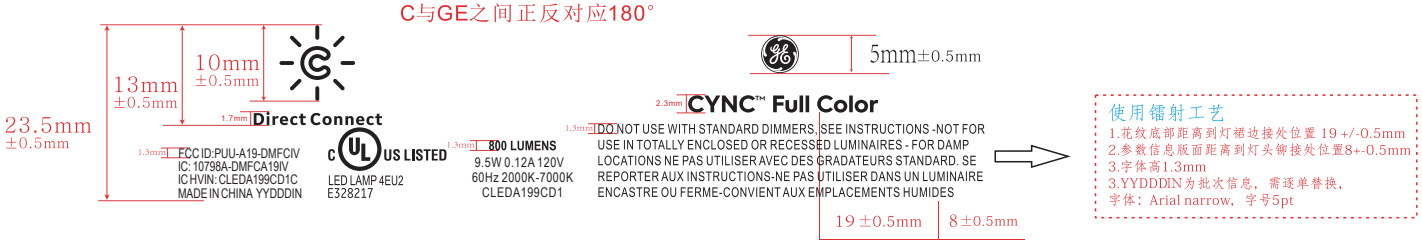
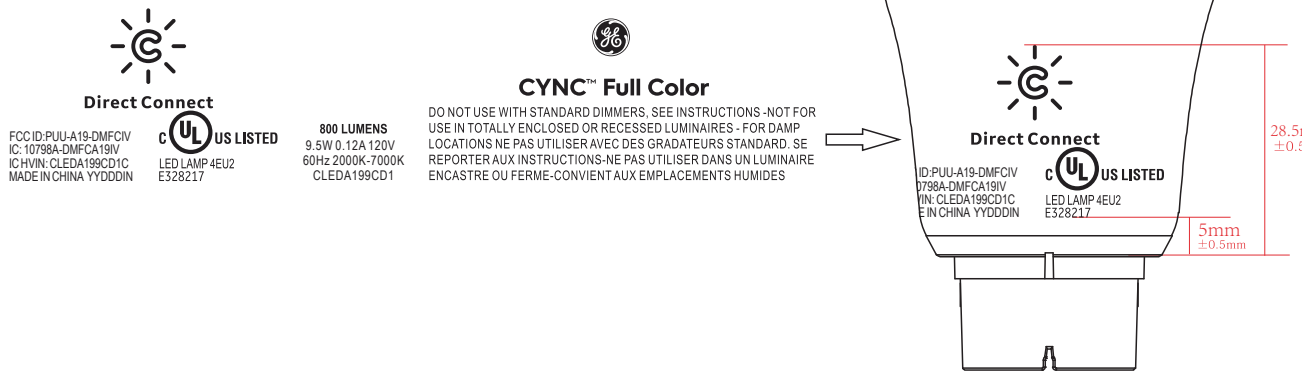
NO	ECN No.	DESCRIPTION	ISSUER	DATE
1、	ECR2021148	增加FCC等认证号，增加电流0.12A	邹福英	20210927
2、				

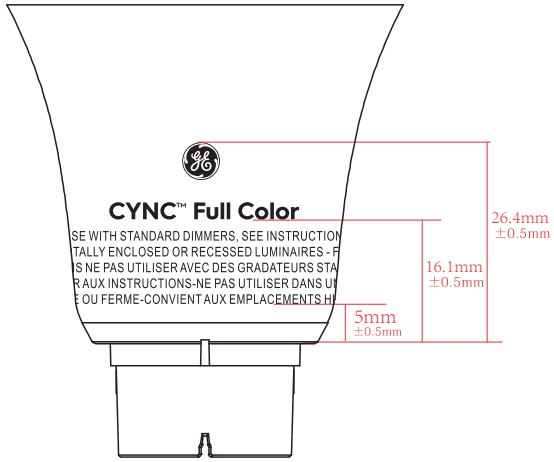
C与GE之间正反对应180°



使用镭射工艺
1.花纹底部距离到灯裙边接处位置 19 +/-0.5mm
2.参数信息版面距离到灯头铆接处位置8+-0.5mm
3.字体高1.3mm
3.YYDDDIN为批次信息，需逐单替换，
字体：Arial narrow，字号5pt



正面示意图



背面示意图

技术要求:
1.镭射位置准确，文字整齐平滑
2.内容正确，不允许出现漏印、烧焦、白点、边缘模糊等不良现象。
3.YYDDD,YY为年份，DDD为生产日期为当年的天数
4.字体：Arail Narrow。

ANGLE	RANGE / GRADE		>0~5	>5~20	>20~50	>50~100	>100~200	>200~500	>500
±0.1°	A		±0.05	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30	±0.40	±0.60
	B		±0.10	±0.20	±0.30	±0.50	±0.80	±1.30	±2.00
SIZE				SCALE	1:1		View angle		
WEIGHT	N/A			Material Color&Finish	镭雕		Unit	m m	
							Page	1/1	
DESIGNED	张文霞	2021-09-27		Part Name	镭雕		Drawn No.	JXY7.074.345Y01	
CHECKED	邹福英	2021-09-27							
APPROVED	王华锋	2021-09-27		Project Name	BLC0605WK		VERSION	XB0	