

TPV Component Specification

Basic Information / 基本信息					
TPV Part No. / 料号		Supplier Part Name / 厂商型号		Part Description / 品名描述	
		SLK-GJ-P2808B-R-550I-G		WIFI 天线 L=550mm ϕ 1.37 灰色	
Supplier Name / 厂商名称		TPV Vendor Code / 厂商代码		Manufacturing Location / 制造产地	
深圳市亿圣邦科技有限公司		0003792201		东莞塘厦	
Safety Parts / 安规零件		YES ☒ NO ☐		Net Weight / 净重(g)	
Environmental Guarantee / 环境保证					
1. All raw materials of supplied parts shall met TPV latest version standard (RDEMS-01) and the requirement of regional or country laws and ordinances. 料件之所有原材料必须符合 TPV 环境物质管理最新版本标准(RDEMS-01)及销售国家、地区的法律法规及机型申请适用之条例。 2. All raw materials of supplied parts shall comply below requirements (mark “√” in the “□” when needed). 料件之所有原材料必须符合以下所列项目的环保要求。必须符合的项目，“□”中打“√”。 ☒ HF: Low Halogen / 低卤 (氯 Cl <900ppm, 溴 Br<900ppm, Cl+Br<1500ppm), 外箱必须标识“HF” ☒ RP: Not contained any red phosphorus ☒ VOC: 挥发性有机物(According TPV standard RDEMS-01) /(依照 TPV RDEMS-01 标准)					
Important Notice / 重点说明					
1. Any specification change for component, especially following items: Raw Material, Process, Tooling, Factory, Label, halftone, and any engineering changed of production, should be approved by TPV. 零件的任何变更，尤其原材、制程、模具、产地、标识、网版、以及任何生产之变更，必须得到 TPV 之承认。 2. Any engineering change for component should be in version record, supplier should provide management information for old version parts to TPV if required. 任何零件之工程变更必须有版本记录，如需要，厂商必须提供库存之旧料管理信息状况。 3. Safety parts should be ensured that all safety certificate is complete and in the period of validity. Any change of safety certificate should be noticed to TPV timely and phased-in after approved by TPV. 安规零件，须保证各项安规证书齐全且在有效期内。安规证书等任何变更必须及时报备 TPV，且必须得到 TPV 认可后导入。					
Supplier Information / 厂商信息					
Prepared 承办	刘才亮	Check 确认	黄震	Approved 核准	林美财
Tel. 电话	18025305599	Fax 传真		Email 邮件	a341585064@126.com
Address 地址	深圳市宝安区西乡街道南昌社区深圳前湾硬科技产业园 C 栋 101				

VERSION RECORD

深圳市亿圣邦科技有限公司
样品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

公司名称 (客户填写): 冠捷科技集团
物料代码 (客户填写):
规格型号 (客户填写): WIFI 天线 L=550mm ϕ 1.37 灰色
承认日期 (客户填写):
供应商名称 (SLK 填写): 深圳市亿圣邦科技有限公司
供应商规格型号 (SLK 填写): WIFI:SLK-GJ-P2808B-R-550I-G

承 认 签 章					
供 应 商 承 认 (SLK 填写栏)			冠捷科技集团		
工 程 师	审 核	批 准	工 程 师	审 核	批 准
刘才亮	黄震	林美财			
盖章签署			盖章签署		
日 期	2024-6-1		日 期		
批示: ☐ 接受 ☐ 有条件接受					
备注 (客户填写):					

供应商名称: 深圳市亿圣邦科技有限公司
供应商地址: 深圳市宝安区深圳前湾硬科技产业园 C 栋 101
电 话: 18025305599 电 话: 18666299104

WIFI Antenna (P2808A)

1. Explanation of Product number :

S L K - G J - P 2 8 0 8 B - R - 5 5 0 I - G

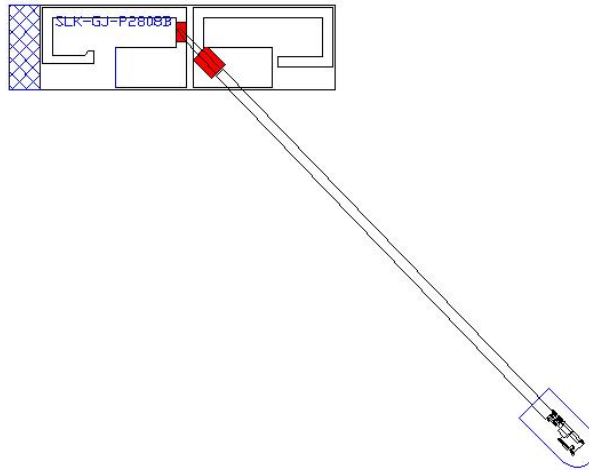
1

2

3

4

5



Product Code:

(1) Customer:

GJ:冠捷

(2) Project:

P2808A: SLK-P2808A (WIFI antenna)

(3) Welding Position

R:Right

(4) Cable Length:

550I: 550*1.37MM 一代端子

(5)Cable Color

G: Gray

2. Features

- *Stable and reliable in performances
- *Compact size
- *RoHS compliance

3. Applications

- * IEEE802.11 (a/b/g/n)
- * Hand-held devices when WIFI (802.11a/b/g/n) functions are needed

4. Description

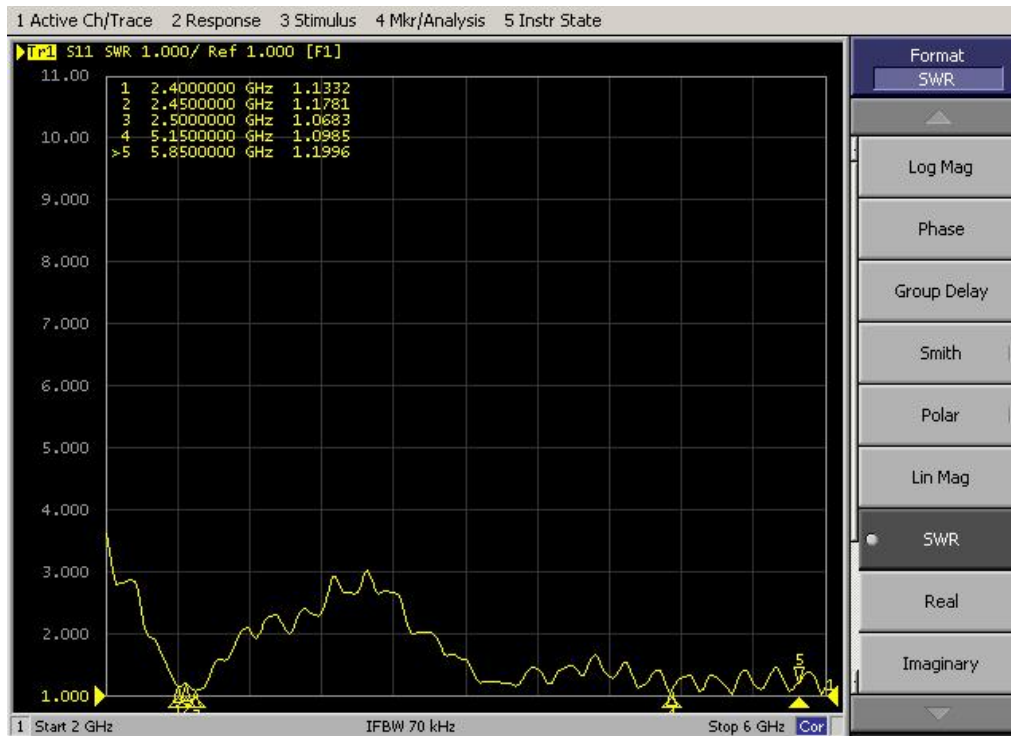
Holy bond's External antenna series are specially designed for WIFI (802.11 a/b/g/n) applications. Based on Holy bond's proprietary design and processes, this External antenna has excellent stability and sensitivity to consistently provide high signal reception efficiency.

5. Electrical Specifications

5.1

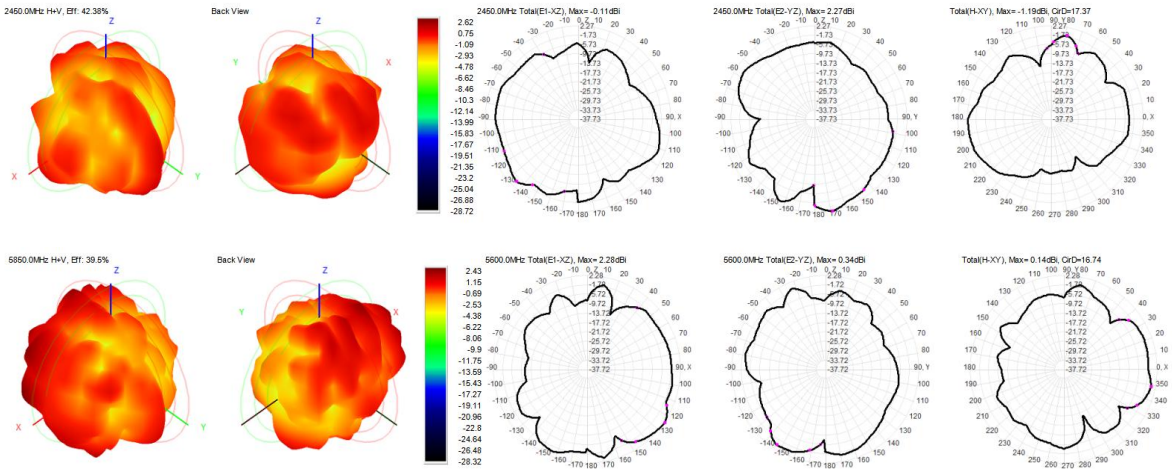
Characteristics	Specifications	Unit
Outline Dimensions	28*8*0.4	mm
Bandwidth(under-10dB return loss)	130min	MHz
VSWR	3max	
Impedance	50	Ω
Polarization	Linear Polarization	

5.2. VSWR



5.3 WIFI Antenna Gain/Efficiency/3D DATA

Frequency (MHz)	2400.0	2410.0	2420.0	2430.0	2440.0	2450.0	2460.0	2470.0	2480.0	2490.0	2500.0	5150.0	5350.0	5550.0	5750.0	5850.0
Efficiency (dBi)	-3.44	-3.36	-3.44	-3.41	-3.58	-3.73	-4.11	-3.97	-3.88	-3.95	-4.17	-4.08	-4.08	-3.87	-3.64	-4.03
Gain (dBi)	2.80	2.90	2.85	2.60	2.40	2.62	2.28	2.38	2.47	2.40	2.15	2.40	2.56	2.79	2.69	2.43
Efficiency (%)	45.31	46.09	45.30	45.64	43.86	42.38	38.81	40.06	40.91	40.24	38.28	39.09	39.05	41.04	43.22	39.51



5.4 盐雾测试

测试项目	盐雾测试																			
产品规格型号	SLK-GJ-P2808B-R-550I-G	检测数量：5PCS																		
检测时间：2024-5-29		完成时间 2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. HY-60D 盐雾测试仪 2. HP-8753ES 网络分析仪																				
试验/检验条件： 1. 盐雾箱内温度为$35\pm2^{\circ}\text{C}$；试验室温度$22-30^{\circ}\text{C}$ 2. 盐雾沉降速度经24H喷雾后每80cm 面积上为1-2ML/h氯化钠浓度为$50\pm10\text{g/L}$，PH值为6.5/7.2																				
判定标准： 1. 电气测试符合标准要求：电压驻波比测试合格； 2. 金属表面镀层无氧化、剥落、裂痕、分离等不良；非金属部分无变色、变形、脱胶、开裂等不良																				
<table><tr><th>样品编号</th><th>评价等级</th><th>不良描述</th></tr><tr><td>1</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>2</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>3</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>4</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>5</td><td>合格</td><td>无</td></tr></table>			样品编号	评价等级	不良描述	1	合格	无	2	合格	无	3	合格	无	4	合格	无	5	合格	无
样品编号	评价等级	不良描述																		
1	合格	无																		
2	合格	无																		
3	合格	无																		
4	合格	无																		
5	合格	无																		
试验/检验判定： ☒合格☐不合格☐不作判定																				
测试员：王鑫源 审核：王国行 批准：郭亮																				

5.5 恒温恒湿测试

测试项目	恒温恒湿测试																			
产品规格型号	SLK-GJ-P2808B-R-550I-G	检测数量：5PCS																		
检测时间：2024-5-29		完成时间 2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. 可程式恒温恒湿试验箱 2. HP-8753ES 网络分析仪																				
试验/检验条件： 1. 常温25℃，湿度65%环境下测试 2. +80±2℃ 85-90%RH /-30±2℃ 0%RH 2 小时一个循环 时间 24H																				
判定标准： 1. 电气测试符合标准要求：电压驻波比测试合格； 2. 金属表面镀层无氧化、剥落、裂痕、分离等不良；非金属部分无变色、变形、脱胶、开裂等不良																				
<table><tr><th>样品编号</th><th>评价等级</th><th>不良描述</th></tr><tr><td>1</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>2</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>3</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>4</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>5</td><td>合格</td><td>无</td></tr></table>			样品编号	评价等级	不良描述	1	合格	无	2	合格	无	3	合格	无	4	合格	无	5	合格	无
样品编号	评价等级	不良描述																		
1	合格	无																		
2	合格	无																		
3	合格	无																		
4	合格	无																		
5	合格	无																		
试验/检验判定： ☒合格 ☐不合格 ☐不作判定																				
测试员：王鑫源 审核：王国行 批准：郭亮																				

5.6 拉力测试

测试项目	拉力测试																						
产品规格型号	SLK-GJ-P2808B-R-550I-G					检测数量：5PCS																	
检测时间：2024-5-30					完成时间 2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. 拉力测试计																							
试验/检验条件： 1. 温度：18-25℃ 2. 湿度≤70%RH																							
测试结果：合格																							
<table><tr><td>项目 条件</td><td colspan="5">端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf</td></tr><tr><td>测试次数</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>测试结果</td><td>1.23</td><td>1.21</td><td>1.26</td><td>1.24</td><td>1.28</td></tr></table>						项目 条件	端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf					测试次数	1	2	3	4	5	测试结果	1.23	1.21	1.26	1.24	1.28
项目 条件	端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf																						
测试次数	1	2	3	4	5																		
测试结果	1.23	1.21	1.26	1.24	1.28																		
试验/检验判定： ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 不作判定																							
测试员：王鑫源 审核：王国行 批准：郭亮																							

6. Antenna Dimensions (unit: mm)

文件编号 SLK-GJ-P2808B-R-5501-G

单位: mm

双面板: 28*8*0.15
3M988T

技术要求:

- 1、PCB基材: FR-4, 阴影部分为铜箔, 正表面上黑油。
- 2、红色部位铜外露, 表面无油污, 杂质, 毛刺等。
- 3、重要尺寸用“*”标注 (制作模具要控制, 模具验收必测);
- 5、Cable线灰色1.37, 线长550MM 一代端子。

The drawing includes a top view of the PCB with dimensions: 28±0.2, 0.4±0.1, 2.0±0.2, and 2.00. A side view shows a 28mm wide component with a 0.15mm thick layer. A perspective view shows the cable assembly with a 550±3mm cable length, a 1.20mm wide section, and a 1.80mm wide section. A detail view shows the cable end with a 1.37mm diameter and a 1.80mm wide section. A table at the bottom right lists design and manufacturing information.

设计	刘才亮	审核	黄震	重量	数量	比例	客户料号	WIFI 副天线
批准						1:1		

第 1 张共 1 张 图号

深圳市亿圣邦科技有限公司

7.Packing

包装作业说明（示例）

客户:	产品:	颜色: 黑色
客户料号:	本司料号:	日期: 2021. 11. 23



1. 品质部按照检测指导书对单个天线进行外观和性能全检后，按照 50PCS 每扎包扎。

2. 产线按照 200PCS 每袋进行包装作业（附干燥剂,贴标签）。



4. 封箱称重，放入成品仓，待出货。

3. 按照客户标签要求，贴好标签装箱作业。

备注：内包装：每包 200PCS

外包装：纸箱尺寸 450*380*250MM 公差：+0/-10MM 每箱 4000PCS。

（备注）尾数箱尺寸：280*250*150MM 公差：+0/-10MM

跟据实际订单数量，纸箱尺寸有可能会有差异。

根据不同客户，制作不同的内外包装标签。