

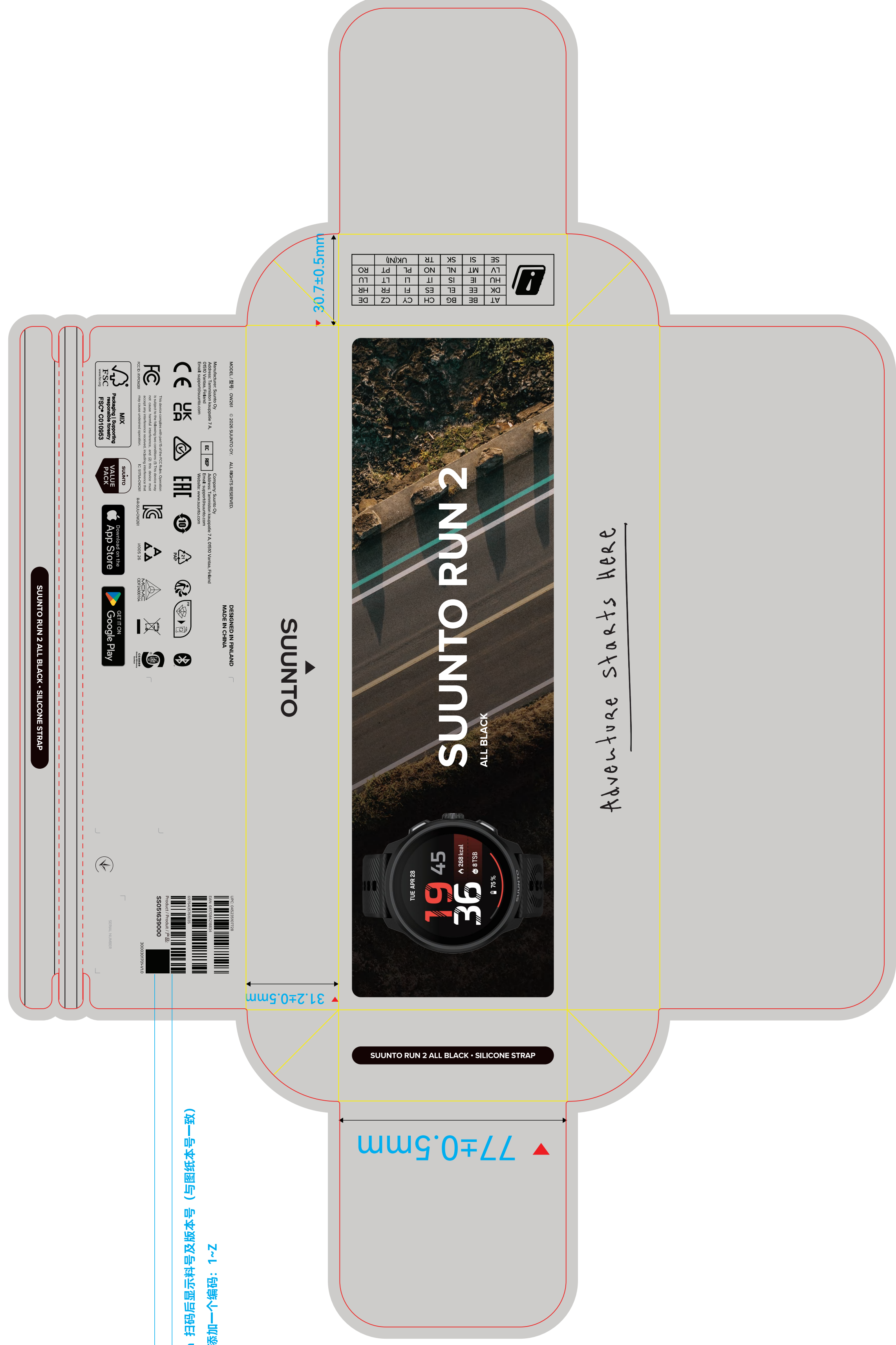
A

此为版本号：请照：3000301701-V1.0

颜色区域为材料号（请移开），二组码，尺寸，P/N等，印刷在面纸与底纸之间（请移开本号一移）

部分为小区域设计，在印刷时，可在其基础上加一个颜色，1-2

▶ 230.5±0.5mm



封套正面

材质：300G书纸

工艺：单黑+4C，底色需跟驼灰特种纸一致，正面图案部分镂空不压纹，其余压浅纹，过替塑油

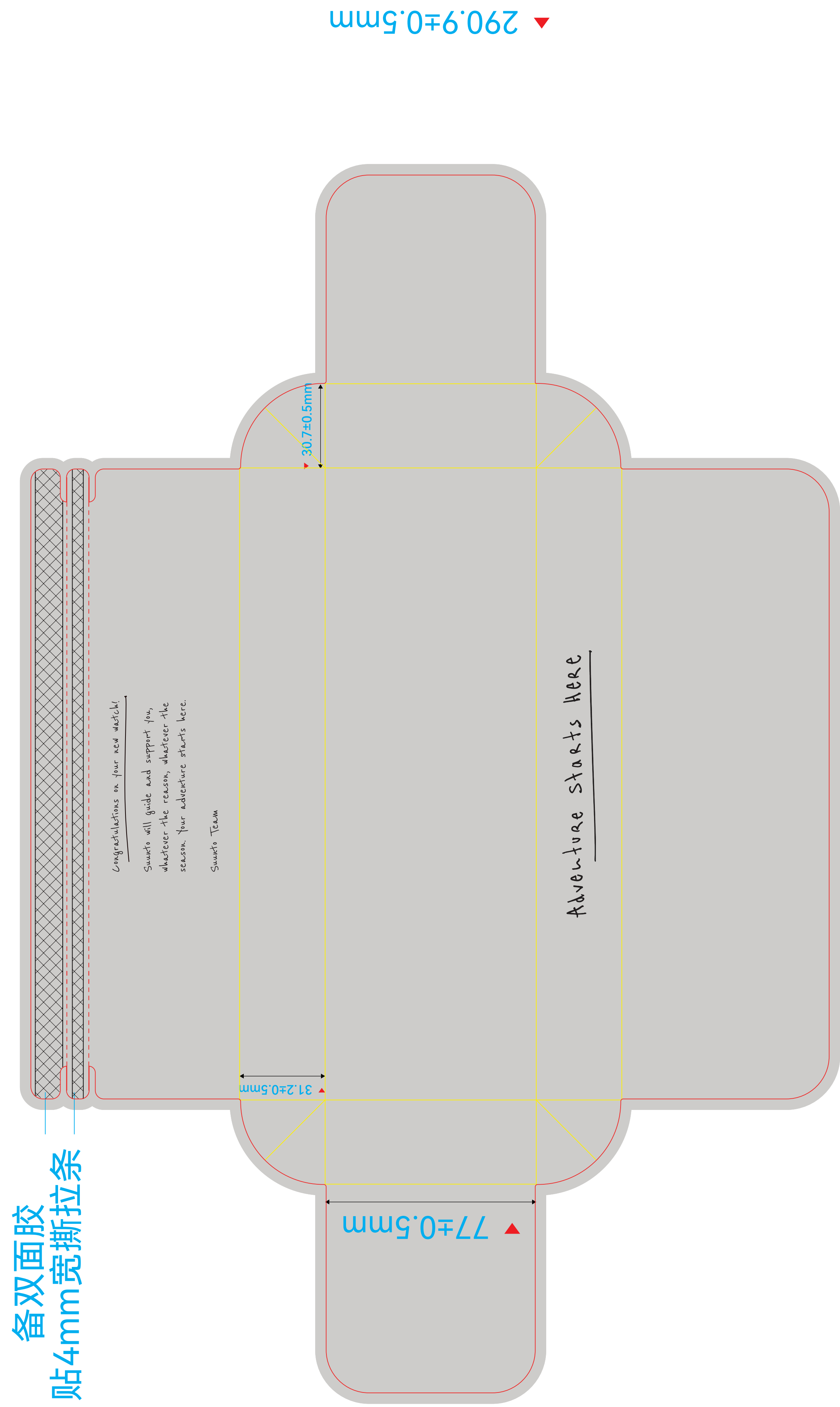
▲ 此符号为重点检测尺寸

▲ 443.9±0.5mm

B

A

▶ 230.5±0.5mm



封套反面

材质：300G书纸

工艺：单黑，底色需跟驼灰特种纸一致，过替塑油

▲ 此符号为重点检测尺寸

▲ 443.9±0.5mm

B

A

此为版本号：请照：3000301701-V1.0

颜色区域为材料号（请移开），二组码，尺寸，P/N等，印刷在面纸与底纸之间（请移开本号一移）

部分为小区域设计，在印刷时，可在其基础上加一个颜色，1-2

▶ 230.5±0.5mm



封套正面

材质：300G书纸

工艺：单黑+4C，底色需跟驼灰特种纸一致，正面图案部分镂空不压纹，其余压浅纹，过替塑油

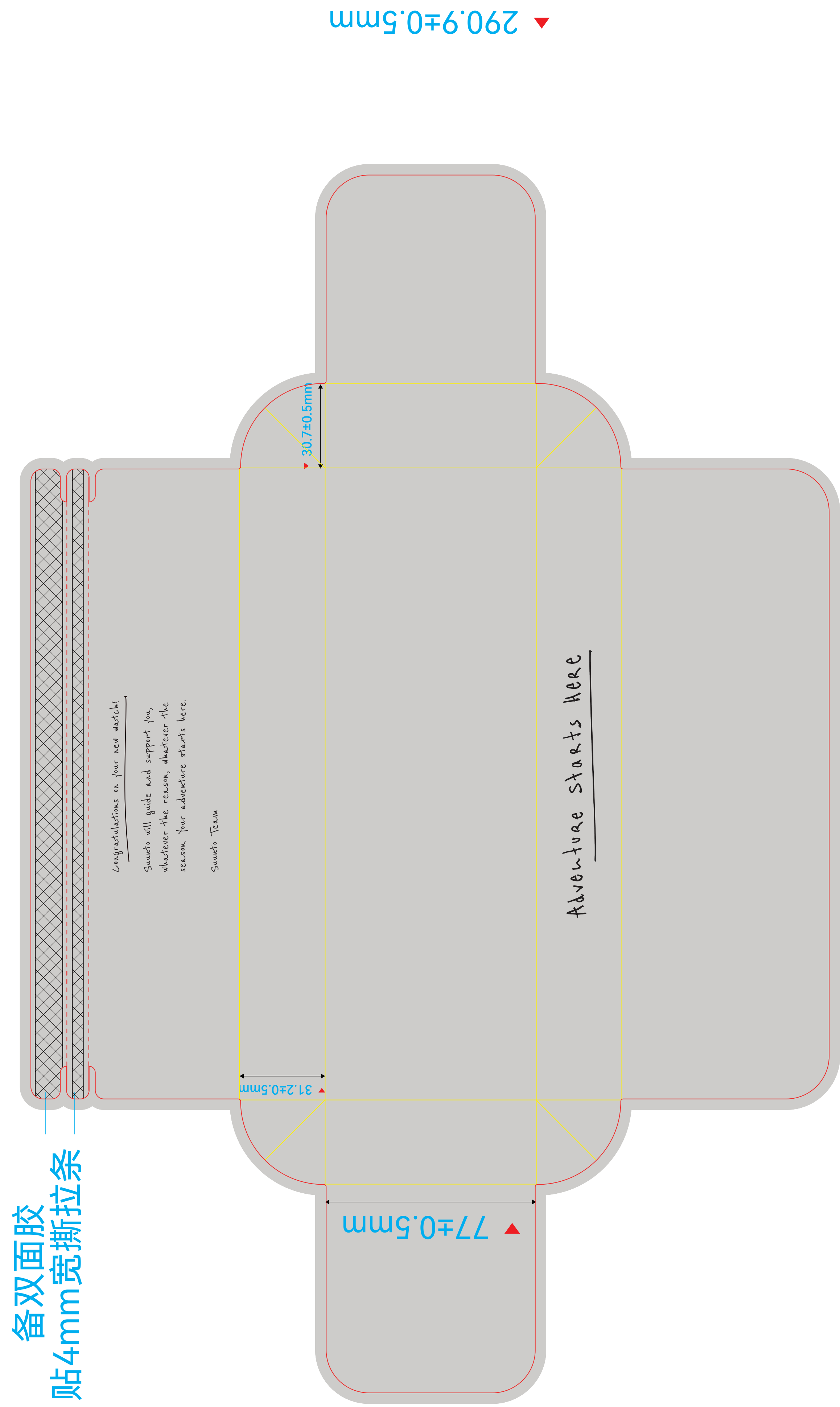
▲ 此符号为重点检测尺寸

▲ 443.9±0.5mm

B

A

▶ 230.5±0.5mm



封套反面

材质：300G书纸

工艺：单黑，底色需跟驼灰特种纸一致，过替塑油

▲ 此符号为重点检测尺寸

▲ 443.9±0.5mm

B

SUUNTO		产品型号/MODEL NO.: RUN 2	
物料名称/PART NAME: 封套		物料料号/PART NO.: / 3000301701	
颜色/COLOUR: ALL BLACK		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
单坑		双坑	
彩卡/卡盒类		精品盒类	
X ≤ 100		±1.0 ±2.0	
100 < X ≤ 300		±1.0 ±2.0	
300 < X ≤ 500		±2.0 ±2.5	
X ≥ 500		±2.5 ±3.0	
NA		NA	
裁切线		设计师/DESIGN: 黄娴	
压折线		时间/DATE: 2026.07.14	
齿刀压折线		检查/CHECK:	
开槽线		时间/DATE:	
粘合剂粘合		审核/REVIEWER:	
单位: mm 第三视角		页数/SHEET: 1 / 1	
品牌:		品质:	
项目:		市场:	
产品:		业务:	
包装:			
时间/DATE: 2026.07.14		设计师/DESIGN: 黄娴	
时间/DATE:		检查/CHECK:	
时间/DATE:		审核/REVIEWER:	
公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)		公差值 (内/外尺寸公差参考公差表)	
线性尺寸范围			

SUUNTO

C

2

3

4

5

6

D

D