

A

B

C

D



合规文件	适用物料类型	强制性文件要求(全英文版)
材料成分表 (MSDS/FMD)	所有零件	需提供FMD template
RoHS 文件	所有零件	需提供一年以内的RoHS2.0测试报告 (10项测试项目) 并签回Suunto RoHS声明函
REACH 文件	所有零件	需签回Suunto RAECH声明函; 若零件成分含量超出SVHC法规限值, 则必须提供SVHC测试报告和SCIP数据
PFAS文件	所有零件	需提供Suunto PFAS声明函
CA65 文件	外部件	需签回Suunto CA65声明函
包装法规&指令文件	包装零件	需提供包装法规声明函
无卤文件	含有PCB、FPC零件	需提供无卤 (溴、氯) 测试报告
镉释放文件	外部件含镉零件	需提供镉释放测试报告, 按照REACH 法规进行测试

材质&工艺要求:

1. 物质合规需符合Suunto Substance Requirements 2025, 可持续发展: 包装材料0塑料, 材质需满足FSC Recycled;

2. 包装材料除基本法规外, 还需满足欧盟包装指令/新包装法规, 欧盟木材指令/零毁林法案;

3. 法国禁止包装材料使用矿物油法规, 美国包装有毒物质法案, FSC认证。

工艺要求:

1. 色相正确、印迹牢固、套印准确、各色套印不露杂色;

2. 套印误差±0.1mm、模切走位±0.5mm、封套成型误差管控±0.5mm;

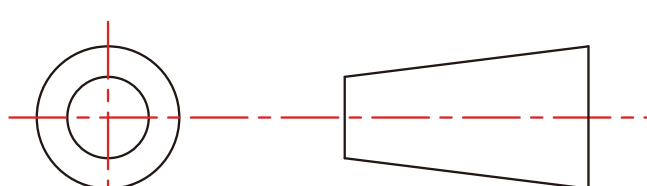
3. 裁切边缘光滑、无多余压痕和多余裁切线。

注意事项:

1. ▲此符号为重点监测尺寸, 天地盒不允许过紧或过松, 垂直拿起上盖轻轻抖动可自由滑落20mm长度以上;

2. 彩盒打开后不可有刺鼻气味; T-VOC气味测试≤16PPM; 满足主观和客观气味测试要求;

3. 来料不允许爆边、淀粉、变形、开胶、溢胶、刮花、套印不准等不良问题。

SUUNTO							
—— 裁切线 —— 压折线 --- 齿刀压折线 - - - 开槽线 ▨▨▨ 粘合剂粘合  单位: mm 第三视角	线性尺寸范围	公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)				设计师/DESIGN: 黄娴	时间/DATE: 2025.09.11
		单坑	双坑	彩卡/卡盒类	精品盒类		
	X ≤ 100	±1.0	±2.0	±0.5	±1.0	检查/CHECK:	时间/DATE:
	100 < X ≤ 300	±1.0	±2.0	±0.5	±1.0		
	300 < X ≤ 500	±2.0	±2.5	±0.5	±1.0	审核/REVIEWER:	时间/DATE:
X ≥ 500	±2.5	±3.0	NA	NA			
量产前变更内容标注					量产变更后内容标注		
20250911 a. 结构刀模调整 b. 设计调整 c. 认证标识更新							

A

B

C

D