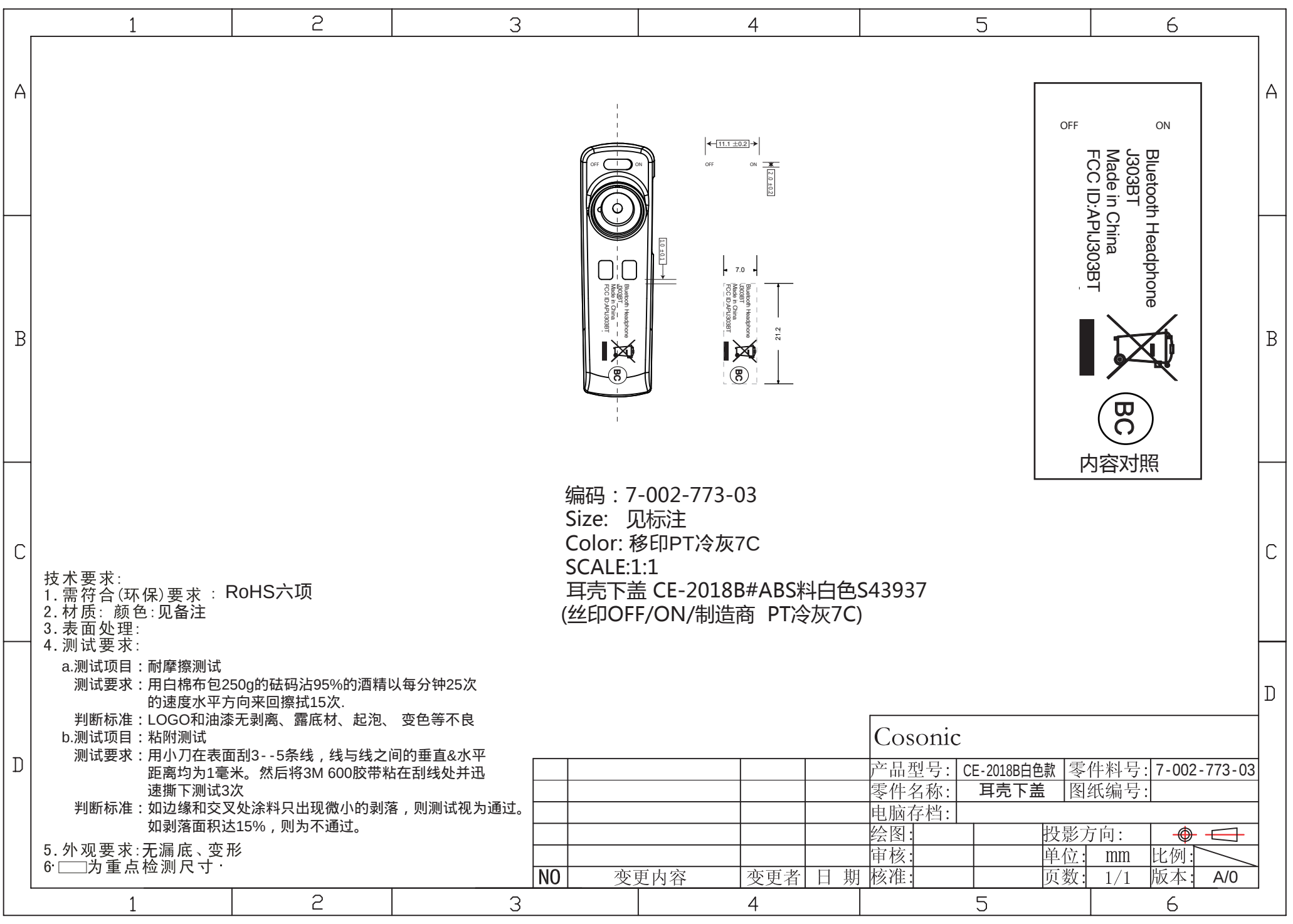




编码：7-002-773-03
Size: 见标注
Color: 移印PT冷灰7C
SCALE:1:1
耳壳下盖 CE-2018B#ABS料白色S43937
(丝印OFF/ON/制造商 PT冷灰7C)

- 技术要求:
- 需符合(环保)要求：RoHS六项
 - 材质：颜色:见备注
 - 表面处理：
 - 测试要求：
 - 测试项目：耐摩擦测试
测试要求：用白棉布包250g的砝码沾95%的酒精以每分钟25次的速度水平方向来回擦拭15次。
判断标准：LOGO和油漆无剥离、露底材、起泡、变色等不良
 - 测试项目：粘附测试
测试要求：用小刀在表面刮3--5条线，线与线之间的垂直&水平距离均为1毫米。然后将3M 600胶带粘在刮线处并迅速撕下测试3次
判断标准：如边缘和交叉处涂料只出现微小的剥落，则测试视为通过。如剥落面积达15%，则为不通过。
 - 外观要求:无漏底、变形
 - 为重点检测尺寸。

Cosonic

				产品型号:	CE-2018B白色款	零件料号:	7-002-773-03
				零件名称:	耳壳下盖	图纸编号:	
				电脑存档:			
				绘图:		投影方向:	
				审核:		单位:	mm
				核准:		页数:	1/1
						比例:	
NO	变更内容	变更者	日期	核准:		版本:	A/0

1	2	3	4	5	6																													
A						A																												
B						B																												
C	编码：7-002-764-03 Size: 见标注 Color: 移印PT冷灰7C SCALE:1:1 耳壳下盖 CE-2018B#ABS料黑色 (喷哑黑色 丝印OFF/ON/制造商 冷灰7C)					C																												
D	技术要求： 1. 需符合(环保)要求：RoHS六项 2. 材质：颜色：见备注 3. 表面处理： 4. 测试要求： a. 测试项目：耐摩擦测试 测试要求：用白棉布包250g的砝码沾95%的酒精以每分钟25次的速度水平方向来回擦拭15次。 判断标准：LOGO和油漆无剥离、露底材、起泡、变色等不良 b. 测试项目：粘附测试 测试要求：用小刀在表面刮3--5条线，线与线之间的垂直&水平距离均为1毫米。然后将3M 600胶带粘在刮线处并迅速撕下测试3次 判断标准：如边缘和交叉处涂料只出现微小的剥落，则测试视为通过。如剥落面积达15%，则为不通过。 Cosonic <table><tr><td>产品型号：</td><td>CE-2018B黑色款</td><td>零件料号：</td><td>7-002-764-03</td></tr><tr><td>零件名称：</td><td>耳壳下盖</td><td>图纸编号：</td><td></td></tr><tr><td>电脑存档：</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>绘图：</td><td></td><td>投影方向：</td><td></td></tr><tr><td>审核：</td><td></td><td>单位：</td><td>mm</td></tr><tr><td>核准：</td><td></td><td>页数：</td><td>1/1</td></tr><tr><td></td><td></td><td>版本：</td><td>A/0</td></tr></table>					产品型号：	CE-2018B黑色款	零件料号：	7-002-764-03	零件名称：	耳壳下盖	图纸编号：		电脑存档：				绘图：		投影方向：		审核：		单位：	mm	核准：		页数：	1/1			版本：	A/0	D
产品型号：	CE-2018B黑色款	零件料号：	7-002-764-03																															
零件名称：	耳壳下盖	图纸编号：																																
电脑存档：																																		
绘图：		投影方向：																																
审核：		单位：	mm																															
核准：		页数：	1/1																															
		版本：	A/0																															
1	2	3	4	5	6																													

技术要求：

1. 需符合(环保)要求：RoHS六项

2. 材质：颜色：见备注

3. 表面处理：

4. 测试要求：

 a. 测试项目：耐摩擦测试

 测试要求：用白棉布包250g的砝码沾95%的酒精以每分钟25次的速度水平方向来回擦拭15次。

 判断标准：LOGO和油漆无剥离、露底材、起泡、变色等不良

 b. 测试项目：粘附测试

 测试要求：用小刀在表面刮3--5条线，线与线之间的垂直&水平距离均为1毫米。然后将3M 600胶带粘在刮线处并迅速撕下测试3次

 判断标准：如边缘和交叉处涂料只出现微小的剥落，则测试视为通过。如剥落面积达15%，则为不通过。

5. 外观要求:无漏底、变形

6. 为重点检测尺寸。

				产品型号：	CE-2018B黑色款	零件料号：	7-002-764-03
				零件名称：	耳壳下盖	图纸编号：	
				电脑存档：			
				绘图：		投影方向：	
				审核：		单位：	mm
				核准：		页数：	1/1
						版本：	A/0
NO	变更内容	变更者	日期	核准：			