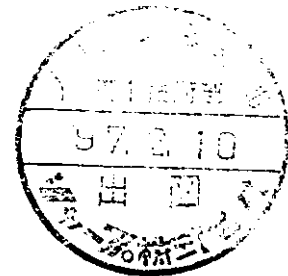
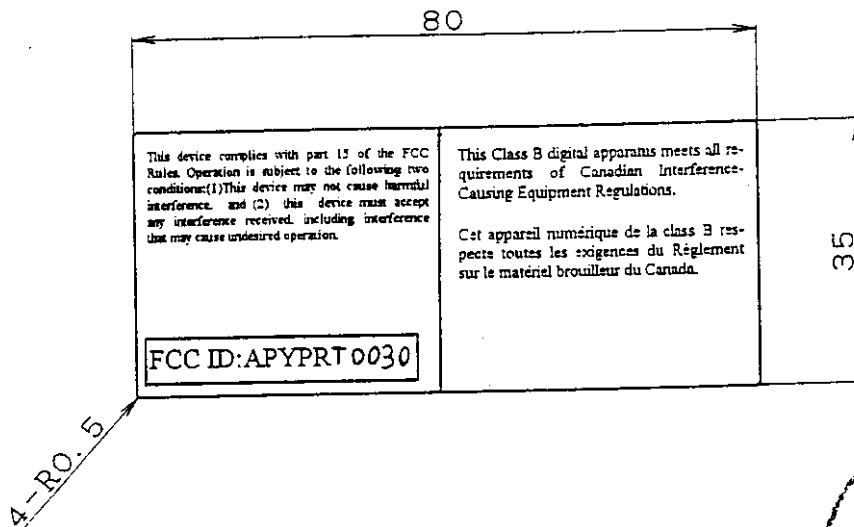


3. FCC LABEL

SHARP

設計通報 連絡書
DRAWING INFORMATION
No. (R K 375) 号による
新設・変更・書換 図面
NEW CHANGE REPLACE

呼び寸法区分	精	普
1以上 4以下	±0.05	±0.10
4をこえ 16以下	±0.07	±0.15
16をこえ 63以下	±0.10	±0.25
63をこえ 120以下	±0.15	±0.35
120をこえ 250以下	±0.20	±0.50
250をこえ 400以下	±0.25	±0.65
400～	±0.30	±0.80
指し寸法公差は ±1 とする		
プレス曲げ角度許容差 (度)		
曲げ角度区分	精	普
直角曲げ	±0.5	±1.0
その他の曲げ	±0.7	±1.5

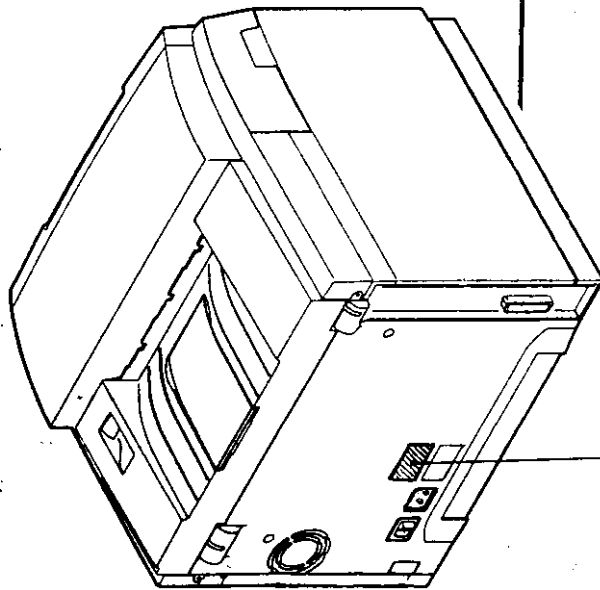


- ハ. 製造工程中にも使用せず、構成材料にも含有ナキコト
5. クラス1ノフロン、ハロン、四塩化炭素、111-トリタロエタン
4. SER. NO. ハ連番印刷スル
- 黒色トスル
3. ベースノ色調ハ シルバー(生地色)トシ、文字、カット図ハ
2. 印刷ハ別途版下通リトスル
- 注1. 裏面ハ強粘着剤セ/レータ付キ(UL認定品)トスル

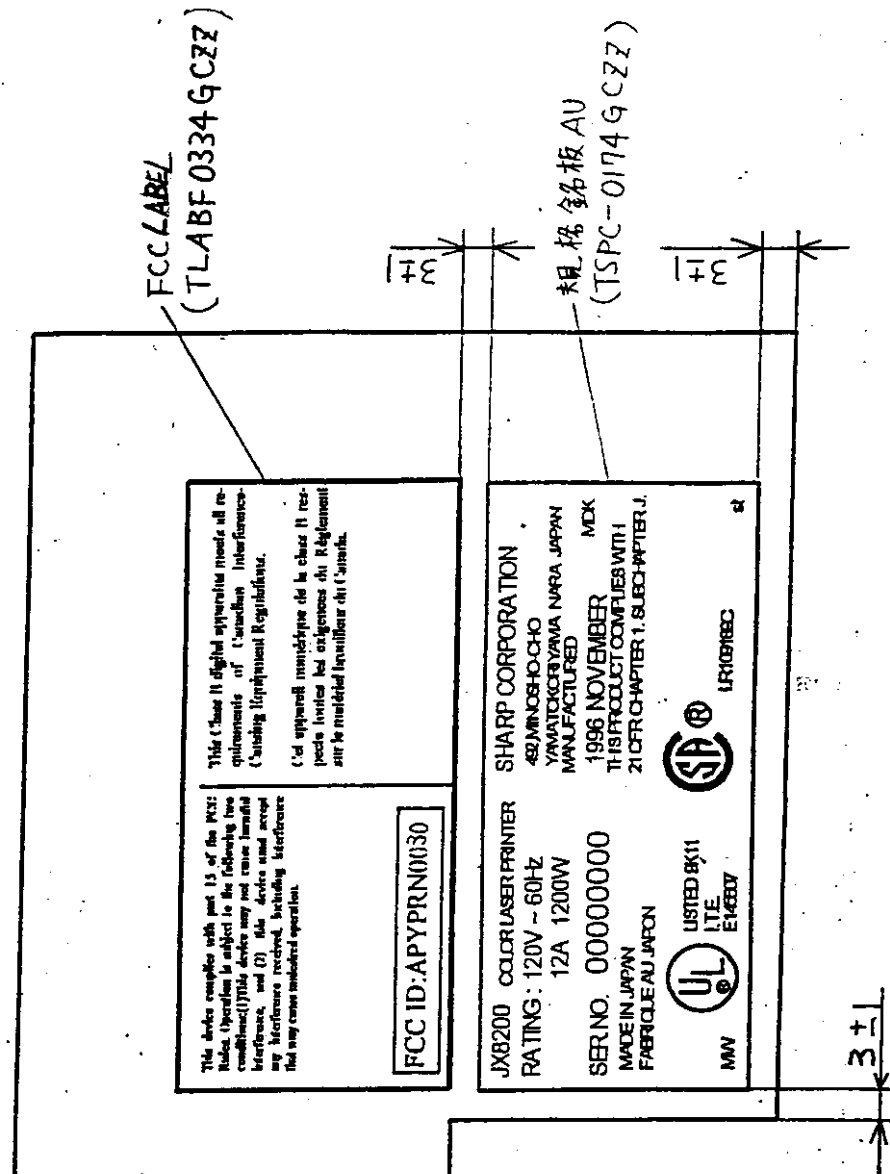
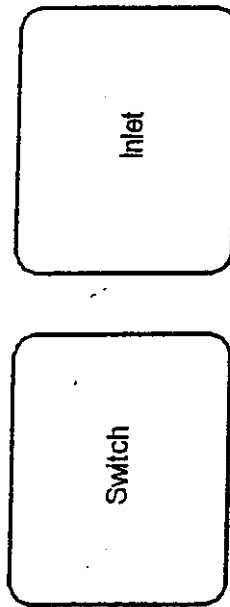
△					PA50	1	名 称 NAME	FCCラベル
△	年月日 DATE	訂正記事 REVISE	設計No.	担当 PREPA	適用機種 MODEL	頁数 NUMBER		
	材 質 MATERIAL	板厚 THICK	仕 上 FINISH	尺 度 SCALE	アッセン ASSEMBLY			
	ポリエステルフィルム (アルミ蒸着)	t 50 μ	LC加工ツヤグシ (P. Pフィルム25 μ)	1 1	部品コード PARTS CODE		TLABF0334GCZZ	
設計 DESIGN	写真 TRACE	検図 CHECK	検図 CHECK	承認 APPROVE	作成日付 DATE		1997. 1. 18	
SHARP CORPORATION					図 番 DRAWING No.		PA502111	

JX8200AU/AL

FCC LABEL LOCATION



ATTACH FCC LABEL



規格 銘板 AU
(TSPC-0174GCZZ)