



ART WORK FORM
(密级：C级)

品牌名称（BRAND NAME）：HARMAN

文档提供（FROM）：TCL

工艺说明：

02/49/54/55/56/57/67/79 类：

部品	后壳组件
工艺、颜色	
成型及颜色 (直接注塑颜色)	黑色
喷油及颜色	N/A
丝印颜色 /移印颜色	端子位移印pantong10389C 安规丝印高光黑色
电镀/真空镀 及颜色	N/A
烫金及颜色	N/A
镭 雕	N/A
其他工艺	N/A
备 注	

74 类：

印刷方式	N/A
备 注	N/A

76 类：

印刷方式	XXXX
表面工艺	N/A
样板需求	签正式样板 ☐ 签彩稿样板 ☐ 基础机型彩盒样板参考料号： 76-XXXXXX-XXXXX
备 注	N/A

制作要求：

- ☒ 通过ROHS标准检测；
☒ 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准；
☒ 必须符合TCL《公司环境管理物质标准》；
☒ 条码扫描等级达到C级以上；
☒ 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准；
☒ PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差；
☒ 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差；
☒ 彩盒/卡通箱上必须印有供应商商检码。

70/72/99（说明书光盘）类：

语言种类	XXXX
材 质	封面：XXXX 内页：XXXX
尺 寸	长： XXXX 宽： XXXX
印刷方式	XXXX
装订方式	XXXX
页 数	XXXX
备 注	N/A

71 类：

表纸材质	型号： XXXX 厚度： XXXX
胶水材质	型号： XXXX 是否可移：XXXX
尺 寸	长： XXXX 宽： XXXX
印刷方式	XXXX
表面工艺	XXXX
打印方式	XXXX
粘贴位置	XXXX
材质库编码	N/A
样板需求	需要签样 ☐ 不需要签样 ☐ 参考料号： 71-XXXXXX-XXXXX
☐ 12NC	N/A
☐ EAN / ☐ UPC	N/A
备 注	N/A

★ FOR SONY:

- ☒ 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质
☒ 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购
- 序列号打印规则：
1. 试产要求：
需要在序列号变量前加上“GTR”或者“RTR”
例如：SONY项目HT-CT180 SP1 RTR试产，
铭牌贴纸上序列号变量有3150001和130457713150001
实际做试产货就是RTR3150001和RTR130457713150001
2. PP及量产要求：按照美工制作表要求

尺寸单位：毫米（mm）

美工制作
PREPARED BY: 吴琳

审核
CHECKED BY:

审批
APPROVED BY:

harman / kardon
HK SOUNDBAR 2.1 Artwork and Compliance

Artwork

COLOR : Pantone premium metallic 10389C
FINISHING : Matte

丝印哑光pantong 10389C

Compliance

COLOR : Black
FINISHING : High Gloss coated

丝印高光黑色

