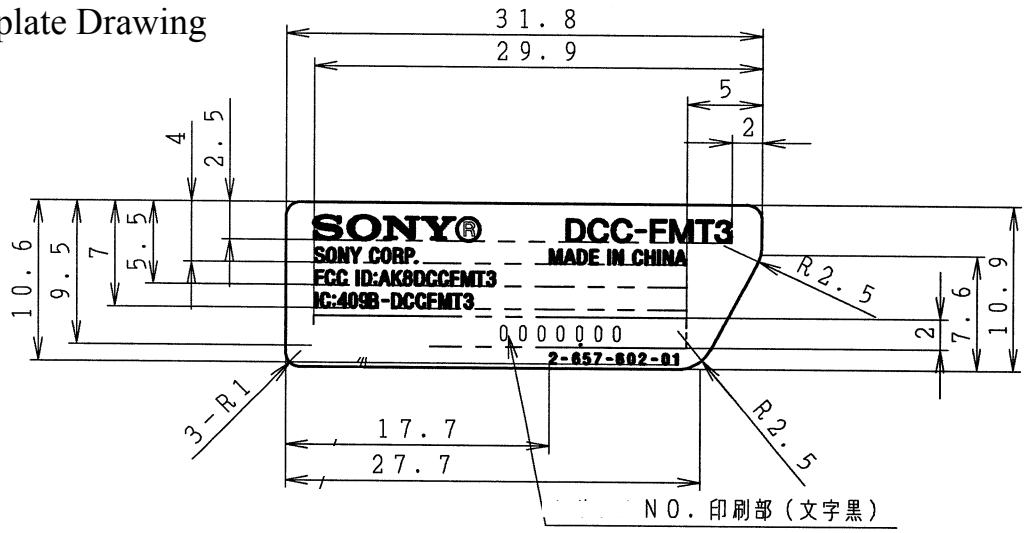
SONY

記載文字	タイプフェース	字高
SONY®	SONY LOGO TYPE	H=1.5
DCC-FMT3	SONY ID TYPE HR	H=1.5
SONY CORP.	SONY ID TYPE HRC	H=1.0
MADE IN CHINA		
FCC ID:AK8DCCFMT3		
IC:409B-DCCFMT3		
2-657-602-01		

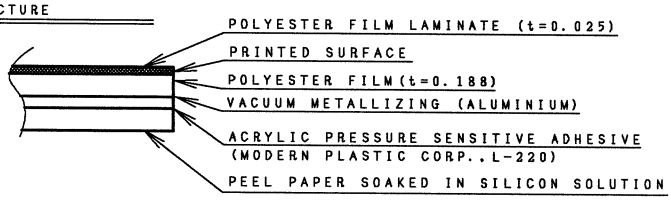
LOCALLY PROCURED PART

COUNTRY OF ORIGIN (CHINA)

Nameplate Drawing



材料構成図／COMPONENT MATERIAL STRUCTURE



注1） 版下は2倍寸で作成のこと。

2） 版下は校正、承認を受けること。

3） 「ソニー部品設計基準－機銘板」（SS－00078）の第7－1項に定める各特性を満足すること。

4） この部品には SS－00259－1 に指定する物質を含んだ材料は、使用してはならない。

5） 成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。

HISTORY X COUNT	SUFFIX REPL.	ECN-NO. DATE	REVISION	SIGN.
6 x				
5 x				
4 x				
3 x				
2 x				
1 x				

UNIT mm

ANGLE

SCALE 2:1

TOLERANCE STS-1

L≦ 4	±0.1
4<L≦ 16	±0.15
16<L≦ 63	±0.2
63<L≦250	±0.3
250<L	±0.5

USED ON

RANK

FAMILY

ORIGINAL MODEL DCC-FMT3//C(U)

MATERIAL (COLOR) REFER TO NOTE

FINISH (COLOR) シール印刷 下地：シルバー、 文字：黒 シリアルNO数字：黒

DESCRIPTION

(E) LABEL, MODEL NUMBER

(J) 機銘板

PART NO. ~~2 657 602 01~~

SHEET 1/1

DRAWN BY	PLANNED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
Tenko '05,07,13 泉	Tenko '05,04,20 飯塚		

TENTATIVE

MODEL SPX-7100(1)

PART NO. 0-624-870-01

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.

A4

ISSUED '05.7.13

DRAWING (TYPE D42)

SONY STANDARD '90.10