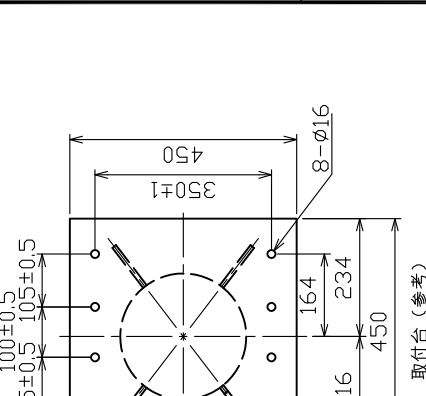


RSB-128

DRAWN	CHECKED	APPROVED	SCALE	FIG.No.	REF.No.	OUTLINE DRAWING
16/04/2019 T.YAMASAKI	16/04/2019 H.MAKI	17/04/2019 H.MAKI	1/12 MASS 表 2 参照	C3679-G02-A	03-199-311G-2	
TITLE	名称	外寸図	NAME	ANTENNA UNIT (PM Y/N, W/ DE-ICER)		
	空中線部 (PMあり/なし、氷結防止あり)					

1

Technical drawing of a corner bracket. The drawing shows a side view of the bracket with dimensions: 105, 100, 105, 105, 100, 105. A label 'FIXING HOLES' points to the holes on the side. A label '1/2' points to the thickness of the bracket. A label '105' points to the height of the bracket. A label '105' points to the width of the bracket. A label '105' points to the depth of the bracket. A label '105' points to the height of the bracket. A label '105' points to the width of the bracket. A label '105' points to the depth of the bracket.



尺寸范围 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

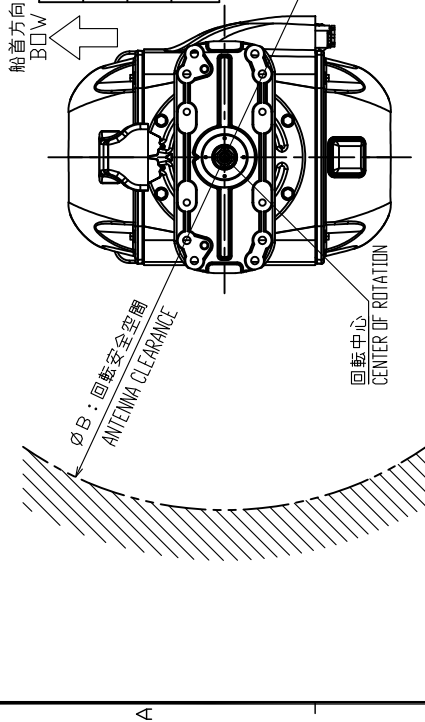
- ボルト、平座金、ナット (2個)
 焼付後、シール剤塗布
- BOLT, FLAT WASHER, NUTS (2pcs.)
 APPLY SEALANT AFTER FASTENING.

TILE RSB-12

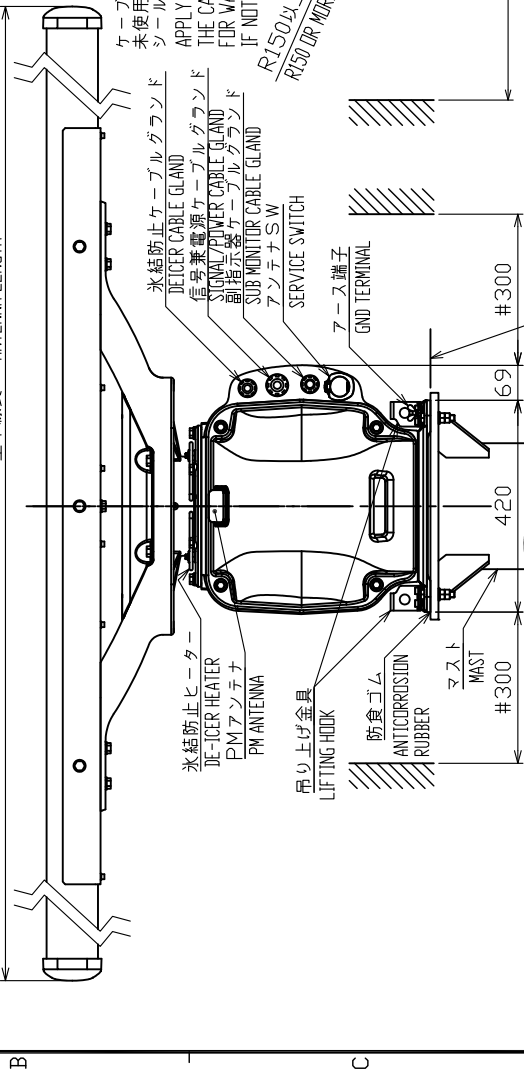
- | | | | | |
|----------|-------------|--------------------------|---------|---------------|
| CHECKED | 6/Dec/2018 | H1MAK1 | 名稱 | 空中線 |
| APPROVED | 10/Dec/2018 | H1MAK1 | 外寸図 | |
| SCALE | 1/15 | MASS 表之参照
SEE TABLE 2 | NAME | ANTENNA |
| INV.No. | C3618-C02 | H | REF.No. | 03-183-3105-6 |

表 2 TABLE 2

7 アンテナ型式 ANTENNA TYPE	SN24CF	SN30CF	SN36CF
A : 空中線長 (mm) ANTENNA LENGTH	2547	3072	3822
B : 回転安全空間 ANT. CLEARANCE	2700	3200	3900
質量 (kg±10%) MASS	130	136	141



A 空中線長 ANTENNA LENGTH



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用すること。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用すること。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

取付台 (参考)
PLATFORM (FOR REFERENCE)

補強リブの板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付用ボルト・平座金の座面
にかからぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付台の
対角線方向近傍に取り付けること。
THICKNESS OF RIB: 1/2 (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH
THE STATION CENTER AND PLATFORM CORNER.

表 1 TABLE 1

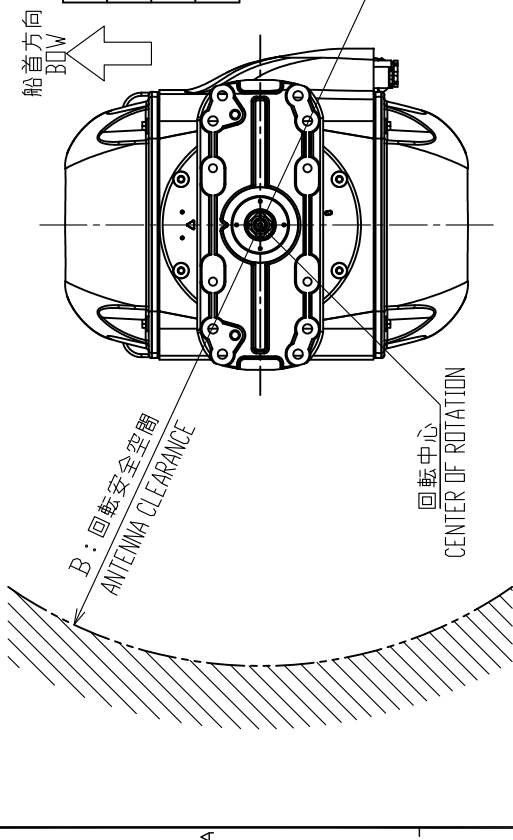
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

ボルト、平座金、ナット (2個)
締付後、シール剤塗布
BOLT, FLAT WASHER, NUTS (2PCS)
APPLY SEALANT AFTER FASTENING.

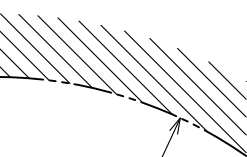
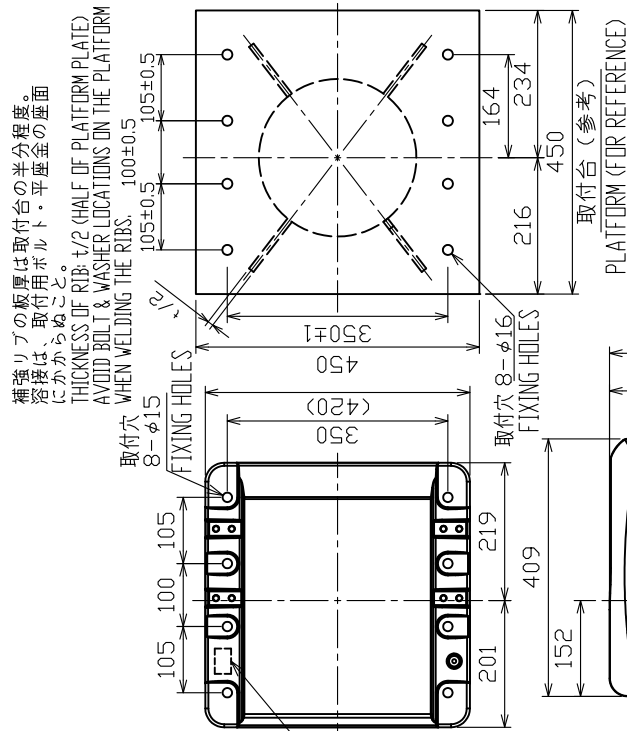
ケーブルグランドは
未使用のものも含め
シール剤で防水する。
APPLY SEALANT ONTO
THE CABLE GLANDS
FOR WATER-TIGHTNESS
IF NOT USED ALSO.

表 2 TABLE 2

アンテナ型式 ANTENNA TYPE	SN24CF	SN30CF	SN36CF
A: 空中線長 (mm) ANTENNA LENGTH	2547	3072	3822
B: 回転安全空間 (mm) ANTENNA CLEARANCE	2700	3200	3900
質量 (±10%) TOTAL MASS	129kg	135kg	140kg



A: 空中線長 ANTENNA LENGTH

断面 D-D
VIEW D-D

型式銘板
NAMEPLATE


ケーブルグラントは
未使用のものも含め
シール剤で防水する。
APPLY SEALANT ONTO
THE CABLE GLANDS
FOR WATER-TIGHTNESS
IF NOT USED ALSO.

氷結防止ケーブルグラント
DC-ICER CABLE GLAND
信号/電源ケーブルグラント
POWER/SIGNAL CABLE GLAND
副指示器ケーブルグラント
SUB DISPLAY CABLE GLAND
アンテナ SW
SERVICE SWITCH

アース端子
GND TERMINAL
取付天面は平坦に仕上げること
空中線部を載せて
傾きがないこと

吊り上げ金具
LIFTING HOOK
防食シート
ANTICORROSION
RUBBER
マスト
MAST

取付台には厚さ (t) 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

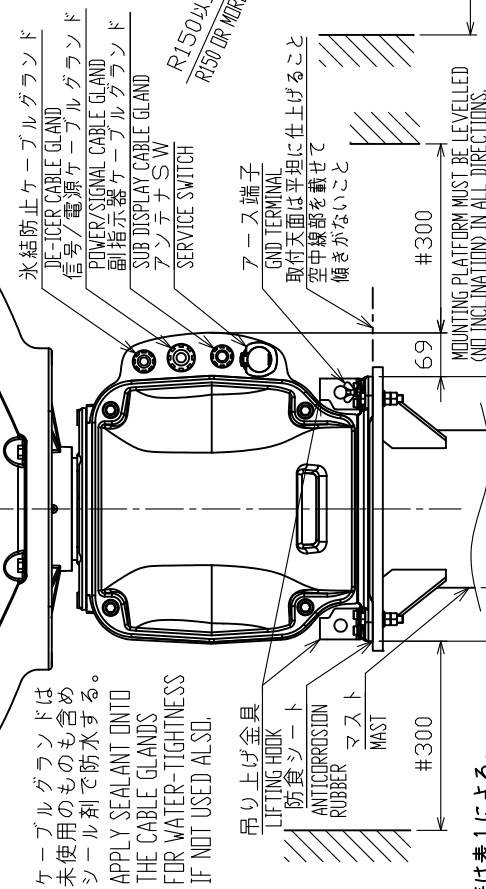


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±10

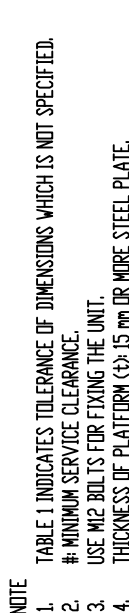
注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) #印寸法は最小サージス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台には厚さ (t) 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

DRAWN	6/Dec/2018	T. YAMASAKI	TITLE	RSB-129
CHECKED	6/Dec/2018	H. MAKI	名称	空中線部 (PM なし、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	MASS 表 2 参照 SEE TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/O PM, W/O DE-ICER)
DWG No.	C3656-G01-B	REF. No.	03-183-311G-0	OUTLINE DRAWING

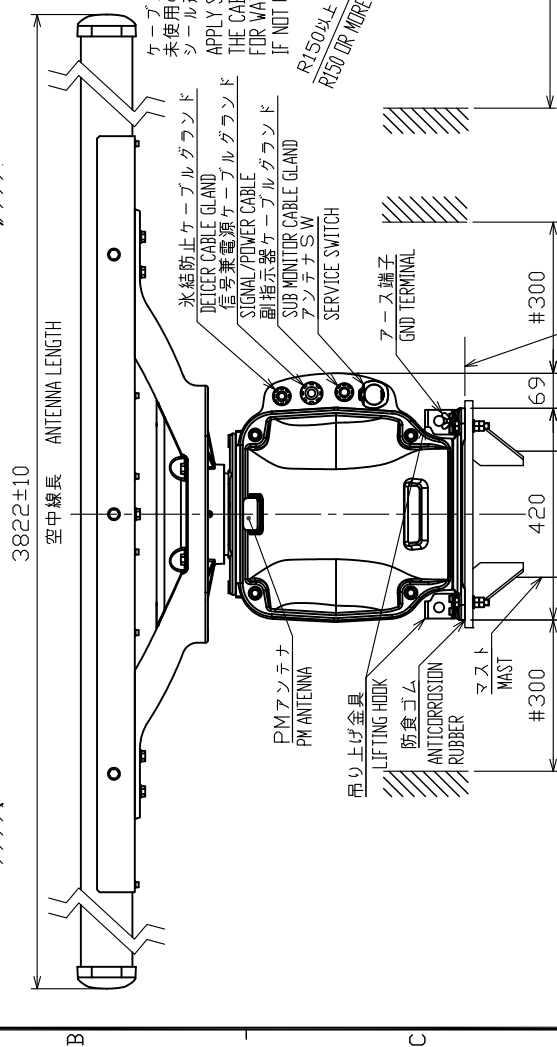
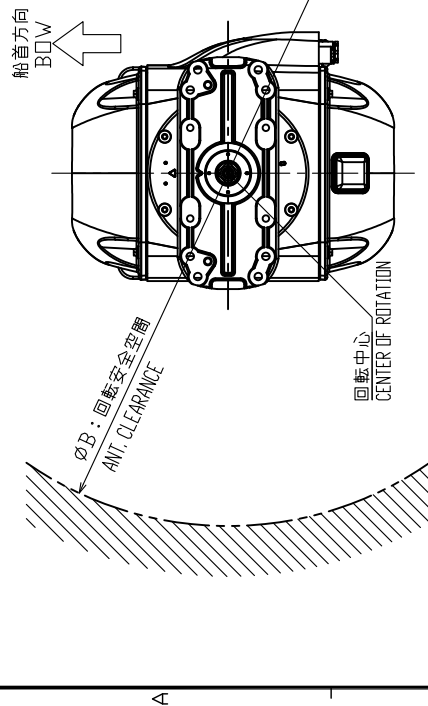


公差 (mm) TOLERANCE	寸法区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±10	2000 < L ≤ 4000

DRAWN	6/Dec/2018	I.YAMASAKI			TITLE	RSB-129
CHECKED	6/Dec/2018	H.IMAKI			名称	空中線部(PMなし、氷結防止あり)
APPROVED	10/Dec/2018	H.IMAKI		FAR-22383 ser.		外寸図
SCALE	1/12	WSS 表 2 参照 SEE TABLE 2			NAME	ANTENNA UNIT (W/D PM, W/DE-ICER)
DWG. No.	C3656-G102-C			REF. No.	03-183-3210-0 OUTLINE DRAWING	

表 2 TABLE 2

7ノテン型式 ANTENNA TYPE	SN24CF	SN30CF	SN36CF
A: 空中線長 (mm)	2547	3072	3822
B: 同軸安全空間 (mm)	2700	3200	3900
質量 (kg±10%) MASS	123	129	134

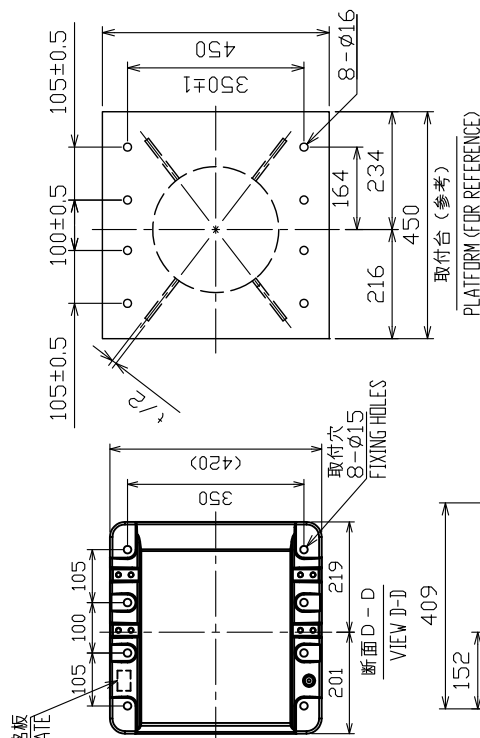


品
共

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスク間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M 12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #= MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

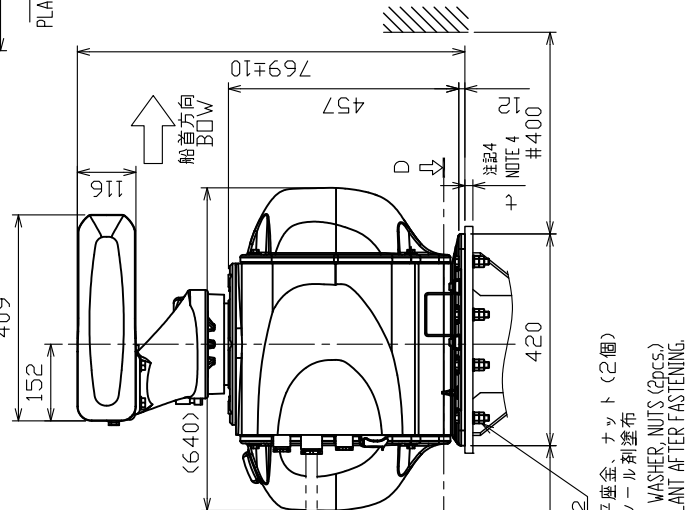


補強リブの板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付用ボルト・平座金の座面にかかぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付台の対角線方向近傍に取り付けること。

THICKNESS OF RIB: $t/2$ (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH
THE STANCHION CENTER AND PLATFORM CORNER.

表1 TABLE 1

公差(mm) TOLERANCE	尺寸区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±7	2000 < L ≤ 4000



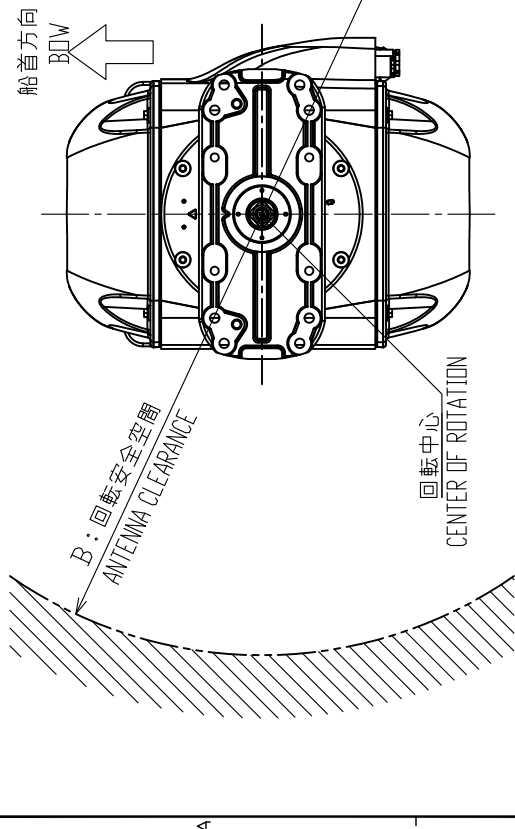
ボルト、平座金、ナット (2個)
締付後、シール剤塗布

取付天面は平坦に仕上げること
空中線部を載せて傾きがないこと
MOUNTING PLATFORM MUST BE LEVELED
(NO INCLINATION) IN ALL DIRECTIONS.

4) 取付台厚さ(t): 15 mm以上の鋼・鉄板を使用のこと。

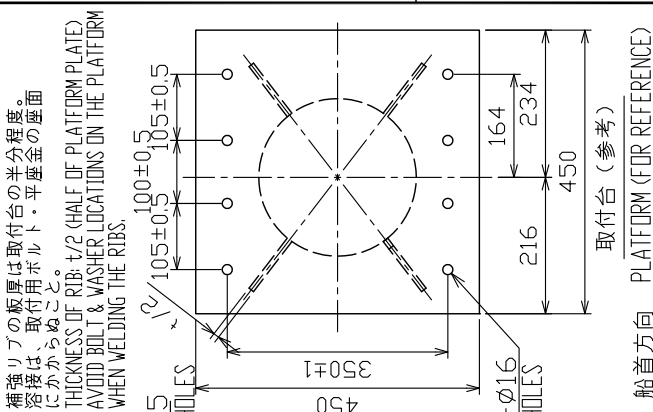
DRAWN	6/Dec/2018	I.YAMASAKI			TITLE	RSB-133
CHECKED	6/Dec/2018	H.WAKI			名称	空中線部 (PMあり、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H. MAKI				外寸図
SCALE	1/15	MAX表2参照 SEE TABLE 2			NAME	ANTENNA UNIT (W/PM, W/D DE-ICER)
JWG.No.	C3623-G01-J	REF.No.	03-183-350G-9			OUTLINE DRAWING

THICKNESS OF PLATFORM ($\dagger$): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.



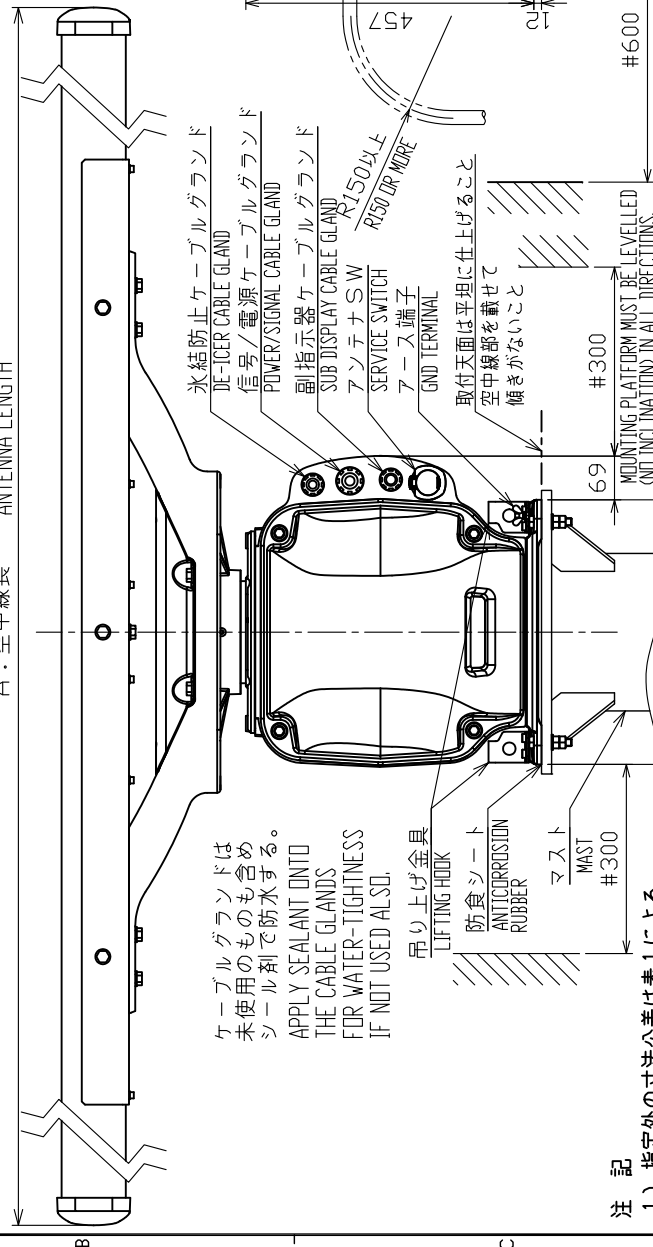
アンテナ型式 ANTENNA TYPE	SN24CF	SN30CF	SN36CF
A: 空中線長 (mm) ANTENNA LENGTH	2547	3072	3822
B: 回転安全空間 (mm) ANTENNA CLEARANCE	2700	3200	3900
質量 (kg) TOTAL MASS	123kg	129kg	134kg

表 2 TABLE 2



寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±10

表 1 TABLE 1



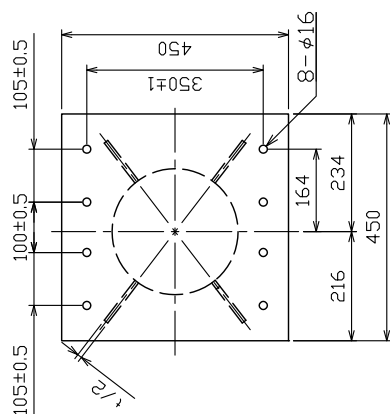
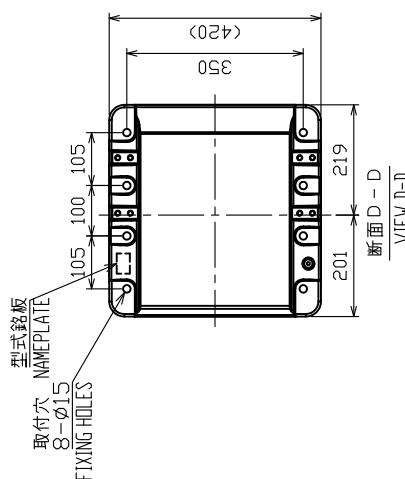
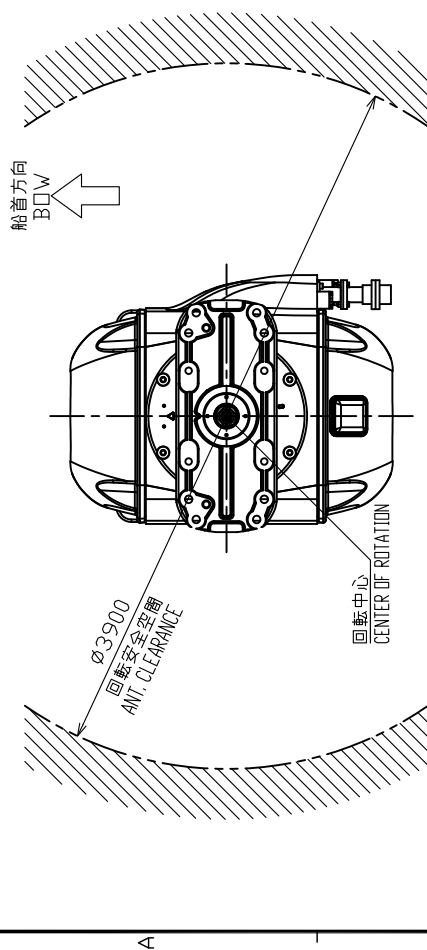
注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスクリアランスとする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台には厚さ (t) 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

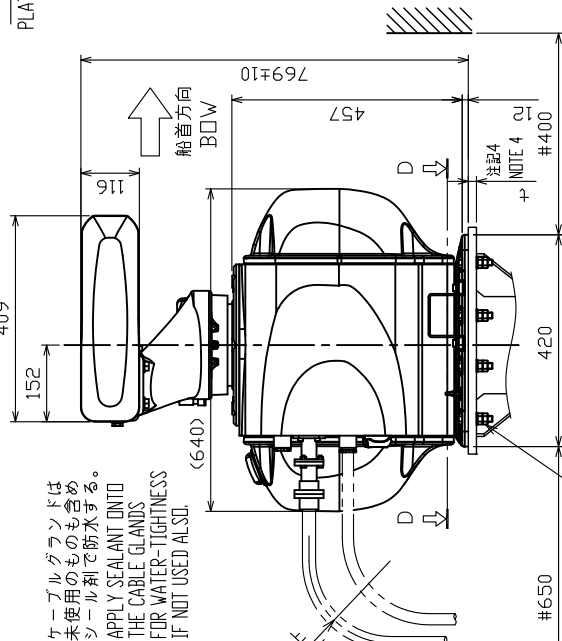
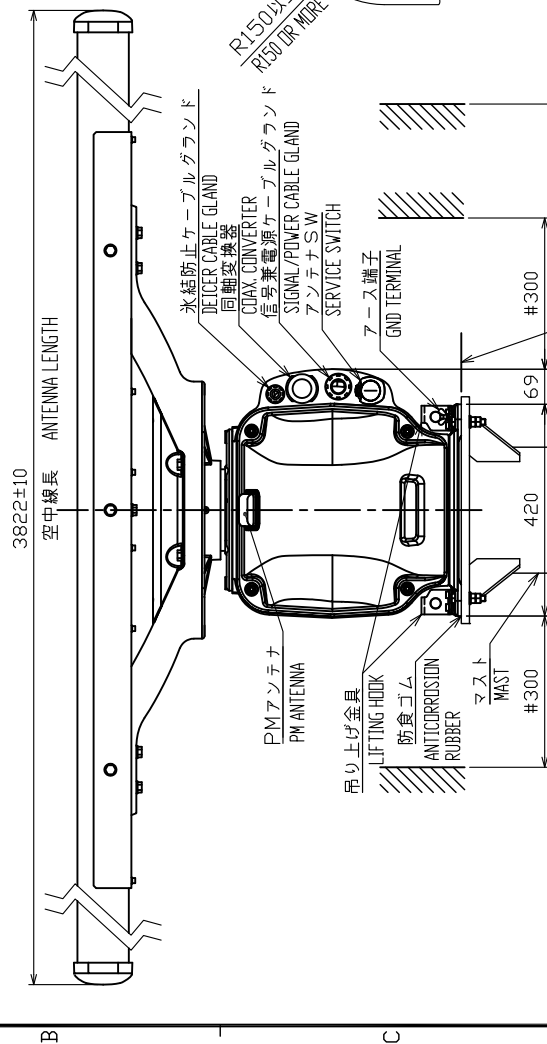
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t) 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

DRAWN	6/Dec/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RSB-133
CHECKED	6/Dec/2018	H. MAKI	名称	空中線部 (PM なし、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	MASS 表 2 参照 SEE TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/O PM, W/O DE-ICER)
DWG No.	C3665-G01-B	REF No.	03-183-351G-0	OUTLINE DRAWING



取付台 (参考)
PLATFORM (FOR REFERENCE)



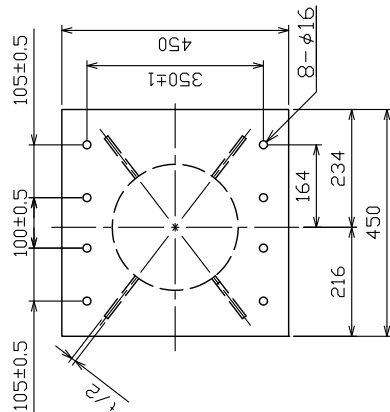
品
類

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスク間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。
- APPROX.

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (<): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

DRAWN	6/Dec/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2018	H.MAKI	名称	空中線部 (PMあり、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/15	1/100 kg	NAME	ANTENNA UNIT (W/ PM, W/O DE-ICER)
JWG.No.	C3625-G01-F	REF.No.	OUTLINE DRAWING	
			03-183-3301-5	



取付台 (参考)

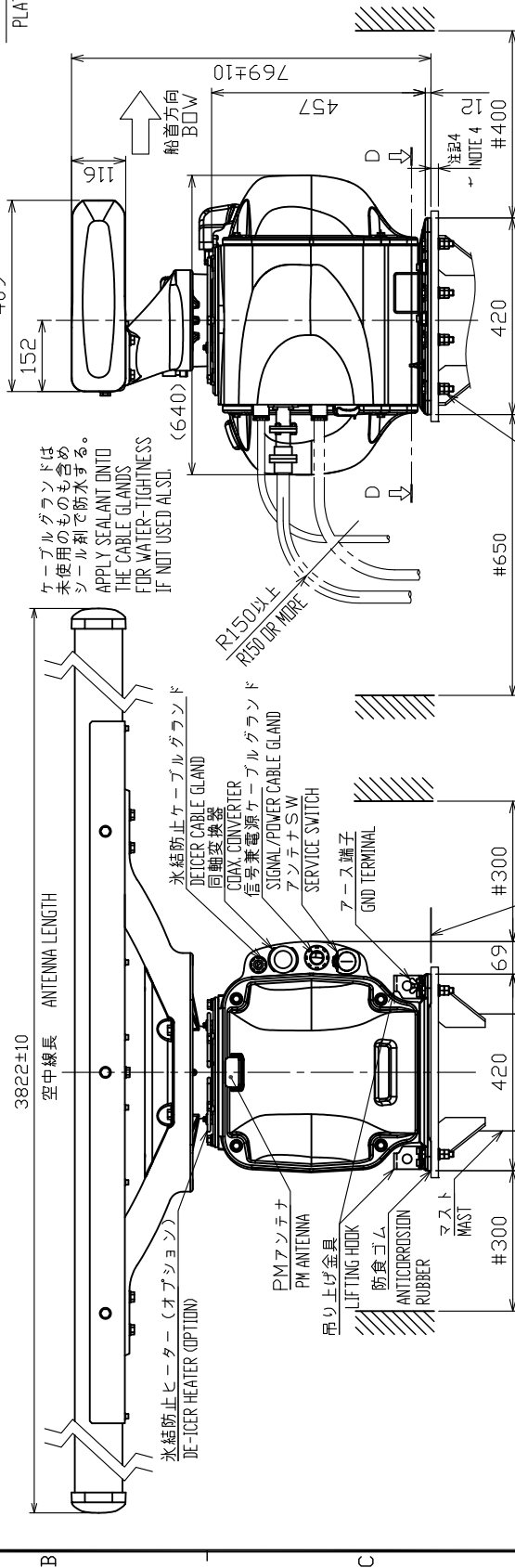
PLATFORM (FOR REFERENCE)

補強リブの板厚は取付台の半分程度。
溶接は、取付用ボルト・平座金の座面にかかぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付台の対角線方向近傍に取り付けること。

THICKNESS OF RIB: $t/2$ (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM
WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH
THE STATION CENTER AND PLATFORM CORNER.

表1 TABLE 1

公差 (mm) TOLERANCE	尺寸区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000
±5	1000 < L ≤ 2000
±7	2000 < L ≤ 4000



品 共

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小スペース空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE

DRAWN	6/Dec/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2018	H.MAKI	名称	空中線部 (PMあり、氷結防止あり)
APPROVED	10/Dec/2018	H.MAKI		外寸図
SCALE	1/15	110% MASS 129 kg	FAR-3330SV	NAME
JWG.No.	C3625-G03-F			ANTENNA UNIT (W/PM, W/ DE-ICER)
			REF.No.	03-183-3407-4
				PLT INF DRAWING

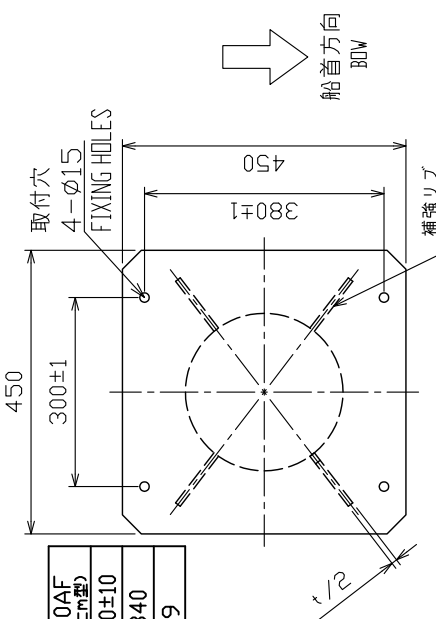
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

表1 TABLE 1

寸法区分 DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表2 TABLE 2

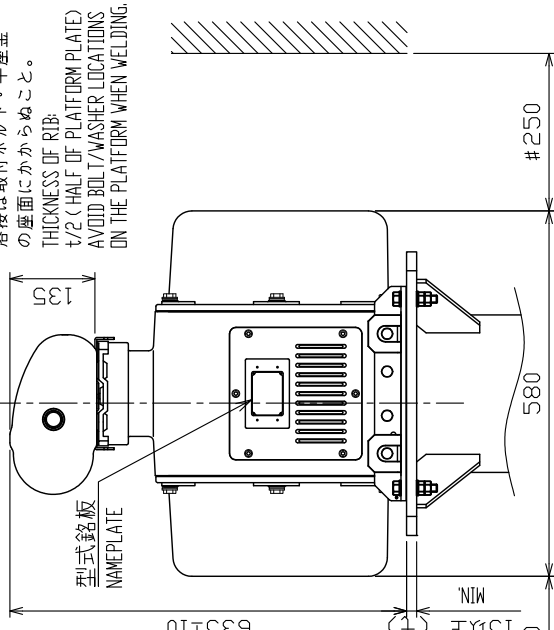
アンテナ型式 MODEL	XN24AF (240cm型)	XN30AF (300cm型)
A: 空中線長 (mm) ANTENNA LENGTH	2,550±10	3,210±10
B: 回転安全空間 ANTENNA CLEARANCE	2,700	3,340
質量 (kg±10%) MASS	74	79



補強リブ
補強リブ板厚は、取付台
板厚の半分程度とする。
溶接は取付ボルト・平座金
の座面にかからぬこと。
THICKNESS OF RIB:
1/2 (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT/WASHER LOCATIONS
ON THE PLATFORM WHEN WELDING.

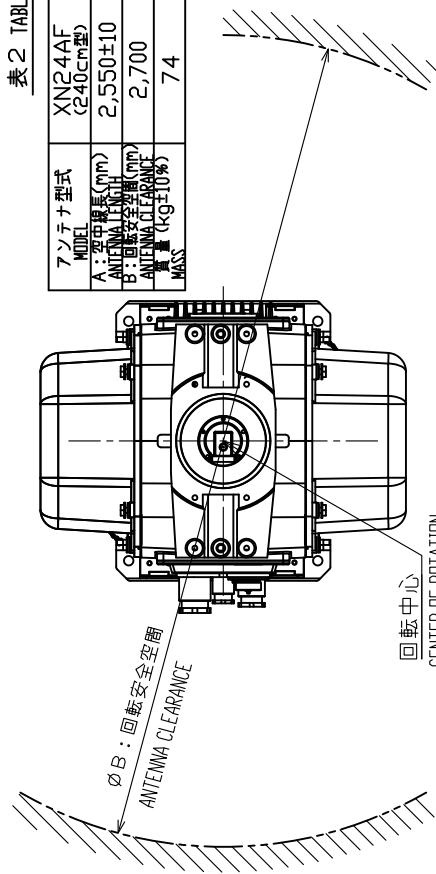
取付台例 (参考)

PLATFORM (FOR REFERENCE)



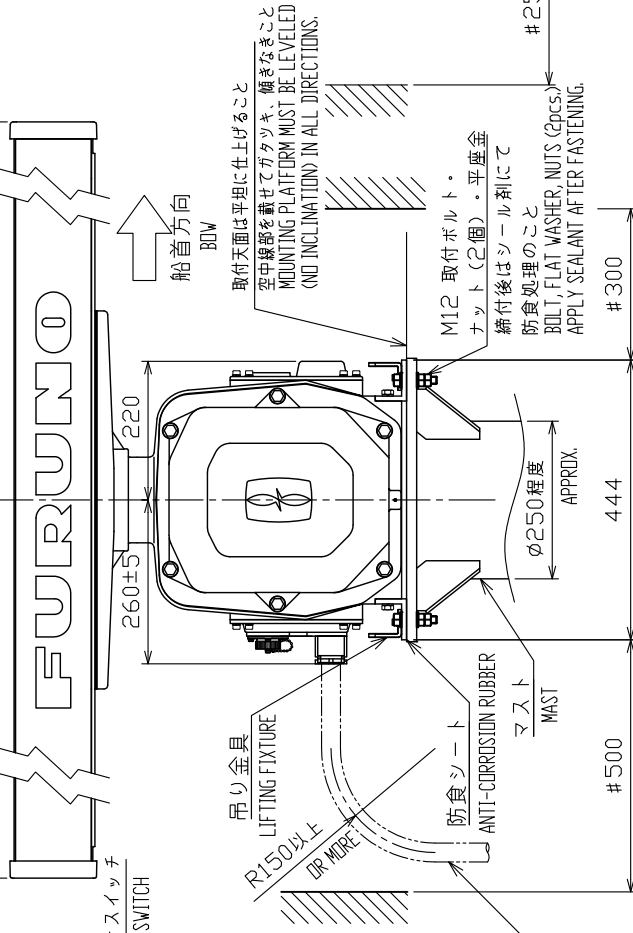
取付天面は平坦に仕上げること
空中線部を載せてガタツキ、傾きなきこと
MOUNTING PLATFORM MUST BE LEVELED
(NO INCLINATION) IN ALL DIRECTIONS.

M12 取付ボルト・
ナット (2個)・平座金
締付後はシール剤にて
防食処理のこと
BOLT, FLAT WASHER, NUTS (2pcs.)
APPLY SEALANT AFTER FASTENING.


回転中心
CENTER OF ROTATION

A 空中線長

ANTENNA LENGTH


吊り金具
LIFTING FIXTURE

R150以上
OR MORE

防食シート
ANTI-CORROSION RUBBER

マスト
MAST

APPROX.

φ250程度

#500

#300

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

#250

注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
- 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジはM12ボルトを使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

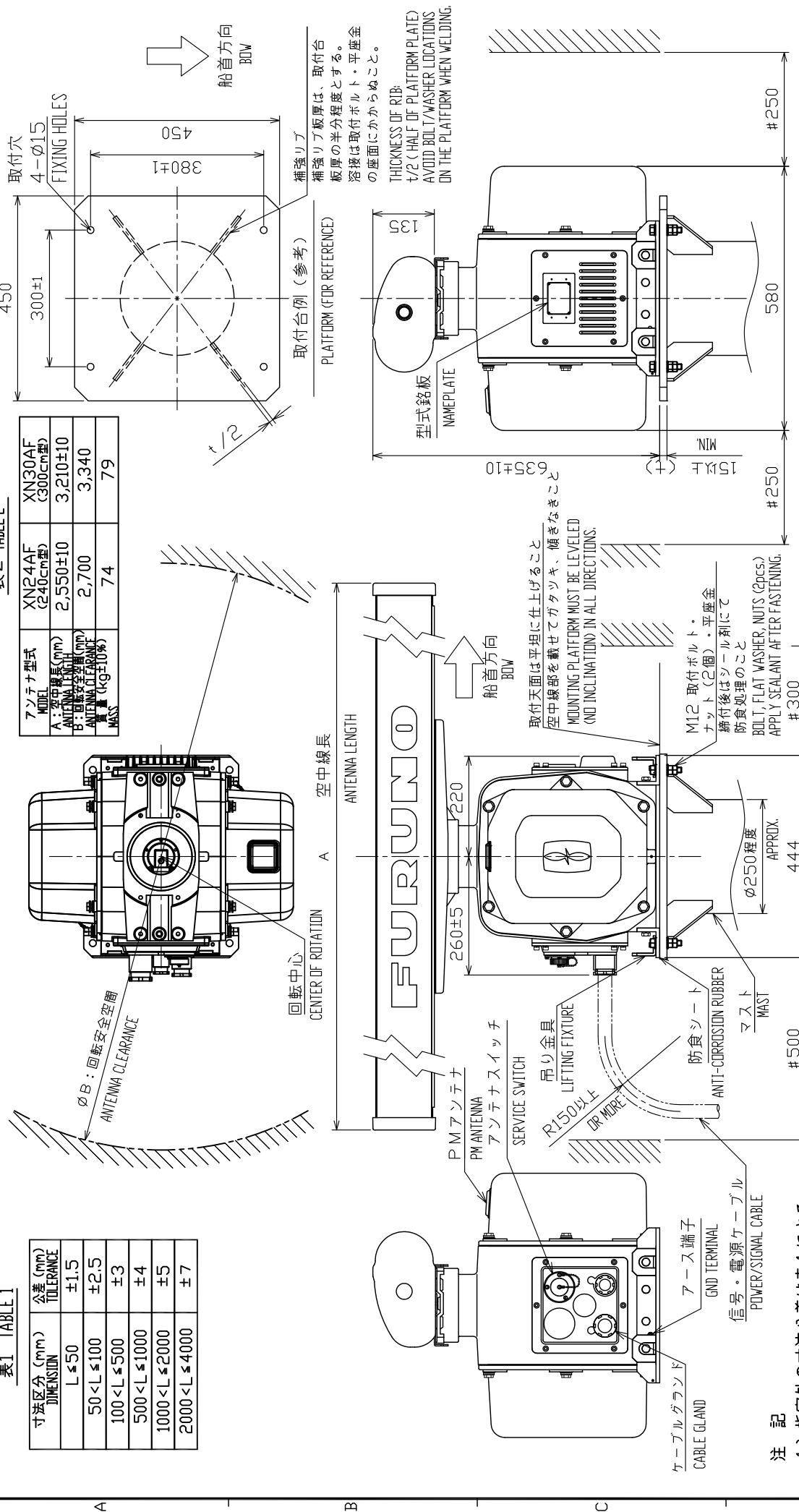
DRAWN	7/May/2019	T. YAMASAKI	TITLE	RSB-139
CHECKED	7/May/2019	H. MAKI	名称	空中線部 (PMなし)
APPROVED	8/May/2019	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	表2参照 TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/D PM)
FIG. No.	C3672-G02-B	REF. No.	03-195-310G-2	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表2 TABLE 2

アンテナ型式 MODEL	XN244F (240cm型)	XN30AF (300cm型)
A: 空中線長 (mm)	2,550±10	3,210±10
B: 回転安全空間 (mm)	2,700	3,340
質量 (kg±10%)	74	79



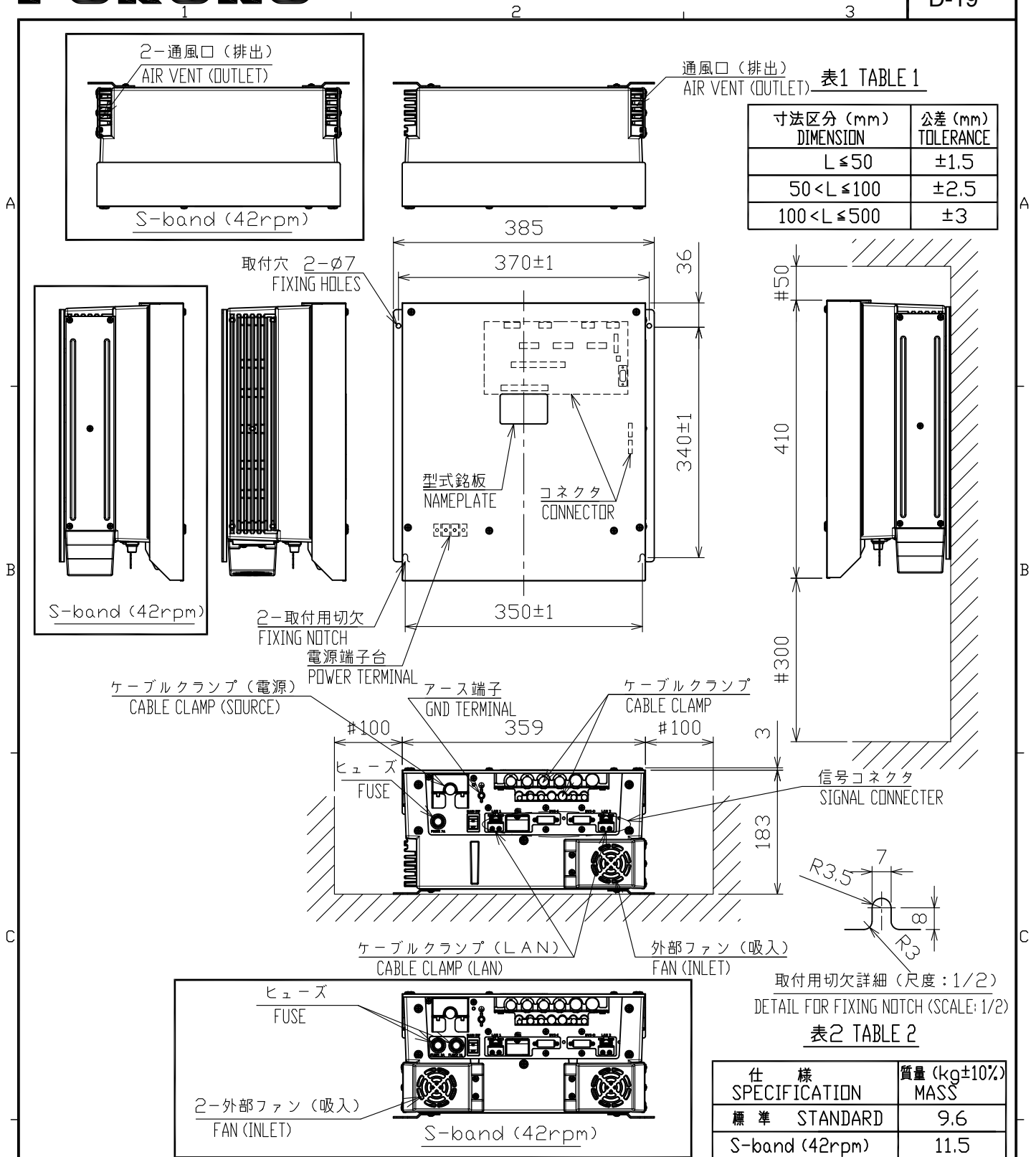
注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	7/May/2019	T.YAMASAKI	TITLE	RSB-139
CHECKED	7/May/2019	H.MAKI	名称	空中線部 (PMあり)
APPROVED	8/May/2019	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	表2参照 TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/ PM)
DWG.No.	C3672-G03-B	REF.No.	03-195-300G-4	OUTLINE DRAWING



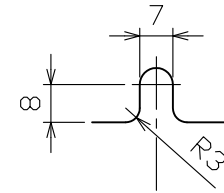
- 注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはM6ボルトまたはコーチボルト呼び径6を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M6 BOLTS OR COARCH SCREWS $\phi 6$ FOR FIXING THE UNIT.

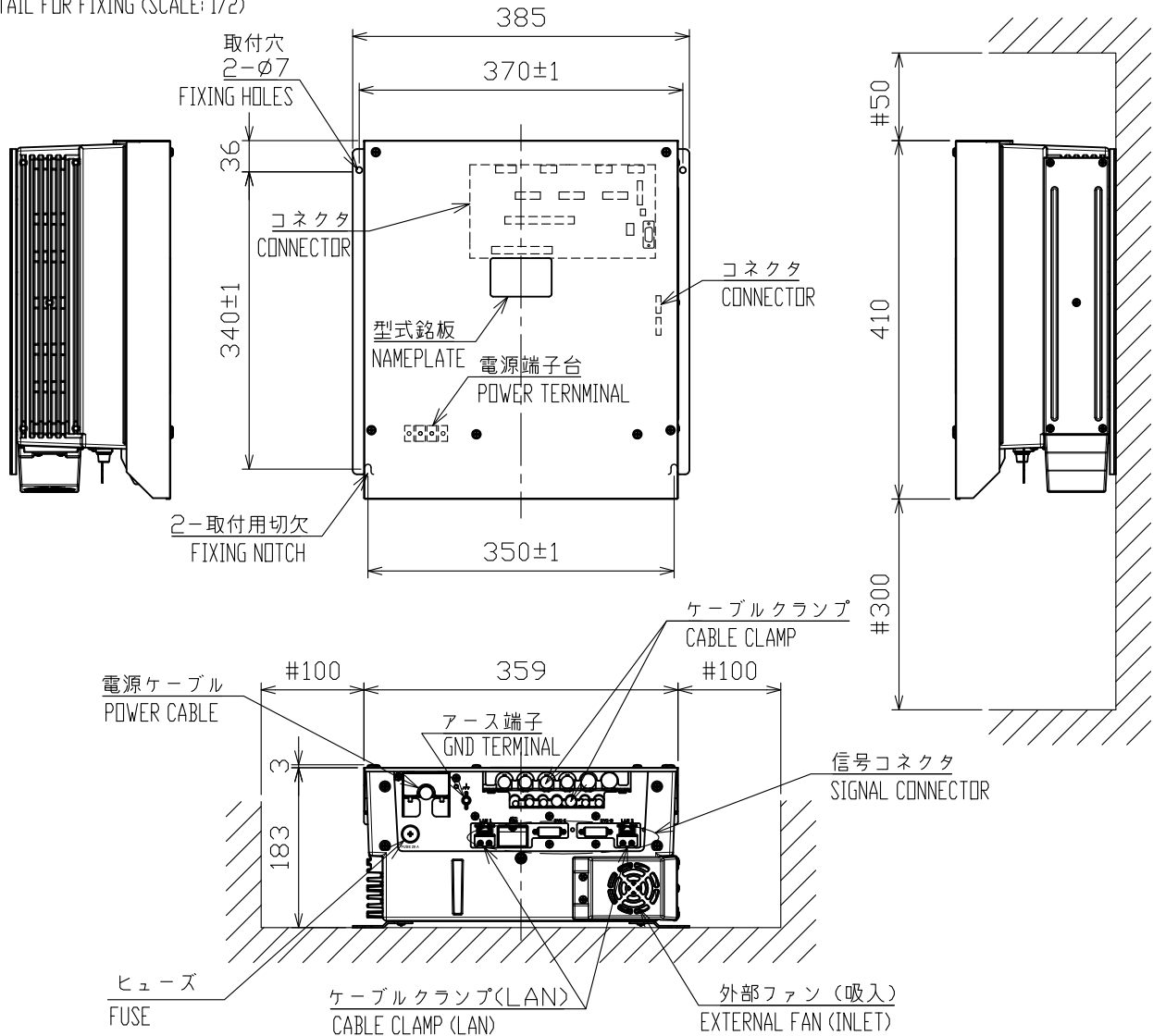
DRAWN	27/Oct/2017 T.YAMASAKI	TITLE	RPU-025
CHECKED	27/Oct/2017 H.MAKI	名称	制御部 (壁掛・卓上装備)
APPROVED	27/Oct/2017 H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/8	NAME	PROCESSOR UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)
DWG. No.	C3652-G01- B	REF. No.	03-193-100G- 7
			OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



取付詳細 (尺度: 1/2)
DETAIL FOR FIXING (SCALE: 1/2)



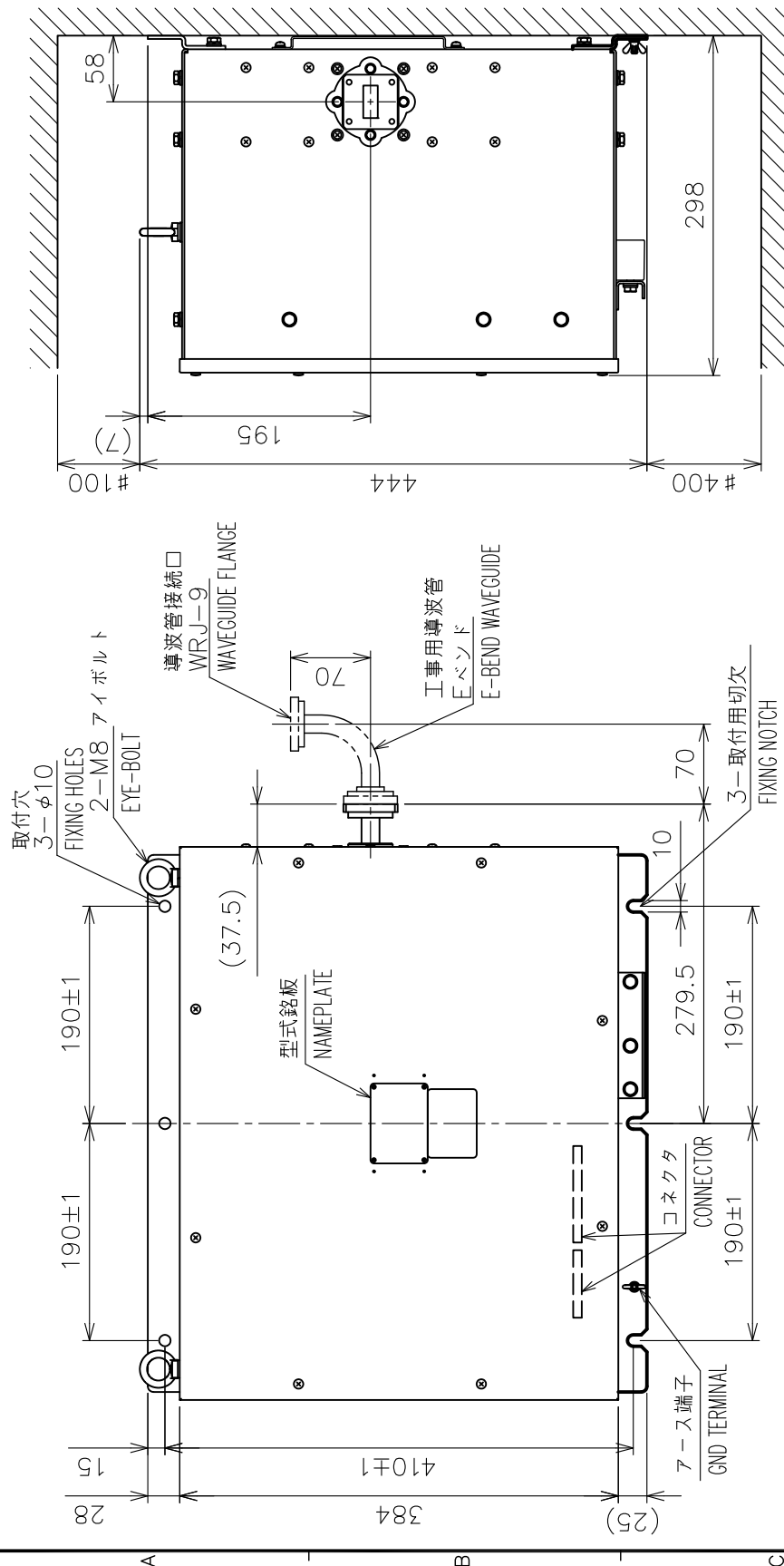
- 注記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジは M6 ボルトまたはコーチねじ呼び径 6 を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M6 BOLTS OR COARCH SCREWS $\phi 6$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	18/Mar/2019 T.YAMASAKI		TITLE	RPU-025 (DC SPEC)
CHECKED	18/Mar/2019 H.MAKI		名称	制御部 (壁掛・卓上装備)
APPROVED	19/Mar/2019 H.MAKI	FAR-2218/2228		外寸図
SCALE	1/8	MASS 8.8 $\pm 10\%$ kg	NAME	PROCESSOR UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)
DWG. No.	C3652-G06-A	REF. No.	03-193-102G-0	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

- 2) #印寸法は最小サージ空間寸法とする。

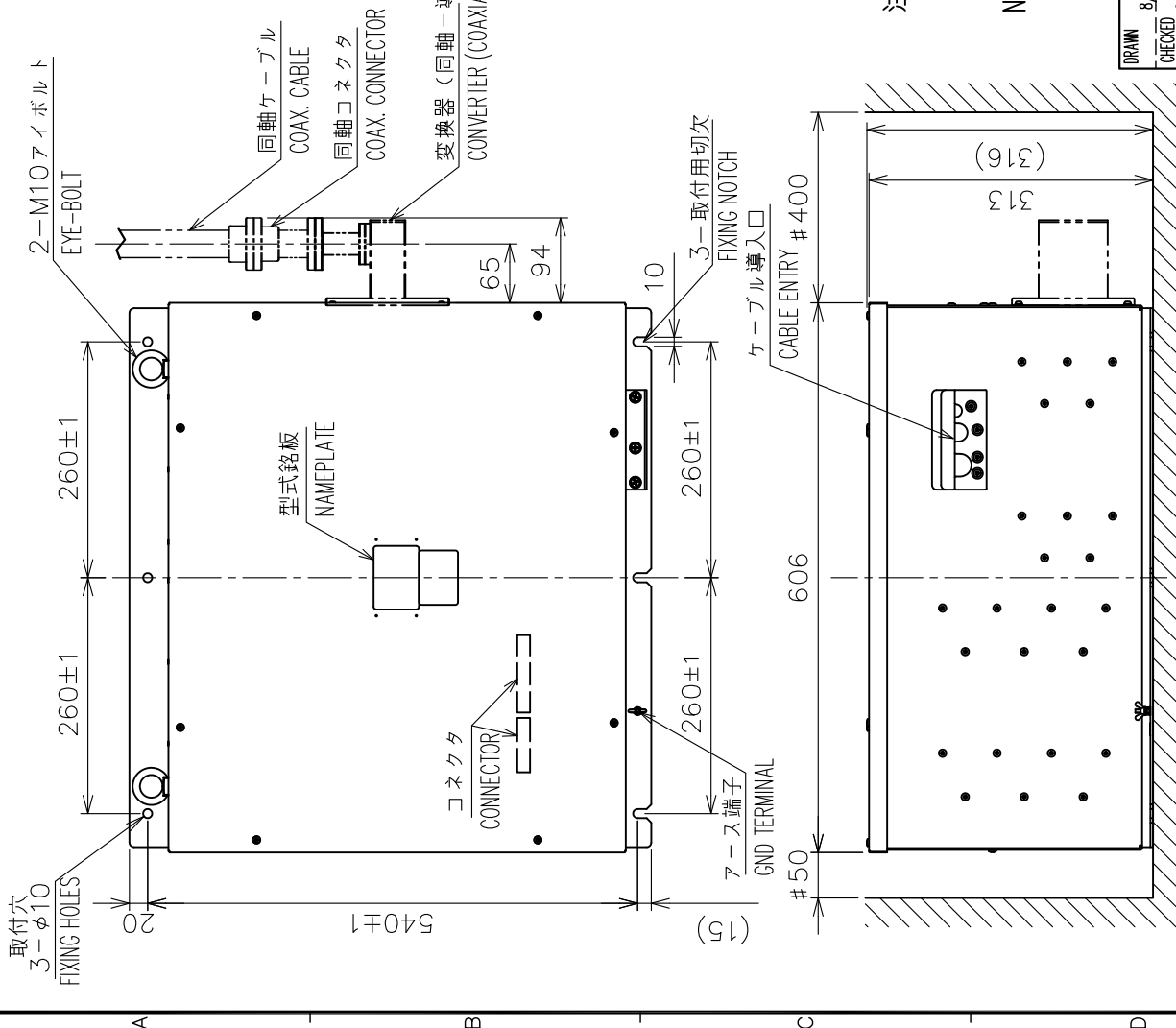
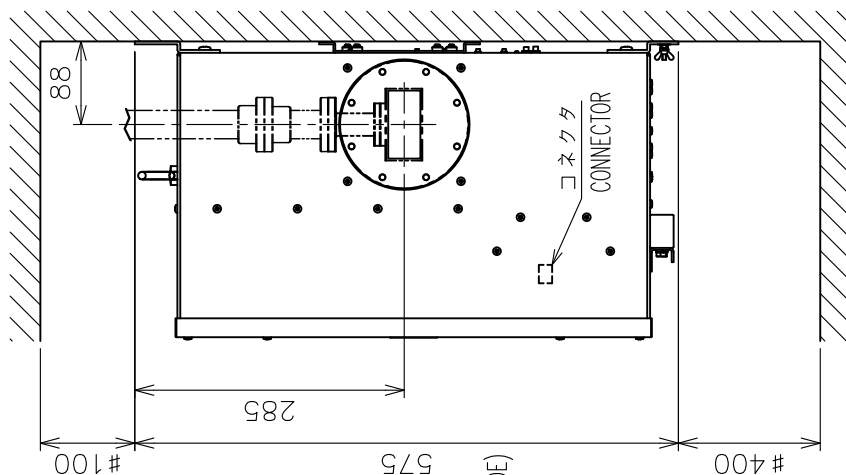
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M8 BOLTS OR COACH SCREWS Ø8 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI			TITLE	RTR-108
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI			名称	送受信部 (壁掛装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI				外寸図
SCALE	1/6	MASS	±10%	kg	NAME	TRANSCIVER UNIT (BULKHEAD MOUNT)
DWG. No.	C3624-G01-R	REF. No.	03-182-5306-C			
OUTLINE DRAWING						

表1 TABLE 1

公差 (mm) TOLERANCE	寸法区分 (mm) DIMENSION
±1.5	L ≤ 50
±2.5	50 < L ≤ 100
±3	100 < L ≤ 500
±4	500 < L ≤ 1000



1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。

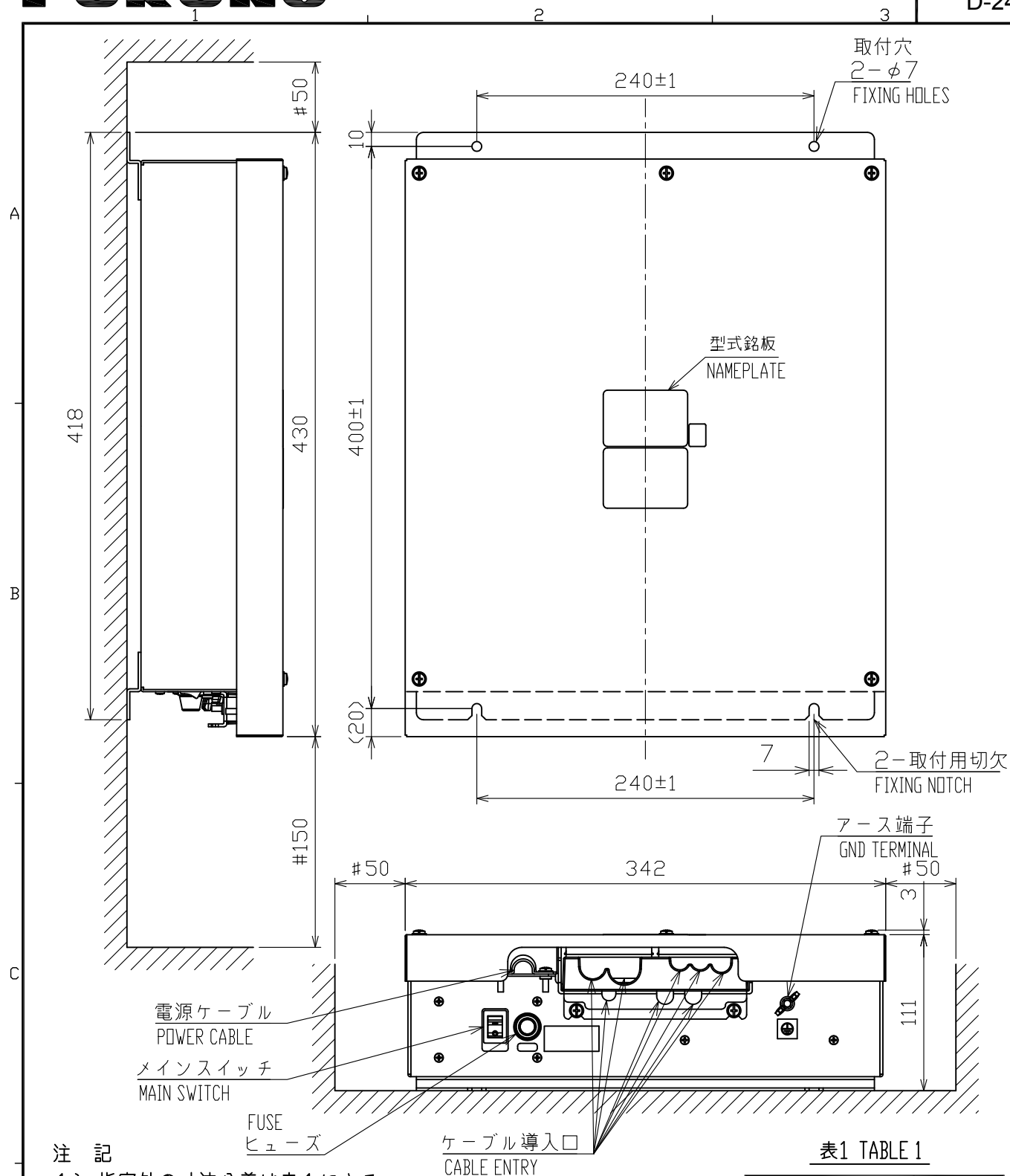
(3) 取付用ネジはM8ボルトまたはコーチボルト呼び径8を使用のこと。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

3. USE M8 BOLTS OR COACH SCREWS Ø8 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI			TITLE	RTR-109
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI			名称	送受信部 (壁掛装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI				外寸図
SCALE	1/8	MASS	24	1102g kg		
DWG. No.	C3625-002-B	REF. No.	03-183-530C-C		NAME	TRANSCIVER UNIT (BULKHEAD MOUNT)
						OUTLINE DRAWING



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 6×20 を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 6 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

DRAWN 25/Dec/2018 T.YAMASAKI		TITLE PSU-019	
CHECKED 25/Dec/2018 H.MAKI		名称 空中線電源部（壁掛・卓上装備）	
APPROVED 8/Jan/2019 H.MAKI		外寸図	
SCALE 1/4	MASS 4.7 ±10% kg	NAME POWER SUPPLY UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)	
DWG. No. C3672-G01- A		REF. No. 03-195-100G-3	
		OUTLINE DRAWING	

トラックパイロット部用 (オプション)

TO TRACK PILOT (OPTION)

ケーブル (10m) 制御部用

TO REMOTE CONTROL (OPTION)

リモート操作部用 (オプション)

TO PROCESSOR UNIT

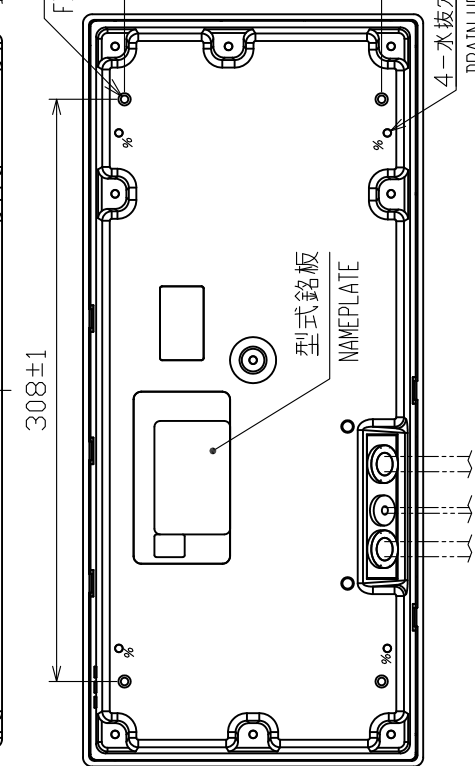
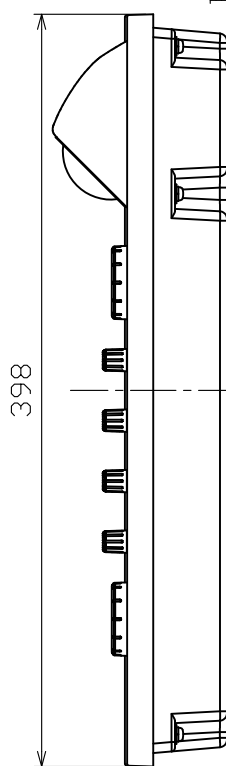
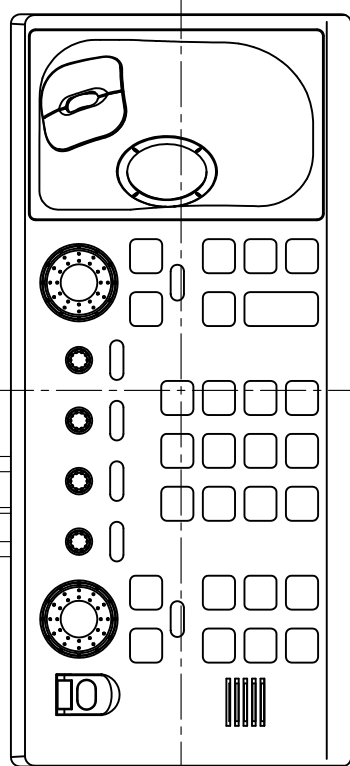
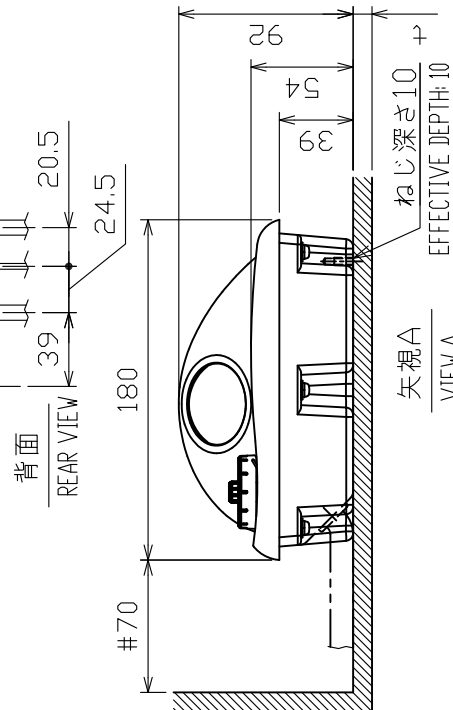
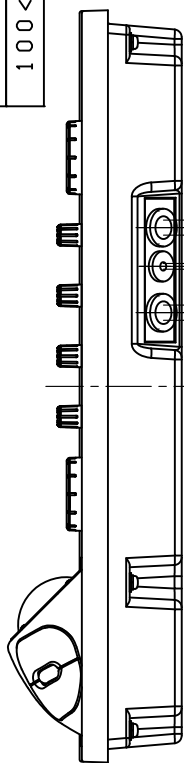


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。

3) 取付用ネジはセムス B (M4 X 12) を使用のこと。

板厚 (t) は最小 2 最大 4 とする。それ以外はネジ長さを (t + 7.8) ± 2 とする。

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

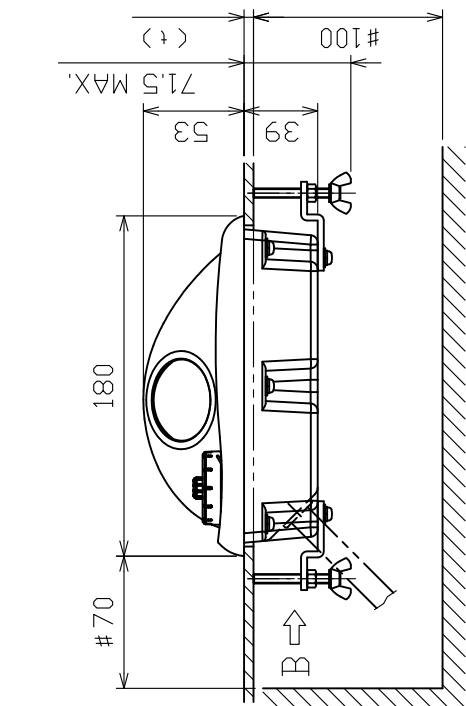
3. USE SEMS B SCREWS (M4x12) FOR FIXING THE UNIT.

MOUNTING BOARD THICKNESS (t): $2 \leq t \leq 4$, OR SCREW LENGTH: $t + 7.8 \pm 2$.

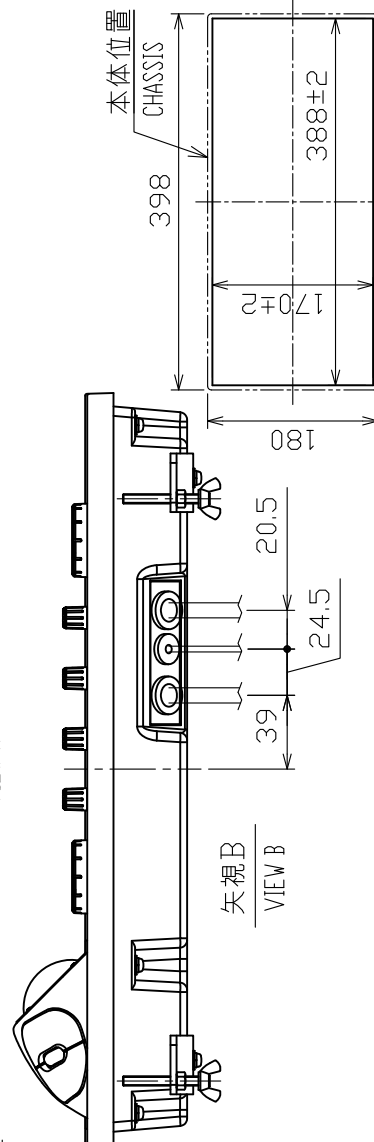
DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	MASS 2.5 100% 質量は10mケーブルを含む。 MASS INCLUDES 10m CABLE.	NAME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
INVENTOR	C3652-G02-B	REF. No.	03-193-200G-1	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



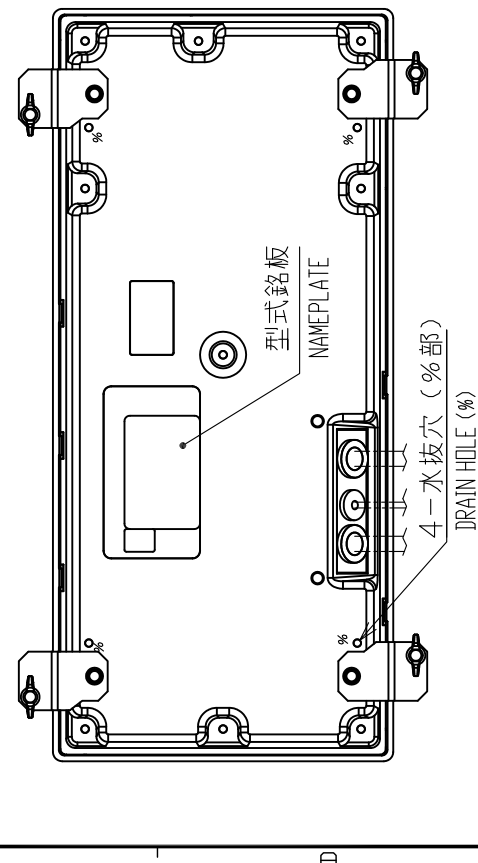
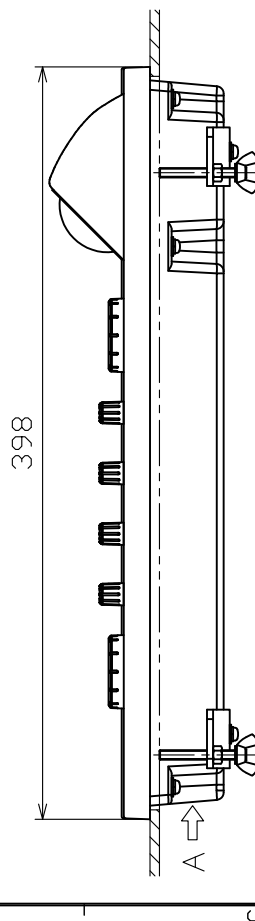
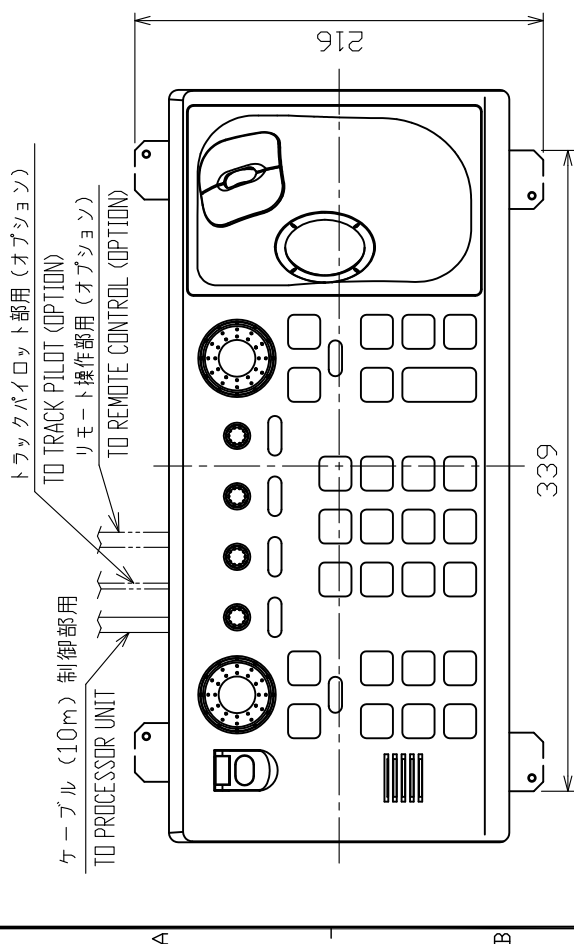
矢視 A
VIEW A



矢視 B
VIEW B

取付穴寸法 (尺度: 1/8)
CUTOUT DIMENSIONS (SCALE: 1/8)

- 注 記
- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 - 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付面板厚 (t) は最小 10mm 最大 20mm とする。
- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. MOUNTING BOARD THICKNESS (t): $10 \leq t \leq 20$.



型式銘板
NAMEPLATE

4-水抜穴 (部)
DRAIN HOLE (%)

DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装置)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	MASS 2.6 kg	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
INCH	C3652-G03-B	REF. No.		03-193-201G-1

OUTLINE DRAWING

FURUNO ELECTRIC CO., LTD.

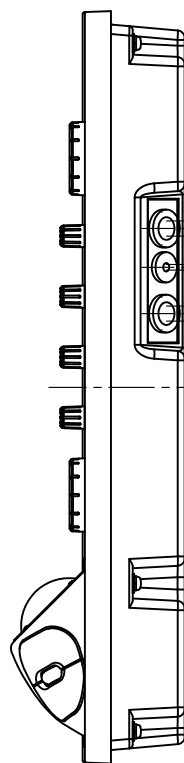
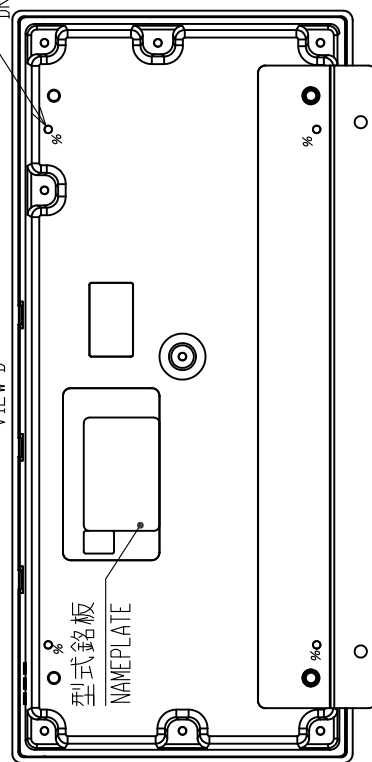
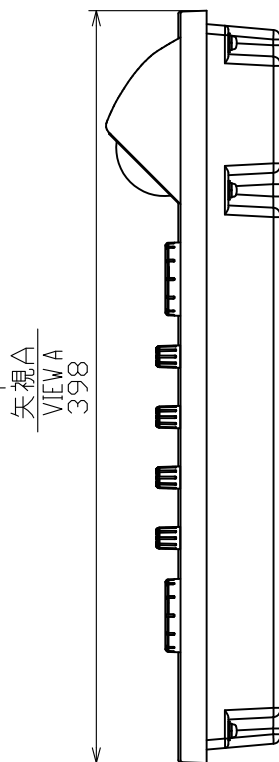
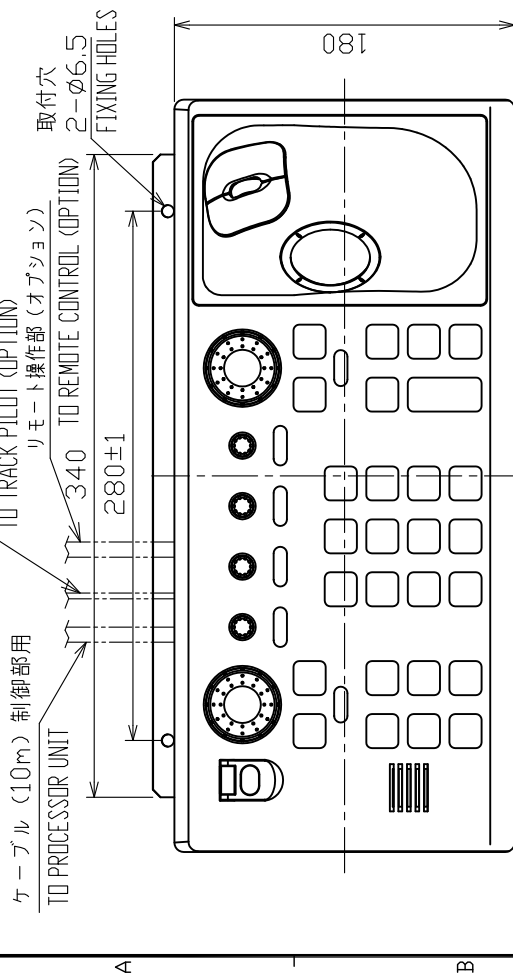
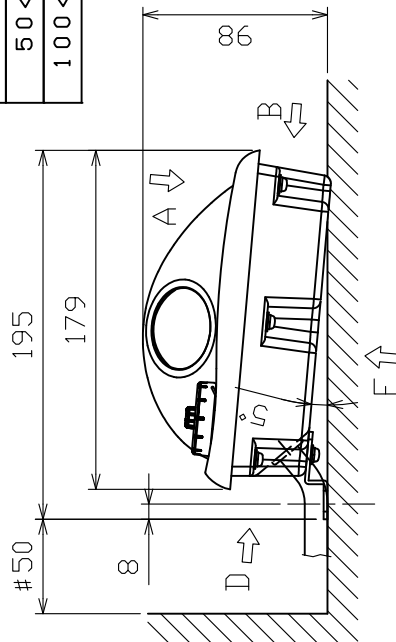


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。

2) # 印寸法は最小サービスペース間寸法とする。

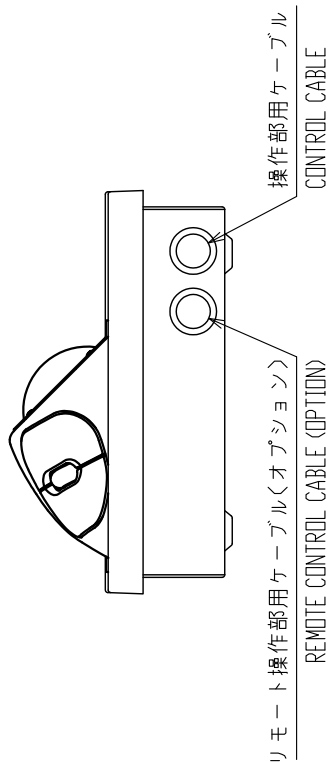
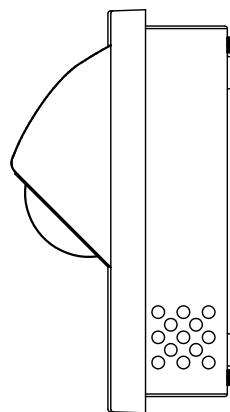
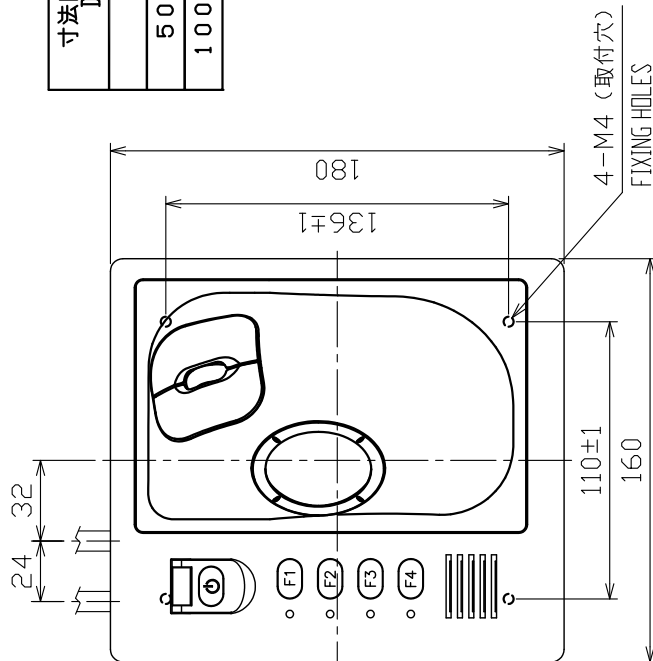
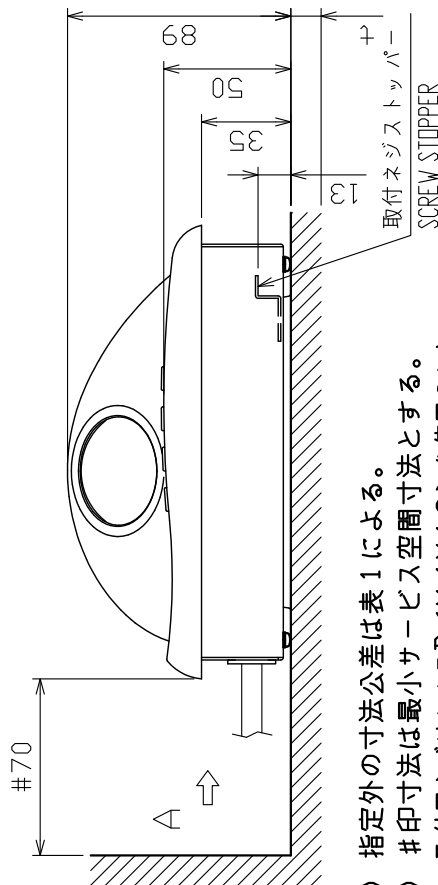
3) 取付用ネジはトラススタッピング径6、またはM6ボルトを使用のこと

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 6$ OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (金具取付)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	WAS 2.8 kg	NAME	CONTROL UNIT (FIXTURE MOUNT)
FIG. No.	C3652-G04-B	03-193-202G-1	REF. No.	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3


矢視 A
VIEW A


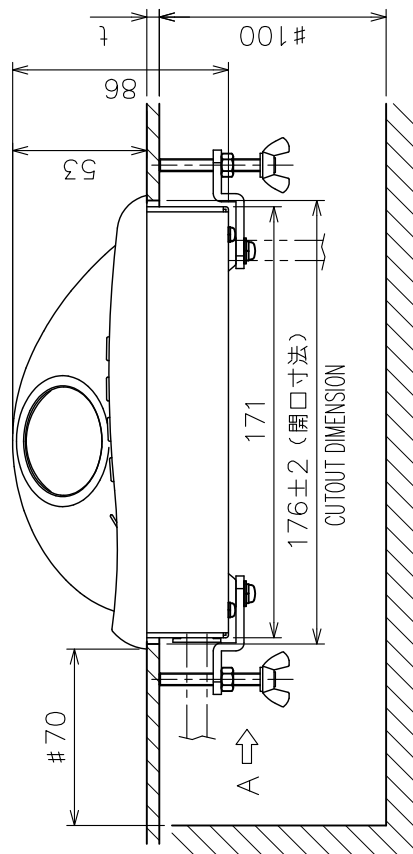
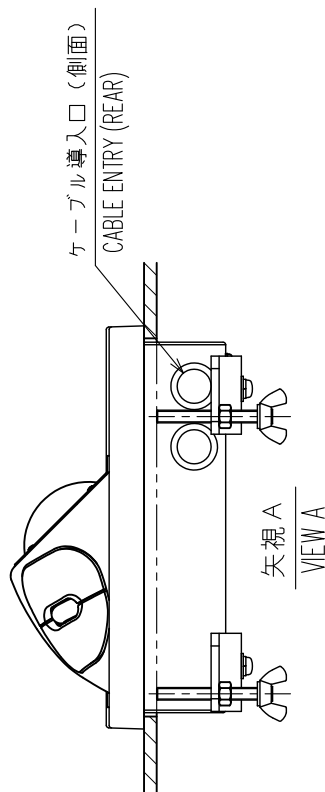
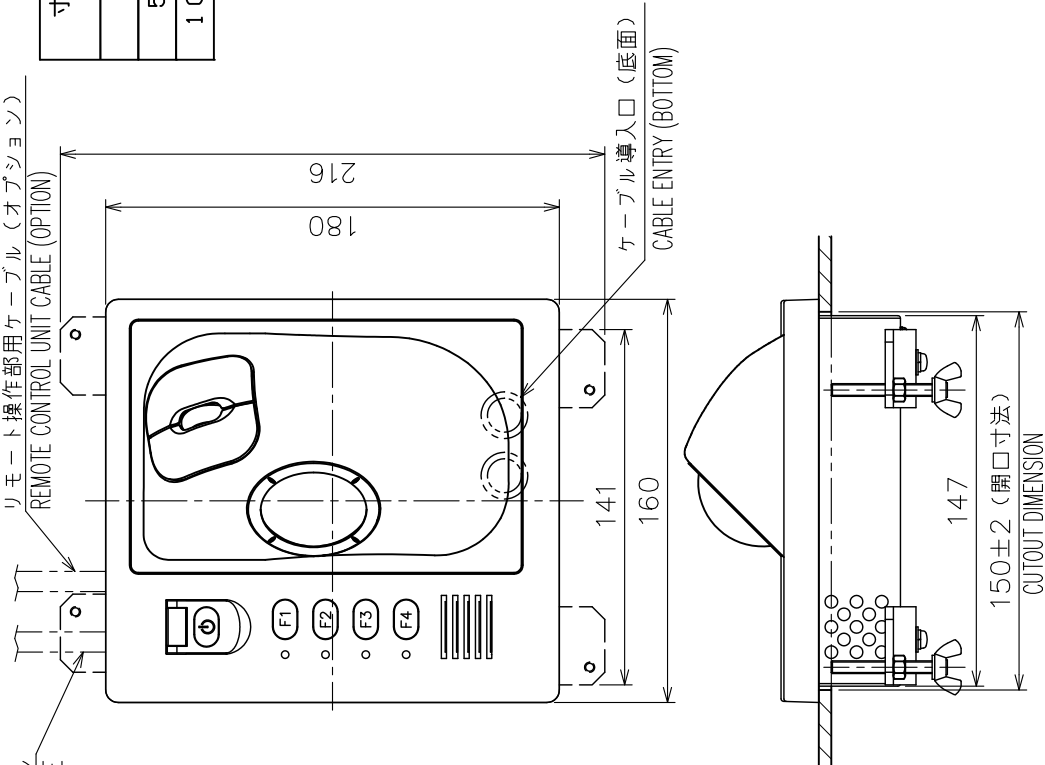
- 注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 3) 取付用ネジはセムスB (M4×12) を使用のこと。
 取付面板厚(t)は2 ≤ t ≤ 5とする。それ以外は、
 ネジ長さを (t + 7, 8) ± 2とする。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M4x12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
 THICKNESS OF MOUNTING BOARD(t) SHOULD BE 2 ≤ t ≤ 5.
 FOR THICKER ONE USE SCREW LENGTH: (t+7.8)±2.

DRAWN	8/Jun/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI	外 寸 図	外 寸 図
SCALE	1/3	MASS 2.4 kg	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
DWG.No.	C3519-G13-D	REF.No.	03-163-785G-2	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3



注 記 1) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。

2) 指定外の寸法公差は表 1 による。

3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。

4) 取付面板厚 (t) は最大 10 とする

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

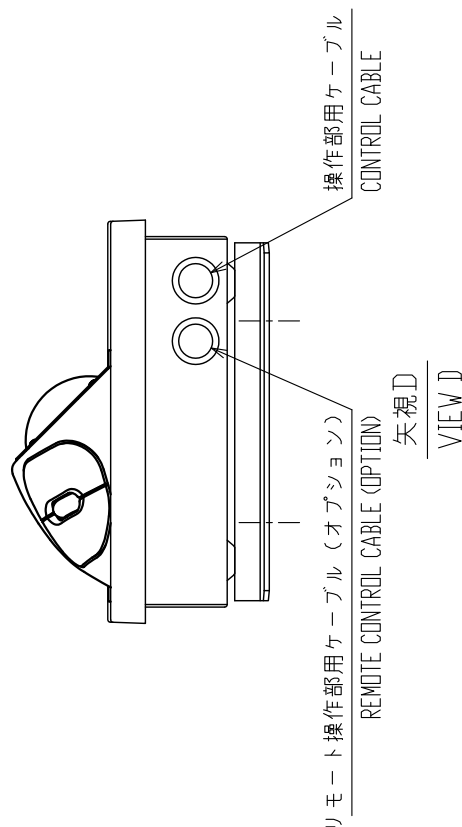
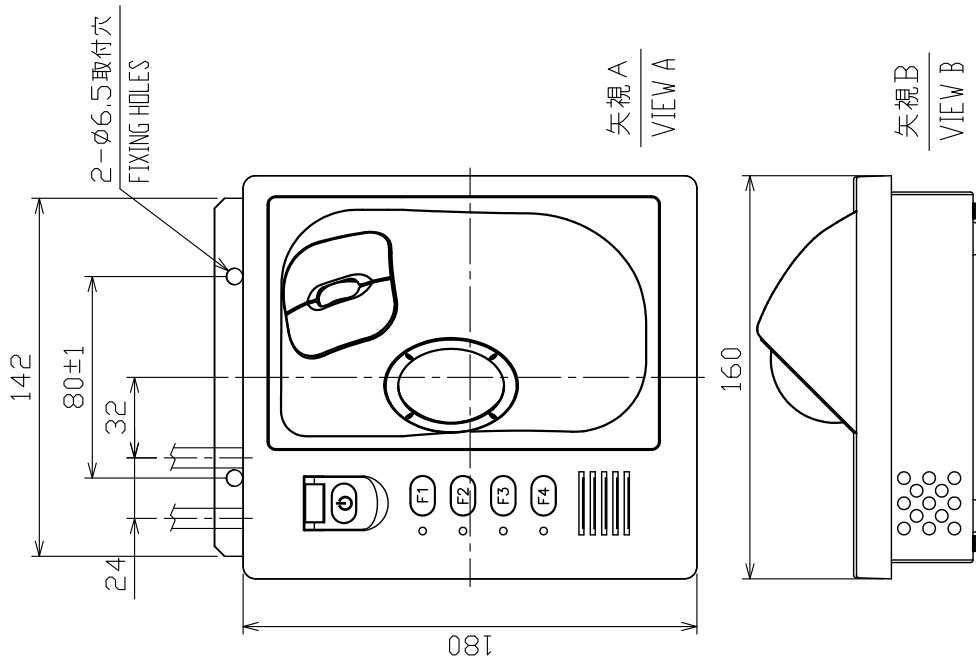
3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.

4. THICKNESS OF MOUNTING BOARD (t) SHOULD BE MAX. 10.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DMG.No.	C3519-G14-E	03-163-786G-2	OUTLINE DRAWING	

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付にはトラスタップピンネジ呼び径6またはM6 ボルトを使用のこと。

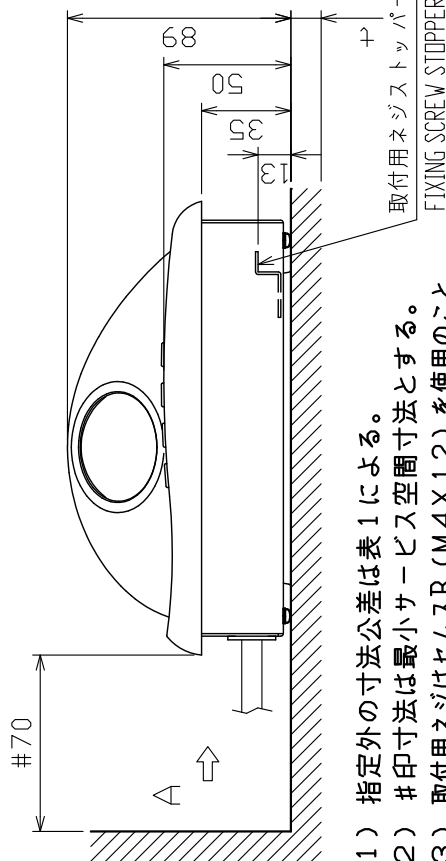
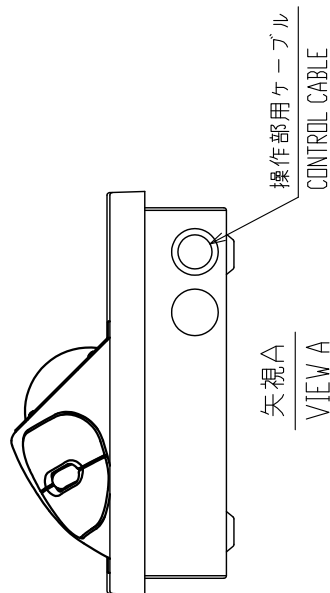
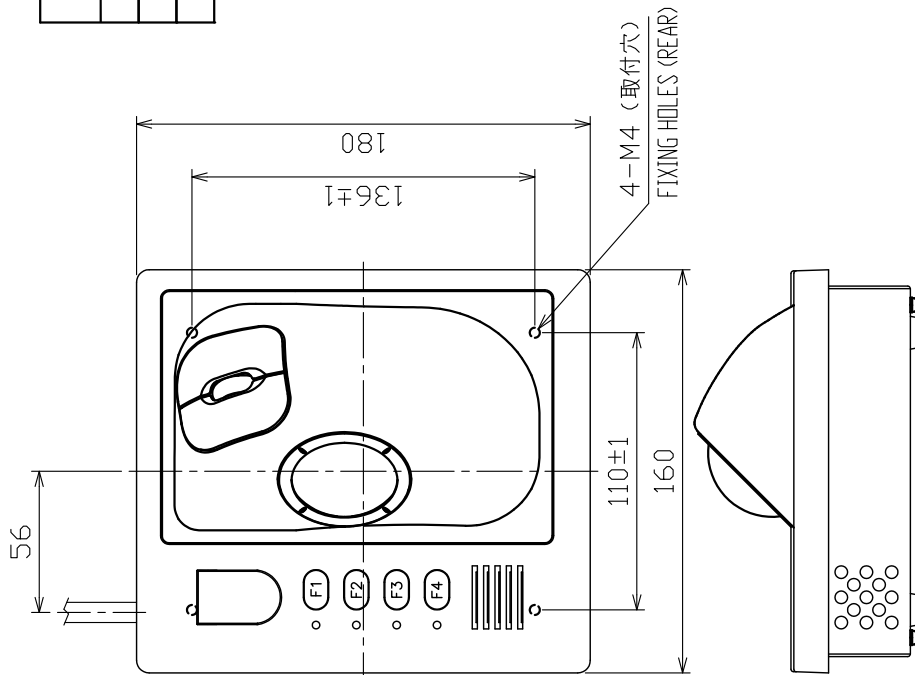
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T.YAMASAKI			TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI			名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI			外 寸 図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 ±10% kg			NAME	CONTROL UNIT (TABLE TOP MOUNT W/ FIXTURE)
IMG. No.	C3519-G15-D				REF. No.	03-163-787G-1
						OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



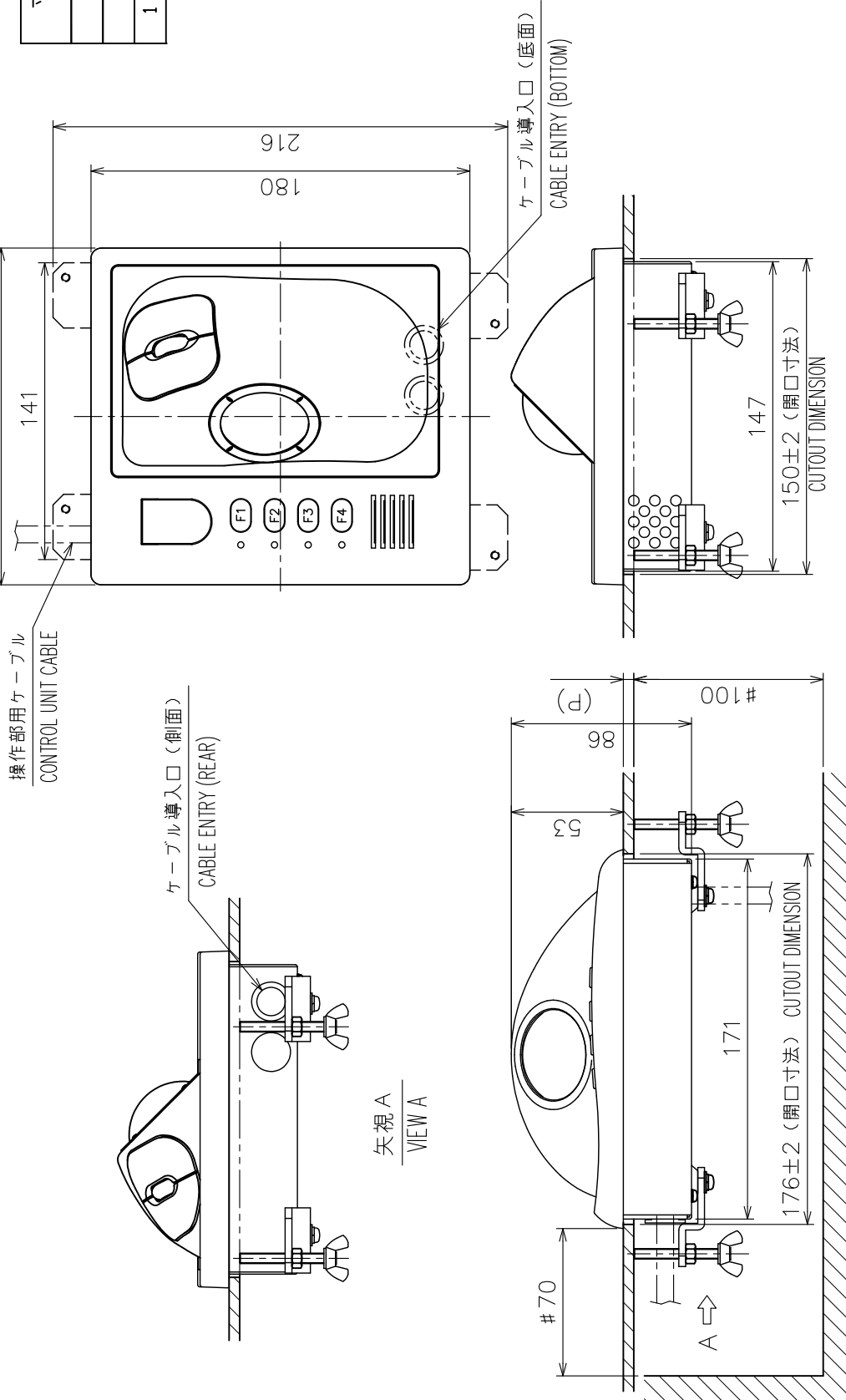
- 注 記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サージス空間寸法とする。
 3) 取付用ネジはセムスB (M4×12) を使用のこと。
 取付面板厚(t)は $2 \leq t \leq 5$ とする。それ以外はネジ長さ (t+7.8) ±2 のセムスBを使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M4×12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
 THICKNESS OF MOUNTING PANEL (t) SHOULD BE $2 \leq t \leq 5$.
 FOR USING GREATER THICKNESS, USE SCREW WHOSE LENGTH IS (t+7.8) ±2.

DRAWN	8/Jun/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外 寸 図	
SCALE	1/3	MASS 2.4 kg	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
IMG No.	C3519-G16-D	REF. No.		OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。
- 4) 壁の厚さ (P) は最大 10 とする

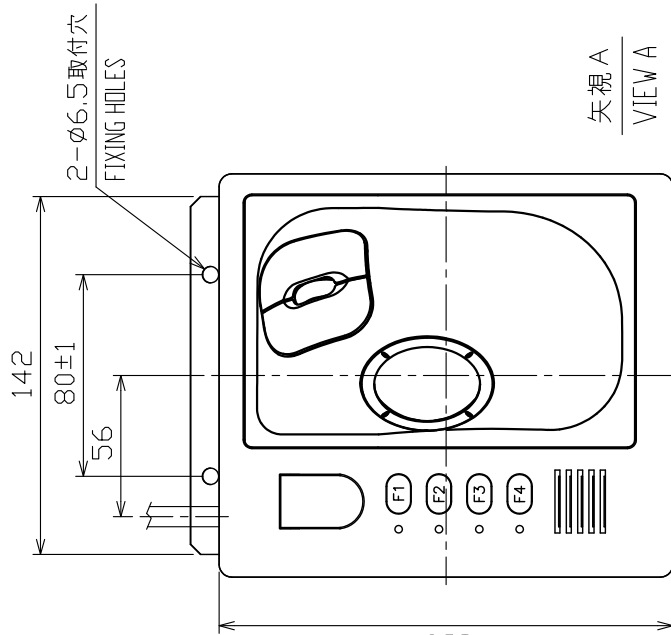
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.
4. THICKNESS OF PANEL (P): 10 mm MAX.

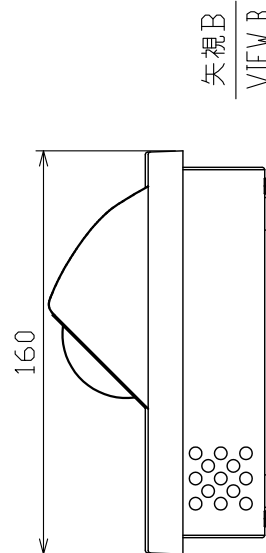
DRAWN	8/Jun/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS $\pm 10\%$ 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG.No.	C3519-G11-E	REF.No.	03-163-781G-4	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

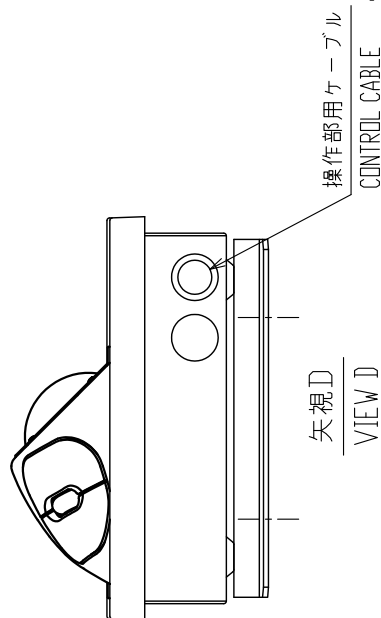
寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3



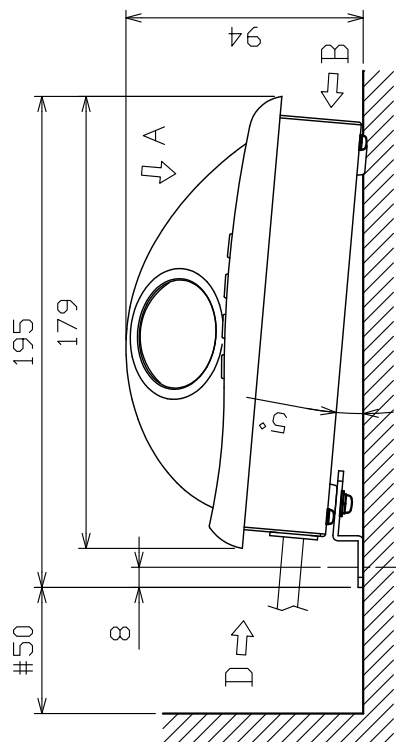
矢視 A
VIEW A



矢視 B
VIEW B



矢視 D
VIEW D



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 6、または M6 ボルトを使用のこと。

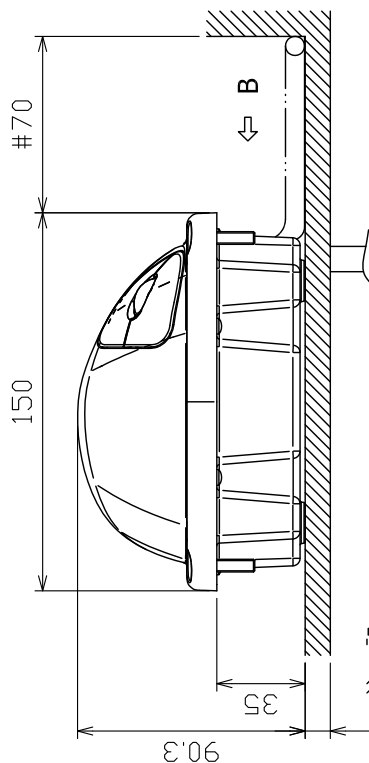
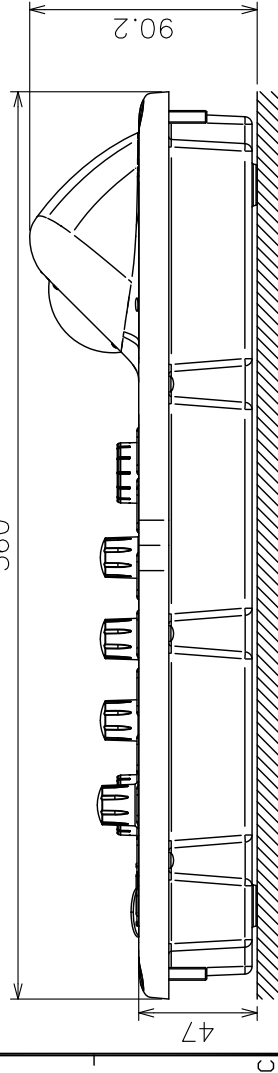
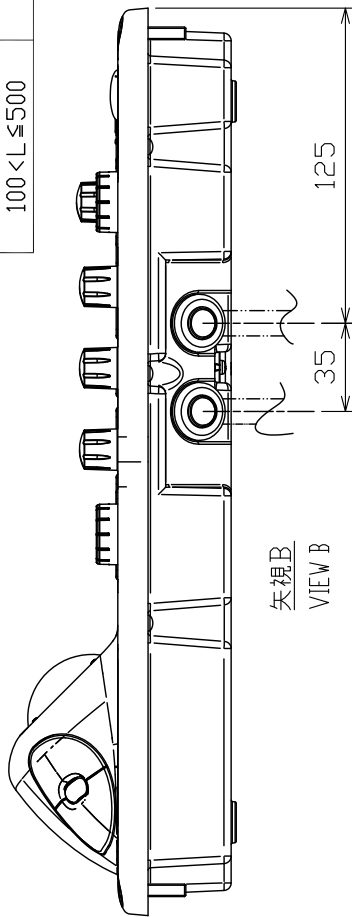
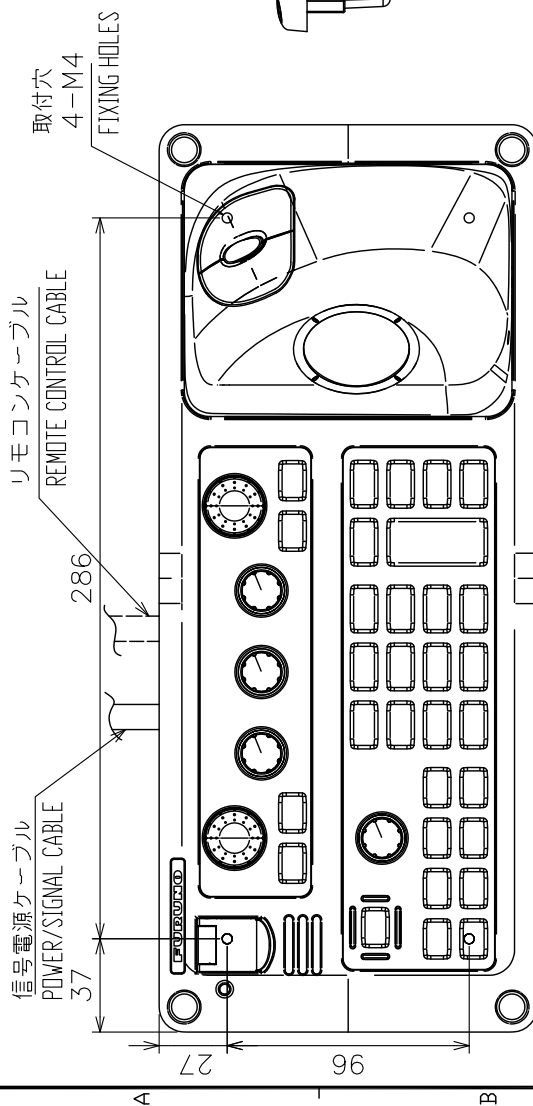
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/June/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/June/2018	H. MAKI	名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/June/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg	NAME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT W/ FIXTURE)
DWG. No.	C3519-G12-D	REF. No.		OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

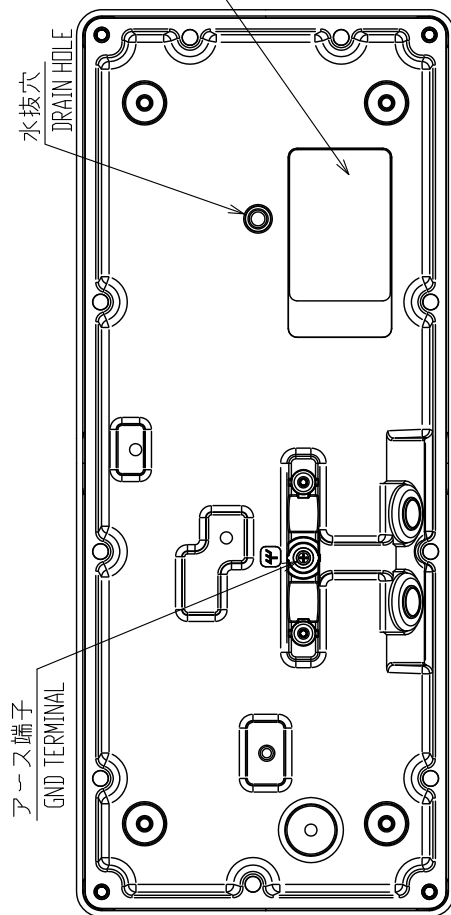


注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) 井印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジは寸切ボルト M4×50、蝶ナットを使用のこと。

NOTE

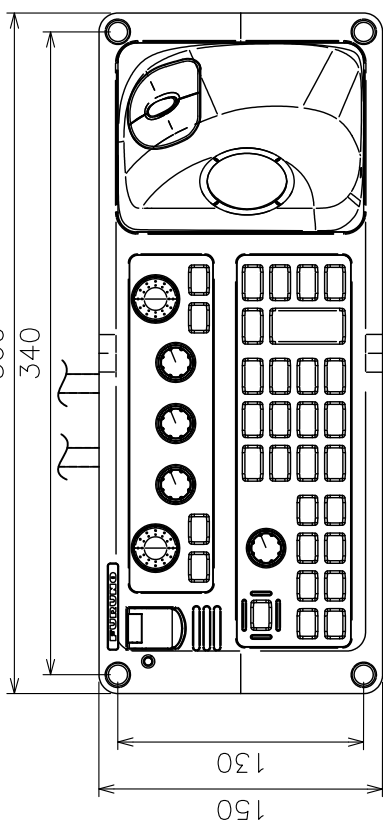
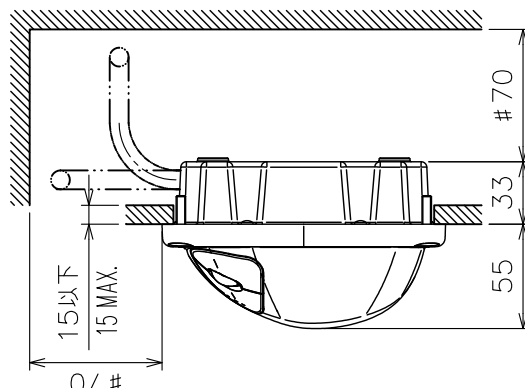
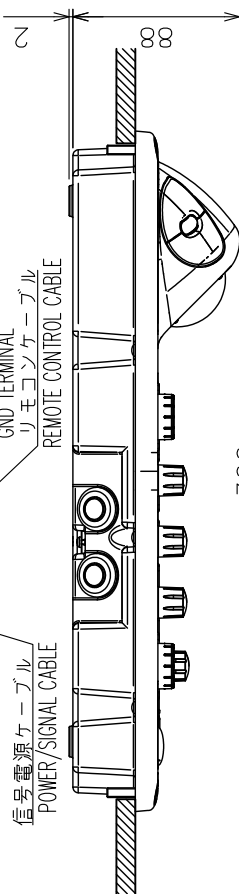
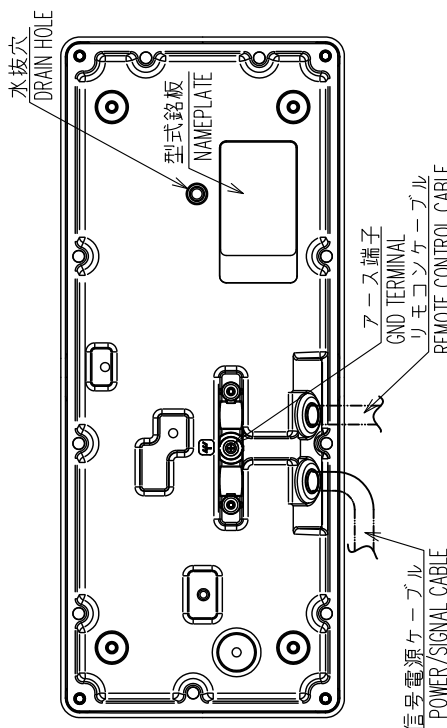
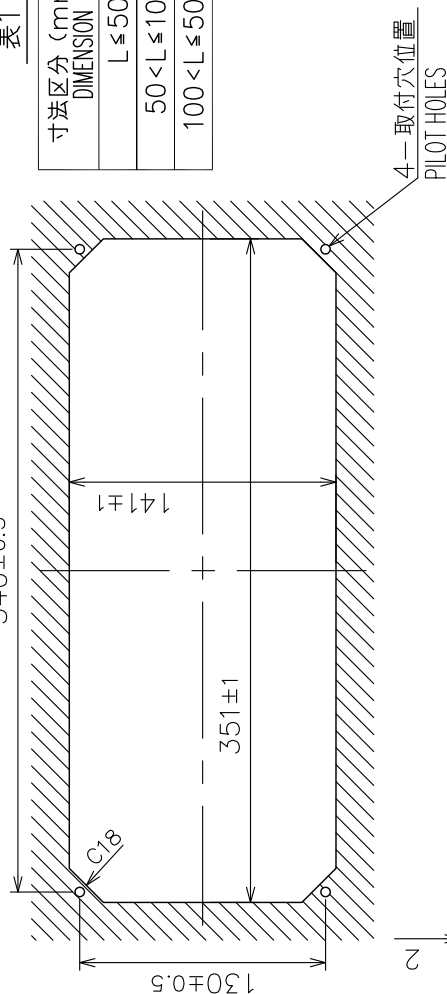
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE STUD BOLT TS M4×50 AND WING NUTS FOR FIXING THE UNIT.



DRAWN	18/Mar/2019	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	18/Mar/2019	H.MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	19/Mar/2019	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.2 kg	質量はケーブル (10m) を含む。 MASS INCLUDES 10m CABLE.	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
DWG.No.	C3672-G06-B	REF.No.	03-195-200G-1	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジはトラスタック ピンネジ呼び径5×20を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 5 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	18/Mar/2019	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	18/Mar/2019	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	19/Mar/2019	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	MASS 2.2 kg	質量はケーブル (10m) を含む。 MASS INCLUDES 10m CABLE.	NAME CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG. No.	C3672-G04-B	REF. No.	03-195-210G-1	OUTLINE DRAWING



USE TAPPING SCREWS 45-20 GPD GIVING THE UNIT
MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

QTY	UNIT	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1/3	TON	MASS INCLUDES 10m CABLE	33	10.00
CLIMB RAIL UNIT (FIXTURE MOUNT)				
MULTI LINE DRAWING				
DWG No:	C2672 C05 C	REF No:	02 105 2200 1	

表 1 TABLE 1

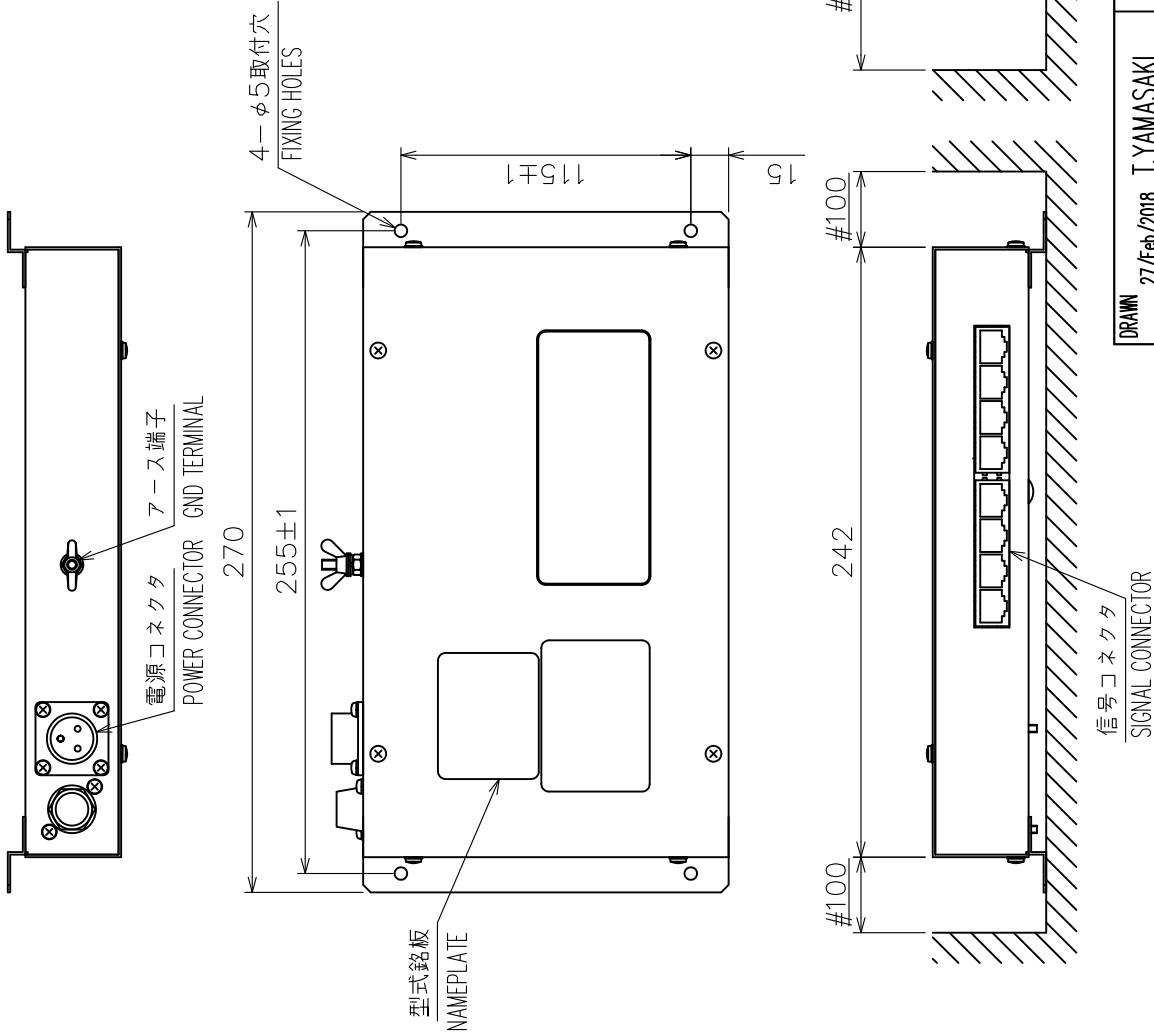
寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

注 記

- 1) 指定外寸法公差は表 1 による
- 2) # 印寸法は最小サージ空間寸法とする
- 3) 取付用ネジはトラスタップピンネジ呼び径 4 × 1.6 を使用のこと

NOTE

- 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
- 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
- 3. USE TAPPING SCREWS $\phi 4 \times 1.6$ FOR FIXING THE UNIT.



DRAWN	27/Feb/2018	I. YAMASAKI	TITLE	HUB-100
CHECKED	27/Feb/2018	H. MAKI	名称	イーサネットスイッチングハブ
APPROVED	28/Feb/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 1.5 kg	NAME	SWITCHING HUB
DWG. No.	C3519-G18-C	REF. No.	OUTLINE DRAWING	