

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : 深圳市高易电子有限公司  
CUSTOMER'S NAME

客 户 料 号 : EL.X.XQ00000079  
CUSTOMER'S P/N

产 品 规 格 : Y. MPA2. 036  
PRODUCT SPEC

制 作 日 期 : 2025年11月12日  
ISSUE DATE

| 拟制<br>PREPARED BY | 审核<br>CHECKED BY | 批准<br>APPROVED BY | 客户承认<br>CUSTOMER APPROVE |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------------------|
| 李蓓                | 程杰               | 李博文               |                          |



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼, 4th Floor, No. 533, Fumin Middle Road, Dalang Town, Dongguan City

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

\*本承认书请在首批下单生产此机种前回签, 否则视为贵方默认此承认书内所有内容\*

**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

[illegible]

**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

[illegible]

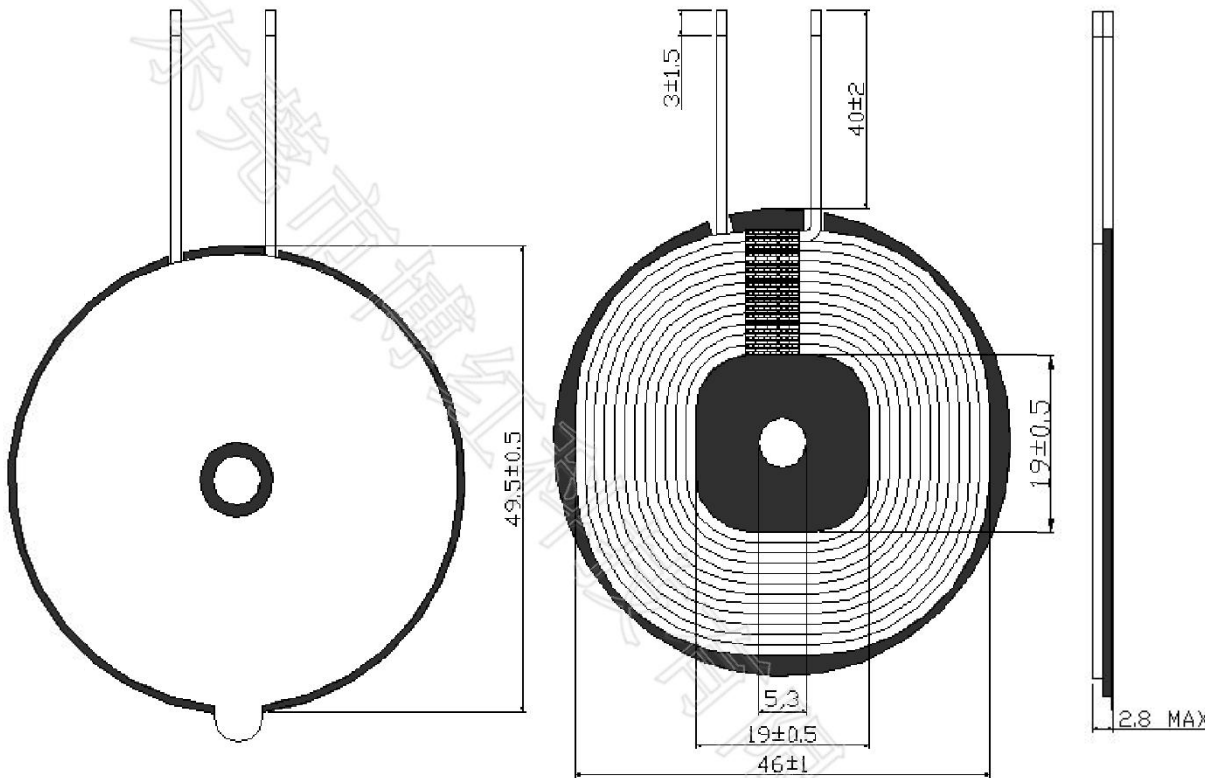
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |             |                |                |
|------------|-------------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 高易电子        | CUSTOMER'S P/N | ELX.XQ00000079 |
| ISSUE DATE | 2025年11月12日 | PRODUCT SPEC   | Y.MPA2.036     |

## 2.DIMENSION:



注:

1. 线圈之间需紧密绕线，间隙不得大于1/2线径；
2. 线圈不得超出铁氧体磁片边缘；
3. 线圈外观整洁，且产品所用之部品符合环境规范要求：RoHS，HF；
4. 高温胶带使用8mm宽度，背面贴白色双面胶；

|          |    |          |    |             |     |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|
| ISSUE BY | 李蓓 | CHECK BY | 程杰 | APPROVAL BY | 李博文 |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|

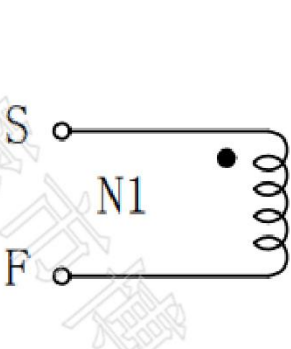
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |             |                |                |
|------------|-------------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 高易电子        | CUSTOMER'S P/N | ELX.XQ00000079 |
| ISSUE DATE | 2025年11月12日 | PRODUCT SPEC   | Y.MPA2.036     |

### 4.CIRCUIT DIAGRAM



" • " : POLARITY/极性

### 5.WINDING

| NO | WINDING | WIRE       | TURNS | TAPE | WINDING CONDITION |
|----|---------|------------|-------|------|-------------------|
| N1 | S-F     | Ø0.08*105P | 12    | /    | CCW               |
|    |         |            |       |      |                   |
|    |         |            |       |      |                   |

### 6.CHARACTERISTIC

| ITEM | MEASURED POINT | TECHNICAL DATA | TESTING CONDITION & INSTRUMENT |
|------|----------------|----------------|--------------------------------|
| LS   | S-F            | 10uH±10%       | LCR1062 100KHz/1V AT 25℃±2℃    |
| Q    | S-F            | 60 Min         | LCR1062 100KHz/1V AT 25℃±2℃    |
| DCR  | S-F            | 55mΩ Max       | LCR1062 1KHz/0.3V AT 25℃±2℃    |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |

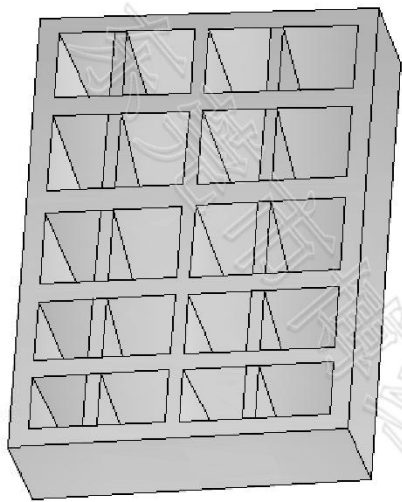
东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

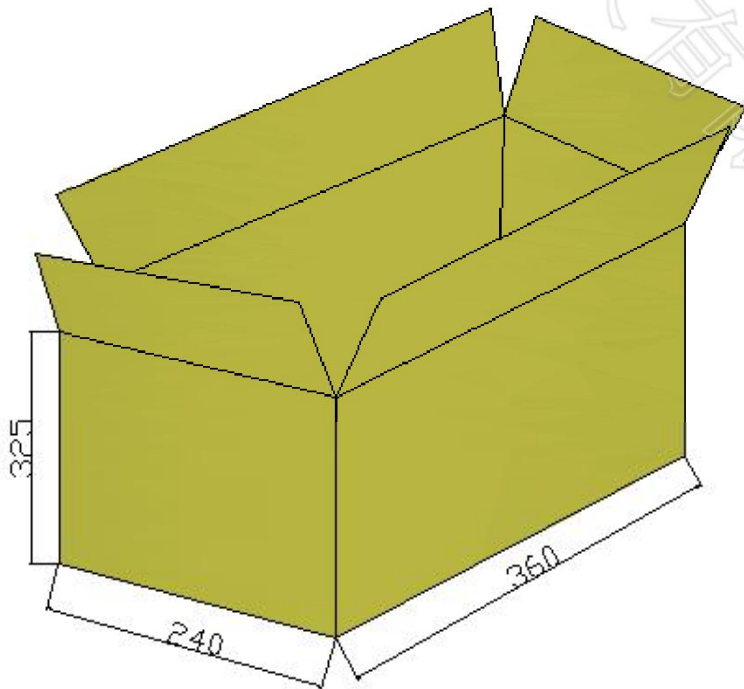
SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |             |                |                |
|------------|-------------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 高易电子        | CUSTOMER'S P/N | ELX.XQ00000079 |
| ISSUE DATE | 2025年11月12日 | PRODUCT SPEC   | Y.MPA2.036     |

7.THE PACKING WAY



- 1. 珍珠棉规格：355\*235\*65mm\*20格；
- 2. 每格装15pcs，每盘300pcs；
- 3. 每箱装5盘；
- 4. 每箱合计：1500pcs；



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |             |                |                |     |
|------------|-------------|----------------|----------------|-----|
| CUSTOMER   | 高易电子        | CUSTOMER'S P/N | ELX.XQ00000079 |     |
| ISSUE DATE | 2025年11月12日 | PRODUCT SPEC   | Y.MPA2.036     |     |
| 备 忘 录      |             |                |                |     |
| 序号         | 内 容         | 处理方法           | 签 名            | 日 期 |
| 1          |             |                |                |     |
| 2          |             |                |                |     |
| 3          |             |                |                |     |
| 4          |             |                |                |     |
| 5          |             |                |                |     |
| 6          |             |                |                |     |
| 7          |             |                |                |     |
| 8          |             |                |                |     |
| 9          |             |                |                |     |
| 10         |             |                |                |     |