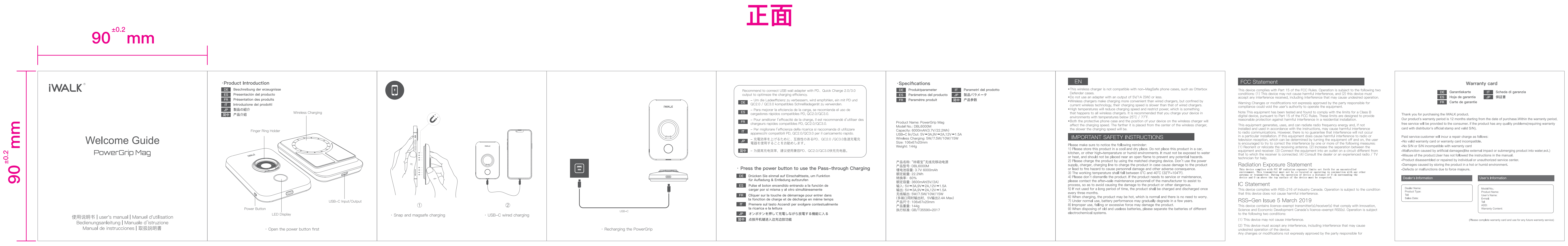
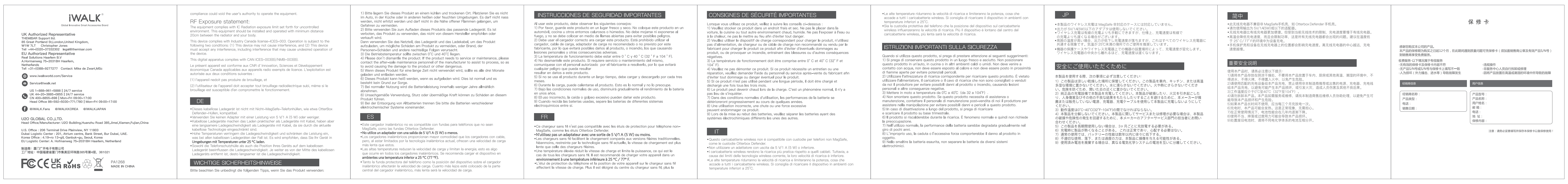
标准书名	印刷部品规格书	版本	公差标准
注意事项	● 刀模根据实际生产需求调整。 ● 量产前样品请先取得研发担当者之确认。 ● 严格按照图纸标准的工艺、材质、颜色进行生产。 ● 交货者希望变更时，须事先取得研发担当者之承认。 ▲ 图中所用物料必须符合欧盟RoHS环保要求，送样时请附上检测报告。		天地盖：+1mm 卡盒、飞机盒：+0.5mm EVA材质：±0.5mm 卡片：±0.2mm 说明书：±0.2mm 标签：±0.2mm 保护膜：±0.2mm

正面





反面

说明书(刀模根据生产实际调整)

纸张：105g铜版纸覆亚膜，双面印刷
注意：印刷位置不偏移，印刷颜色均匀
工艺：风琴折

■ K 80

	如图		2023.07.19	赖韵齐		
部品名	部品番号	使用机种	日期	制图	确认	承认

经营策略部	制造部	采购部	品牌策略部	物控部	营销部	品管部	原件保存
							研发部

厦门广开电子有限公司 U2O GLOBAL CO.,LTD.	页码	图纸规格	视图类型	单位	比例
	1/1	A0	⊕	mm	1:1