

この部品には SS-00259-1 に指定する
物質を含んだ材料は、使用してはならない。

二次元バーコード
サイズ：6.7mm角（周囲1.5mm印刷不可）
記載内容：シリアルNo。
（製造番号とバーコードNo.は連番の事）



記載文字	字高	タイプフェイス	文字色
SONY®	L=19.5	ソニーロゴタイプ(機銘板用)	黒
MODEL	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
LF-X5M	H=2.5		
LOCATIONFREE TV			
DC:12V 1.5A	H=1.8		
Contains FCC ID:AK81RF303U	H=2.0		
Contains IC:409B-IRF303U			
Complies Canada ICES-003/NMB-003	H=1.5		
Sony Corporation	H=1.8	REGULAR	
SERIAL NO.	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
XXXXXXXX(連番)~	H=2.5		
2-188-897-01	H=1.5		
MADE IN JAPAN			
	H=7.5	清刷参照	
	a=3	清刷参照	
AUDIO/VIDEO APPARATUS	H=1.5	SONY ID TYPE HRC	
51RA			
'XX.XX(製造年月日:事業所指示による)	H=2.0	SONY ID TYPE HR	
		CSA認定マーク	

SONY®

MODEL LF-X5M

LOCATIONFREE TV

DC:12V 1.5A

Contains FCC ID:AK81RF303U

'XX.XX

Contains IC:409B-IRF303U

Complies Canada ICES-003/NMB-003



SERIAL NO. XXXXXXXX

AUDIO/VIDEO APPARATUS
51RA

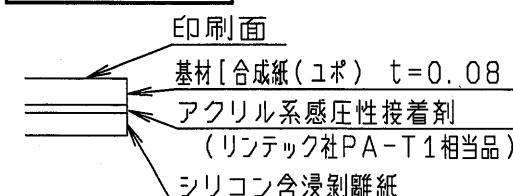
Sony Corporation

2-188-897-01

MADE IN JAPAN

地：白 文字：黒
（マーク直径同様）
73

材料構成図



注1) 版下は2倍寸で作成し、寸法公差は倍寸で±0.2とする。

2) 版下は校正、承認を要す。

3) 製造番号とバーコードの連番範囲は事業所発注担当の指示による。

4) 10枚1シートにて納品のこと。

5) 「成形用樹脂・インキ・塗料・被覆電線はグリーンパートナー認定取引先から調達すること。」

6) 印刷面に傷・汚れ等のなきこと。

6) UL-969認可材料を使用のこと。UL認可品コードNO. SUL-W。

7) CSA認可材料を使用のこと。CSA認可品、図中認定マーク参照。

品質特性：SS-00077「ソニー部品設計基準－機銘板」の6項に定める各特性を満足すること

品質特性：SS-00078「ソニー部品設計基準－ラベル・銘板」の7-2項に定める各特性を満足すること

△x					UNIT mm	TOLERANCE STS-2	USED ON	RANK
△x					ANGLE	L ≤ 4 ±0.1		
△x					SCALE	4 < L ≤ 16 ±0.2		FAMILY
△x					2:1	16 < L ≤ 63 ±0.3		
△x						63 < L ≤ 250 ±0.4	ORIGINAL MODEL LF-X1(UC7)	
△x						250 < L ±0.6	FINISH(COLOR)	
△x							文字：黒 地：白	
△x 6	-02							
HISTORY X COUNT	SUFFIX REPL.	ECN-NO. DATE	REVISION	SIGN.	DESCRIPTION (E)	LABEL, MODEL NUMBER(P)		
					(J)	機銘板(P)		
DRAWN BY LFX 機銘 04.05.29 水戸	PLANNED BY LFX 機銘 04.05.29 水戸	CHECKED BY	APPROVED BY	TENTATIVE MODEL LFX-0007 PART NO. 0-537-644-02	PART NO.	2-188-897-01		
THIS DOCUMENT IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF SONY. ITS USE IS AUTHORIZED ONLY FOR RESPONDING TO A REQUEST FOR QUOTATION, OR FOR THE PERFORMANCE OF WORK FOR SONY. ALL QUESTIONS MUST BE REFERRED TO THE LOCAL PURCHASING DEPARTMENT OF SONY.								