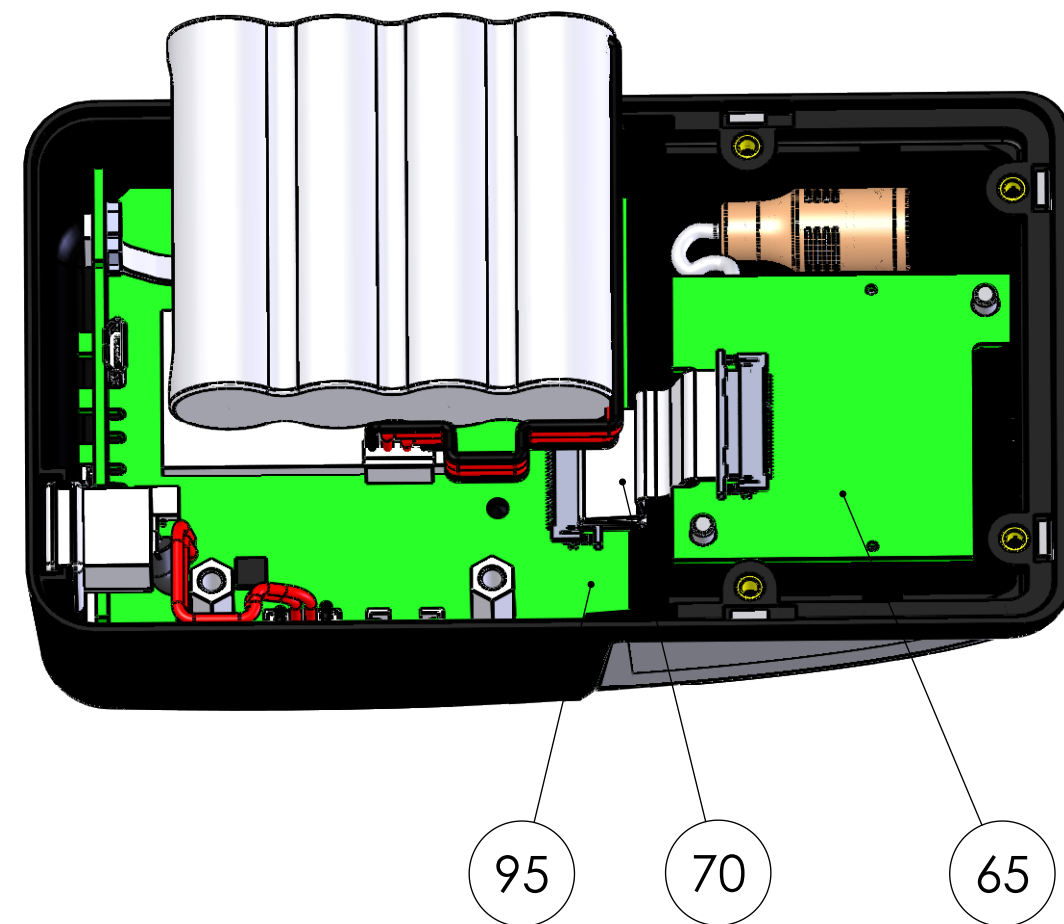
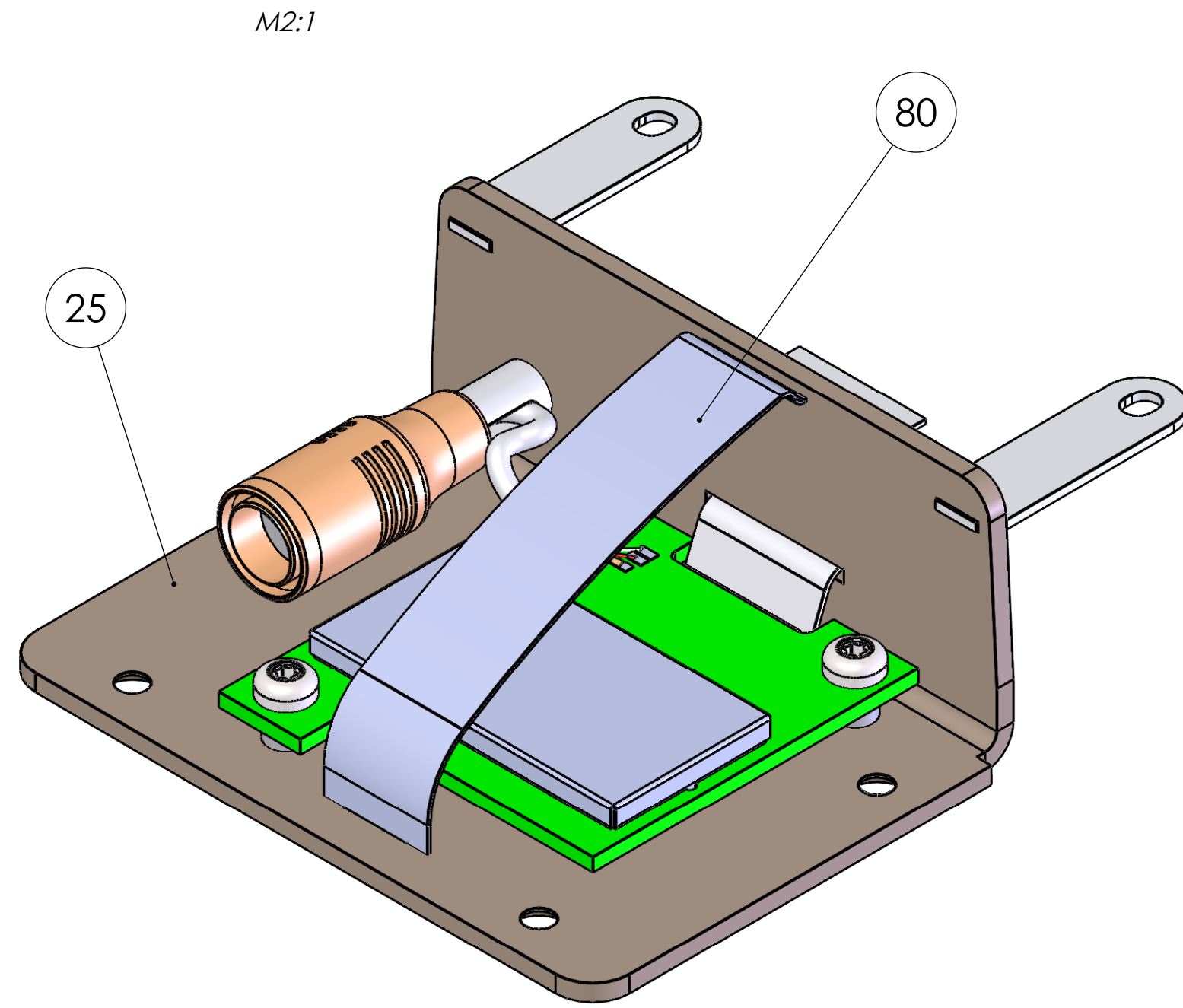


Steckverbindungen



Pos. 65 mittels Pos. 70 mit Pos. 95 verbunden

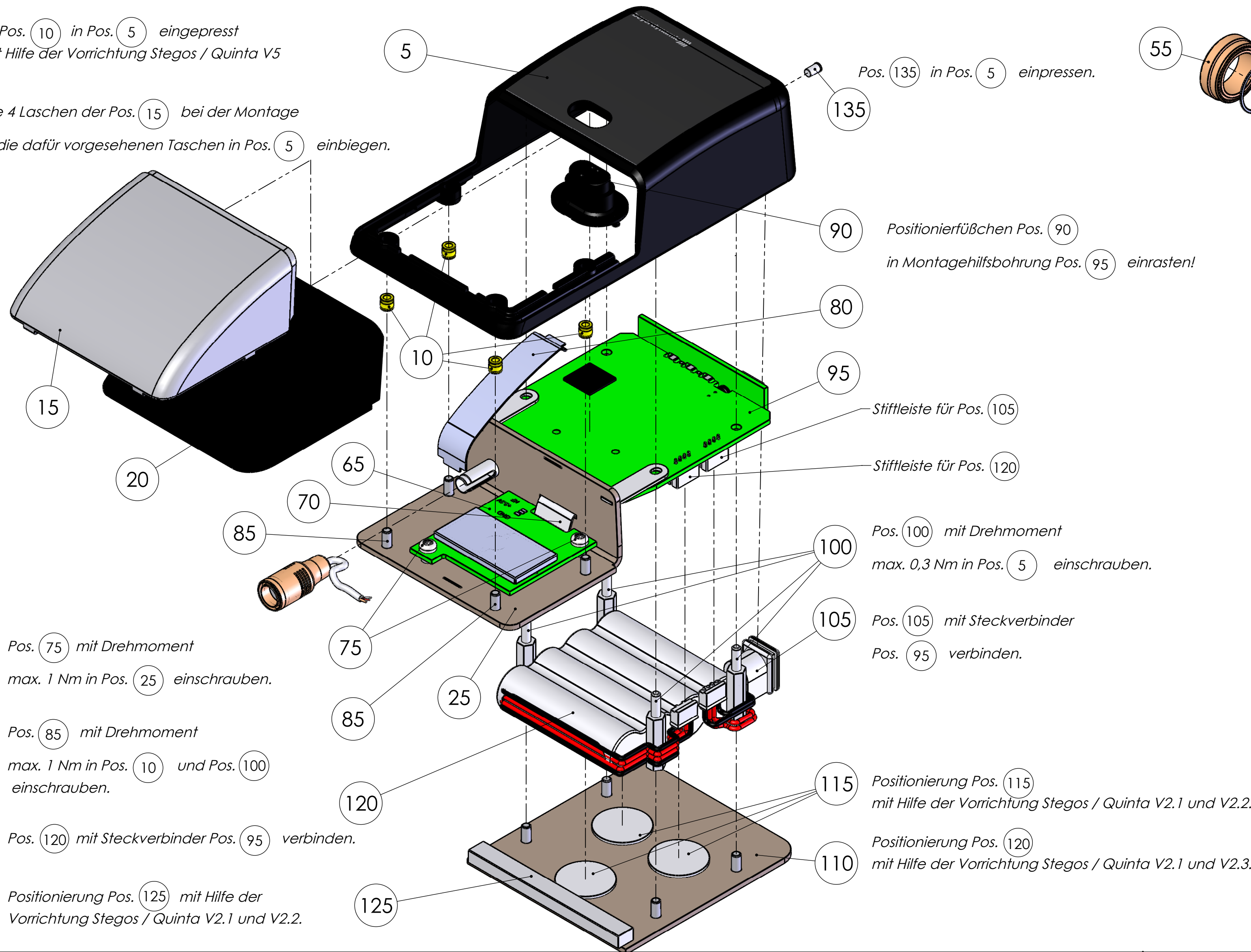
Ausrichtung Pos. 80 in Rastschlitz Pos. 25



Explosionsansicht

4x Pos. 10 in Pos. 5 eingepresst
mit Hilfe der Vorrichtung Stegos / Quinta V5

Die 4 Laschen der Pos. 15 bei der Montage
in die dafür vorgesehenen Taschen in Pos. 5 einbiegen.



Pos. 75 mit Drehmoment
max. 1 Nm in Pos. 25 einschrauben.

Pos. 85 mit Drehmoment
max. 1 Nm in Pos. 10 und Pos. 100
einschrauben.

Pos. 120 mit Steckverbinder Pos. 95 verbinden.

Positionierung Pos. 125 mit Hilfe der
Vorrichtung Stegos / Quinta V2.1 und V2.2.

Pos. 135 in Pos. 5 einpressen.

Positionierfüßchen Pos. 90
in Montagehilfsbohrung Pos. 95 einrasten!

Stiftleiste für Pos. 105

Stiftleiste für Pos. 120

Pos. 100 mit Drehmoment
max. 0,3 Nm in Pos. 5 einschrauben.

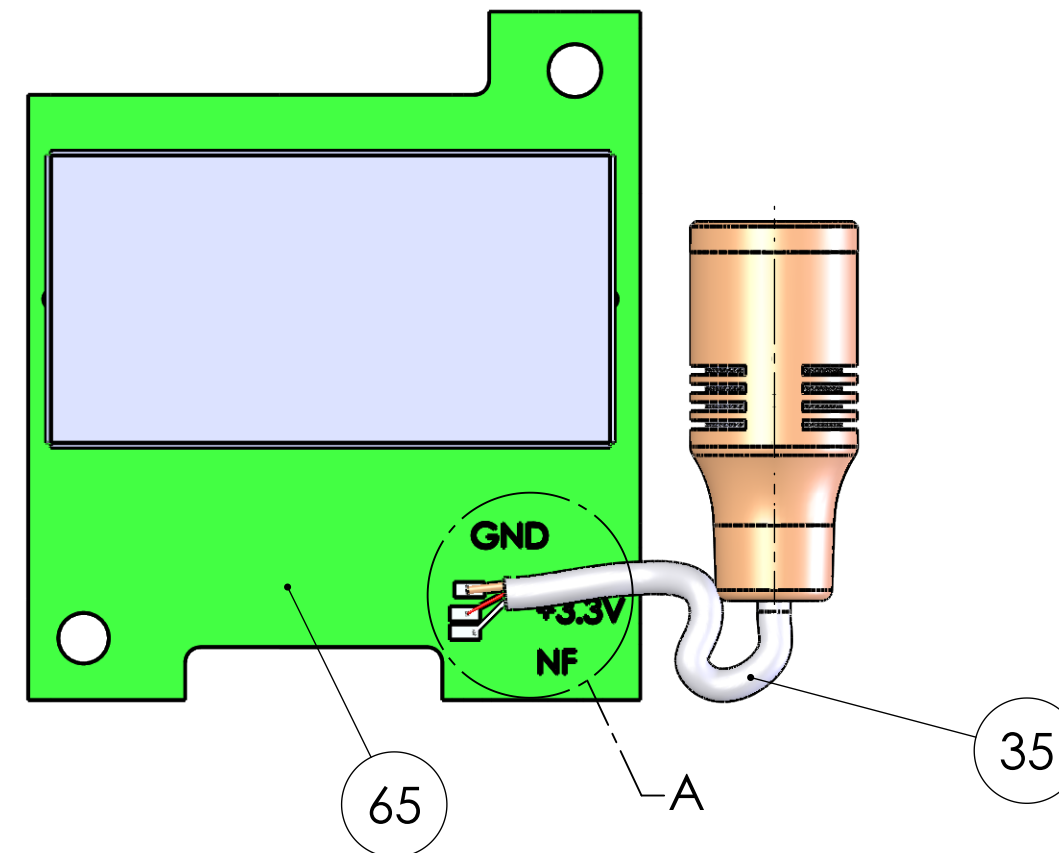
Pos. 105 mit Steckverbinder
Pos. 95 verbinden.

Positionierung Pos. 115
mit Hilfe der Vorrichtung Stegos / Quinta V2.1 und V2.2.

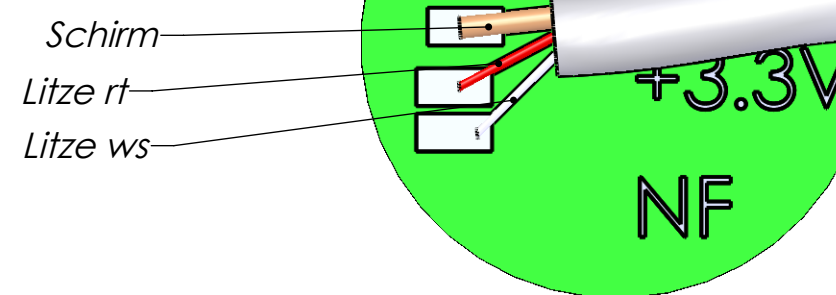
Positionierung Pos. 120
mit Hilfe der Vorrichtung Stegos / Quinta V2.1 und V2.3.

Verlötung Pos. 35 (B 7-745.07-00) an Löt pads Pos. 65 (B24-877.00-03)

M2:1

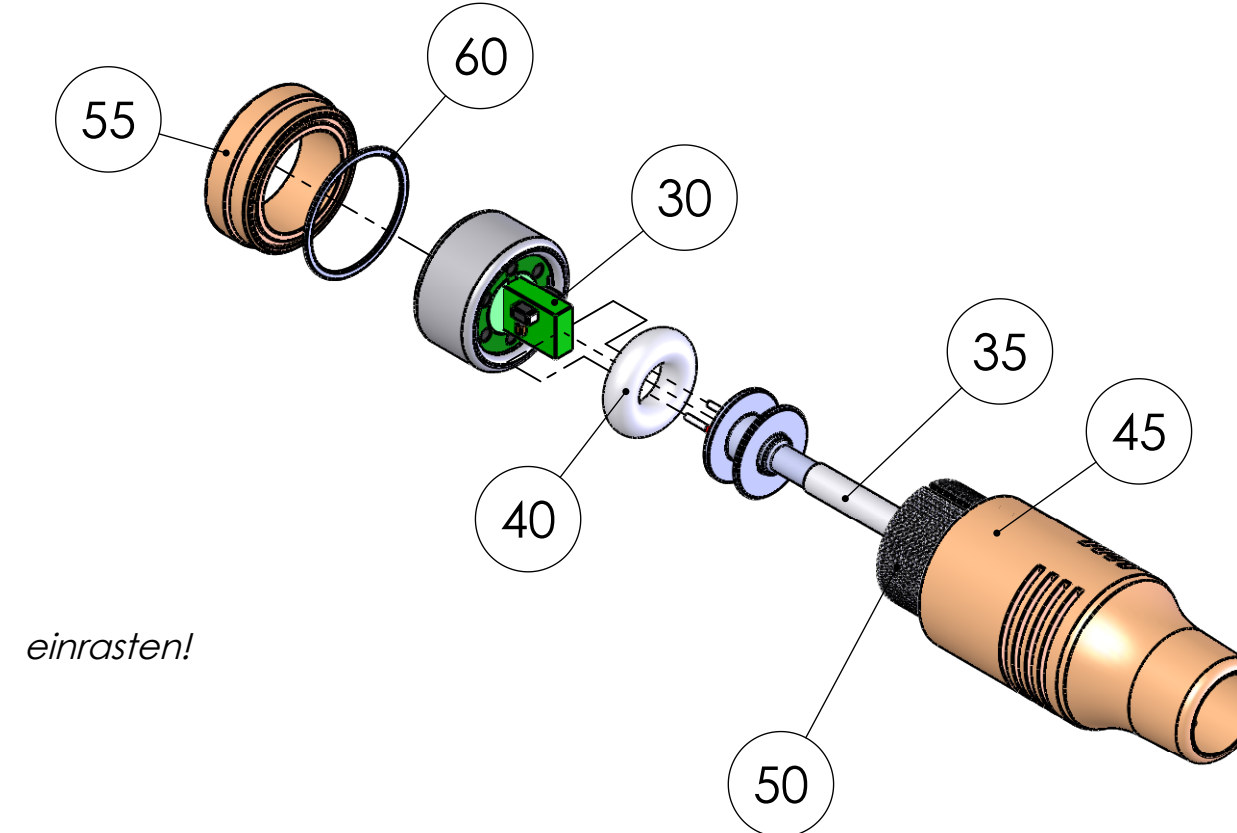


DETAIL A
5:1



Montage Kapselgehäuse

M2:1

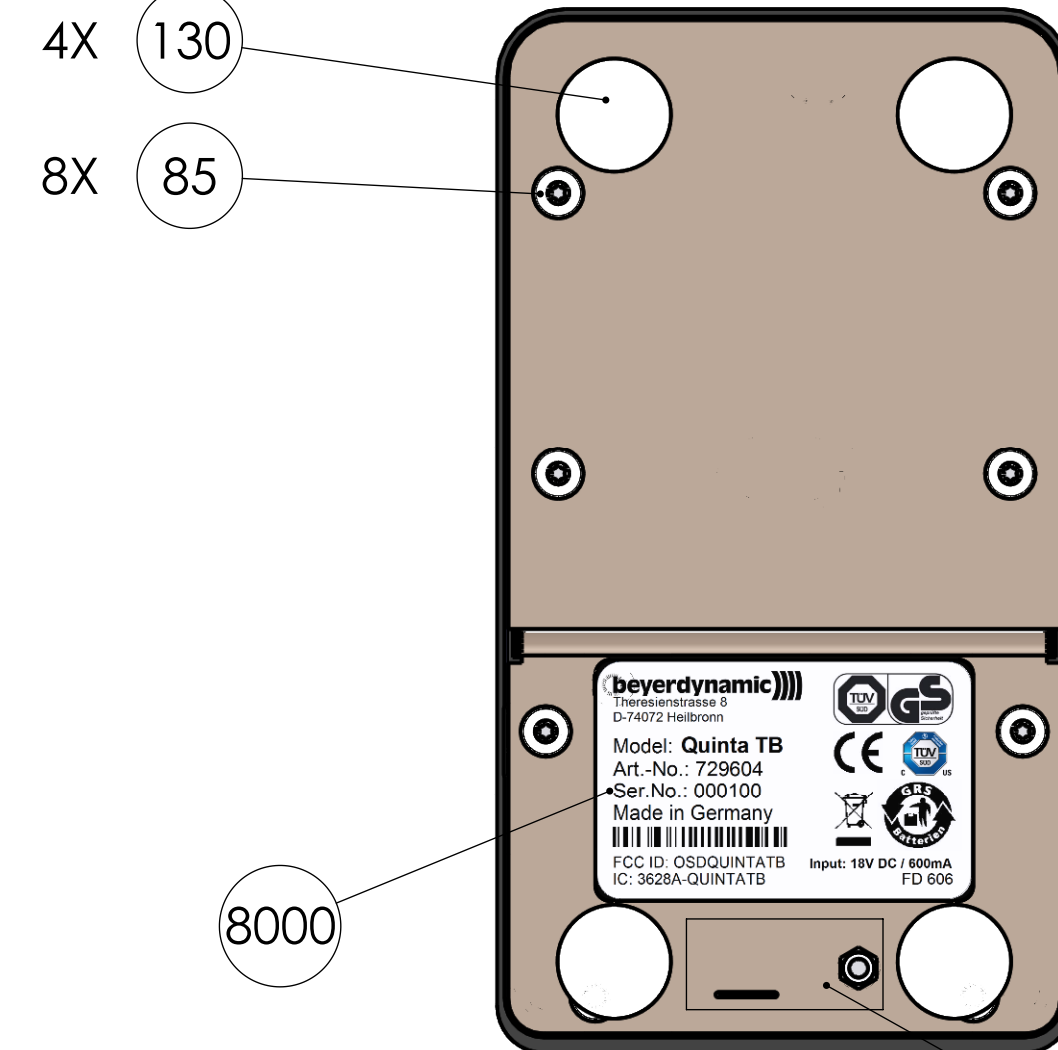


Iso-Ansicht

M1:1



Ansicht zur Positionierung der Klebefüße und Aufkleber der Bodenplatte

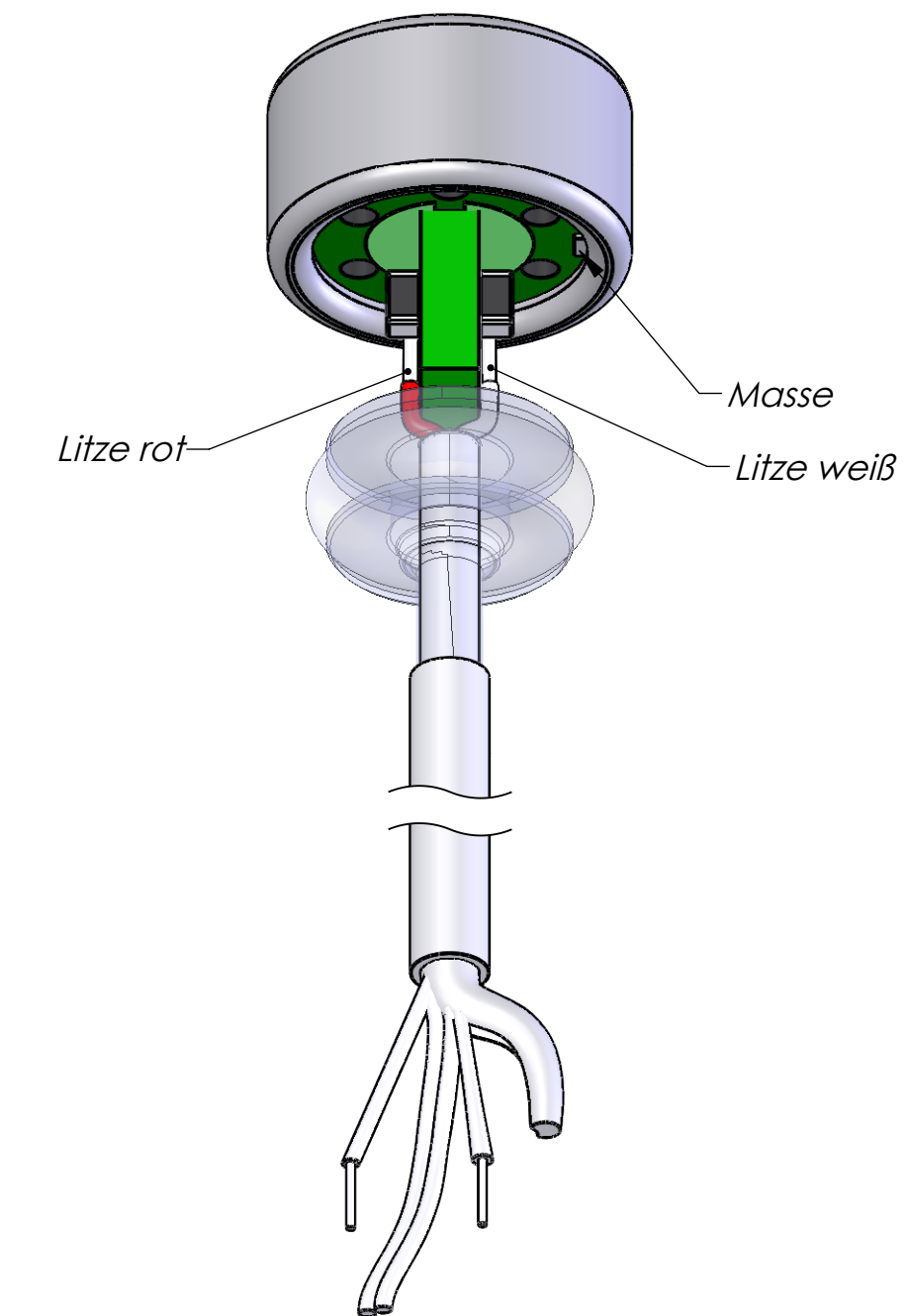


Positionierung der Klebefüße Pos. 4X 130 und des Aufklebers
Pos. 8000 mit Hilfe der Vorrichtung Stegos / Quinta V1 und V4.

Aufkleber Platinen-ID
mittig auf Pos. 25 hinzufügen

Verlötung der Kapsel Pos. 30 mit Pos. 35

M5:1



Quinta TB Grenzflächenmikrofon		729604	Pos. 8000 bedruckt nach BN 35-14X	
Bezeichnung	EDV-Nr.	EDV-Schlüssel	Bemerkung	
	Freimasttoleranz DIN ISO 2768 mH	Passmasse in µm	Blattformat DIN A1	
	2016 Tag	Name	Solid Works	
	Bearb. Gepr.		Grenzflächenmikrofon	
			Quinta TB	
			Massstab 1:1	
			Stück- gewicht:	
			SK1288	