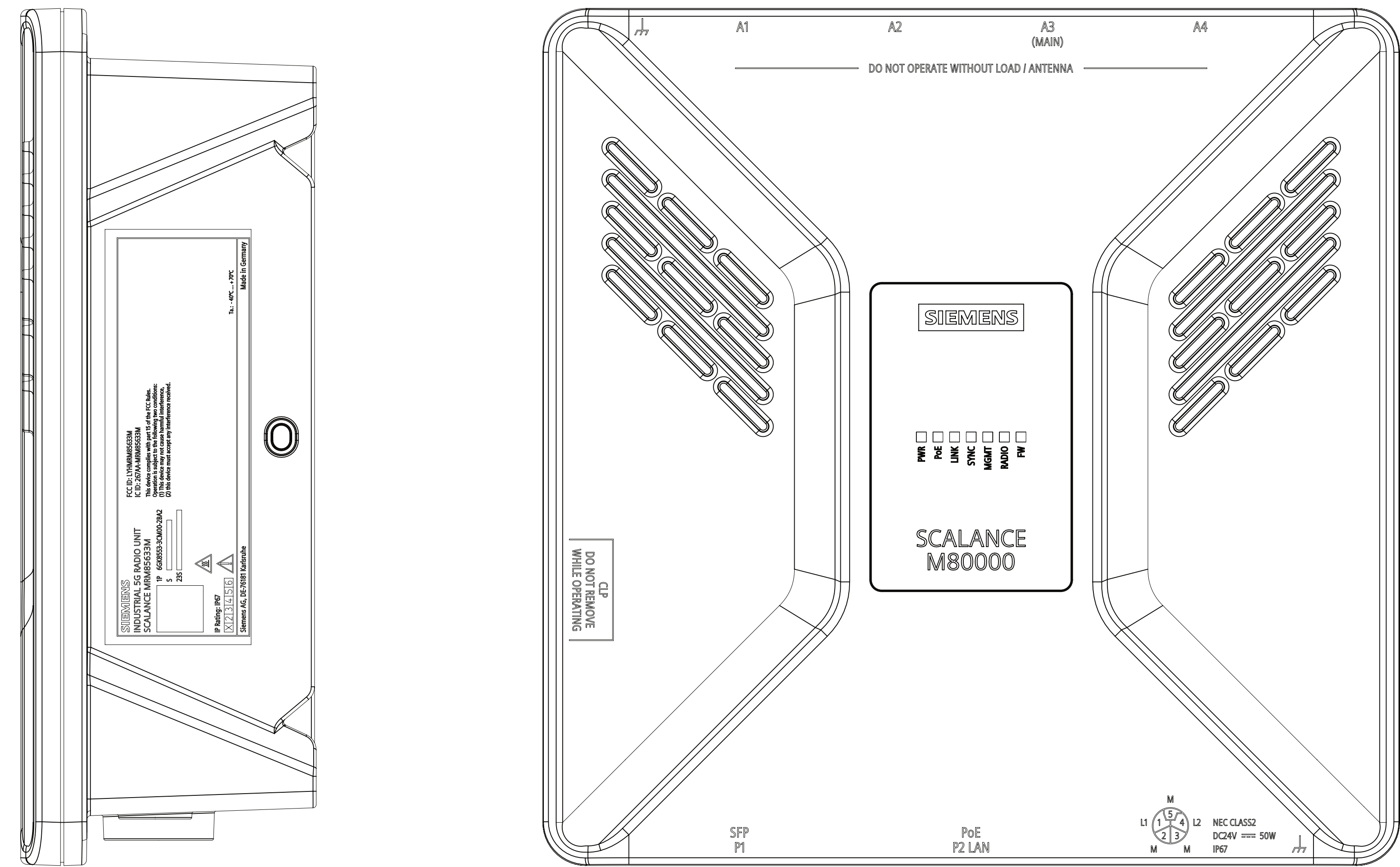
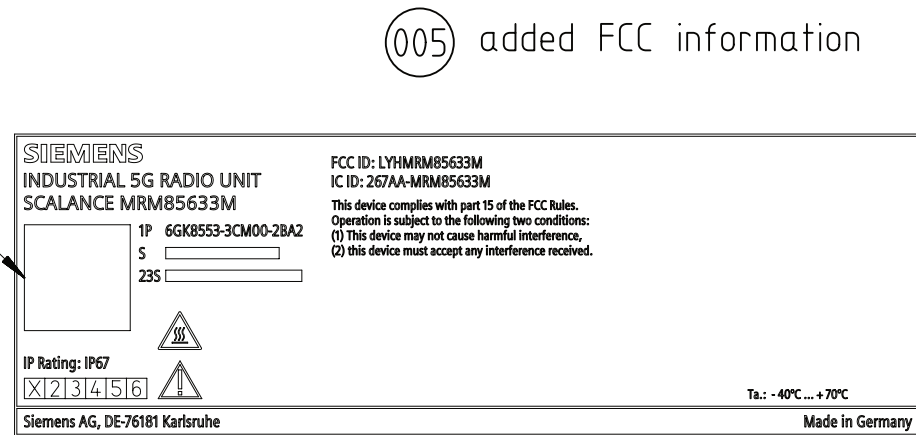


Für die Beschriftung mittels Laserverfahren sind die zu Verfügung gestellten Laserdaten zu verwenden und anhand der variablen Daten zu ergänzen.
For the laserlabeling process the provided laserlabeling files shall be used, amended by the variable data.



Zur besseren Darstellung:

- Inhalt ID Link (14x14)
- Link
 - MLFB
 - FID
 - 1. MAC-Adresse



Inhalt Typenschild:

Inhalt des Typenschildes, wie auf Zeichnung dargestellt und per Laserdaten übergeben

- Umlaufender Rahmen mit Linienstärke 0,3mm
- Siemens-Firmenmarke nach SN66324-B2.5-K9005
- FS (Functional State) siehe Hinweistext
- 2D Matrix-Code (Details siehe Hinweistext)
- Fertigungs-ID variabel, gleich wie Frontbeschriftung
- MAC-Adresse variabel, wenn vorhanden, 1. Adresse beschriftet, weitere Adressen laut Oberstufenstückliste freihalten, gleich wie Frontbeschriftung
- Zulassungskennzeichnungen, wie auf Zeichnung dargestellt und per Laserdaten übergeben

Content of type label:

Content of type label as displayed on drawing and transmitted via laserlabeling files

- Frame with line width 0,3mm
- Siemens company logo acc. to SN66324-B2.5-K9005
- FS (Functional State) (for details see general note)
- 2D Matrix-Code (for details see general note)
- Factory-ID variable, equal to front labeling
- MAC-Address variable, if available, label first address, set following Addresses of BOM free! Equal to front labeling.
- Registration marks, as displayed on drawing and transmitted via laserlabeling files

Memo gesamte Laserbeschriftung:

- Für die Beschriftung mittels Laserverfahren sind die zu Verfügung gestellten Laser-Daten zu verwenden und anhand der variablen Daten zu ergänzen
- Gesamte Beschriftung wird im Laserverfahren aufgebracht
- Kontrast und Farbe entsprechend Fertigungsmuster
- Schriftart: Siemens Sans Cond. Global & Siemens Sans Global
- Schrifthöhen sind den Laserdaten zu entnehmen
- Fertigungs-ID nach SN37040 u. SN01007
- Alle Symbole sind ausgefüllt auszuführen falls nicht anderweitig vermerkt

Der 2D Matrix-Code beinhaltet folgende Informationen:

- MLFB-Nummer
- Fertigungs-ID, gleich wie Front- und Typenschildbeschriftung
- MAC Adresse, gleich wie Front- und Typenschildbeschriftung

FS (Functional State):

- aktuellen FS aus der Oberstufenstückliste entnehmen, mit "X" im ersten Feld kennzeichnen, nachfolgende 5 FS als Ziffern abbilden. Schrift bzw. Zahlen im Feld ausgemittelt, FS ohne führende Null (Zeichnung beispielhaft für FS01 dargestellt)

General note for laserlabeling:

- For the laserlabeling process the provided laserlabeling files shall be used, amended by the variable data
- Entire information labeled via laser process
- Contrast and color conform with sample
- Font: Siemens Sans Cond. Global & Siemens Sans Global
- Letter heights to be extraxted from laserlabeling files
- Factory-ID acc. to SN37040 & SN01007
- If not explicitly told, all symbols have to be filled

Content of 2D Matrix Code:

- MLFB-number
- Factroy-ID, equal to content of front labeling & type label
- MAC Address, equal to content of front labeling & type label

FS (Functional State):

- Mark the latest FS from BOM with an "X" in the first box, the following 5 FS shall be displayed as numbers, the content has to be centered in the boxes, FS without leading zero (drawing shows the case of FS01)

Tolerance	Surface	Material	Weight	Scale
			0	mm
	Author	Konrad	Laser Labeling 5G RU, 27dBm, US	
	Erreiter	2024-02-24 Schweizer		
	Approval		Laser Labeling 5G RU, 27dBm, US	
	Department	DI PA DCP R&D 1		
SIEMENS	Change Order		Product MLFB/Product-ID 6GK8553-3CM00-2BA2	Doc. Type TB / Z
	Doc. State		Item No A5E53500600	Paper Size A1
	Revision (Number)	005	Doc. No A5E53059669A	1st Language en
	Ref. No			2nd Language de
©SIEMENS AG	2023	Project No		Sheet 1 of 1