

	1	2	3	4	5	6																																													
A					未标注公差以指定公差表计算 单位:mm <table><tr><td>指定公差</td><td>◇</td><td>◇</td><td>◇</td></tr><tr><td>公差等级</td><td>A级</td><td>B级</td><td>C级</td></tr><tr><td rowspan="9">图 面 尺 寸</td><td>≥200</td><td>±0.25</td><td>±0.40</td><td>±0.80</td></tr><tr><td>≥150<200</td><td>±0.20</td><td>±0.35</td><td>±0.70</td></tr><tr><td>≥100<150</td><td>±0.16</td><td>±0.30</td><td>±0.60</td></tr><tr><td>≥60<100</td><td>±0.13</td><td>±0.25</td><td>±0.50</td></tr><tr><td>≥30<60</td><td>±0.10</td><td>±0.20</td><td>±0.40</td></tr><tr><td>≥10<30</td><td>±0.07</td><td>±0.15</td><td>±0.30</td></tr><tr><td>≥1<10</td><td>±0.05</td><td>±0.10</td><td>±0.20</td></tr><tr><td><1</td><td>±0.03</td><td>±0.05</td><td>±0.10</td></tr><tr><td>ANGLES</td><td>±0.5°</td><td>±1°</td><td>±1°</td></tr></table>		指定公差	◇	◇	◇	公差等级	A级	B级	C级	图 面 尺 寸	≥200	±0.25	±0.40	±0.80	≥150<200	±0.20	±0.35	±0.70	≥100<150	±0.16	±0.30	±0.60	≥60<100	±0.13	±0.25	±0.50	≥30<60	±0.10	±0.20	±0.40	≥10<30	±0.07	±0.15	±0.30	≥1<10	±0.05	±0.10	±0.20	<1	±0.03	±0.05	±0.10	ANGLES	±0.5°	±1°	±1°
指定公差					◇	◇	◇																																												
公差等级	A级	B级	C级																																																
图 面 尺 寸	≥200	±0.25	±0.40	±0.80																																															
	≥150<200	±0.20	±0.35	±0.70																																															
	≥100<150	±0.16	±0.30	±0.60																																															
	≥60<100	±0.13	±0.25	±0.50																																															
	≥30<60	±0.10	±0.20	±0.40																																															
	≥10<30	±0.07	±0.15	±0.30																																															
	≥1<10	±0.05	±0.10	±0.20																																															
	<1	±0.03	±0.05	±0.10																																															
	ANGLES	±0.5°	±1°	±1°																																															
B																																																			
C																																																			
D	技术要求: 1. 需符合RoHs2.0、REACH、CP65、FSC最新环保要求。 2. 材质:LG ABS AF366F 抽粒料黑色 阻燃等级V0 模具编号: KZS-1276 模具穴数:1*2 表面处理: 细纹HN-DS04 4. 要求: 无缩水、变形、披锋、顶白、 溶结线、杂色、脏污、 等不良外观注塑缺陷; 5. 带“□”为重点检测尺寸, 未标注公差以指定公差表计算.				COSONIC <table><tr><td>产品型号:</td><td>CE-2222N</td><td>零件名称:</td><td>耳机镭雕</td></tr><tr><td>零件料号:</td><td colspan="3">/</td></tr><tr><td>文件编号:</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>绘图:</td><td>农显坤</td><td>2024.01.08</td><td>投影方向:</td><td></td></tr><tr><td>审核:</td><td>/</td><td>/</td><td>单位:</td><td>mm</td><td>比例:</td><td>1:1</td></tr><tr><td>核准:</td><td></td><td></td><td>页数:</td><td>1/1</td><td>版本:</td><td>A/0</td></tr></table>		产品型号:	CE-2222N	零件名称:	耳机镭雕	零件料号:	/			文件编号:				绘图:	农显坤	2024.01.08	投影方向:		审核:	/	/	单位:	mm	比例:	1:1	核准:			页数:	1/1	版本:	A/0														
产品型号:	CE-2222N	零件名称:	耳机镭雕																																																
零件料号:	/																																																		
文件编号:																																																			
绘图:	农显坤	2024.01.08	投影方向:																																																
审核:	/	/	单位:	mm	比例:	1:1																																													
核准:			页数:	1/1	版本:	A/0																																													
	1	2	3	4	5	6																																													