

Test Report
Conducted Output Power PCS1900
Siemens AL21

Report No: Pelican AL21_Conducted_Power.doc
Issue date: Feb. 2, 2006

Test Sites: EA BEJ

Phone: +86 10 64748800-7865

Peter Loeber
EMC/Antenna Engineer, EA

Contents

1	Objective and Method	3
2	Device under test.....	3
3	Measurement Set-up	3
4	Test Result	5
	Annex 1 Calibration Certificate	7

1 Objective and Method

FCC approval for mobile phone requires reporting output power at RF output terminal pursuant to title 47 CFR part 2.1046. BenQ devices use special test fixtures with 50 Ohm connection suitable for such measurements. Using a special adapter and connecting the phone to an appropriate load in terms of the input port of the measurement equipment used, we hereby report the values for highest power setting.

2 Device under test

Mobile Phone: Siemens AL21 (GSM900/GSM1800/PCS1900)
Frequency Range PCS 1900: 1850 – 1990 MHz

There are 6 devices has been tested listed in “Chapter 4 Test Result”.

3 Measurement Set-up

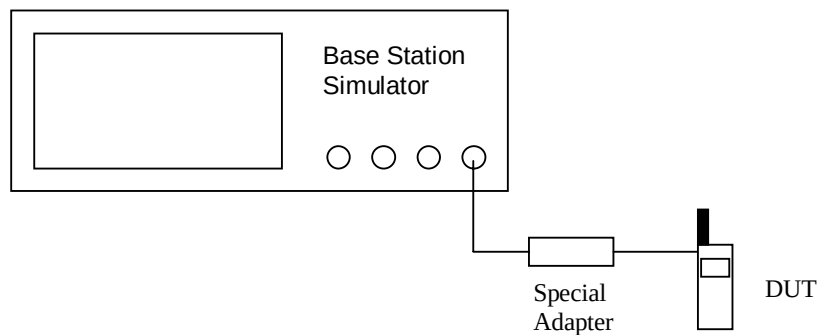


Figure 1: Block Diagram of set-up for conducted power measurement

Base Station Simulator	CMU 200
Serial Number	105851
Software Version	Base 3.81 / GSM 3.80
Calibration Certification	Annex 1

Test Voltage: 4.0 V
Temperature: Room Temperature



Figure 2: Set-up for conducted power measurement

4 Test Result

Conducted Output Power (PCS1900 Band)

EUTs		Average Power during burst at phone connector (dBm)		
A21	IMEI	Ch. 512 1850.2 MHz	Ch. 661 1880.0 MHz	Ch. 810 1909.8 MHz
SAR approval Sample #1	004400016916460	29.1	29.1	29.2
SAR approval Sample #2	004400016912360	29.0	29.0	29.1
FCC Emission Sample #3	004400016912634	29.0	29.0	29.1
FCC Emission Sample #4	004400016912006	29.1	29.1	29.2
FCC Emission Sample #5	004400016917039	29.0	29.1	29.2
FCC Emission Sample #6	004400016916544	29.1	29.1	29.2

Annex 1 Calibration Certificate

Kalibrierschein <i>Calibration Certificate</i>		Nummer <i>Number</i>
Gejtestand <i>Item</i>	CMU200 UNIV. RADIOCOMM.	Dieser Kalibrierschein dokumentiert, daß der genannte Gegenstand nach festgelegten Vorgaben geprüft und gemessen wurde. Die Messung liegt im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Wertintervall (erweiterte Meßunsicherheit mit $k = 2$). Die Kalibrierung erfolgt mit Meßmitteln des Normales, die direkt oder indirekt durch Ableitung mittels anerkannter Kalibrierstechniken rückgeführt sind auf Normale der PTB/DKD oder anderer nationaler/internationaler Behörden zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI). Wenn keine Normale existieren, erfolgt die Rückführung auf Bezugsnormale der R&S-Laboratorien. Grundsätze und Verfahren der Kalibrierung entsprechen IEC/ISO 17025. Das Beschäftigungssystem für die verwendeten Meßmittel entspricht DIN ISO 19013. Das angewandte Qualitätsmanagementsystem ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverstreut werden. Kalibrierscheine ohne Signifizierungen sind ungültig. Für die Erhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. This calibration certificate documents, that the named item is tested and measured against defined specifications. Measurement results are located usually in the corresponding interval with a probability of approx. 95% (coverage factor $k = 2$). Calibration is performed with test equipment and standards directly or indirectly traceable by means of approved calibration techniques to the PTB/DKD or other national/international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). In all cases where no national standards are available, measurements are referenced to standards of the R&S laboratories. Principles and methods of calibration correspond with IEC/ISO 17025. The metrological confirmation system for the measuring equipment used is in compliance with DIN ISO 19013. The applied quality system is certified to DIN EN ISO 9001. This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificates without signatures are not valid. The user is obliged to have the item recalibrated at appropriate intervals.
Hersteller <i>Manufacturer</i>	ROHDE & SCHWARZ	
Typ <i>Type</i>	CMU200	
Material-Nr. <i>Material No.</i>	1100.0008K02	
Serien-Nr. <i>Serial No.</i>	00672	
Auftraggeber <i>Customer</i>		
Bestellung-Nr. <i>Order No.</i>		
Ort u. Datum d. Kalibrierung <i>Place and date of calibration</i>	Memmingen, 2004-12-15	
Umfang der Kalibrierung <i>Scope of calibration</i>	Standard Calibration	
Eingangsprüfung <i>Performance on receipt</i>		
Kalibrierergebnis <i>Result of calibration</i>	Measurement results within specifications	
Umfang des Kalibrierscheins <i>Extent of the certificate</i>	2 pages incl. this	
J. ROHDE & SCHWARZ Prof. Dr. J. L. 564371 2004-12-15		
Ausstellungsdatum <i>Date of issue</i>	Laballeitung <i>Head of laboratory</i>	Bearbeiter <i>Person responsible</i>
2004-12-15		
	Alexander Hoff	Alexander Hoff
Rohde & Schwarz Messtechnik GmbH - Postfach 1052 D-87895 Memmingen - Telefon 08361 90-0 Telefax 08361 90-1004, E-Mail: info@rsg-rl.com, Web: www.rsg-rl.com Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Dipl.-Inform.-Ing. Friedrich Schwarz, Aufsichtsratsvorsitzender: Ing. Gerd Wenzel Stabschef Geschäftsbereich: Regenerierung, Anlagenbau, Service, Vertrieb		