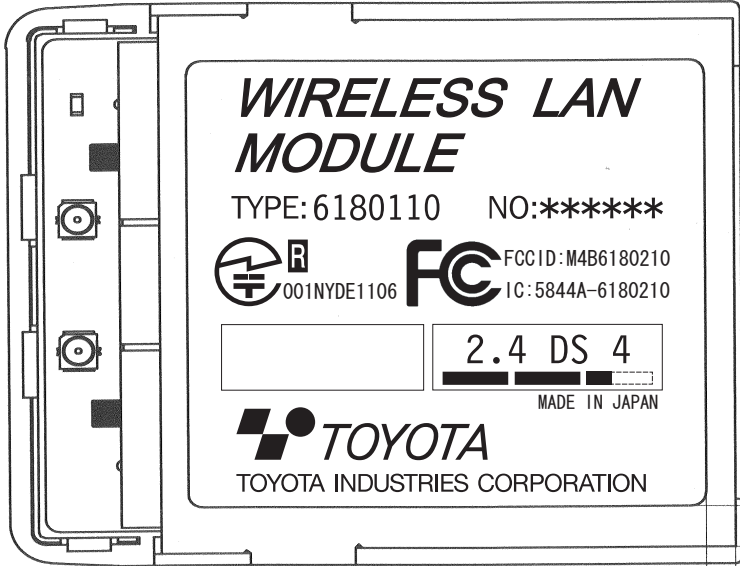


— 真直度
STRAIGHTNESS
□ 平面度
FLATNESS
○ 真円度
CIRCULARITY
⊙ 円筒度
CYLINDRICITY
⌒ 線の輪郭度
PROFILE OF ANY LINE
⌒ 面の輪郭度
PROFILE OF ANY SURFACE
// 平行度
PARALLELISM
⊥ 直角度
PERPENDICULARITY
∠ 傾斜度
ANGULARITY
⊕ 位置度
POSITION
◎ 同軸度
CONCENTRICITY
≡ 対称度
SYMMETRY
⌒ 円周振れ
CIRCULAR RUN-OUT
⌒ 全振れ
TOTAL RUN-OUT
ⓔ 包絡の条件
ENVELOPE PRINCIPLE
Ⓛ 最小実体状態
LEAST MATERIAL CONDITION
Ⓜ 最大実体状態
MAXIMUM MATERIAL CONDITION
Ⓟ 突出公差域
PROJECTED TOLERANCE ZONE

この図面及びこの図面に記載する技術情報は、株式会社豊田自動機株式会社所有しており、
当社の事前の許可なく、その全部又は一部を複製、転写、複製、転写、複製、転写してはならない。
This drawing and its related technical information are the property of Toyota Industries Corporation. They shall not be disclosed, in whole or in part, to any third party without prior permission of Toyota Industries Corporation.

DO NOT SCALE



(2)
(3.1)

C A D	S M S	符号 ISS.	来歴 REV. NO.	質 量 MASS	g	来歴 REV. NO.	変 更 事 項 REVISION RECORD	設 変 NO. E. C. NO.	年月日 DATE	変更者 REVR.
						△				
						△				
						△				
						△				
						△				
						△				

国 際 図	準 国 際 図	海 外 用 図	投影法 PROJECTION METHOD ⊕	尺度 SCALE	公差方式 TOL. PRINCIPLE	普通寸法公差 GENERAL TOL.	普通幾何公差 G. G. T.	質量公差 MASS TOL.
材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT						材質 MATERIAL		
						適用車種 MODEL (個数 QTY)		
						品名 NAME		
承認 (CE) APPROVED	承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	担当室 STAFF CODE	品番 PART NO. 6180110			
図面来歴 DWG. HIST.		部署 SECTION		TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION A3				