

— a; c; e; f; i; k; l

b; d

m

q; h

FAZIT Identifikation / FAZIT Identification	
I	Herstellercode Manufacturer code
II	Herstellerwerkstattszahl Manufacturer Key figure
III	Tages-Fertigungsdatum Day production date
IV	Herstellerprüfstand-Nr Manufacturer's test stand no
V	fortlaufende Hersteller-Nr (startet jeden Tag neu) Continuous manufacturer no (Starts every day)

Data Matrix Code Inhalt nach VW Norm WSK.013.290/E			
Data matrix code content according to VW standard WSK.013.290.E			
Number of digits	Beschreibung / description		Beispiel /example
1	Z	DMC-Version = "3"	3 (fester Wert/ fixed value)
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
14	VVHUUEEEXXFF	Teilenummer (die letzten 3 Stellen= FAKON) / Part number (the last 3 digits = FAKON)Part number (the last 3 digits = FAKON)	83H035507A
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
9	HVVSVVVV	HardwareVersionSoftwareVersion	HH01S0001
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
1	*	Trennzeichen / delimiter	*
3	BGR-Nr.	Baugruppennummer (nach Bauzustandsdokumentation) / Assembly number (according to construction status documentation)	KDE (fester Wert/ fixed value)
23	HHH-KKKTTTMM.JHHHHLLLL	Serien-Nummer / serial number	S&W-00102.06.21034.2D740
1	*	Trennzeichen / delimiter	*
1	=	Endezeichen / End sign	=
56			

Hinweis: Die Stellenzahl 56 ist verbindlich einzuhalten, ggf. muss mit Leerzeichen aufgefüllt werden!
 Note: The number of digits of 56 is mandatory, if you have to be filled in with spaces!

03	DRAFT/UPDATE	10.02.26	Ge	Change: Layout redesigned + Labeling adjustment for Taiwan and Russia + FCC and ISED ID: all capital letters and CS incremented to 02			
02	DRAFT/UPDATE	16.09.25	Ge	E1 marking 10 R-06 xxx changed in 10 R-07 xxxx			
01	DRAFT/UPDATE	03.09.25	Ge	Item 1st, CS and E1 added (see table)			
00	DRAFT	13.06.25	Ge	First DRAFT drawing laser marking			
Rev.	ECN-No.	Date	Name	Change: Description			
Form and Lagetoleranzen nach DIN ISO 20457			EN ISO 128	Gewicht/ Weight		Maßstab: / Scale: 2:1	
Shape and position to DIN ISO 20457			⇌ ⇕	Halbzeug/ Semi-finished		Oberfl. / Surface	
				Werkstoff: / Material:			
			XX±5g				
CAD-System Siemens NX 212			Date	Name	Benennung: / Description:		
mitliegende Unterlagen applicable documents			Editor	13.06.25	Gerjoke	Wireless Single Charger MPP 25W	
			Checked	----	Dörnschel	MANTA ruby3 Audi	
			Signature				
						Zeichnungsgr. / Drawing-No.	
						Sheet	2
						From	2
						Size	A1
						2230471000	

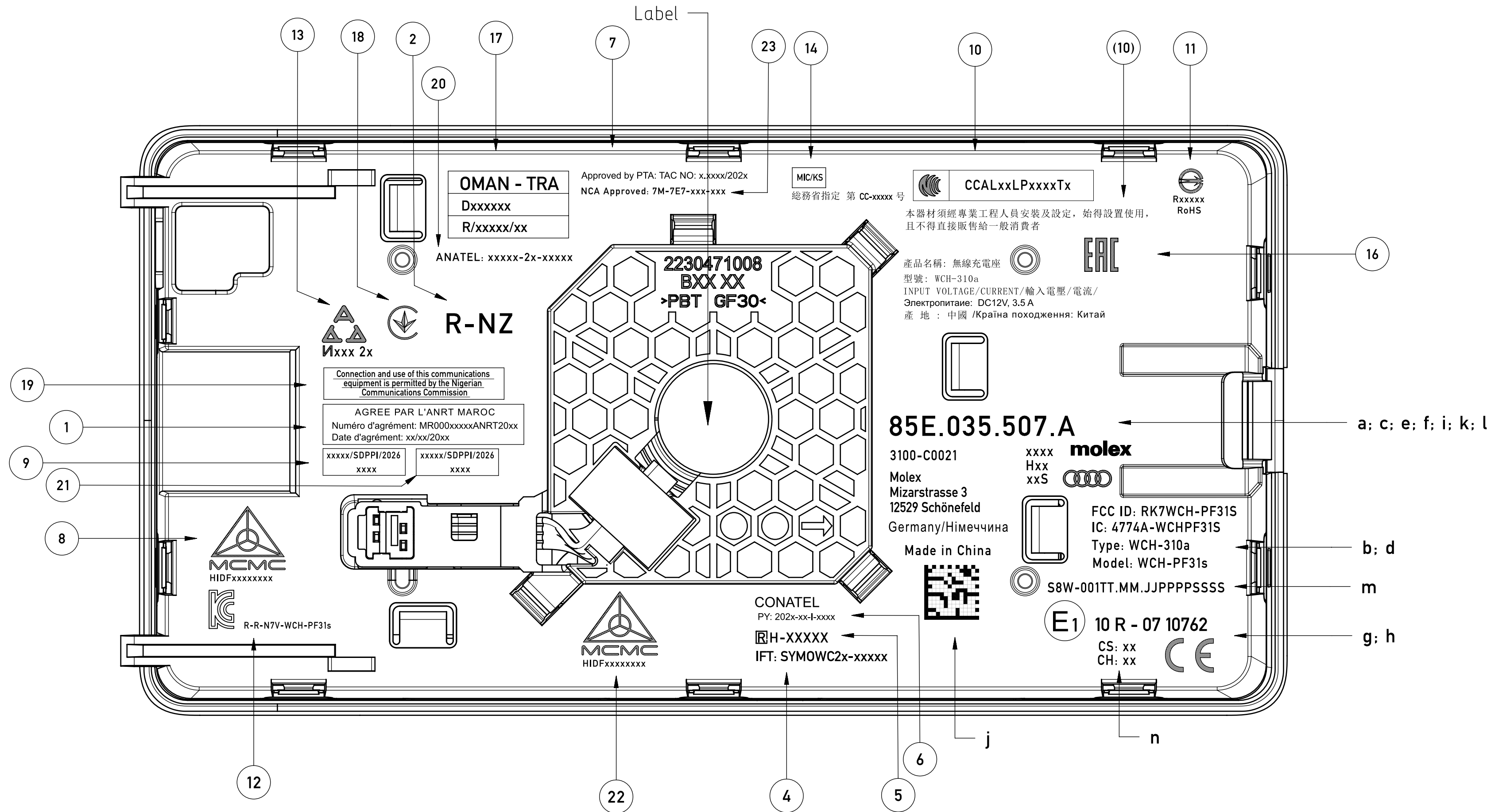
Diese Unterlage ist Eigentum der Molex Technologies GmbH. Ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung darf sie weder ververviältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung.

This document is the sole property of the Molex Technologies GmbH. Without our previous written agreement, it may not be reproduced, stored in a retrieval system, or used for the purpose of creating new documents. All rights reserved. Any unauthorized use or distribution is strictly prohibited and may result in legal action.

This document is the sole property of the Molex Technologies GmbH. Without our previous written agreement, it may not be reproduced, stored in a retrieval system, or used for the purpose of creating new documents. All rights reserved. Any unauthorized use or distribution is strictly prohibited and may result in legal action.

Drawing for automatic manufacturing plant!

View for labeling the device and
for the country specifications (lasering)



FAZIT Identifikation 23-Stellen (verbindlich)
FAZIT Identifikation 23-Position (mandatory)

FAZIT Identifikation / FAZIT Identification		
I	Herstellercode	Manufacturer code
II	Herstellerwerkskennzahl	Manufacturer Key figure
III	Tages-Fertigungsdatum	Day production date
IV	Herstellerprüfstand-Nr.	Manufacturer's test stand no
V	fortlaufende Hersteller-Nr. (startet jeden Tag neu)	Continuous manufacturer no (Starts every day)

S8W-001XX.XX.XXPPPPSSSS

I II III IV V

Geräteinformation/Device information		Typ-Label	Schrift/Fonds	Höhe/height
Item	Text	Information		
a	85E 035 507 A	Audi-Sachnummer Audi-part-number	DIN 1451 Mittel	3mm
b	Type: WCH-310a Model: WCH-PF31s	Gerätebezeichnung Device name	DIN 1451 Mittel	1,5mm
c	xxxx Hxx xxS	Software-Stand/Status Hardware-Stand/Status Generations-Stand/Status	DIN 1451 Mittel	1,5mm
d	FCC ID: RK7WCH-PF31S IC: 4774A-WCHPF31S	Zulassung Canada/USA Approval Canada/USA	DIN 1451 Mittel	1,5mm
e	Molex	Herstellername Producer name	Graphic (Contour filled); height ca. 1,5mm	
f	Made in China	Fertigungsart Country of origin and supplier	DIN 1451 Mittel	1,5mm
g	E1 / CE	Typzulassung Type-approval	circle Ø 6mm und height CE 5mm	
h	10 R-07 10762	Freigabenummer approval-number	DIN 1451 Mittel	1,5mm
i	3100-C0021	Molex-Artikel-Nummer Molex-items-number	DIN 1451 Mittel	1,5mm
j	3*85E035507A...#HhxxSxxxx* DES8W-001TT.MM.JJPPPPSSSS*#	Inhalt Data-Matrix-Code/Contents Data matrix code	8mm*8mm	
k	Molex Mizarstrasse 3 12529 Schönefeld Germany/Himelchinn	Hersteller-Adresse Manufacturer address	DIN 1451 Mittel	1,5mm
l		Markenzeichen nach VW 10514	Graphic; height 3,5mm	
m	S8W-001XX.XX.XXPPPPSSSS	Hersteller-Identifikation Manufacturer identification	DIN 1451 Mittel	1,5mm
n	CS: 02 CH: 01	Zertifizierungsrelevante/Certification related Software Hardware	DIN 1451 Mittel	1,5mm

Data Matrix Code Inhalt nach VW Norm WSK 013.290.E/ Data matrix code content according to VW standard WSK 013.290.E			
Number of digits	Beschreibung / description		Beispiel /example
1	Z	DMC-Version = "3"	3 (fester Wert/ fixed value)
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
14	VVHUUEEEXXFFF	Teilenummer (die letzten 3 Stellen= FAKON) / Part number (the last 3 digits = FAKON)Part number (the last 3 digits = FAKON)	85E035507A
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
9	HVVVSVVVV	HardwareVersionSoftwareVersion	HH01S0001
1	#	Trennzeichen / delimiter	#
1	*	Trennzeichen / delimiter	*
3	BGR-Nr.	Baugruppennummer (nach Bauzustandsdokumentation) / Assembly number (according to construction status documentation)	KDE (fester Wert/ fixed value)
23	HHH-KKKTTMM.JJHHHLLLL	Serien-Nummer / serial number	S8W-00102.06.21034.2D74.0
1	*	Trennzeichen / delimiter	*
1	=	Endezeichen / End sign	=
56			
Hinweis: Die Stellenzahl 56 ist verbindlich einzuhalten, ggf. muss mit Leerzeichen aufgefüllt werden! Note: The number of digits of 56 is mandatory; it may have to be filled in with spaces!			

Länderspezifikation / countries specification				
Item	Länderzulassung national approval	Schrift/Fonds	Höhe/height	Bemerkung/comment
1	Morocco	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+outer outline
2	New Zealand	DIN 1451 Mittel	3mm	Text
3				
4	Mexico	DIN 1451 Mittel	1,5mm	Text
5	Argentina	DIN 1451 Mittel	1,8; 1,5mm	Text+outer outline
6	Paraguay	DIN 1451 Mittel	1; 1,5mm	Text
7	Pakistan	DIN 1451 Mittel	1mm	Text
8	Malaysia (Importer Audi)	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+Graphic
9	Indonesia (Importer Audi)	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+outer outline
10+(10)	Taiwan	DIN 1451 Mittel /Sim Sun	1,5; 1mm	Text+outer outline+Graphic
11	Taiwan BSMI	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+Graphic (Ø ca. 4mm)
12	South Korea	DIN 1451 Mittel	1 mm	Text+Graphic (height: 5mm)
13	Serbia	DIN 1451 Mittel	1,5mm	Text+Graphic (height: 5mm)
14	Japan	DIN 1451 Mittel /Sim Sun	1mm	Text+outer outline (5*3mm)
15				
16	CU declaration (Russia)	ARIAL	1mm	Text+Graphic (height: 5mm)
17	OMAN	DIN 1451 Mittel	2; 1,5mm	Text+outer outline (18*8mm)
18	Ukraine			Graphic (Ø ca. 5mm)
19	Nigeria	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+outer outline
20	Brasilila	DIN 1451 Mittel	1,2mm	Text
21	Indonesia (Importer Porsche)	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+outer outline
22	Malaysia (Importer Porsche)	DIN 1451 Mittel	1mm	Text+Graphic (heigh 15mm)
23	Ghana (Importer Porsche)	DIN 1451 Mittel	1mm	Text

03	DRAFT/UPDATE	10.02.26	Ge	Change: Layout redesigned + Labeling adjustment for Taiwan and Russia + FCC and ISED ID: all capital letters and CS incremented to 02	
02	DRAFT/UPDATE	16.09.25	Ge	E1 marking 10 R-06 xxxx changed in 10 R-07 xxxx	
01	DRAFT/UPDATE	03.09.25	Ge	Item "n", CS and CH added (see table)	
00	DRAFT	13.06.25	Ge	First DRAFT drawing laser marking	
Rev.	ECN-No.	Date	Name	Change Description	
Form und Lagetoleranzen nach DIN ISO 20457 Shape and position to DIN ISO 20457		EN ISO 128 ⇄	Gewicht/ Weight	Halbzeug/Semifinished	Maßstab: / Scale: 2:1
			XX±5g	Werkstoff: / Material:	Oberfl. / Surface
CAD-System Siemens NX 2212		Date	Name	Benennung: / Description:	
mitgelieferte Unterlagen applicable documents		Editor	12.06.25	Gerichte	Wireless Single Charger MPP 25W MANTA ruby3 Audi
		Checked	-----	Dürschel	
		Signature			
		Zeichnungsnr. / Drawing-No.			Sheet 2
		molex			From 2
		2230471000			Size A1