

TPV Component Specification

Basic Information / 基本信息					
TPV Part No. / 料号		Supplier Part Name / 厂商型号		Part Description / 品名描述	
		SLK-GJ-T3018-R-507I-G		WIFI 天线 L=507mm ϕ 1.37 灰色 2.4GHz+5.8GHz	
Supplier Name / 厂商名称		TPV Vendor Code / 厂商代码		Manufacturing Location / 制造产地	
深圳市亿圣邦科技有限公司		0003792201		东莞塘厦	
Safety Parts / 安规零件		YES ☒ NO ☐		Net Weight / 净重(g)	
Environmental Guarantee / 环境保证					
1. All raw materials of supplied parts shall met TPV latest version standard (RDEMS-01) and the requirement of regional or country laws and ordinances. 料件之所有原材料必须符合 TPV 环境物质管理最新版本标准(RDEMS-01)及销售国家、地区的法律法规及机型申请适用之条例。 2. All raw materials of supplied parts shall comply below requirements (mark “√” in the “□” when needed). 料件之所有原材料必须符合以下所列项目的环保要求。必须符合的项目，“□”中打“√”。 ☒ HF: Low Halogen / 低卤 (氯 Cl <900ppm, 溴 Br<900ppm, Cl+Br<1500ppm), 外箱必须标识“HF” ☐ RP: Not contained any red phosphorus ☐ VOC: 挥发性有机物(According TPV standard RDEMS-01) /(依照 TPV RDEMS-01 标准)					
Important Notice / 重点说明					
1. Any specification change for component, especially following items: Raw Material, Process, Tooling, Factory, Label, halftone, and any engineering changed of production, should be approved by TPV. 零件的任何变更，尤其原材、制程、模具、产地、标识、网版、以及任何生产之变更，必须得到 TPV 之承认。 2. Any engineering change for component should be in version record, supplier should provide management information for old version parts to TPV if required. 任何零件之工程变更必须有版本记录，如需要，厂商必须提供库存之旧料管理信息状况。 3. Safety parts should be ensured that all safety certificate is complete and in the period of validity. Any change of safety certificate should be noticed to TPV timely and phased-in after approved by TPV. 安规零件，须保证各项安规证书齐全且在有效期内。安规证书等任何变更必须及时报备 TPV，且必须得到 TPV 认可后导入。					
Supplier Information / 厂商信息					
Prepared 承办	刘才亮	Check 确认	黄震	Approved 核准	林美财
Tel. 电话	18025305599	Fax 传真		Email 邮件	a341585064@126.com
Address 地址	深圳市宝安区西乡街道南昌社区深圳前湾硬科技产业园 C 栋 101				

VERSION RECORD

深圳市亿圣邦科技有限公司

样品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

公司名称: 冠捷科技集团

物料代码: _____

物料名称: _____

客户机型: _____

承认日期: _____

供应商名称: 深圳市亿圣邦科技有限公司

供应商料号: SLK-GJ-T3018-R-507I-G

承 认 签 章

供 应 商 承 认			冠捷科技集团		
工 程 师	审 核	批 准	工 程 师	审 核	批 准
刘才亮	黄震	林美财			
盖章签署			盖章签署		
日 期	2024-6-1		日 期		
批示: ☐ 接受 ☐ 有条件接受					
备注:					

供应商名称: 深圳市亿圣邦科技有限公司

供应商地址: 深圳市宝安区深圳硬科技产业园C栋101

电 话: 18025305599

电 话: 18666299104

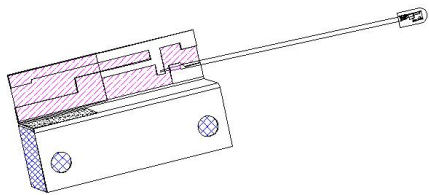
目录

1.客户封面.....	1-2
2.供应商封面.....	3
3.目录.....	4
4.修订履历.....	5
5.产品图纸.....	6
6.实物图片.....	7
7.物料清单.....	7
8.测试报告.....	8-10
9.检验报告.....	11-14
10.包装方式.....	15

修订履历

版本 REVISION	修改项次 DESCRIPTION	修改日期 DATE
A0	首次制定	2024.6.1

6. 实物图片



Product Code:
(1) Customer:冠捷
(2) Antenna Name: 钣金天线 T3018 (WIFI antenna)
(3) Cable Length:507*1.37MM 一代端子
(4)Cable Color: Gray

7.物料清单

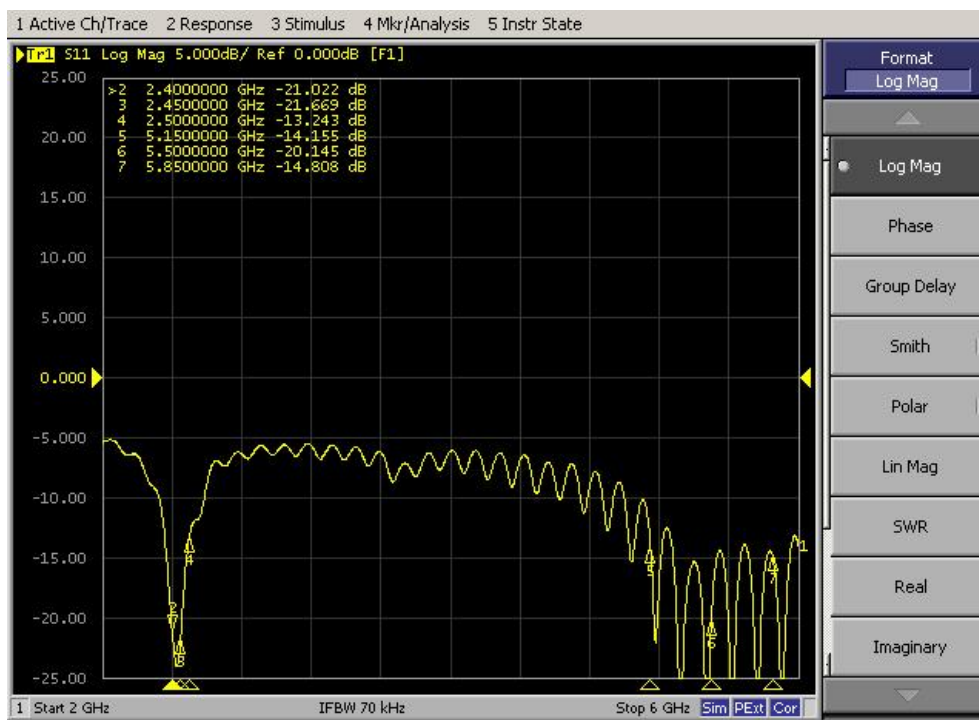
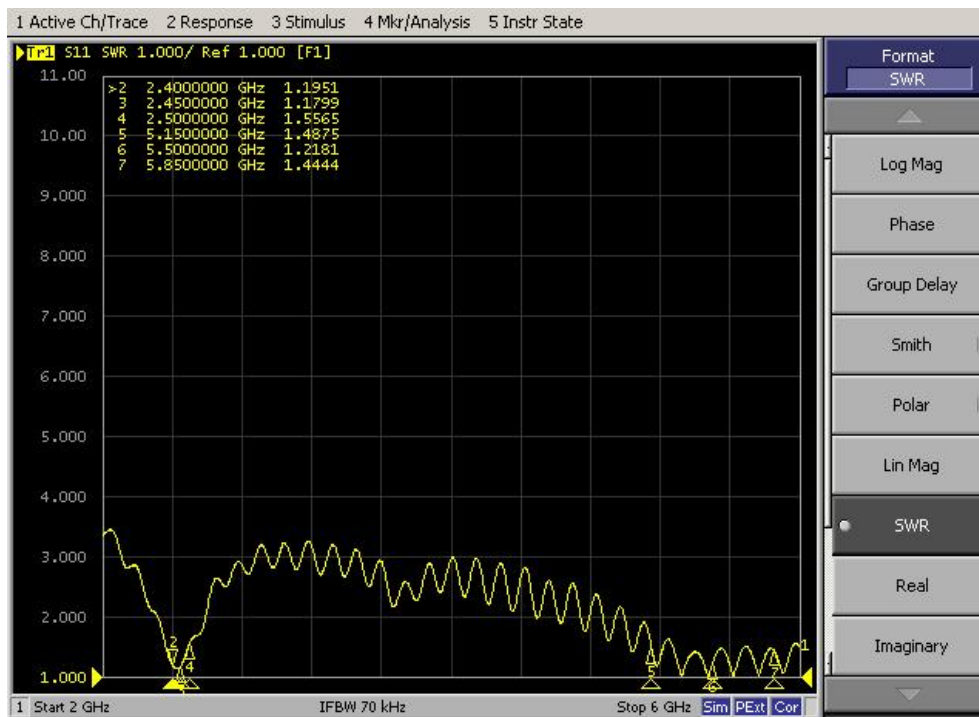
物料代码	SLK-GJ-T3018-R-507I-G		产品名称	WIFI天线
序号	材料名称	规格型号	合格供应商	备注
1	射频线	1.37灰色	天迈	
2	端子	一代端子	彩美	
3	五金件	SUS304	和盛	
4	泡棉	EVA泡棉	轩诚/展际	

8.测试报告

8-1 天线

主要技术指标		Main technical specifications	
频率范围 (MHZ)	2400-2500 5150-5850	Frequency Range (MHZ)	2400-2500 5150-5850
特性阻抗(Ω)	50	Impedance(Ω)	50
输出电压 驻波比	≤ 2	VSWR	≤ 2
最大功率	10W	Admitted Power	10W
极化方式	垂直极化	Polarization	Linear, Vertical
方向性	全向性	Radiation	Omni-directional
连接方式	一代端子	Connector Type	I-pex
物理性能		Physical Properties	
天线材料	SUS304	Antenna cover	SUS304
工作温度	-20℃~+70℃	Operating Temp	-20℃~+70℃
保存温度	-20℃~+70℃	Storage Temp	-20℃~+70℃

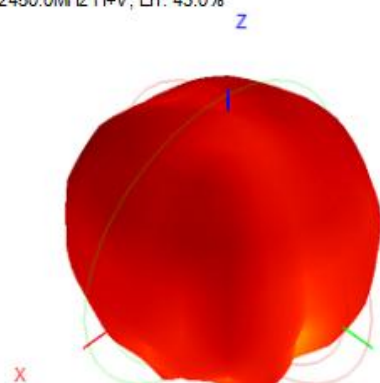
8-2. S11



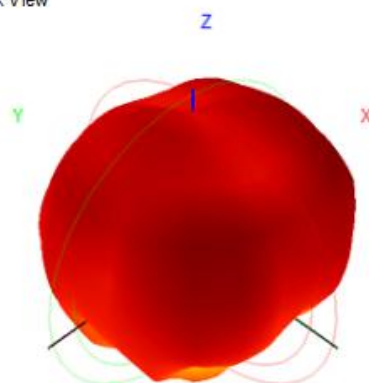
8-3.WiFi Antenna Gain/Efficiency/Radiation Pattern of 3D 天线

Frequency	2400.0	2410.0	2420.0	2430.0	2440.0	2450.0	2460.0	2470.0	2480.0	2490.0	2500.0	5150.0	5350.0	5500.0	5750.0	5850.0
Efficiency	-3.79	-3.62	-3.55	-3.53	-3.65	-3.67	-3.73	-3.79	-3.85	-4.20	-4.54	-4.94	-4.76	-4.94	-4.57	-4.74
Gain (dBi)	1.74	1.84	1.99	1.79	1.79	1.75	1.58	1.51	1.47	1.22	1.23	0.99	1.17	1.51	1.72	1.72
Efficiency	41.80	43.49	44.14	44.39	43.13	42.96	42.38	41.81	41.40	38.03	35.19	32.04	33.45	32.03	34.88	33.58

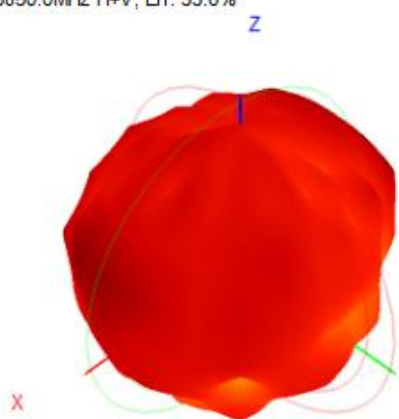
2450.0MHz H+V, Eff: 43.0%



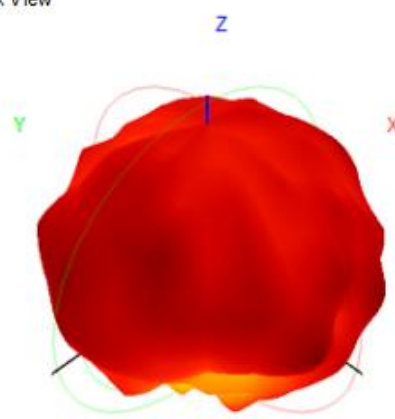
Back View



5850.0MHz H+V, Eff: 33.6%



Back View



9.检验报告

9-1 样品重点尺寸检查

日期：2024-6-1

客户名称	冠捷科技集团				
产品型号	SLK-GJ-T3018-R-507I-G				
序号	外观	尺寸			
		天线驻波比	铁件长度	铁件宽度	射频线长
1	OK	<2	30.01	10.32	507
2	OK	<2	30.03	10.35	507
3	OK	<2	30.04	10.33	507
4	OK	<2	30.03	10.32	507
5	OK	<2	30.02	10.31	507
备注：天线驻波比<2，尺寸公差按图纸规范。					

9-2 盐雾测试

测试项目	盐雾测试																			
产品规格型号	SLK-GJ-T3018-R-507I-G	检测数量：5PCS																		
检测时间：2024-5-29		完成时间2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. HY-60D 盐雾测试仪 2. HP-8753ES网络分析仪																				
试验/检验条件： 1. 盐雾箱内温度为35±2℃；试验室温度22-30℃ 2. 盐雾沉降速度经24H喷雾后每80cm 面积上为1-2ML/h氯化钠浓度为50±10g/L，PH值为6.5/7.2																				
判定标准： 1.电气测试符合标准要求：电压驻波比测试合格； 2.金属表面镀层无氧化、剥落、裂痕、分离等不良；非金属部分无变色、变形、脱胶、开裂等不良																				
<table><tr><th>样品编号</th><th>评价等级</th><th>不良描述</th></tr><tr><td>1</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>2</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>3</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>4</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>5</td><td>合格</td><td>无</td></tr></table>			样品编号	评价等级	不良描述	1	合格	无	2	合格	无	3	合格	无	4	合格	无	5	合格	无
样品编号	评价等级	不良描述																		
1	合格	无																		
2	合格	无																		
3	合格	无																		
4	合格	无																		
5	合格	无																		
试验/检验判定： ☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 不作判定																				
测试：王国行 审核：郭亮																				

9-3 恒温恒湿测试

测试项目	恒温恒湿测试																			
产品规格型号	SLK-GJ-T3018-R-507I-G	检测数量：5PCS																		
检测时间：2024-5-29		完成时间2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. 可编程恒温恒湿试验箱 2. HP-8753ES网络分析仪																				
试验/检验条件： 1. 常温25℃，湿度65%环境下测试 2. +80±2℃ 85-90%RH /-30±2℃ 0%RH 2小时一个循环 时间24H																				
判定标准： 1.电气测试符合标准要求：电压驻波比测试合格； 2.金属表面镀层无氧化、剥落、裂痕、分离等不良；非金属部分无变色、变形、脱胶、开裂等不良																				
<table><tr><th>样品编号</th><th>评价等级</th><th>不良描述</th></tr><tr><td>1</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>2</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>3</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>4</td><td>合格</td><td>无</td></tr><tr><td>5</td><td>合格</td><td>无</td></tr></table>			样品编号	评价等级	不良描述	1	合格	无	2	合格	无	3	合格	无	4	合格	无	5	合格	无
样品编号	评价等级	不良描述																		
1	合格	无																		
2	合格	无																		
3	合格	无																		
4	合格	无																		
5	合格	无																		
试验/检验判定： ☒合格 ☐不合格 ☐不作判定																				
测试：王国行 审核：郭亮																				

9-4 拉力测试

测试项目	拉力测试																			
产品规格型号	SLK-GJ-T3018-R-507I-G	检测数量：5PCS																		
检测时间：2024-5-30		完成时间2024-5-30																		
试验/检验设备： 1. 拉力测试计																				
试验/检验条件： 1. 温度：18-25℃ 2. 湿度≤70%RH																				
测试结果：合格																				
<table><tr><td>项目 条件</td><td colspan="5">端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf</td></tr><tr><td>测试次数</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>测试结果</td><td>1.18</td><td>1.15</td><td>1.16</td><td>1.17</td><td>1.15</td></tr></table>			项目 条件	端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf					测试次数	1	2	3	4	5	测试结果	1.18	1.15	1.16	1.17	1.15
项目 条件	端子与射频线缆之间的维持力≥1kgf																			
测试次数	1	2	3	4	5															
测试结果	1.18	1.15	1.16	1.17	1.15															
试验/检验判定： ☒合格 ☐不合格☐不作判定																				
测试：王国行 审核：郭亮																				

10.包装方式

包装作业说明（示例）

客户:	产品:	颜色: 黑色
客户料号:	本司料号:	日期: 2021.10.14



1. 品质部按照检测指导书对单个天线进行外观和性能全检后, 按照 100PCS 每扎包扎。



2. 产线按照 200PCS 每袋进行包装作业。



4. 封箱称重, 放入成品仓, 待出货。



3. 按照客户标签要求, 贴好标签装箱作业。

备注: 内包装: 每包 200PCS

外包装: 纸箱尺寸 450*380*250MM 公差: +0/-10MM 每箱 4000PCS。

(备注) 尾数箱尺寸: 280*250*150MM 公差: +0/-10MM

跟据实际订单数量, 纸箱尺寸有可能会存在差异。

根据不同客户, 制作不同的内外包装标签。

工程部: 陈仕联	品质部: 郭亮	核准: 黄震
----------	---------	--------