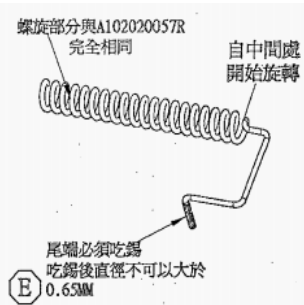
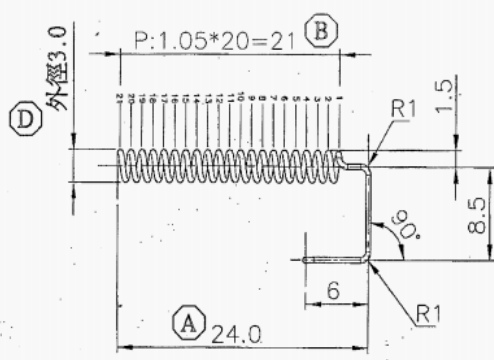
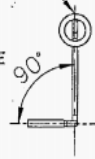


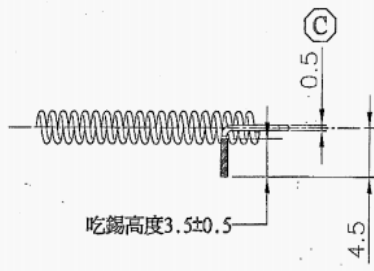
結尾在此90度±10°

此轉角必須在90度±3度



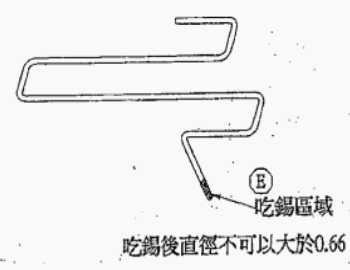
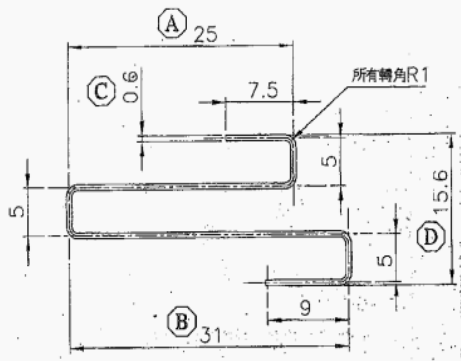
- 備註1: 表面不可髒污，氧化。
- 備註2: 交貨不可壓到彈簧。
- 備註3: 標示ABC 為檢驗尺寸
- 備註4: 尾端需吃錫，以便於焊接。
- 備註5: 線材總長度約178MM

公差表	A	B	C	D
0~8	±0.03	±0.05	±0.10	±0.20
>8~25	±0.05	±0.08	±0.20	±0.30
>25~80	±0.08	±0.10	±0.30	±0.40
>80以上	±0.10	±0.20	±0.40	±0.50



會簽者 Nick 10/24
天線設計者

2023 10/24



- 備註:
- 1. 須提供磷青銅線的材質證明
- 2. 圖面標示以中心線為基準
- 3. 線直徑0.6，總長95mm±1(與頻率有關)
- 2. 若有圖面上問題請與工程師連絡
- 3. 未標示公差之尺寸請依公差表
- 4. 標示 (X) 為檢驗尺寸

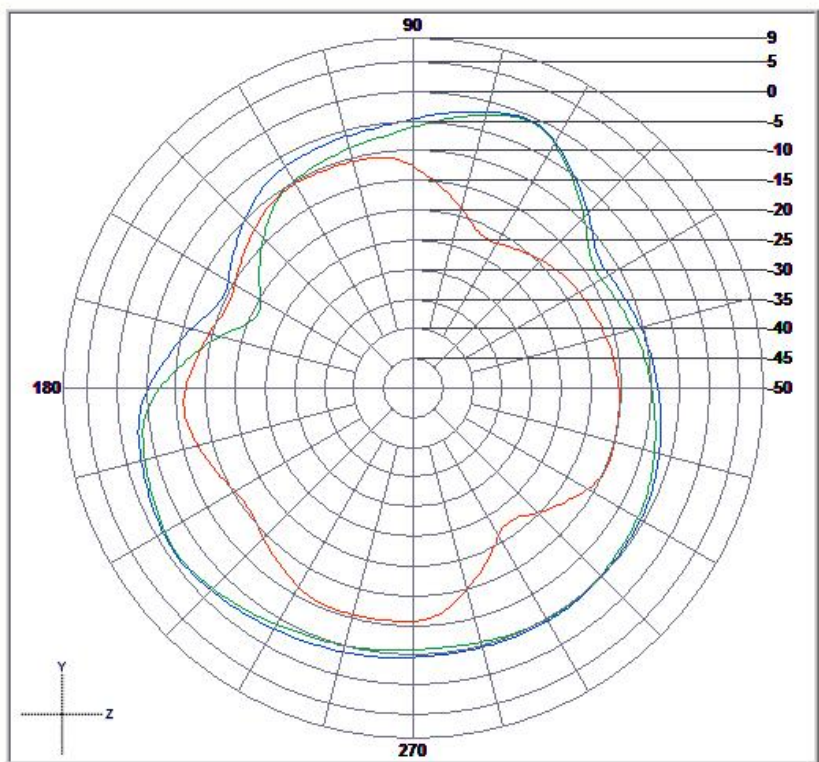
天線設計者:
會簽者 Nick 10/24

2023 10/24

公差表	A	B	C	D
0~8	±0.03	±0.05	±0.10	±0.20
>8~25	±0.05	±0.08	±0.20	±0.30
>25~80	±0.08	±0.10	±0.30	±0.40
>80以上	±0.10	±0.20	±0.40	±0.50

吃錫高度約3-4mm

Manufacturer: EVERSPRING INDUSTRY CO., LTD.



	Vertical	Horizontal	Total
Avg. Gain	-13.14	-5.08	-4.45
Peak Gain	-10.08	0.0	-0.01

