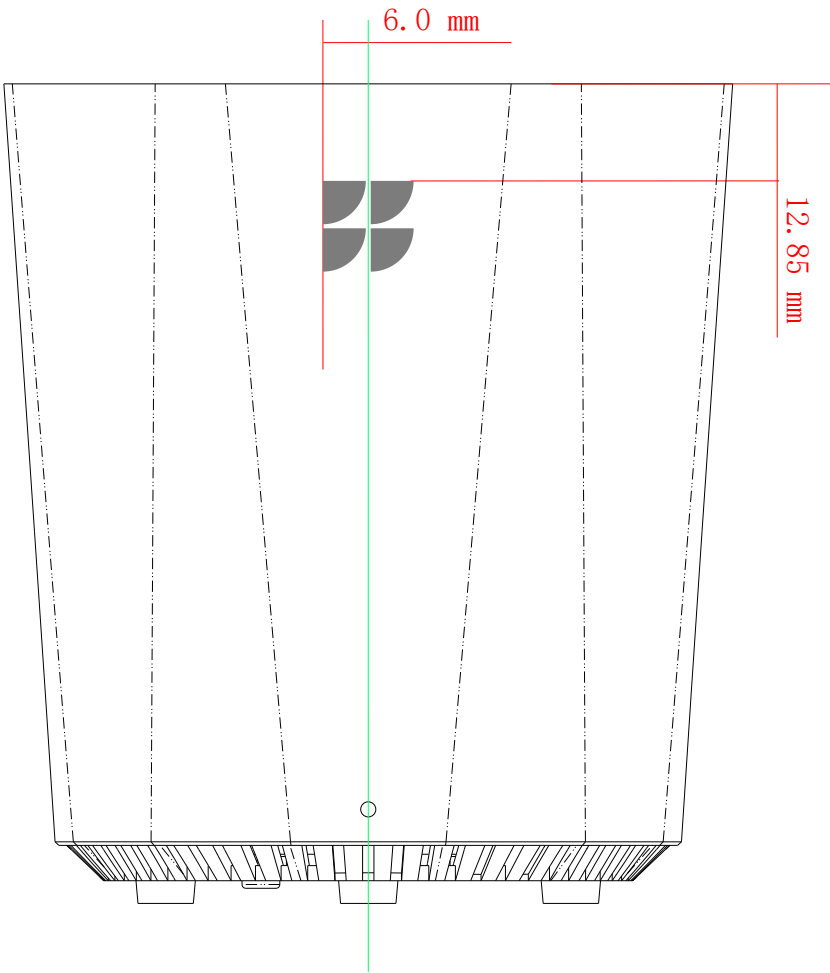
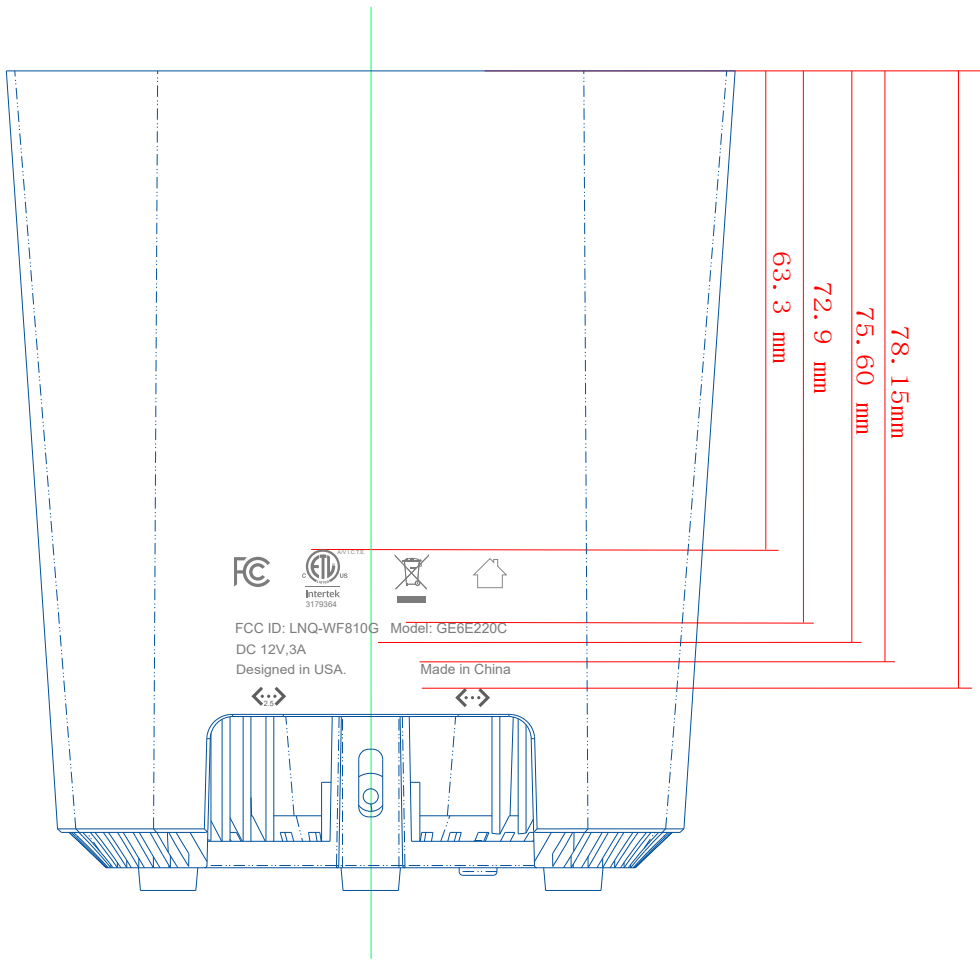


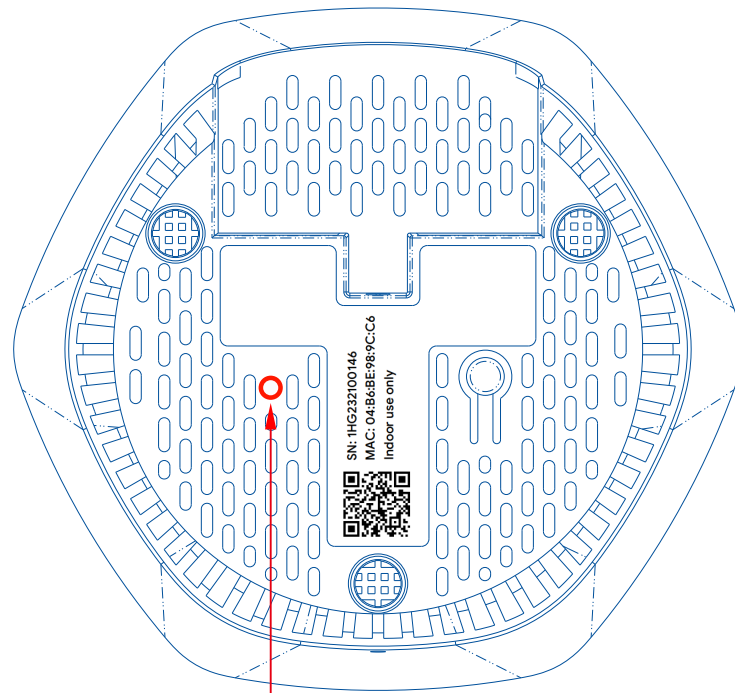
序号	版本号	变更时间	变更人员	变更原因	变更内容
1	V1.0	20230206	杨熙	研发需求	新版本发布
2	V2.0	20230317	杨熙	研发需求	下盖增加丝印
3	V3.0	20230410	杨熙	研发需求	修改丝印
4	V4.0	20230525	杨熙	客户需求	修改FCC ID



正面



背面



红色线框需印刷
Pantone 485C;

底面

技术要求:

- 丝印颜色为见说明
- 丝印位置尺寸请按图示制作, 未标注尺寸公差为正负0.2mm;
- 产品需符合ROHS 及《CIG供应商HSF认证及冲突矿产管理要求》;
- 素材: 203-08772-11, 塑壳本体颜色为白色;
- 标注为重点必检尺寸; 成品需符合《CIG机械测试规范》;
- 耐磨标准: 使用7017R橡皮施加500g的载荷, 以40次/分钟~60次/分钟的速度, 以20mm左右的行程, 在样本表面来回磨擦规定循环20次, 要求涂层不能出现异色、露底材, 印刷允许出现由于橡皮中本身个别粗沙砾造成的单条线状缺失, 但是不能造成字体笔画的缺失或者明显中断
- 耐乙醇标准: 用纯棉布(专用)蘸满无水酒精(浓度≥99.5%), 包在专用的测试头上(包4层纯棉布, 包上棉布后测试头的面积约为1cm2), 施加500g的载荷, 用专用仪器, 以40次/分钟~50次/分钟的速度, 以20mm左右的行程进行来回擦拭, 每次擦拭位置再同一位置, 循环次数50次, 要求试验完成后以测试表面无明显退色、透底(露出底材)



色号: Pantone cool gray 10C

SELECT V	适用塑胶件		适用压铸件、型材		适用钣金件	
	A	V	C	V	E	V
~8	±0.05	±0.08	±0.13	±0.18	±0.05	±0.10
8~25	±0.08	±0.12	±0.15	±0.21	±0.10	±0.20
25~63	±0.12	±0.15	±0.18	±0.25	±0.12	±0.25
63~100	±0.15	±0.20	±0.20	±0.28	±0.15	±0.30
100~160	±0.20	±0.25	±0.22	±0.31	±0.20	±0.40
160~400	±0.25	±0.30	±0.28	±0.39	±0.30	±0.50
400~	±0.30	±0.40	±0.32	±0.45	±0.50	±0.80
ANG.TOL	0°~90°	±0.5°	0°~90°	±1°	0°~90°	±1°

其他: 1, 橡胶件未注尺寸公差按F档;

签 名	日 期	材 质:
设 计	杨熙	20230525
审 核		
工 艺		
模 具		
标 准 化		
批 准		

 CIG <i>Chuanqiao Investment Group</i> 上海剑桥科技股份有限公司			
WF810G_下盖_丝印			
203-08772-12			