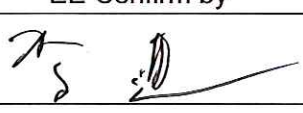


规格承认书

Specification for Approval

客户: 伏达半导体(合肥)有限公司
Customer: _____
客户料号: TWIN307BKA11
Customer Part No.: _____
供应商: 东莞市金赞智能科技有限公司
Supplier: _____
规格描述: 20.5*39*0.08*65P*10TS*10MM
Spec description: _____
供应商料号: J30-0001203-001
Supplier Part No.: _____
日期: 2026/7/29
Date: _____
版本: A.0
Version: _____
制作: 刘佳宇
Draw: _____

供应商确认 Supplier Approve		客户确认 Customer Approve
研发确认 EE Confirm by	工程确认 PE Confirm by	
		
品质确认 QE Confirm by	批准 Approval by	

版本变更履历

Version Change History

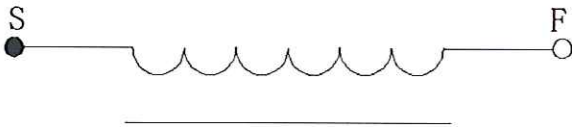
版本记录 Revision	变更前 Before change	变更后 After change	变更日期 Date	批准 Approval by
A.0	——	新发行 (Initial Release)	2026/7/29	

1. 生产商信息 Manufacturer information

项目 Items	生产商名称 Manufacturer name	生产商确认 Approval
第一资源 The first resource	东莞市金赞智能科技有限公司	
第二资源 The second resource		

2. 尺寸规格 Dimension specification

3.原理图 Schematic diagram



4.电器特性 Electronic character

工作温度 TEMPERATURE:-20~80℃,湿度 RELATIVE HUMIDITY :65±20%;

项目 TIEM	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS
IND	6.3UH±10%	100 KHZ/1.0V	LCZ METER 1062
DCR	70 m Ω MAX	\	LCZ METER 1062
Q 值	60 min	100 KHZ/1.0V	LCZ METER 1062

5.线圈参数 Coil specification

圈数 Turns	线径 Wire Dia.	绕线方式 疏/密 Wdg. Type Spred/Close	绕线方向 Wdg.Direction	相交 是/否 Intersect Yes/Not	线圈 正/反贴 Coil Positive/Anti Paste
10TS	0.08*65P 热风绞线 (Stranded wire)	密绕 (Close)	逆时针 (Anticlockwise)	不相交 (Not)	反贴 (Anti-/Paste)

6.材料清单 Bill of Materials

材料名称 Material name	品名描述 Description	物料代码 Material Code
线材	0.08*65P 热风绞线	/
铁氧体	42.9*5.2±0.5*1.0H 磁片深槽	GCP-T-00552
NTC	漆包线 0.28 红色 10K B=3435 1% 总 长 40±1, 焊锡 3±1, 黑头 1.1MAX	GCP-T-00637
海绵胶	SMJ-EVA-0116, 圆形海绵胶 41*0.8H 双面背胶带手撕	SMJ-EVA-0116
海绵胶	方形海绵胶 8*6*0.8H 单面背胶	SMJ-EVA-0115
胶水	JS-E7202 (加稠) 白胶	E7202W
锡条	环保无铅焊锡条	无铅高温锡条