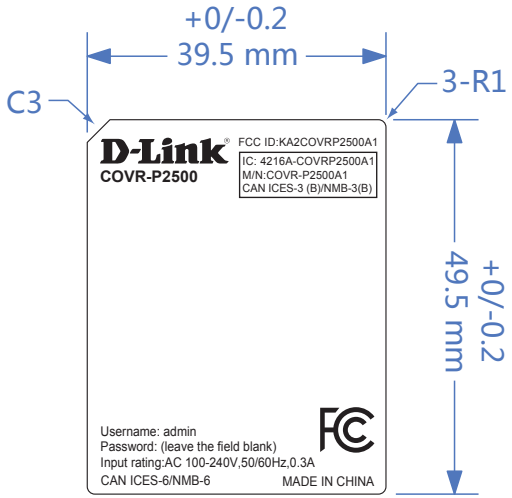
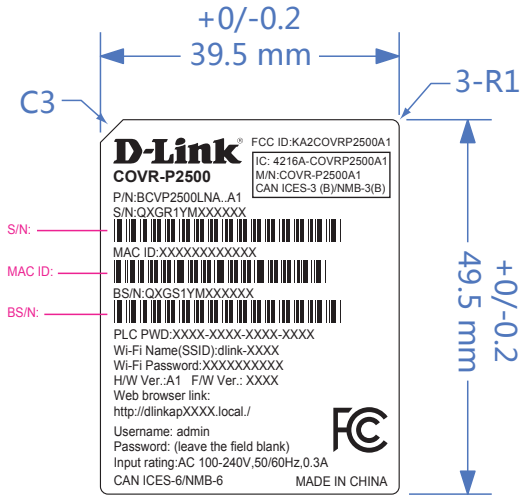
Remark	Description	Editor	Date

以下材料和内容由供应商提供



以下内容由工厂在来料基础上打印



编号规则:

MAC ID：由客户提供，详见生产信息发布流程

S/N:QXGR1YMXXXXXX
QXGR1:内容固定
Y: 年份,2010-A,2011-B,2012-C...依此类推
M: 月份,1-9,10-A,11-B,12-C;
XXXXXX: 000001 - 999999,按生产流水号

BS/N:QXGS1YMXXXXXX
QXGS1:内容固定
Y: 年份,2010-A,2011-B,2012-C...依此类推
M: 月份,1-9,10-A,11-B,12-C;
XXXXXX: 000001 - 999999,按生产流水号
双包产品两台BS/N一致

PLC PWD：由算号器生成
Wi-Fi Name(SSID): dlink-XXXX：XXXX指双包产品中较小的LAN MAC地址后4位（大写）
Wi-Fi Password: XXXXXXXXXX：共10位，由装备软件生成
F/W Ver.:XXXX：具体版本信息由产品经理提供(详见生产信息发布流程)
http://dlinkapXXXX.local./——XXXX指LAN MAC地址后4位（大写），其他固定

BARCODE:CODE 39

NOTES（技术要求）：

1. 黑色印刷，无边框，R1.0；
(Black printing,no frame,R1.0)
2.材料: 50# 亮白压花格底PET,耐85度以上高温 测试不起泡,过UV,背胶
(Material:50# Bright white embossing PET, Heat resistant of at least 85˚C,
no bubble,with UV Coating,adhesive)
3.原材料及后处理工艺均能满足我司《环保技术标准》要求.
(Raw materials and the corresponding post processing should meet requirements defined in the T&W Environmental Protection Technical Standards)

TOL± / DIM	△			
RANGE	C1	C2	C3	C4
0~6	0.1	0.1	0.15	0.2
6~30	0.2	0.3	0.4	0.5
30~80	0.25	0.5	0.9	1.2
80~180	0.3	0.8	1.2	1.5
180~315	0.5	1.3	1.8	3
315~500	0.7	1.5	2.5	4
500~800	0.9	1.8	3	5
ANG.TOL±	0°~30°/0.1°	30°~60°/0.3°	60°~90°/0.5°	

CUSTOMER: D-Link			T&W 同维 SHANGHAI GONGJIN TELECOM TECHNOLOGY CO.,LTD.		
TITLE: 印刷机身标贴	MODEL: COVR-P2500 A1_US			PART NO: 6110000XXXXX	
UNIT'S	mm	VER:	V01	DRAW	沈胜章 DATE: 2017-10-25
MAT'L	/	SCALE	N/A	CHECK	苏 健
FINISH	/	SHEET	1/1	PDE	N/A

label location