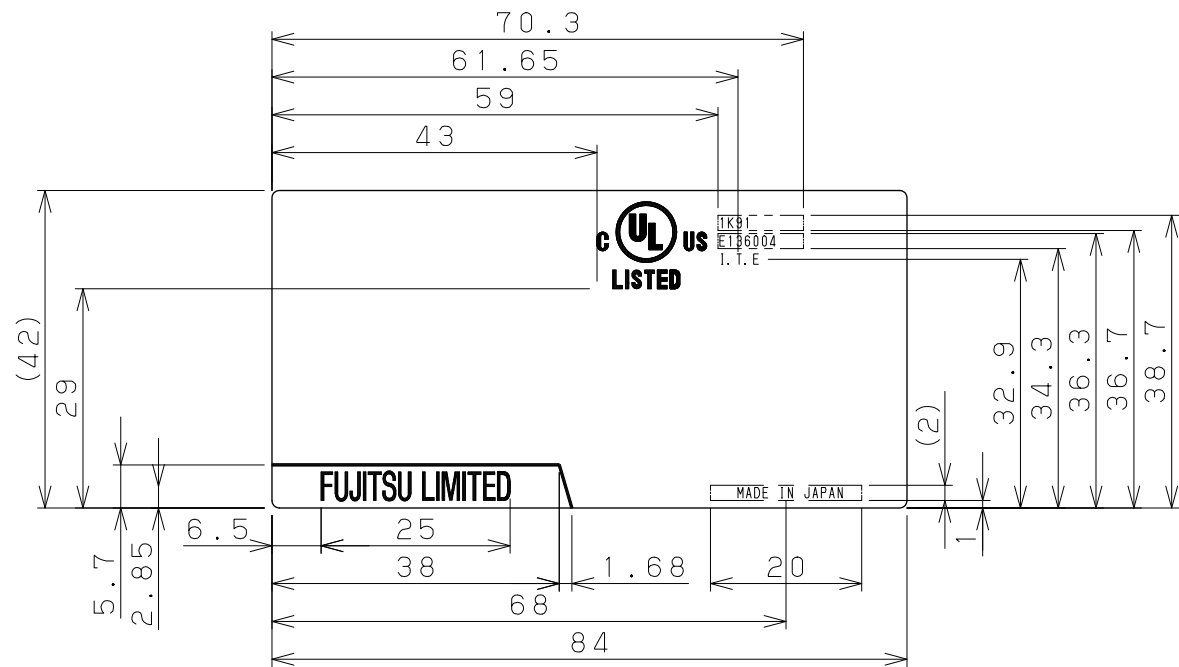
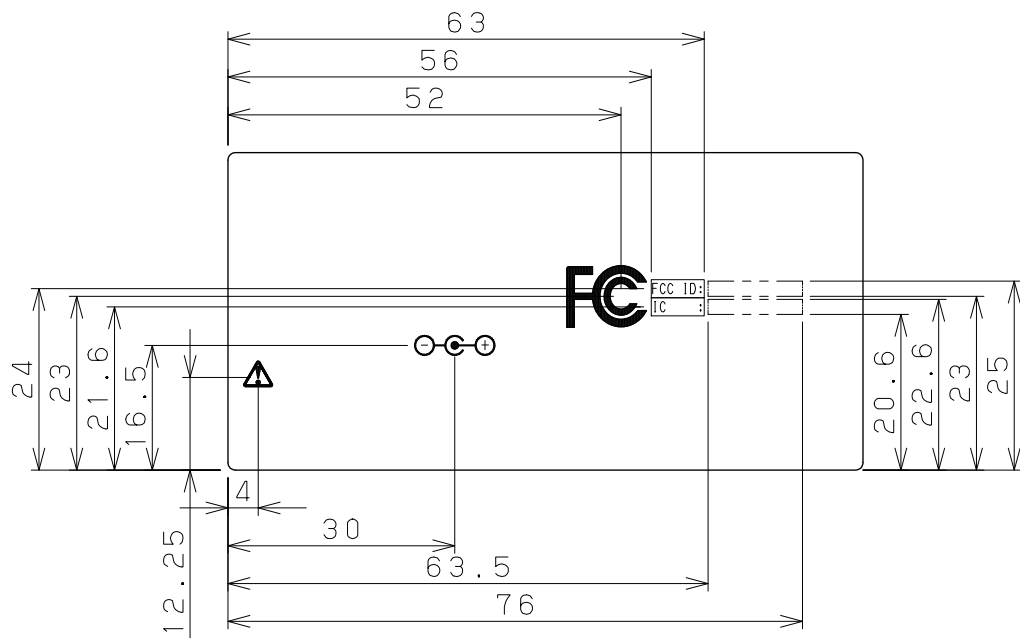
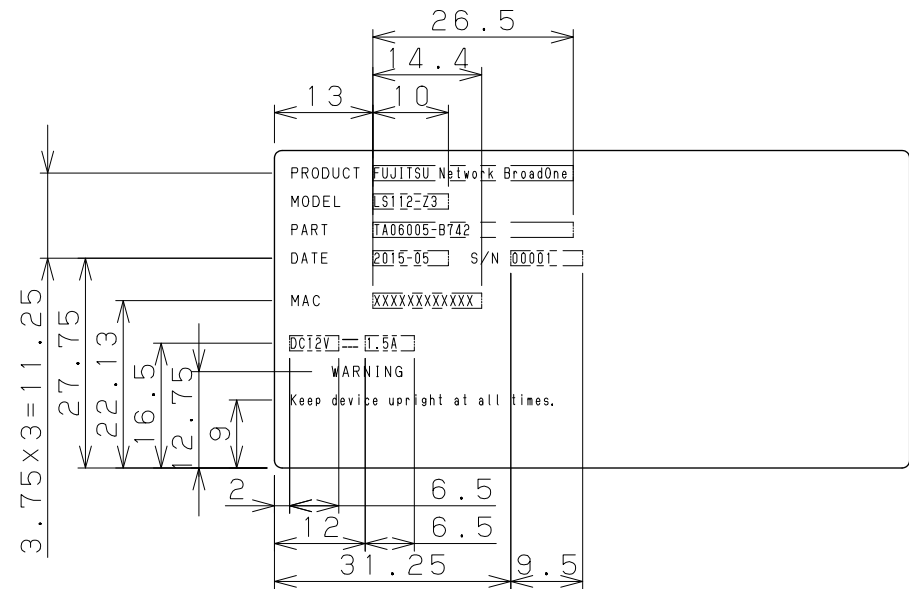




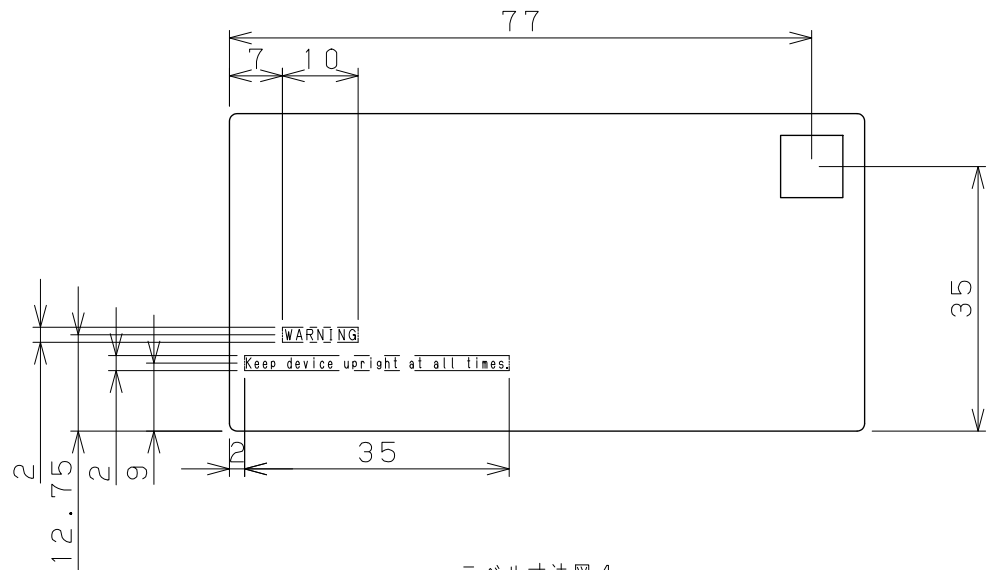
ラベル寸法図1



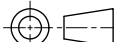
ラベル寸法図2



ラベル寸法図3



ラベル寸法図4

材 料					尺 度	1	:	1		
処 理										
版	年 月 日	設 計	承 認	変 更 内 容						
備 考					名 称					
					図 番	X0TA90002-5254				提 出 先
	課 コード 1413 NRN -									
	年 月 日	設 計	調 査		承 認	富士通株式会社		ペ ージ	002/3	

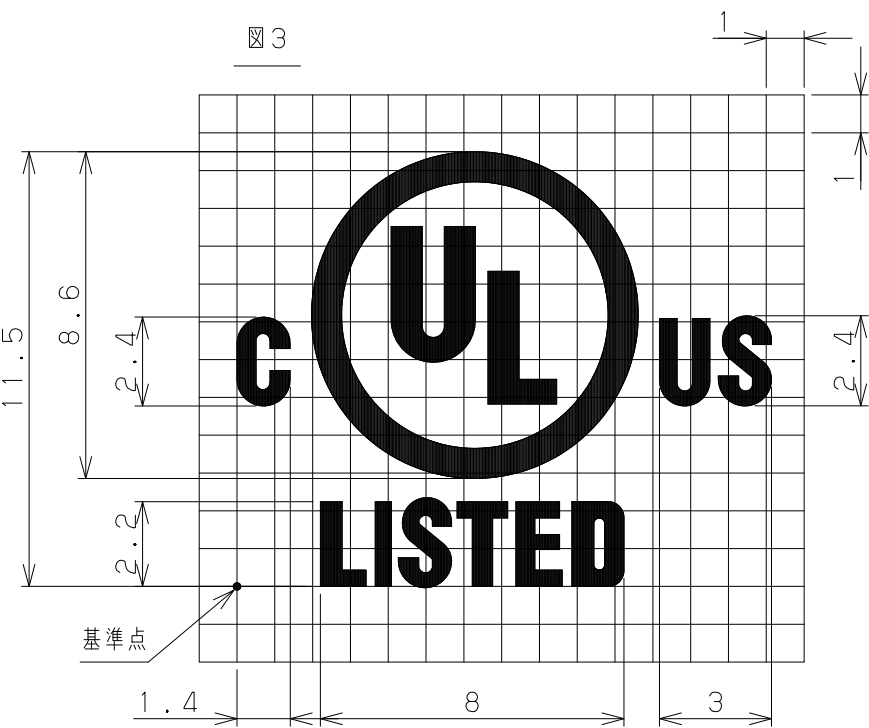
一般公差	FN111-12	機械・板金加工	寸法区分					FN111-10	() 級			
			項目	Q5~30	~120	~315	~1000		~2000	金属焼結, アルミニウム合金鑄物 (金・砂型), ガラス加工, 鋳鉄, 銅合金鑄物, ゴム成形・加工, スポンジ成形・加工		
			中心距離 (金属)	±Q1	±Q15	±Q2	±Q3		±Q5			
			中心距離 (樹脂)	±Q15	±Q25	±Q4	±Q5		±Q7			
			一般寸法 (金属)	±Q15	±Q25	±Q4	±Q5		±Q7			
差			一般寸法 (樹脂), 組立寸法, 曲げ寸法 (長手方向315以下)	±Q2	±Q3	±Q5	±Q8	±1.2	FN111-13	プラスチック モールド	FN111-14	ダイカスト

A

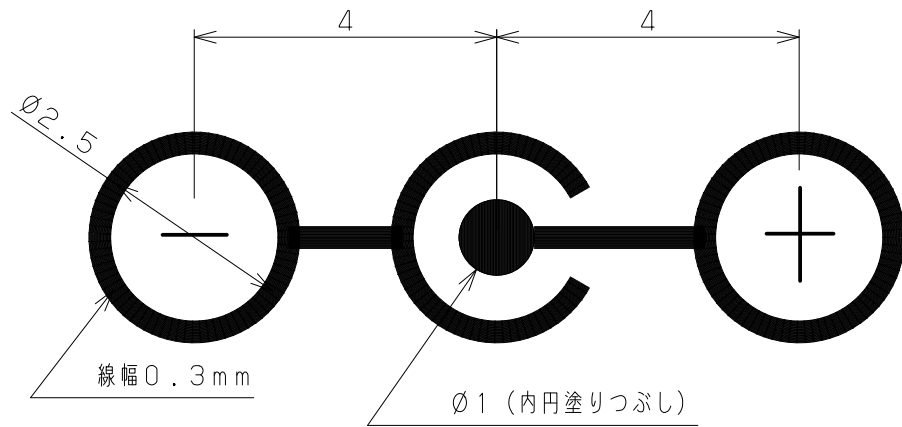
B

C

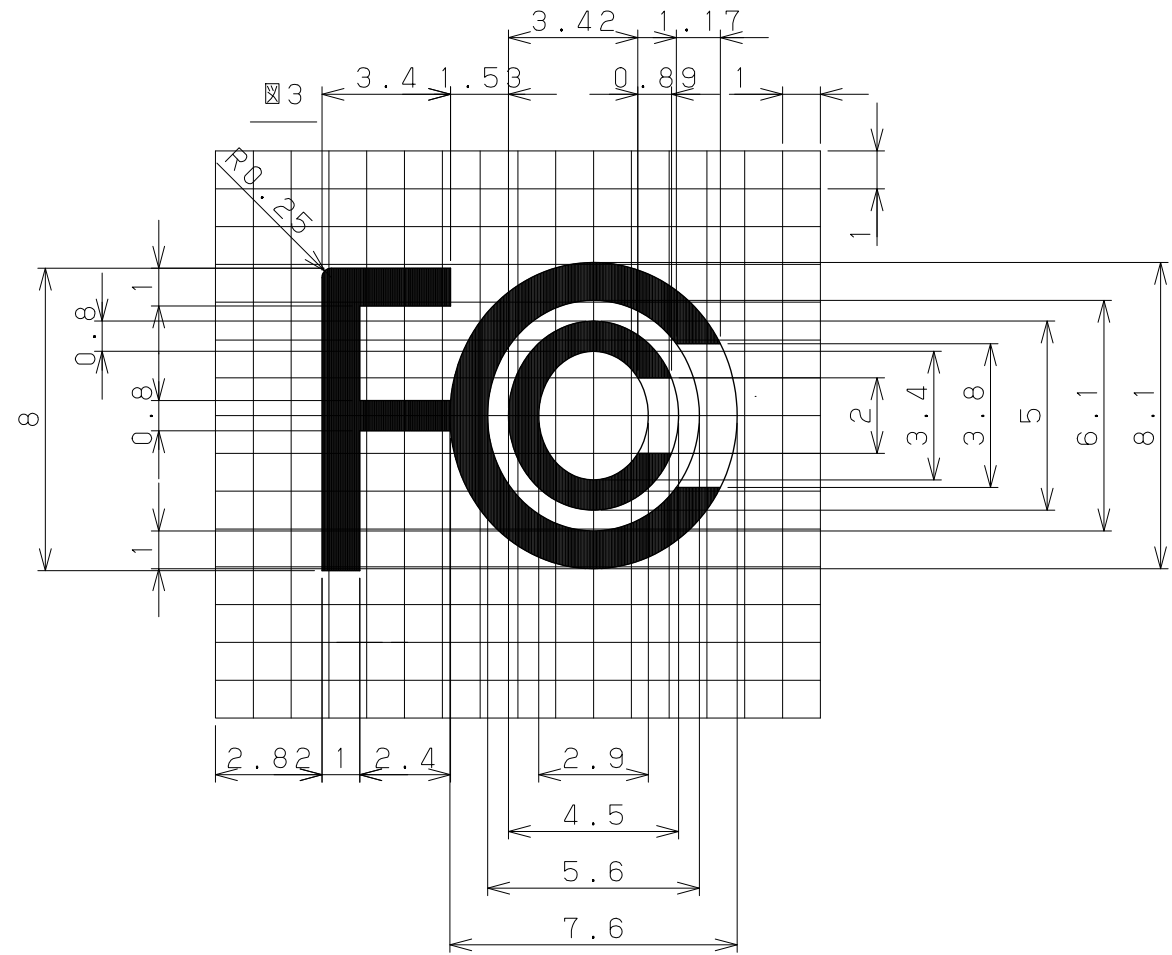
D



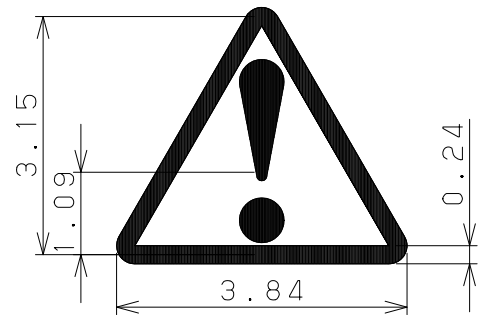
寸法詳細図1
(S=5:1)



寸法詳細図3
(S=10:1)

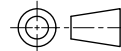


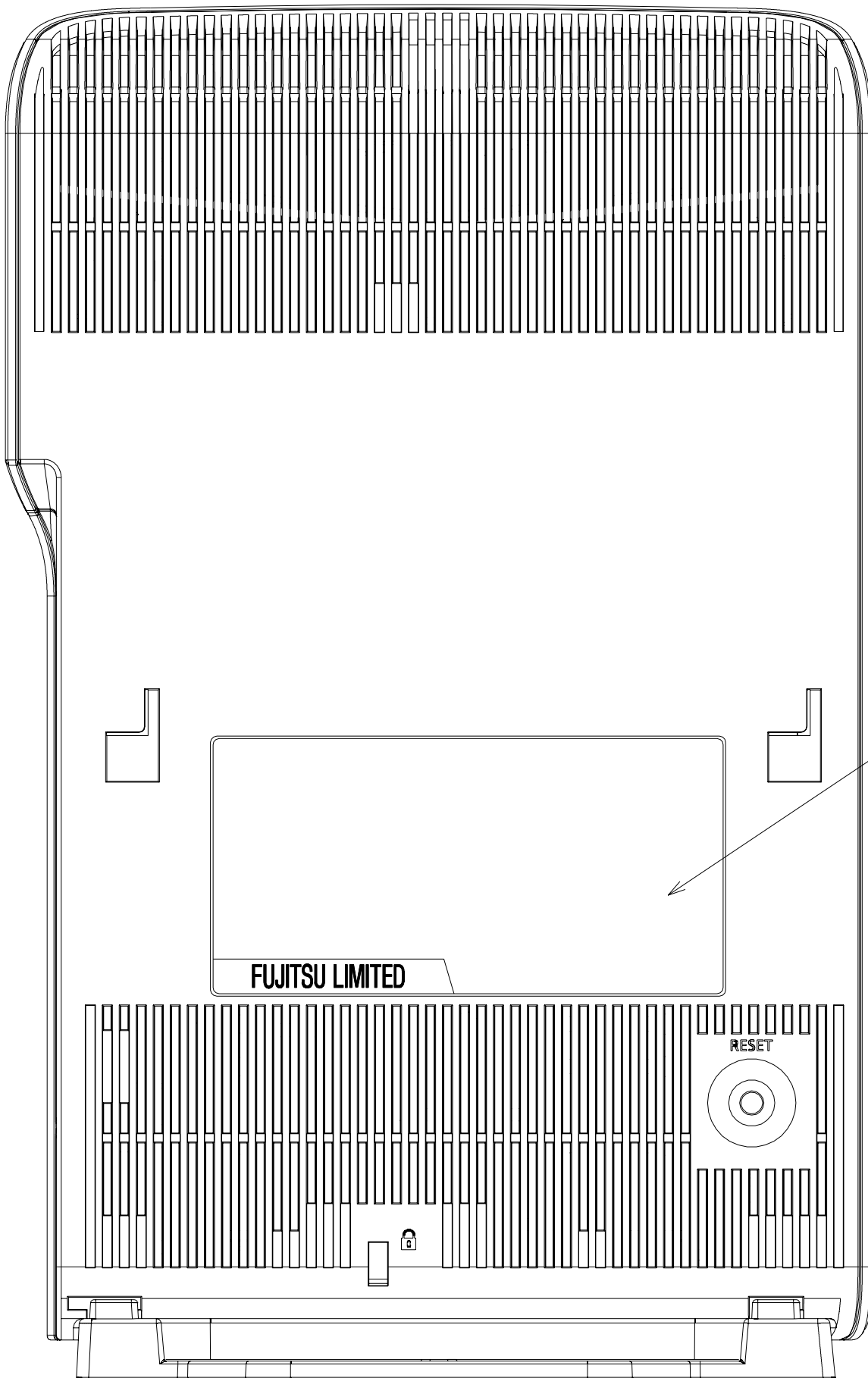
寸法詳細図2
(S=5:1)



寸法詳細図4
(S=10:1)

一般公差	機械・板金加工	項目	寸法区分					FN111-10	() 級
			Q5~30	~120	~315	~1000	~2000		
			中心距離 (金属)	±Q1	±Q15	±Q2	±Q3	±Q5	
			中心距離 (樹脂)	±Q15	±Q25	±Q4	±Q5	±Q7	
差	FN111-12	一般寸法 (金属)	±Q15	±Q25	±Q4	±Q5	±Q7	FN111-11	金属焼結, アルミニウム合金鋳物 (金・砂型), ガラス加工, 鋳鉄, 銅合金鋳物, ゴム成形・加工, スポンジ成形・加工
			±Q2	±Q3	±Q5	±Q8	±1.2		
差	FN111-13	一般寸法 (樹脂), 組立寸法, 曲げ寸法 (長手方向315以下)	±Q2	±Q3	±Q5	±Q8	±1.2	FN111-14	ダイカスト
			±Q2	±Q3	±Q5	±Q8	±1.2		

材 料						尺 度	1	:	1	
処 理										
版	年	月	日	設 計	承 認	変 更 内 容				
備 考						名 称				
						図 番				
	課 コード	1413	NRN	-		提出先				
	年	月	日	設 計	調 査		承 認	富士通株式会社		ページ 003/3



LABEL

FUJITSU LIMITED

RESET

LABEL LOCATION