

Portée / Parent	
Nom du produit / assemblage / sous assemblage :	Sous assemblage Unité M93
# de produit / assemblage / sous assemblage :	32-005

Contrôle des changements			
Rév	Date	Description	Auteur
A	220206	Première ébauche	Sylvain Paradis
B	210306	Modification de l'étiquette et ajout du positionnement	Sylvain Paradis
C	230306	Modification du numéro d'industrie Canada	Sylvain Paradis
0	020506	Modification des dimensions, FCC ID en majuscule, ajout du # IC au complet	Sylvain Paradis

Description de l'étiquetage
L'étiquette suivante sert à identifier le produit de l'unité Portable M93. Cette étiquette sera placée sur le boîtier, partie dessous de l'unité. COPIE CONTRÔLÉE Le matériel utilisé doit être approuvé CSA. Dimensions: 1,125" x 1,250". Matériel Permaprint 3S (IMS)

Contenu
renseignements suivants doivent apparaître sur l'étiquette: Le nom de l'instrument (Modèle), nom et adresse du fabricant, l'identificateur (P/N), numéro de contrôle (S/N), code à barre du S/N, I.D. numéro unique de l'appareil. Numéro d'industrie Canada IC : 6418A-M93 Numéro d'identification FCC FCC ID : T3W-M93-XXX Logo CSAus et FCC Description du numéro de contrôle (numéro de série) Ex : 50050001 (LLAAUUUU) - LOT : (LL) deux décimales – Identification du lot de fabrication le numéro se réinitialise au début de chaque année. - Année de l'ordonnancement : (AA) deux décimales

Spécification d'étiquetage

Page(2de3)

Contenu (suite)

- Unité : (UUUU) quatre décimales – Numéro d'identification de l'unité. Le numéro est remis à un (1) pour chaque nouveau LOT.

Les numéros de série attribués doivent être enregistrés dans une base donnée.

Description de l'identificateur (P/N)
32-005

Modèle

fichier joint Labelview (lbl-10-021.lbl)



Échantillon

Apposer un échantillon de l'étiquette ci-dessous.

Positionnement

Le positionnement de l'étiquette doit être comme suit :



COPIE CONTROLÉE

Approbation

Approuvé par :

Date :