



Package

材料 MATERIAL	
工艺 Print and Finish	

修改信息	版本	描述	修改人	时间
	V1.0	初始制作	尤翔宇	2026.03.11

材料/Material:

技术要求(单位mm) Technical requirements (unit: mm)			
厚度 thickness		初粘力 Initial adhesion force	
保持力 Retention force		180°剥离力 180°release force	
适应碳带 Adapt to carbon ribbon		表面效果 surface effect	/
来料方式 Method of incoming materials	卷装 Package	粘贴位置 Paste location	彩盒(牛皮纸\铜版纸+过哑油\哑膜) Box (kraft paper\copperplate paper+matte oil/matte film)
注意事项: 1、贴在贴敷物上不可出现严重翘起、脱胶、溢胶、脏污、破损 2、带球标 的尺寸为重点管控尺寸 Attention: 1. No defects such as edge breakage, starch, deformation, glue peeling, glue overflow, scratches, or inaccurate overprinting are allowed 2. The size of the ball marker is the key to controlling the size			
测试要求: 符合《包装可靠性测试检验标准》1A测试、温湿度环境试验(参考GB/T 2423)或依据客户标准 Testing requirements: comply with the "Packaging Reliability Testing Inspection Standard" 1A test, temperature and humidity environment test (refer to GB/T2423), or according to customer standards			

MOSH含量≤0.1% 和 MOAH(C1-C7)含量≤0.1%, MOAH(C3-C7)含量≤0.0001%

料号/Part no:

技术要求/Notes:

公差/Tolerance:见尺寸公差表/See dimensional tolerance table

套印/Overprinting variance:±0.1mm

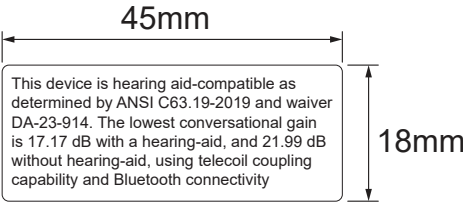
颜色色差/Ink Density:△≤3或依照限度样品/△≤3 or follow limit board

条形码可以扫描, 且显示正确/Barcode can be scanned correctly

所有材料必须符合FM-027 天玑有害物质含量管控表的要求

All materials must comply with the requirements of FM-027 TINNO

Control Sheet for Hazardous Substances.



供应商代码：
自行添加供应商代码后四位于
包材隐密处，以便识别。

标识内容：
需要标注包装材料、
材料加工工艺、设计尺寸。

TINNO

项目名称\国家:

版本: V1.0

图纸尺寸: A3

绘图: 尤翔宇 日期: 2026.03.11

检查: 黎孔刚 日期: 2026.03.11

审批: 董小林 日期: 2026.03.11

页码: P01

比例: 1 : 1

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPR
-IERARY INFORMATION AND SHALL
NOT BE DUPLICATED OR DISCLOSED TO
OTHERS WITHOUT THE PRIOR WROTTEN
PEMISSION OF NEWIDEA.