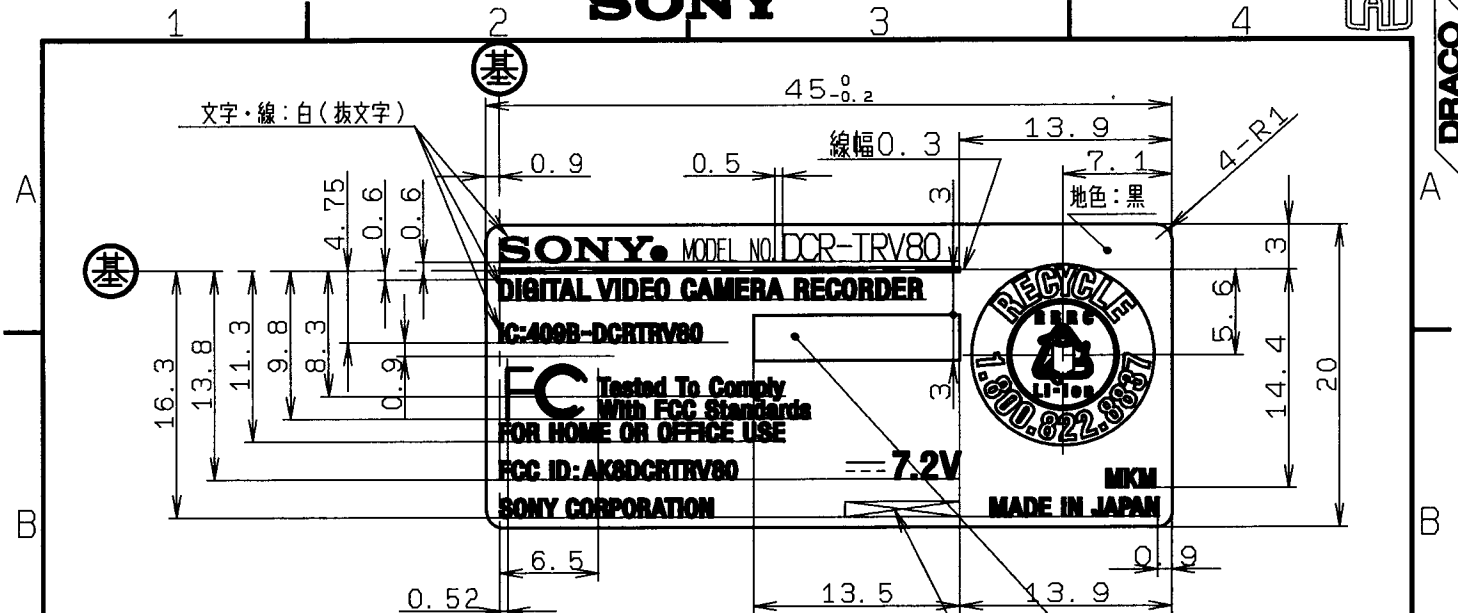
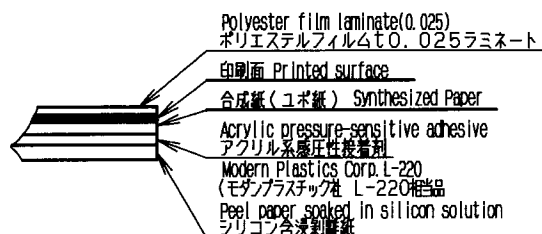




記載文字	字高	タイプフェイス
SONY.	1=10	SONY Logo Type A
DCR-TRV80	1. 8	
DIGITAL VIDEO CAMERA RECORDER	1. 35	SONY ID TYPE HRC
==7.2V	1. 75	
MODEL NO.	1. 5	ニボ・スライト・イクストラ・コンデンス
SONY CORPORATION	1. 2	清刷参照
MADE IN JAPAN MKM	1. 2	
3-081-879-	1. 0	SONY ID TYPE HRC
FC	3. 5	清刷参照
Tested To Comply With FCC Standards FOR HOME OR OFFICE USE	1. 2	SONY ID TYPE HRC
FCC ID:AK8DCRTRV80		
IC:409B-DCRTRV80		
	1 2	清刷参照

材料構成図



- 注1)品質特性：ソニー部品設計基準 機銘板の第7-1項に定める各特性を満足すること。
- 2)版下は校正，承認を要す。
- 3)SERIAL NO. は連番で印刷のこと。数字は別途指示による。
- 4)剝離紙にはスリットをいれること。
- 5)印刷色は黒地に白(抜き文字)とする。
- 6)この部品にはSS-00259-1 PART1に関する物質を使用しない。

E	$\triangle 6 \times$			- - - -			UNIT mm ANGLE SCALE 2 : 1	TOLERANCE STS-2 $L \leq 16 \pm 0.2$ $16 < L \leq 63 \pm 0.3$ $63 < L \leq 250 \pm 0.4$ $250 < L \pm 0.6$	USED ON	RANK								
	$\triangle 5 \times$			- - - -							FAMILY							
	$\triangle 4 \times$			- - - -					ORIGINAL MODEL DCR-TRV80									
	$\triangle 3 \times$			- - - -														
	$\triangle 2 \times$			- - - -														
	$\triangle 1 \times$			- - - -														
HISTORY X COUNT SUFFIX REPL. ECN-NO. DATE REVISION SIGN.							MATERIAL (COLOR) PETP+合成紙+PSA (ユボ紙)				FINISH (COLOR) 凸版印刷後 PETP ラミネート処理 半光沢							
							DESCRIPTION (E) LABEL, MODEL NUMBER (4350UC)											
							(J) 機銘板 (4350U2)											
F	DRAWN BY MNC PV-Cam- 02.11.29 善財		PLANNED BY MNC PV-Cam- 02.11.29 善財		CHECKED BY MNC PV-Cam- 02.11.29 平野		APPROVED BY MNC PV-Cam- 02.11.29 平野		TENTATIVE		MODEL CX4350C-U2		PART NO. 0-362-593-01		PART NO. 3-081-879-01		SHEET 1 / 1	

THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.