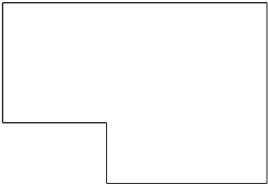
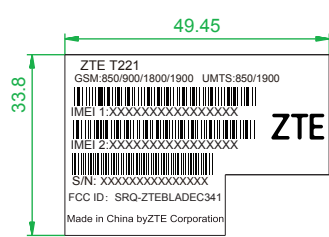


ZTE T221 label

版本号	更改单号	更改标记	更改前	更改后	更改人	日期



背胶

角度	公差
30-90	±0.5
0-30	±0.3

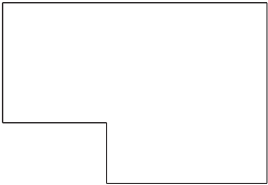
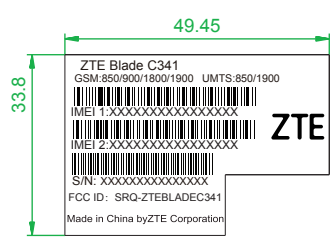
- 技术要求:
- 1: 未注圆角R0.2; 未注塑模斜度 $\leq 1^\circ$;
 - 2: 材料: 50#~~格底~~ 哑白PET;
 - 3: 零件表面细节和未注尺寸请按照三维CAD文件制做;
 - 4: 制品外观质量应符合德晨电子科技有限公司手机外观检验标准要求;
 - 5: 带*是重要尺寸, 是QC重点检验尺寸;
 - 6: 产品材料必须满足ROHS标准, 其中镉的限量标准为100PPM, 铅、汞、六价铬、多溴联苯、多溴联苯醚的限量标准为1000PPM;

—	63-150	0.15	0.40	0.6	1.2
般	26-63	0.10	0.30	0.4	0.7
公	4-16	0.08	0.20	0.3	0.4
差	≤4	0.05	0.12	0.2	0.3
±	等级	B级	C级	D级	
设	计	XXXXX	11.00.00		
制	图	York	14.08.22		
审	核				

项目名称	W68A	料	号	*****
零件名称	W68A-IMEI-LABLE	投影	比例	图幅
材料	机身标	版本	1.0	第1页 共1页
上海德晨电子科技有限公司				

ZTE Blade C341 label

版本号	更改单号	更改标记	更改前	更改后	更改人	日期



背胶

角度	公差
30-90	±0.5
0-30	±0.3

- 技术要求:
- 1: 未注圆角R0.2; 未注塑模斜度 $\leq 1^{\circ}$;
 - 2: 材料: 50#格底哑白PET;
 - 3: 零件表面细节和未注尺寸请按照三维CAD文件制做;
 - 4: 制品外观质量应符合德晨电子科技有限公司手机外观检验标准要求;
 - 5: 带*是重要尺寸, 是QC重点检验尺寸;
 - 6: 产品材料必须满足ROHS标准, 其中镉的限量标准为100PPM, 铅、汞、六价铬、多溴联苯、多溴联苯醚的限量标准为100PPM;

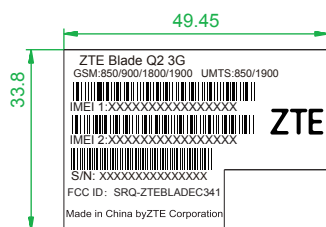
—	63-150	0.15	0.40	0.6	1.2
般	26-63	0.10	0.30	0.4	0.7
公	4-16	0.08	0.20	0.3	0.4
差	≤4	0.05	0.12	0.2	0.3
±	等级	B级	C级	D级	
设	计	XXXXX	11.00.00		
制	图	York	14.08.22		
审	核				

项目名称	W68A	料	号	*****
零件名称	W68A-IMEI-LABLE	投影	比例	1
材	料	图幅	公差等级	A级
机	身	图幅	公差等级	A级
本	1.0	图幅	公差等级	A级
版	1.0	图幅	公差等级	A级
第1页	共1页	图幅	公差等级	A级
第1页	共1页	图幅	公差等级	A级
第1页	共1页	图幅	公差等级	A级
第1页	共1页	图幅	公差等级	A级

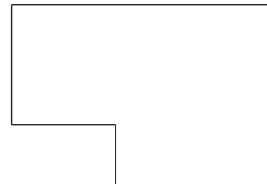
上海德晨电子科技有限公司

ZTE Blade Q2 3G label

版本号	更改单号	更改标记	更改前	更改后	更改人	日期



0.1



背胶

角度	公差
30-90	± 0.5
0-30	± 0.3

技术要求:

7. 加工要求:
1. 未注圆角R0.2; 未注脱模斜度 $\leq 1^\circ$;
 2. 材料: 50#格度 啤白PET
 3. 零件表面细节和未注尺寸请按三维CAD文件制做;
 4. 制品外观质量应符合德晨电子科技有限公司手机外观检验标准要求;
 5. 带*是重要尺寸, 是QC重点检验尺寸;
 6. 产品材料必须满足ROHS标准, 其中氟的限量标准为100PPM, 铅、汞、六价铬、多溴联苯、多溴联苯醚的P

般	6-150	0.15	0.40	0.6	1.2
公	16-63	0.10	0.30	0.4	0.7
差	4-16	0.08	0.20	0.3	0.4
±	<4	0.05	0.12	0.2	0.3
等级	A级 B级 C级 D级				
设计	XXXXX				11.00.00
制	York				14.08.22
审核					

项目名称		料号		*****	
零件名称		投影图		公差等级	A级
W68A-IMEI-LABLE		比例:1		图幅	A4
材 料		版本 1.0		第1页 共1页	
上海德晨电子科技					