



放大视图



每单更新
镭雕内容 编码规则: (部分内容根据实际生产工厂自行更新)
XXXXXX
A是深圳奋达工厂代码; B是越南奋达工厂代码
C是珠海奋达工厂代码;
变量, 一位, 工厂代码 (根据实际生产工厂自行更新)
变量, 两位, 周期, 按实际生产周期
变量, 两位, 生产年份, 按实际年份
字体: Arial; 字号: 4pt

F&D 奋达科技		规格与工艺要求		环保要求	公差与说明
产品型号	SB2636B	料号	12.108.0003.00809	■RoHs2.0、Reach	丝印类说明: 1、图文清晰可辨, 内容完整, 无重影, 墨尿、白点、黑点、异色点、脏点、异物、粉点、套印不准; 2、图文位置正确, 不歪斜, 不错位, 无图文缺损、崩字、叠字、模糊等现象; 3、丝印颜色按图纸要求, 或样品要求; 4、公差 (mm): ≤0.15, 目测无有特殊要求的, 按标示公差执行。
部件名称	底壳模刻+镭雕	丝印颜色	模刻	■包装指令94/62/EC	
设计版本	A0	字体要求	☐ 字体 () ☐ 字号 () ■按转曲文件	■TPCH (美国)	
变更原因	初版发行	工艺要求	/	☐ 油墨中禁止使用矿物油 (法国)	
结构工程师	韦中华	条码要求	■ 无条码 ☐ 有条码 (清晰易扫描)	☐ 大豆油墨印刷	
平面工程师	何志楠	丝印位置	见图纸标示	☐ 无氯漂白工艺	
审核	刘梅红/李宏	丝印尺寸	见图纸标示	☐ 粘合剂为非石油基	
批准	张劲松	参考	■无 ☐ 有:	☐ 其他	
日期	2026.08.27				