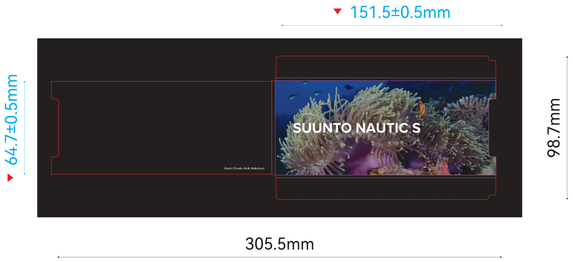
REV:	A

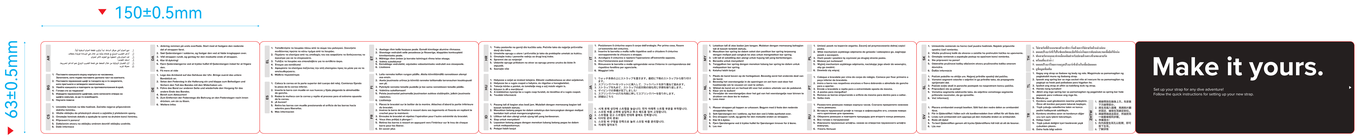


快速指南封套
材质：300G单粉
工艺：开槽，正反面均印刷单黑+正面图案4C，正面过防刮花哑膜，背面过哑油

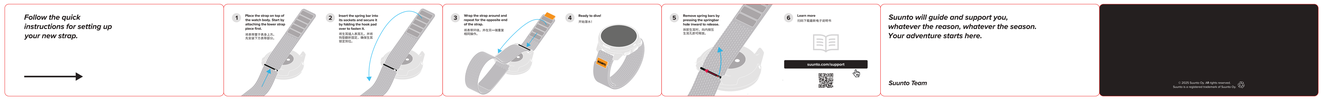
快速指南正面

快速指南背面

手表快速指南
材质：80G哑粉
工艺：单黑+4C，风琴折，过哑油



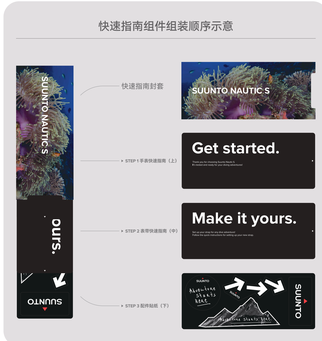
快速指南正面



快速指南背面

表带快速指南
材质：80G哑粉
工艺：单黑+4C，风琴折，过哑油

配件贴纸
材质：128G双铜不干胶
工艺：印刷4C，覆哑膜，底纸要白色，不要黄色



合规文件	适用物料类型	强制性文件要求(全英文版)
材料成分表（MSDS\FMD）	所有零件	需提供FMD template
RoHS 文件	所有零件	需提供一年以内的RoHS2.0测试报告（10项测试项目）并签回Suunto RoHS声明函
REACH 文件	所有零件	需签回Suunto RAECH声明函；若零件成分含量超出SVHC法规限值，则必须提供SVHC测试报告和ISCIP数据
PFAS文件	所有零件	需提供Suunto PFAS声明函
CA65 文件	外部件	需签回Suunto CA65声明函
包装法规&指令文件	包装零件	需提供包装法规声明函
无卤文件	含有PCB，FPC零件	需提供无卤（溴，氯）测试报告
镍释放文件	外部件含镍零件	需提供镍释放测试报告，按照REACH 法规进行测试

材质&工艺要求:
1. 物质合规需符合Suunto Substance Requirements 2025，可持续发展：包装材料0塑料，材质需满足FSC Recycled；
2. 包装材料除基本法规外，还需满足欧盟包装指令/新包装法规，欧盟木材指令/零毁林法案；
3. 法国禁止包装材料使用矿物油法规，美国包装有毒物质法案，FSC认证。

工艺要求:
1. 色相正确、印迹牢固、套印准确、各色套印不露杂色；
2. 套印误差±0.1mm、模切走位±0.5mm、封套成型误差管控±0.5mm；
3. 裁切边缘光滑、无多余压痕和多余裁切线。

注意事项:
1. ▲此符号为重点监测尺寸，天地盒不允许过紧或过松，垂直拿起上盖轻轻抖动可自由滑落20mm长度以上；
2. 彩盒打开后不可有刺鼻气味；T-VOC气味测试≤16PPM；满足主观和客观气味测试要求；
3. 来料不允许爆边、淀粉、变形、开胶、溢胶、刮花、套印不准等不良问题。

SUUNTO

裁切线
压折线
齿刀压折线
开槽线
粘合剂粘合

单位：mm　第三视角

线性尺寸范围	公差值（内/外尺寸公差参考公差表）			
	单坑	双坑	彩卡/卡盒类	精品盒类
X ≤ 100	±1.0	±2.0	±0.5	±1.0
100 < X ≤ 300	±1.0	±2.0	±0.5	±1.0
300 < X ≤ 500	±2.0	±2.5	±0.5	±1.0
X ≥ 500	±2.5	±3.0	NA	NA

设计师/DESIGN：黄娴	时间/DATE：2025.10.22
检查/CHECK:	时间/DATE:
审核/REVIEWER:	时间/DATE:

量产前变更内容标注	量产后变更内容标注

产品型号/MODEL NO.：OCEAN LITE（NAUTIC S）	
物料名称/PART NAME: 快速指南组件	
物料料号/PART NO.: / 3000100820	
颜色/COLOUR:	
页数/SHEET：1 / 1	
品牌:	品质:
项目:	市场:
产品:	业务:
包装:	