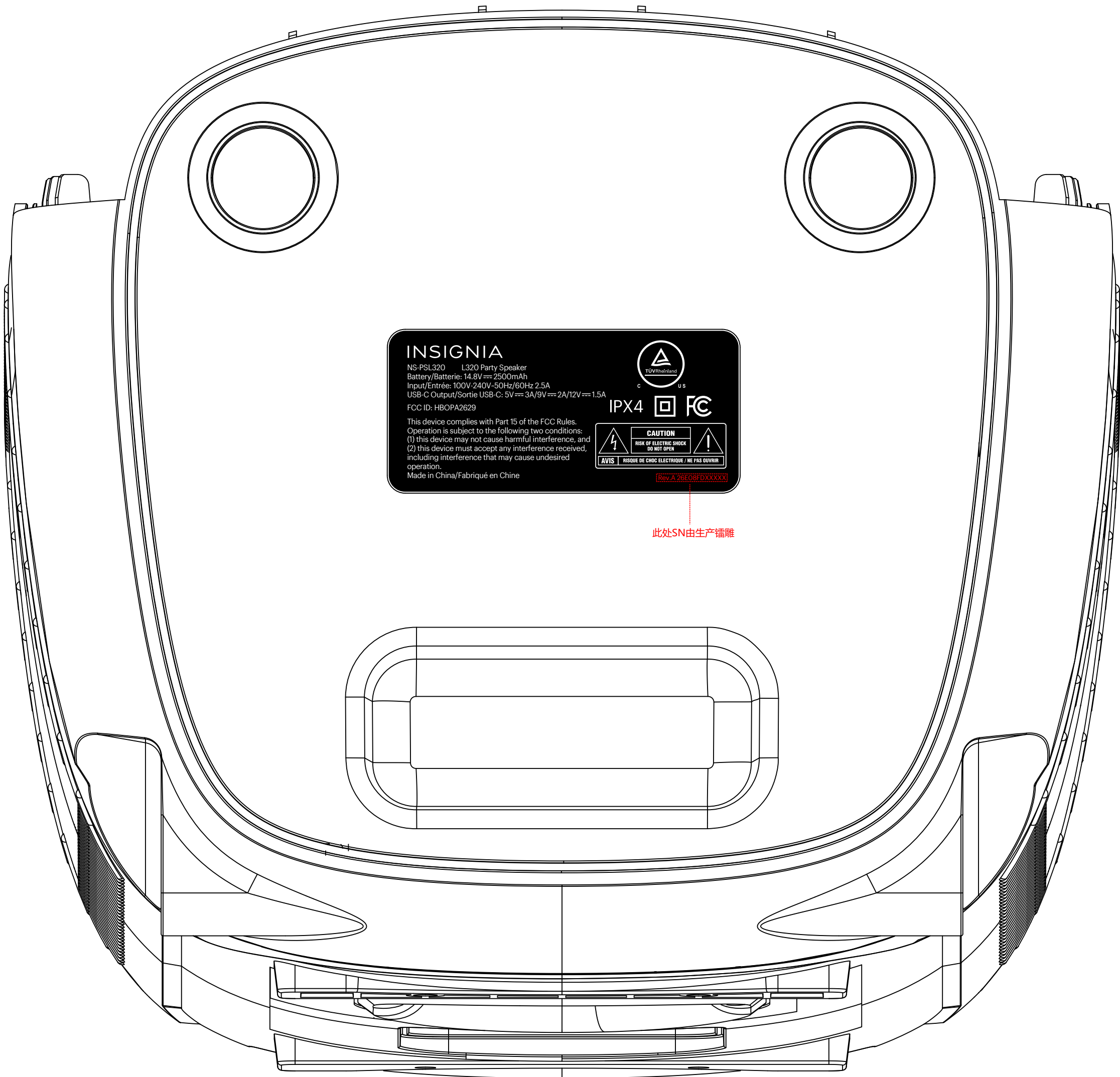




放大视图



此处SN由生产镭雕

流水号编码规则:

Rev.A 26E08FDXXXXX

镭雕要求:
字体: Graphik Regular
字号: 5PT
字体高度: 1.25mm

客户型号	零件型号	项目代码
NS-BTSTG	WT2616	A
NS-BTSTM	WT2627	B
NS-PSMCPAIR	WM2621	C
NS-PSL320	PA2629	D

流水号(5位): 从00001, 00002...99999... (变量)

项目代码(1位): PA2629项目代码为D (固定不变)

工厂代码 (1位): F代表富达 (固定不变)

生产日期 (2位): 从01, 02...按实际生产日期产线自行更新 (变量)

月 (1位): 按实际月份以字母的顺序排列, 例如: A为1月, B为2月, C为3月, D为4月以此类推, 由产线自行更新 (变量)

年 (2位): 按实际年份取最后2位数, 例如: 2026年则打印26, 由产线自行更新 (变量)

版本号: 出货版本为Rev.A, 量产后有变更客户在ECR上沟通 (变量)

F&D 富达科技		规格与工艺要求		环保要求	公差与说明
产品型号	PA2629	料号	12.108.0003.XXXXX	■RoHs2.0、Reach	丝印类说明: 1、图文清晰可辨, 内容完整, 无重影、墨黑、白点、黑点、异色点、脏点、异物、粉点、套印不准; 2、图文位置正确, 不歪斜, 不错位, 无图文缺损、断字、叠字、模糊等现象; 3、丝印颜色按图纸要求, 或样品要求;
部件名称	底壳模刻	模刻颜色	底壳模刻	□TPCH (美国)	
设计版本	A 0	字体要求	□ 字体 () □ 字号 () ■ 按转曲文件	■包装指令94/62/EC	
变更原因	初版发行	工艺要求		油墨中禁止使用	
包装工程师	/	条码要求	□ 无条码 □ 有条码 (清晰易扫描)	□ 矿物油 (法国)	
平面工程师	伏文海	模刻位置	见图纸标示	□大豆油墨印刷	
审核	刘梅红	模刻尺寸	见图纸标示	□无氯漂白工艺	
批准	李继华	参考	□无 □有:	□粘合剂为非石油基	
日期	2026.06.08			□其他	