



APPENDIX 4

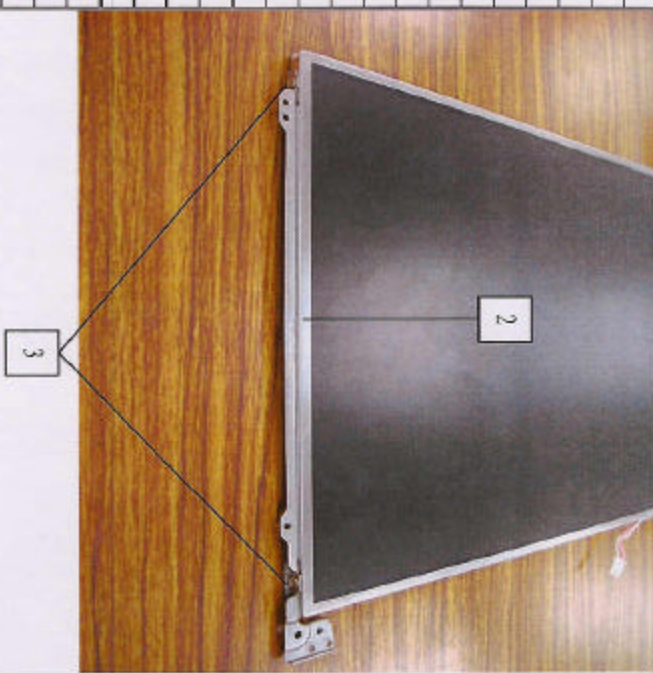
ANTENNA PROCEDURE

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

[illegible]

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	EF3 SERIES	文件編號	生效日期	02/01/2002	版本	3A	作業名稱	LCD ASS'Y (2)	PAE	2																																								
NO.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]																																																	
1	將LCD放在治具上.																																																	
2	拿取LCD BKT-L與LCD組裝.																																																	
3	鎖附SCREW*2(M2.0*3.0).																																																	
1	ARRANGE THE PICTURE.																																																	
2	ASSEMBLE THE LCD BKT-L WITH LCD.																																																	
3	FASTEN SCREW*2(M2.0*3.0) TO FIX THE LCD BKT-L AND LCD.																																																	
檢查項目[DOUBLE CHECK ITEM]																																																		
1	LCD BKT不可變形,毛邊.																																																	
2																																																		
3																																																		
電動起子設定[SCREW DRIVER SET(REF-C0)]																																																		
編號	扭力值	編號	扭力值	編號	扭力值																																													
#18	1.5+/-0.2																																																	
注意事項[NOTE]																																																		
1	鎖附LCD BKT時不可刮傷LCD表面.																																																	
2																																																		
3																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名稱 [TOOL NAME]</th> <th>數量</th> <th>NO</th> <th>料號[PART-NO]</th> <th>品名規格[MATERIAL]</th> <th>數量</th> <th>NO</th> <th>料號[PART-NO]</th> <th>品名規格[MATERIAL]</th> <th>數量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>治工具 電動起子(十字)</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>FBEF3009014</td> <td>LCD BKT-L</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>[FIXTURE & TOOL]</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>MM200301C13</td> <td>SCREW(M2.0*3.0)</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	治工具 電動起子(十字)	1	1	FBEF3009014	LCD BKT-L	1					[FIXTURE & TOOL]											1	2	MM200301C13	SCREW(M2.0*3.0)	2				
名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量																																									
治工具 電動起子(十字)	1	1	FBEF3009014	LCD BKT-L	1																																													
[FIXTURE & TOOL]																																																		
	1	2	MM200301C13	SCREW(M2.0*3.0)	2																																													



製訂者:

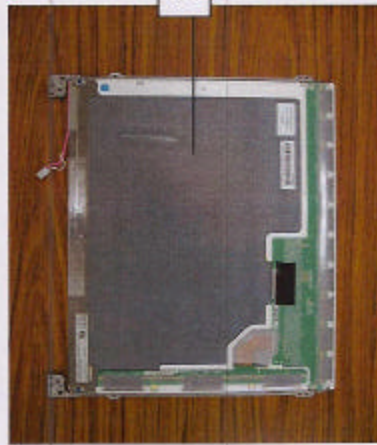
會審者: 鄭義文, 馮育慈

核准者: 李詩忠

PR-00001

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	EF3 SERIES	文件編號	生效日期	02/01/2002	版本	3A	作業名稱	LCD ASS'Y (3)	PAGE	3
NO.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]									
1	將LCD放在治具上.									
2	拿取LCD BKT-R與LCD組裝.									
3	鎖附SCREW*2(M2.0*3.0).									
4	將LCD翻至背面.									
1	ARRANGE THE FIXTURE.									
2	ASSEMBLE THE LCD BKT-R WITH LCD.									
3	FASTEN SCREW*2(M2.0*3.0) TO FIX THE LCD BKT-L AND LCD.									
4	REVERSE THE LCD.									
檢查項目[DOUBLE CHECK ITEM]										
1	LCD BKT不可變形,毛邊.									
2										
3										
電動起子設定[SCREW DRIVER SETTING-CO]										
編號	扭力值	編號	扭力值	編號	扭力值					
#19	1.5+/-0.2									
注意事項[NOTE]										
1	鎖附LCD BKT時不可刮傷LCD表面.									
2										
3										
治工具										
名稱 [TOOL NAME]		數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量
電動起子(十字)		1	1	FHEF3008018	LCD BKT-R	1				
治具		1	2	MM200301C13	SCREW M2.0*3.0	2				
[FIXTURE & TOOL]										

製訂者:

會審者: 鄭義文, 馮曾慈

核准者: 李詩忠

PF-00001

書 輝 標 業 作 有 限 公 司 電 腦 股 份 有 限 公 司 廣 達

機種	EF3 SERIES	文件編號	CPREATION INSTRUCTION	生效日期	02/01/2002	版本	3A	作業名稱	LCD ASSY (Wireless Select) (4)	PAGE	4												
NO.	操 作 步 驟 [CPREATION INSTRUCTION]																						
1	依流程卡[WIRELESS/NO WIRELESS]拿取LCD CABLE插入LCD.																						
2	拿取黃色膠帶貼到LCD CONN固定LCD CABLE.																						
3	拿取EMI TAPE貼到LCD CABLE生線端不貼對齊LCD邊緣.																						
4	將LCD翻至正面.																						
1	GET A LCD CABLE IN ACCORDANCE WITH TRAVEL CARD. INSERT THE LCD CABLE TO LCD.																						
2	STICK THE YELLOW TAPE ON THE LCD CONN.																						
3	STICK THE EMI TAPE(ON FILM) ON THE LCD CABLE.																						
4	REVERSE LCD TO THE OVERSE SIDE.																						
檢查項目[DOUBLE CHECK ITEM] 1 確認流程卡所列配備 WIRELESS: 有天線. NO WIRELESS: 無天線. 2 3																							
												電動起子設定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]											
												<table><tr><td>編號</td><td>扭力值</td><td>編號</td><td>扭力值</td><td>編號</td><td>扭力值</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>											
編號	扭力值	編號	扭力值	編號	扭力值																		
注意事項[NOTE]																							
1	貼附黃色膠帶及EMI TAPE時必須完整不可破裂.																						
2																							
3																							

治工具 [FIXTURE & TOOL]	名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量
	黃色膠帶	1	1	D00EP3LCB08	LCD CABLE	1				
			2	FCEA1007011	EMI TAPE	1				

2

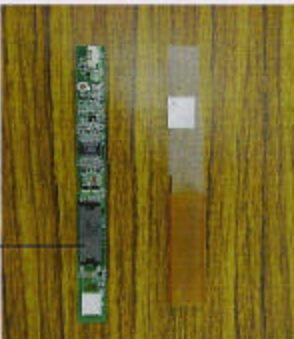
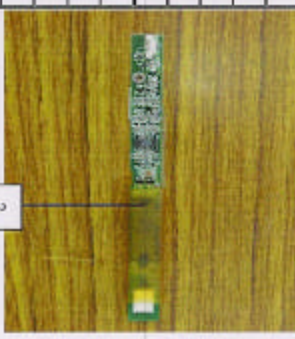
1

3

製訂者: 會審者: 鄭義文, 馮肖慈
核准者: 李詩忠

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	EAI SERIES	文件編號	生效日期	11/26/2001	版本	3A	作業名稱	LCD ASSY (Wireless Select) (5)	PAGE	5
NO.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]									
1	拿取LCD COVER及LCD BEZEL,拆掉BAG分別置於輸送帶.									
2	拿取INV/B.									
3	拿取INV MYLAR撕掉背膠與INV/B組裝.									
1	GET LCD COVER AND LCD BEZEL, TAKE APART BAG PUT THE LCD COVER AND LCD BEZEL ON THE CONVEYOR.									
2	GET A INV/B.									
3	GET A INV MYLAR, TEAR THE MYLAR AND ASSEMBLE IT WITH INV/B.									
檢查項目[DOUBLE CHECK ITEM]										
1	確認有WIRELESS的LCD COVER上之天線,不可脫落.									
2										
3										
電動起子設定[SCREW DRIVER SET(KGF-CM)]										
編號	扭力值	編號	扭力值	編號	扭力值					
注意事項[NOTE]										
1	INV MYLAR不可破裂,變形.									
2										
3										
治工具										
[FIXTURE & TOOL]										
名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	NO	料號[PART-NO]	品名規格[MATERIAL]	數量	
	1		36EF3LCU103	LCD COVER	1					
	2		BAEF3004011	LCD BEZEL	1					
	3		3HYA11W0008	INV/B	1					
	4		RCEA1006015	INV MYLAR	1					

製訂者:

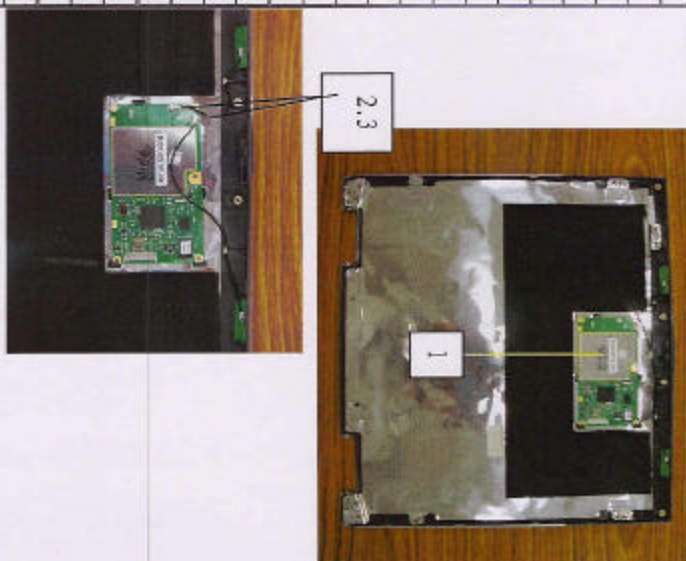
會審者: 鄭義文, 馮育慈

核准者: 李詩忠

PR-00001

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	FB3 SERIES	文件編號	生效日期	02/01/2002	版本	3A	作業名稱	LCD ASSY (Wireless Select) (6)	PAGE	6
NO.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]									
1	拿起WIRELESS LAN與LCD COVER組裝.									
2	將WIRELESS-ANT CABLE裝於LCD COVER上									
3	將天線插入 WIRELESS LAN.									
1	ASSEMBLE THE WIRELESS LAN AND THE LCD COVER.									
2	ASSEMBLE WIRELESS-ANT CABLE ON LCD COVER									
3	ASSEMBLE THE ANTENNA AND WIRELESS LAN.									
檢 查 項 目 [DOUBLE CHECK ITEM]										
1										
2										
3										
電動起子設定 [SCREW DRIVER SET (KGF-CM)]										
編號	扭力值	編號	扭力值	編號	扭力值					
注 意 事 項 [NOTE]										
1	天線必須確實插入 WIRELESS LAN不可鬆脫.									
2										
3										
名稱 [TOOL NAME]		數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量
治工具			1	AD002405036	WIRELESS LAN	1				
[FIXTURE & TOOL]			2	DD00F3TH305	WIRELESS-ANT CABLE	1				



製訂者:

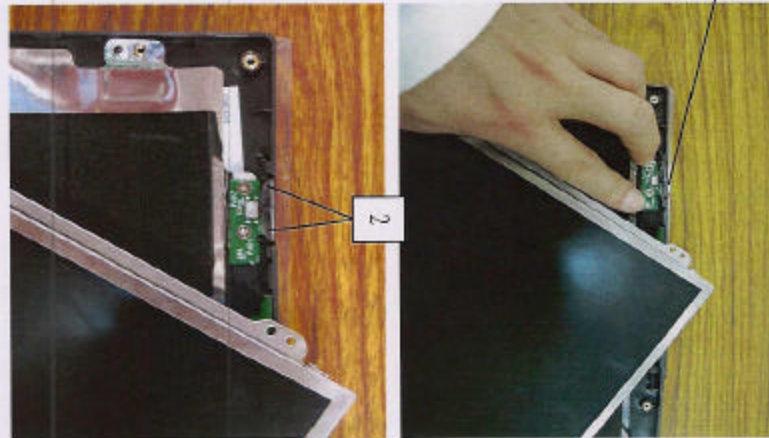
會審者: 鄭義文 馮肖慧

核准者: 李詩忠

PF-00001

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	E23 SERIES	文件編號	生效日期	版本	3A	作業名稱	LCD ASS'Y (Wireless Select) (7)	PAGE	7
NO.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]								
1	拿取LCD ASS'Y,將LCD CABLE的SWITCH/B CABLE接到WIRELESS WINDOW處,並按住.								
2	鎖附SCREW*2(M2.0*3.0)固定SWITCH/B CABLE.								
1	GET LCD ASS'Y TEHN ASS'Y AND HOLD SWITCH/B CABLE CONNET TO WIRELESS WINDOW.								
2	FASTEN SCREW*2(M2.0*3.0) TO FIX THE SWITCH/B CABLE.								
檢 查 項 目 [DOUBLE CHECK ITEM]									
1									
2									
3									
電動起子設定[SCREW DRIVER SET(KIF-CM)]									
編號	扭力值	稱號	扭力值	稱號	扭力值				
#20	2.0+/-0.2								
注 意 事 項 [NOTE]									
1	鎖附SWITCH/B CABLE時,CABLE不可纏繞.								
2									
3									
治工具									
電動起子(十字)									
[FIXTURE & TOOL]									
名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量
電動起子(十字)	1	1	MM200301C13	SCREW(M2.0*3.0)	2				
製訂者: 會審者: 鄭義文,馮育慈 核准者: 李詩忠									



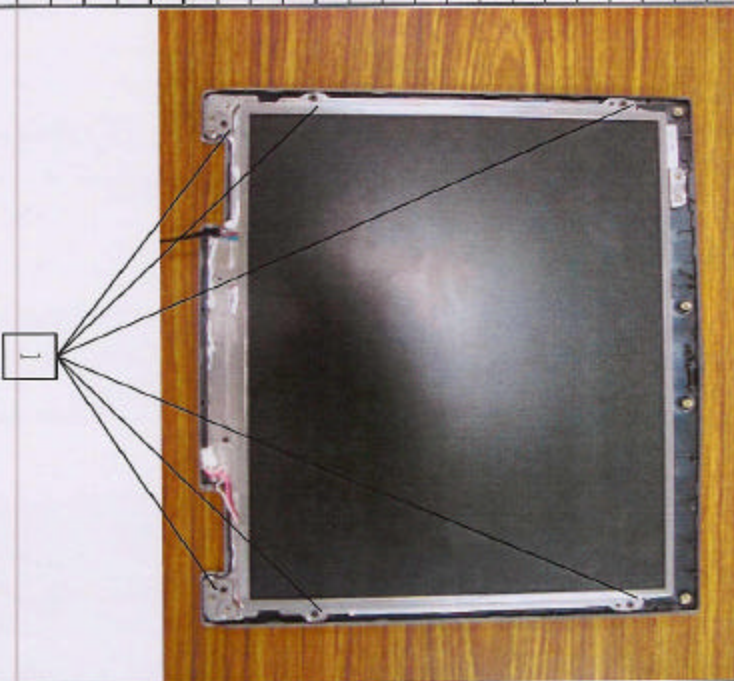
PF-00001

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

[illegible]

廣達電腦股份有限公司 作業標準書

機種	EF3 SERIES	文件編號	生效日期	02/01/2002	版本	3A	作業名稱	LCD ASSY (9)	PAGE	9
N.D.	操 作 步 驟 [OPERATION INSTRUCTION]									
1	鎖附SCREW*6(M2.5*4.0)固定LCD.									
1	FASTEN SCREW*6(M2.5*4.0) TO FIX THE LCD.									
檢 查 項 目 [DOUBLE CHECK ITEM]										
1										
2										
3										
電動起子設定 [SCREW DRIVER SETTING]										
編號	扭力值	檔 號	扭力值	檔 號	扭力值					
#21	2.5+/-0.2									
注 意 事 項 [NOTE]										
1	鎖附SCREW前LCD BKT必須確實卡入定位.									
2										
3										
治工具 [FIXTURE & TOOL]										
名稱 [TOOL NAME]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量	NO	料號 [PART-NO]	品名規格 [MATERIAL]	數量	
電動起子(十字)	1	1	MM250401243	SCREW (M2.5*4.0)	6					
製訂者: 會審者: 鄭義文, 馮育慈 核准者: 李詩忠										



PF-00001