



表格编号：TLT-C4-4075001
版本：V 7.7
表格修订日期：2025-09-11

物 料 编 号：720203-021446
基 础 结 构 号：NA
内 容：QSG_global
型 号：OTG2
图 纸 版 本 号：V1.0
是否含美国走向：否
日 期：2025-11-19
美 工 制 作 人：文豪

ART WORK FORM

(密级：C级)

客户代码 (Customer Code)： A01

工艺说明 (尺寸单位：毫米 (mm))：

08/02/49/54/55/56/57/58/59/63/64/67/79类：

工艺、颜色	
成型及颜色 (直接注塑颜色)	N/A
喷油及颜色	N/A
丝印颜色 /移印颜色	N/A
电镀/真空镀 及颜色	N/A
针对整个工艺栏 中涉及到的油漆, 油墨, 镀层是否需 要非导电的要求 说明	油漆： 否 ☐ 是 ☐ 油漆要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 ☐ 油漆阻值大于_____
	油墨： 否 ☐ 是 ☐ 油墨要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 ☐ 油墨阻值大于_____
	镀层： 否 ☐ 是 ☐ 镀层要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 ☐ 镀层阻值大于_____
镭 雕	N/A
氧化及颜色	N/A
其他工艺	N/A
备 注	N/A

74/76/89类：

印刷方式	XXXX
表面工艺	N/A
样板需求	签正式样板 ☐
	签彩稿样板 ☐ 基础机型彩盒样板参考料号： 76-XXXXXX-XXXXX
备 注	N/A

制作要求 (* FOR ALL)：

- ☒ 条码扫描等级达到C级以上；
- ☒ 美国走向必须满足CP65要求；
- ☒ 含有美国走向UL logo () 的71类贴纸&58类PC片铭牌，
必须满足PGAA且必须满足PGDQ2认证或PGJ12认证；
- ☒ 必须满足RoHS2. 0、REACH要求；
- ☒ 必须符合TCL通力《公司环境管理物质标准》要求；
- ☒ 所有用于包装材料印刷的油墨都禁止含有矿物油；
- ☒ 中国境内生产和/或使用的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂
必须符合中国国标VOC的要求；
- ☒ 本ART WORK FORM左上角已注明此部品的客户代码，此部品需
满足该客户代码的环保要求，详见该客户代码的环保需求清单；
- ☒ QR Code的制作或打印过程中需选择模型2 (M2)；
- ☒ 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准；
- ☒ 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准；
- ☒ PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差；
- ☒ 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差；

71类：

表纸材质	型号： XXXX	厚度： XXXX
胶水材质	型号： XXXX	是否可移： XXXX
尺 寸	长： XXXX	宽： XXXX
印刷方式	XXXX	
碳带打印	无需打印 ☐ 供应商打印 ☐ 通力打印 ☐	
表面工艺	XXXX	
粘贴位置	XXXX	
材质库编码	N/A	
样板需求	需要签样 ☐	
	不需要签样 ☐ 参考料号： 71-XXXXXX-XXXXX	
备 注	N/A	

72/99 (说明书光盘) 类：

材 质	封面: 128gFSC材质铜版纸 内页: 128gFSC材质铜版纸
尺 寸	折前尺寸： 长: 960mm 宽: 150mm 折后/成品尺寸： 长: 80mm 宽: 150mm
印刷方式	4C+172C
表面工艺	过水油
装订方式	风琴折
页 数 (P数)	折叠前页数 (P数)： 2P
	钉装/胶装页数 (P数)： XXXX
备 注	注意爆边、过油脏污、纸粉

73类：

印刷方式	在通力产线镭雕
备 注	N/A

* FOR HUAWEI:

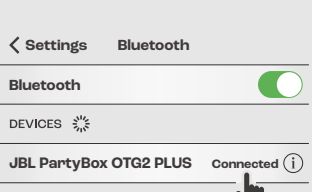
- ☒ 满足无卤要求；
- ☒ 满足不含有邻苯二甲酸盐要求。

* FOR SAMSUNG:

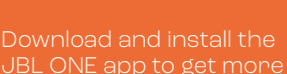
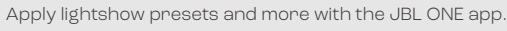
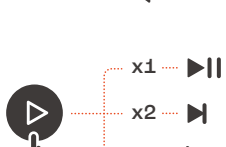
- ☒ VD类产品需满足三星的SS要求，AI类产品需满足三星SA要求。

* FOR SONY:

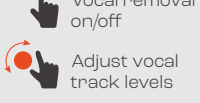
- ☒ 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质。
- ☒ 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购。



△



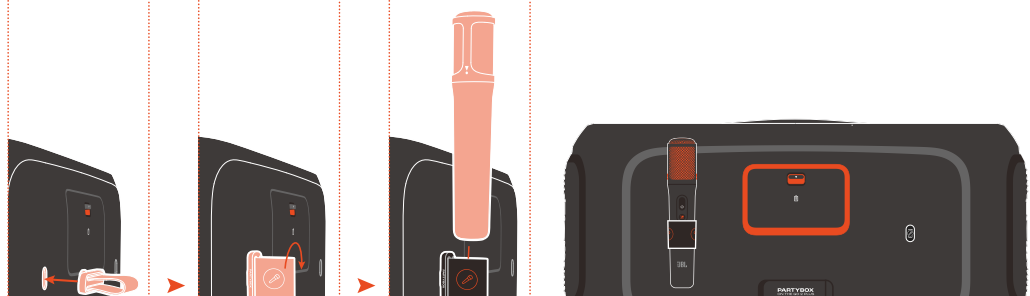
VOCAL REMOVAL



○



MICROPHONE HOLDER



JBL BATTERY 200



GFSK

OU OU