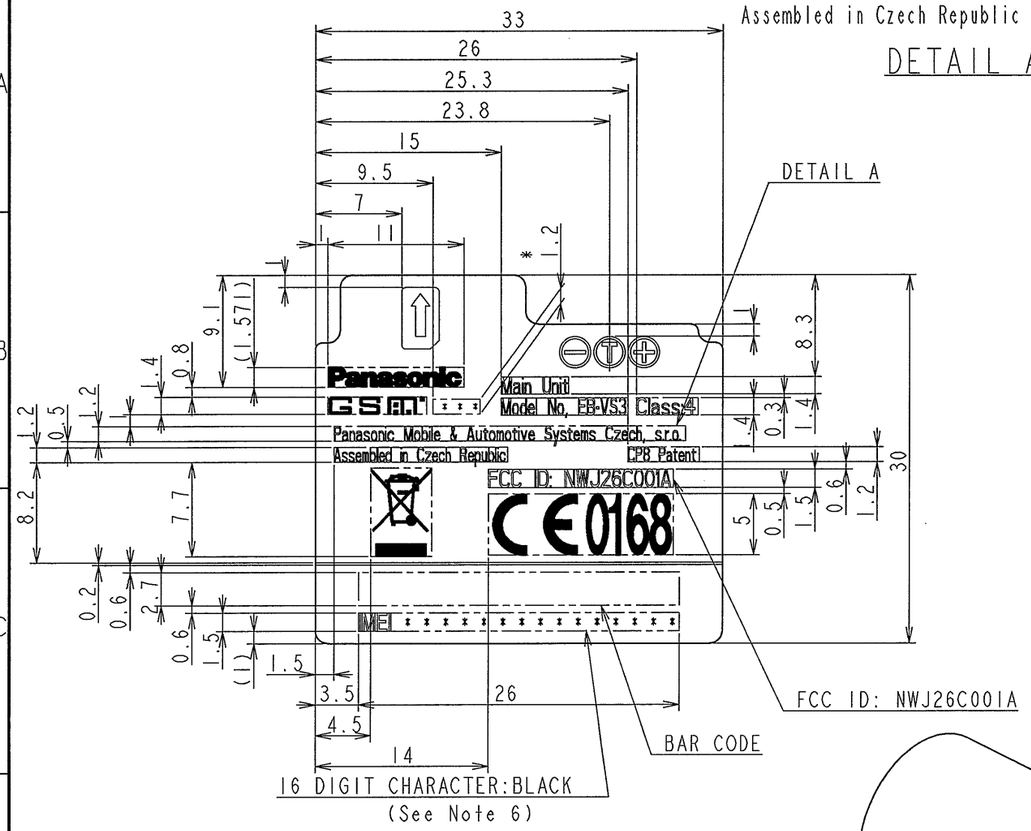
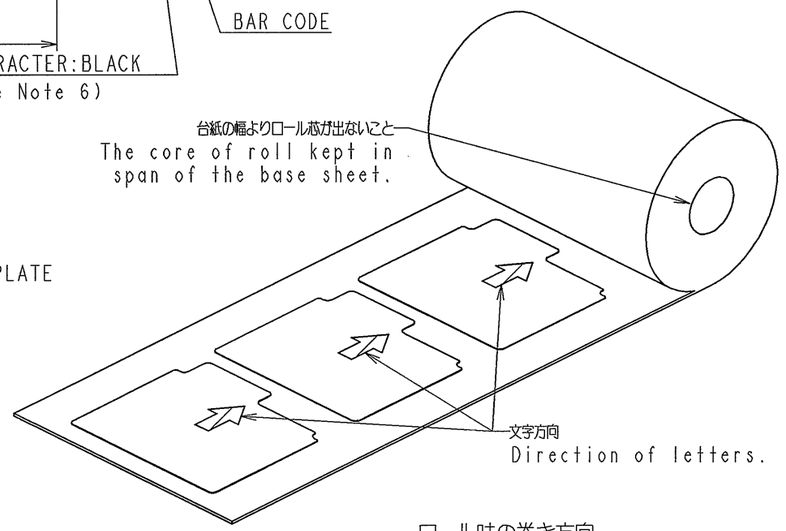
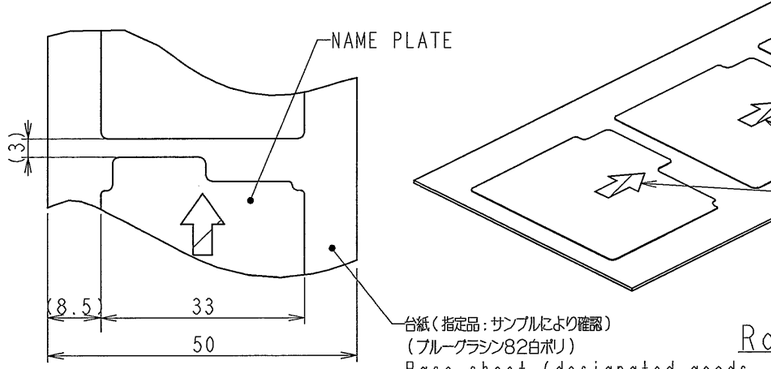
| SYM. | ITEM OR PARTS NO. | NAME | QTY | MATERIAL & SIZE | TREATMENT | REMARK |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |

Panasonic Mobile & Automotive Systems Czech, s.r.o.
Assembled in Czech Republic

## DETAIL A




ロール時の巻き方向
Rolling Direction

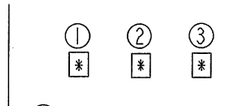
納入形態
Delivery Style

注記)
1.本図は"EB-VS3"用銘板の印刷仕様図である。
2.カット済みラベル"3PA003097AAA"に黒字にて印刷のこと。
3.色　文字:黒　地色:白
4.フォントタイプ　生産国名:ヘルベチカ レギュラー
会社名:ヘルベチカ レギュラー
その他:ヘルベチカ レギュラー
Panasonic:高さ/幅=1/7 パナソニックより支給の版下を使用のこと。
5.バーコードタイプ: コード 128C
6.指定のバーコードと15文字の数字は図上指示された長方形区画内に印刷すること。
7.チェックデジットの計算例
step 1. 2 6 0 5 3 1 7 9 3 1 1 3 8 3 7 □ ←チェックデジット
x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2
12 10 2 18 2 6 6 ←ストップコード
step 2. 個々のデジットをたしていく
2+1+2+0+1+0+3+2+7+1+8+3+2+1+6+8+6=53
もしstep 2.で末尾が0なら、チェックデジットは0。
末尾が0でなかったら、次に末尾が0になる数字(この場合60)からstep 2.を引く。ゆえに、60-53=7
8.印字サンプルにて承認
9.材料:ポリエステル 50μm
10.裏面に接着剤PA-T1(リンテック)、セパレータ8LK2(リンテック)付きのこと。

NOTES)
1.This drawing is the printing spec of the Name Plate for "EB-VS3".
2.Print text black on pre_cut label stock part number 3PA003097AAA.
3.Color
Characters:Black
Background:White
4.Letter type
Nation of origin:Helvetica regular.
Company name :Helvetica regular.
Others :Helvetica regular.
Panasonic:height/width = 1/7
use the block copy supplied by Panasonic.
5.Barcode type : CODE 128C
6.Print designated barcode and 15 digits characters in the rectangle space.
7.Check digits computation example:-
step 1. 2 6 0 5 3 1 7 9 3 1 1 3 8 3 7 □ ←check digits
x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2
12 10 2 18 2 6 6 ←stop code
step 2. add individual digits
2+1+2+0+1+0+3+2+7+1+8+3+2+1+6+8+6=53
*=if the No. obtained in step 2. ends in 0, than *=0.
If the No. obtained does not end in 0, then *=that No. subtracted from next higher number which does end in 0. i.e. 60-53=7
8.Printed sample is necessary for approval.
9.Material : polyester 50μm
10.With adhesive PA-T1 and separator 8LK2.
11.The use of the following chemical substances is prohibited.
1) Lead and its compounds
2) Cadmium and its compounds
3) Mercury and its compounds
4) Hexavalent chromium compounds
5) Specific bromine-based flame retardants ( PBBs )
6) Specific bromine-based flame retardants ( PBDEs )
7) Polyvinylchloride (PVC) and its mixture
8) Other chemical substances than those above which are listed in level 1 of Panasonic Chemical Substances Management Rank Guidelines Ver.3.
12.Submit content data of the above six substances before mass production.

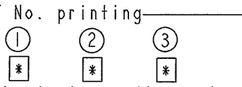
11.下記の化学物質は使用禁止とする
1) Pb(鉛)およびその化合物
2) Cd(カドミウム)およびその化合物
3) Hg(水銀)およびその化合物
4) Cr6+(6価クロム)およびその化合物
5) 特定臭素系難燃剤(PBB:ポリブロモビフェニル)
6) 特定臭素系難燃剤(PBDE:ポリブロモジフェニルエーテル)
7) PVC(ポリ塩化ビニール)およびその化合物
8) その他松下電器グループ「化学物質管理ランク指針Ver3」の禁止物質レベル1に記載されている物質
12.量産前に、上記6物質の成分データを提出のこと。

＊ 製造年月を印刷(印字例を示す)




①:西暦下1桁
②:月　1月:1　2月:2　9月:9　10月:O　11月:N　12月:D
③:日　1~10日:B　11~20日:M　21~31日:E
(例)2003年6月7日生産
3 6 B

＊ LOT No. printing




①:the last one figure in year
②:symbol for month　Jan.:1　Feb.:2　Sep.:9　Oct.:O　Nov.:N　Dec.:D
③:symbol for date　1st~10th:B　11th~20th:M　21th~31th:E
e.g.)2003.Jun.7
3 6 B

| SYM. | DATE | REVISION | SIGNED | CHECKED |
|---|---|---|---|---|
| 3 | | | | |
| 2 | | | | |
| 1 | | | | |

| Unit:mm | SEE NOTES | | | Standard for PMACZ | MODEL | EB-VS3 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| third angle system | MATERIAL & SIZE | PROCESS | | REMARK | TITLE | NAME PLATE |
| | SCALE: 2:1 | DESIGNED: Fujiwara 18-May-05 | DRAWN: Fujiwara 18-May-05 | CHECKED / APPROVED | DRAWING NO. | C4280579A |
| | | | | | REF. NO. | 1/1 |

Model File Name/X410_NAMEPLATE
DWG File Name/X410_NAMEPLATE_PRINT_STD_PMACZ



Panasonic Mobile Communications Co., Ltd.