

Prüfbericht-Nr.: Test report no.:	CN26DZSM 001	Auftrags-Nr.: Order no.:	27233149	Seite 1 von 3 Page 1 of 3
Kunden-Referenz-Nr.: Client reference no.:	N/A	Auftragsdatum: Order date:	2026-05-06	
Auftraggeber: Client:	SKULLCANDY, INC. 1640 Redstone Center Drive, Suite 115A Park City UT 84098 USA			
Prüfgegenstand: Test item:	Session 720			
Bezeichnung / Typ-Nr.: Identification / Type no.:	S8SSS (Trademark: Skullcandy)			
Auftrags-Inhalt: Order content:	OTA Test Report			
Prüfgrundlage: Test specification:	IEEE Std 149-2021			
Wareneingangsdatum: Date of sample receipt:	2026-06-25			
Prüfmuster-Nr.: Test sample no.:	A004312295			
Prüfzeitraum: Testing period:	2026-06-25 - 2026-07-21			
Ort der Prüfung: Place of testing:	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.			
Prüflaboratorium: Testing laboratory:	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.			
Prüfergebnis*: Test result*:	N/A			
geprüft von: tested by:	X 		genehmigt von: authorized by:	X 
Datum: Issue Date:	2026-07-31	Ausstellungsdatum: Issue date:		2026-07-31
Signed by: Harry W. C. Wu		Signed by: Alex Lan		
Stellung / Position:	Project Manager	Stellung / Position:	Authorizer	
Sonstiges / Other:				
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: Condition of the test item at delivery:		Prüfmuster vollständig und unbeschädigt Test item complete and undamaged		
* Legende: P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T = nicht getestet * Legend: P(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested				
Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.				

Prüfbericht-Nr.: CN26DZSM 001
Test report no.:

Seite 2 von 17
Page 2 of 17

1	Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüflabors kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden. <i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i>
2	Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: go.tuv.com/digital-signature <i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TÜV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TÜV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: go.tuv.com/digital-signature</i>
3	Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt. <i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report.</i> <i>Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i>
4	Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2023, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019. <i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2023, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i>

Index

1	GENERAL INFORMATION.....	4
1.1	LABORATORY INFORMATION.....	4
1.2	APPLICANT INFORMATION	4
1.3	MANUFACTURER INFORMATION	4
1.4	EQUIPMENT UNDER TEST (EUT) INFORMATION	4
2	MEASUREMENT SYSTEM INFORMATION	5
2.1	TESTING CONDITION	5
2.2	LIST OF EQUIPMENT	5
2.3	MEASUREMENT UNCERTAINTY.....	5
2.4	TEST SETUP	6
3	TEST RESULTS	7
4	PATTERN PLOTS.....	8
4.1	RETURN LOSS	8
4.2	VSWR	8
4.3	SMITH CHART	9
5	2D PATTERN	10
6	3D PATTERN	12
7	PHOTOGRAPH.....	15

Prüfbericht - Nr.: CN26DZSM 001
*Test Report No.***Seite 4 von 17**
Page 4 of 17

1 General Information

1.1 Laboratory Information

Test Site	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.
Test Site Location	2-3F, 101 & 102, No. 2 Nuclear Power Industrial Park, Fumin Community, Fucheng Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong Province, P.R. China
Telephone	+86 755 8268 1186
Fax	+86 755 2598 0321
Mail	service-gc@tuv.com
Website	https://www.tuv.com

1.2 Applicant Information

Applicant	SKULLCANDY, INC.
Address	1640 Redstone Center Drive, Suite 115A Park City UT 84098 USA

1.3 Manufacturer Information

Manufacturer	SKULLCANDY, INC.
Address	1640 Redstone Center Drive, Suite 115A Park City UT 84098 USA

1.4 Equipment Under Test (EUT) Information

Equipment Under Test (EUT) Information	Session 720
Model	S8SSS

Prüfbericht - Nr.: CN26DZSM 001
Test Report No.Seite 5 von 17
Page 5 of 17

2 Measurement System Information

2.1 Testing Condition

Environment Parameter	Ambient Pressure	Temperature	Voltage	Relative Humidity
Normal Temperature, Normal Voltage (NTNV)	100 to 102 KPa	26.9°C	AC 230V	48%

2.2 List of Equipment

Description	Manufacturer	Model	Serial No.	Cal. Date	Cal. Due
Vector Network Analyzer	R&S	ZNB 8	107040	2025.09.23	1 year
Open switch and control platform	R&S	OSP120	102054	N/A	N/A
Positioner Controllor	R&S	NCD	2367-01	N/A	N/A
Test antenna	R&S	TC-TA18	101198	N/A	N/A
Head Phantom	SPEAG	SAM V4.5BS	4221	NCR	NCR

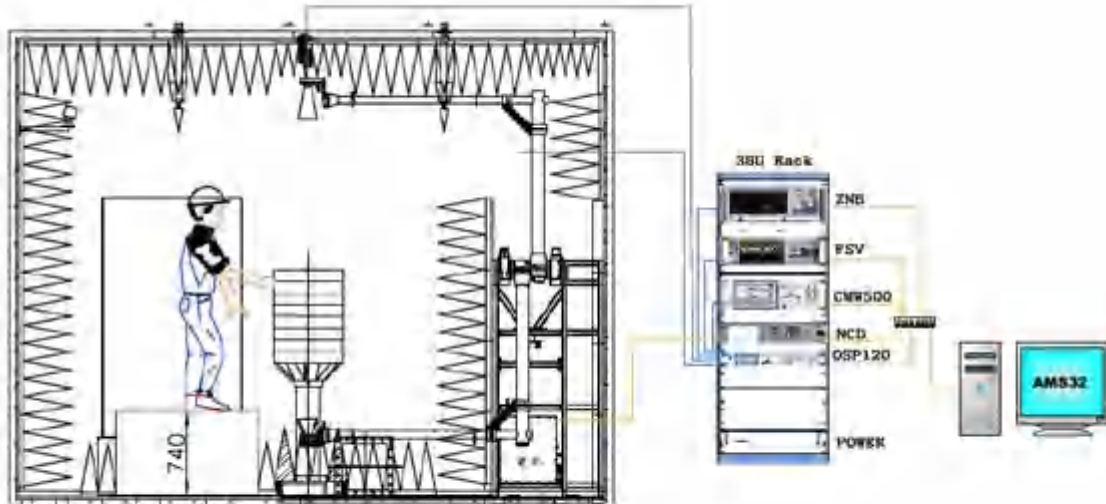
2.3 Measurement Uncertainty

Frequency Range	2300 – 2800MHz
Efficiency	0.91 dB
Gain	0.91 dB

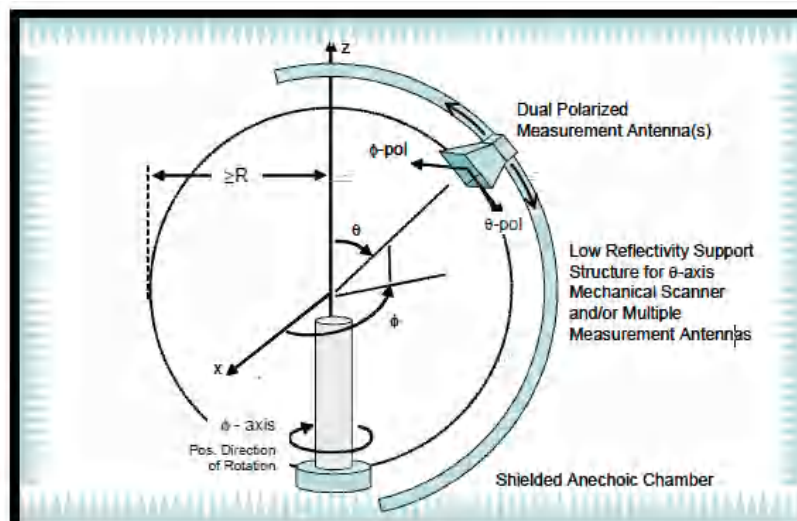
Note: Expanded Uncertainty, U, with 95% Confidence Interval

2.4 Test Setup

Measurements are performed in a R&S TS8991 3D fully anechoic test system. The test system includes a high-performance RF-shielded, rectangular anechoic chamber, a Distributed-axes system, and R&S AMS32 data acquisition and analysis software.



Typical Setup for R&S TS8991

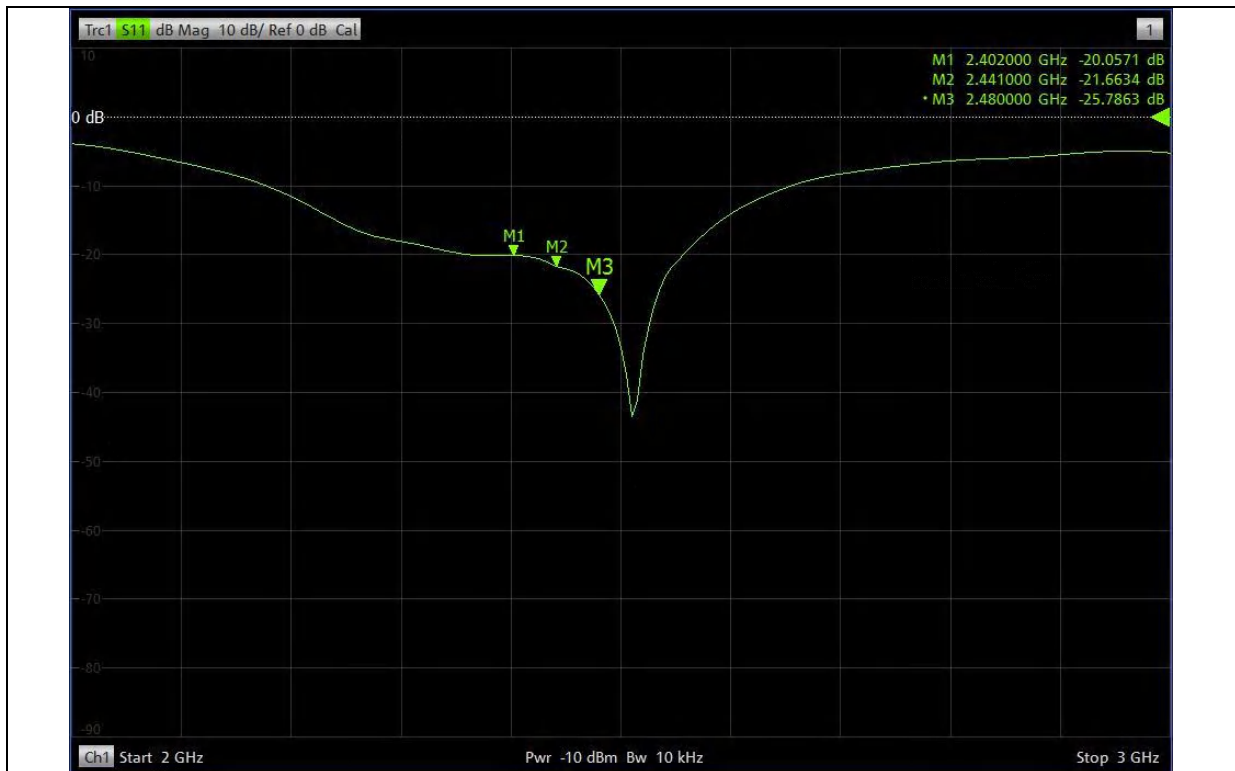


3 Test Results

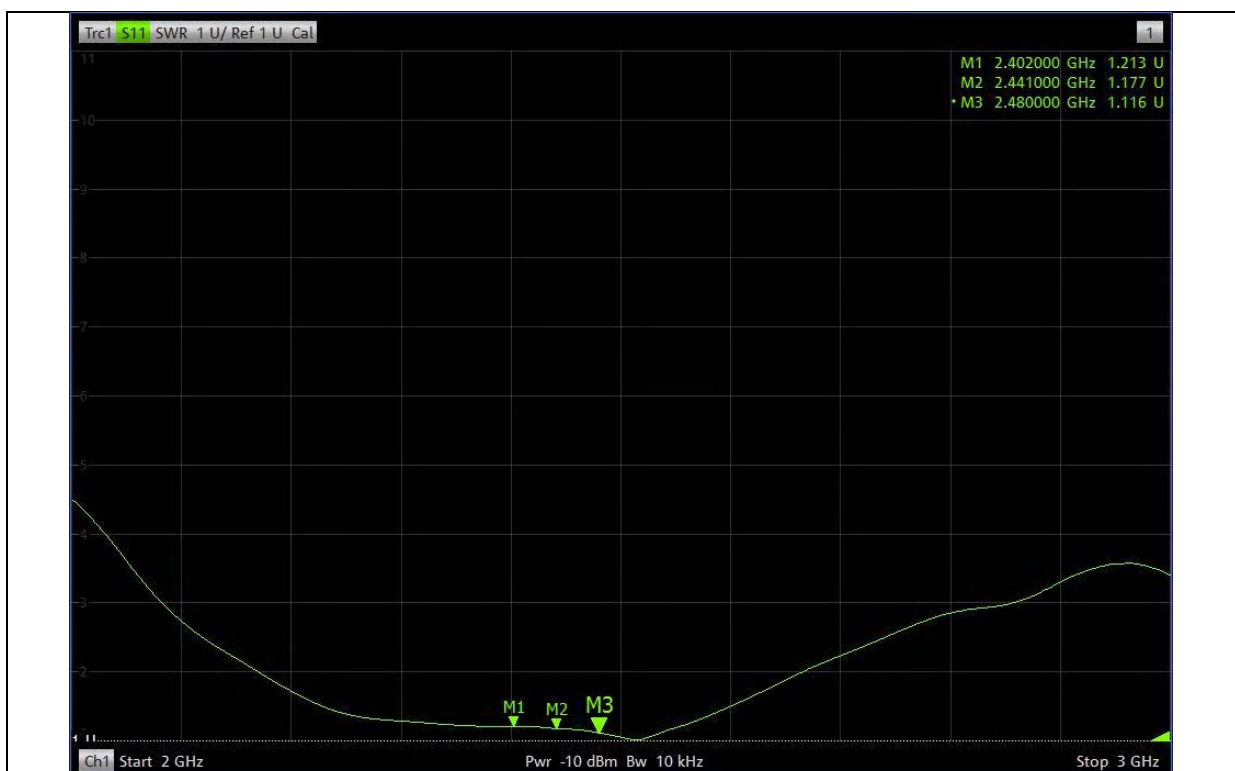
FS			
Frequency	Efficiency(dB)	Efficiency(%)	Peak Gain
2400.00	-0.91	81.06	3.65
2402.00	-0.95	80.32	3.63
2405.00	-1.01	79.33	3.60
2410.00	-0.79	83.29	3.82
2415.00	-1.02	79.12	3.68
2420.00	-0.92	80.87	3.80
2425.00	-1.10	77.68	3.62
2430.00	-1.03	78.94	3.65
2435.00	-1.05	78.57	3.62
2440.00	-0.85	82.16	3.78
2441.00	-0.80	83.12	3.85
2445.00	-0.78	83.65	3.81
2450.00	-0.80	83.25	3.69
2455.00	-0.73	84.53	3.59
2460.00	-0.74	84.41	3.53
2465.00	-0.83	82.62	3.34
2470.00	-0.92	80.88	3.12
2475.00	-0.75	84.06	3.30
2480.00	-0.89	81.55	3.09
2485.00	-0.82	82.88	3.18
2490.00	-0.85	82.15	3.04
2495.00	-0.77	83.80	3.20
2500.00	-1.00	79.43	2.96

4 Pattern Plots

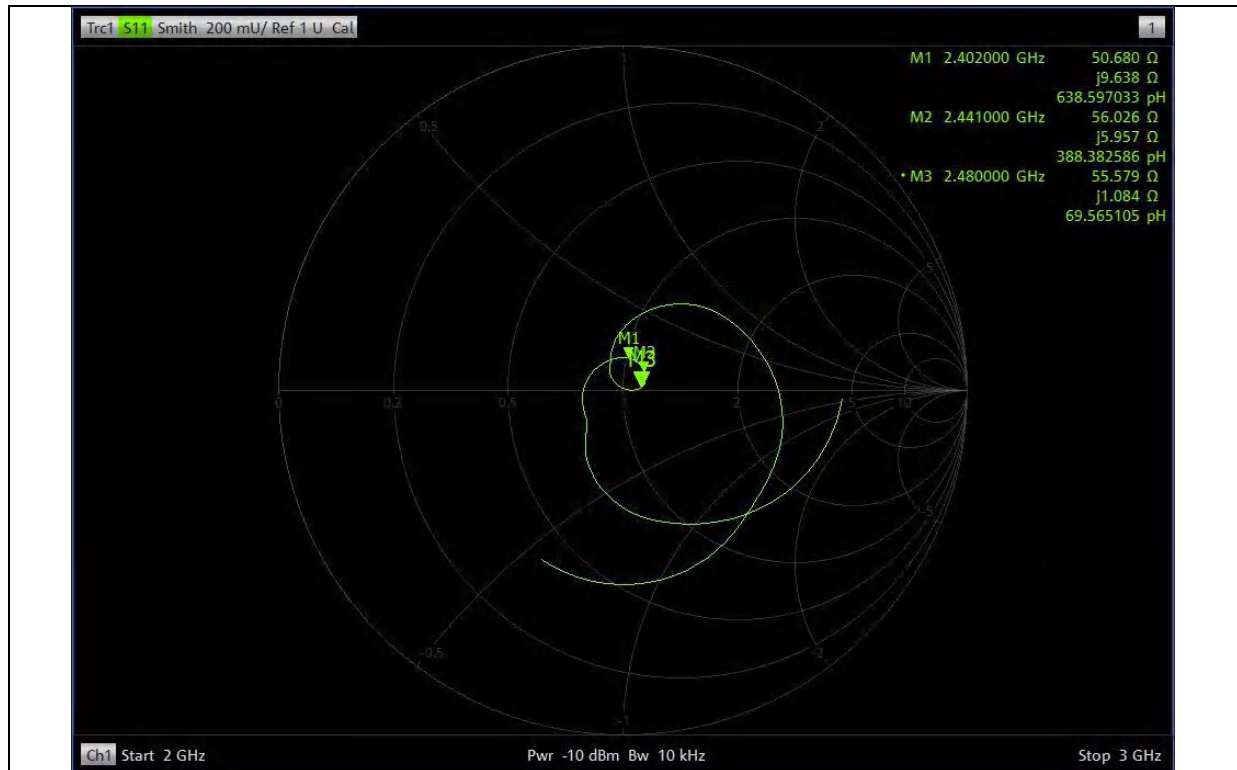
4.1 Return Loss



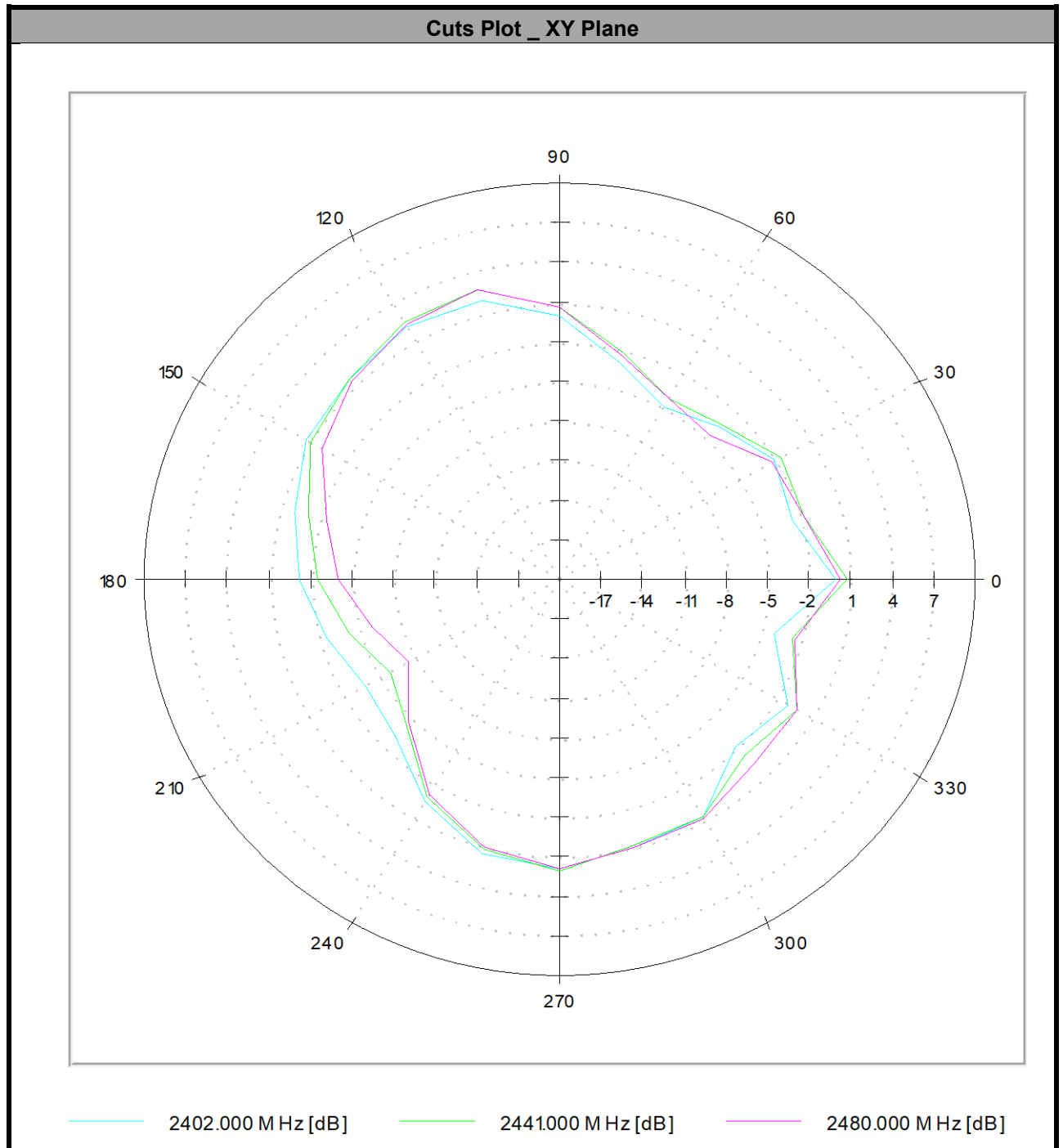
4.2 VSWR

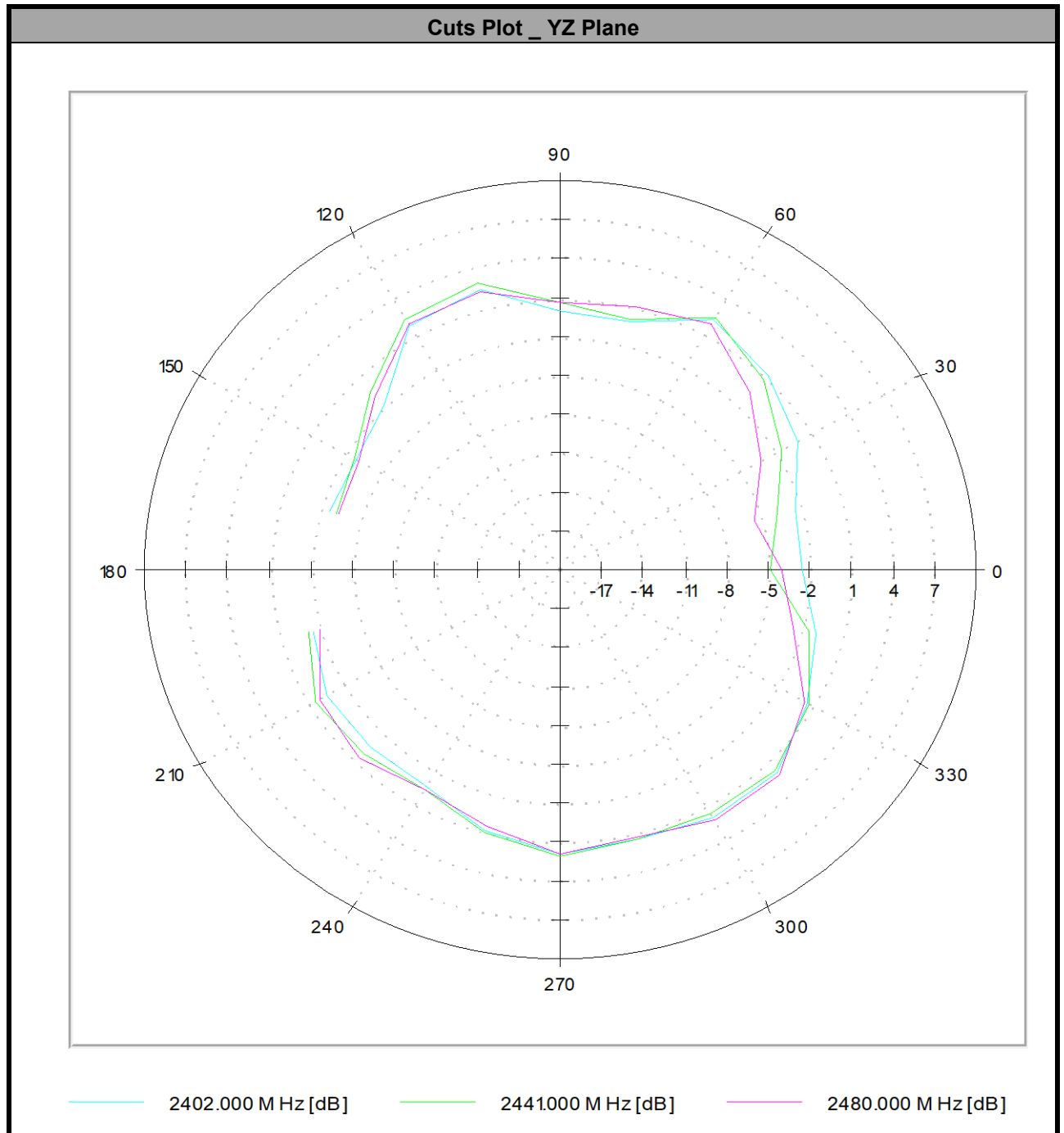


4.3 Smith Chart

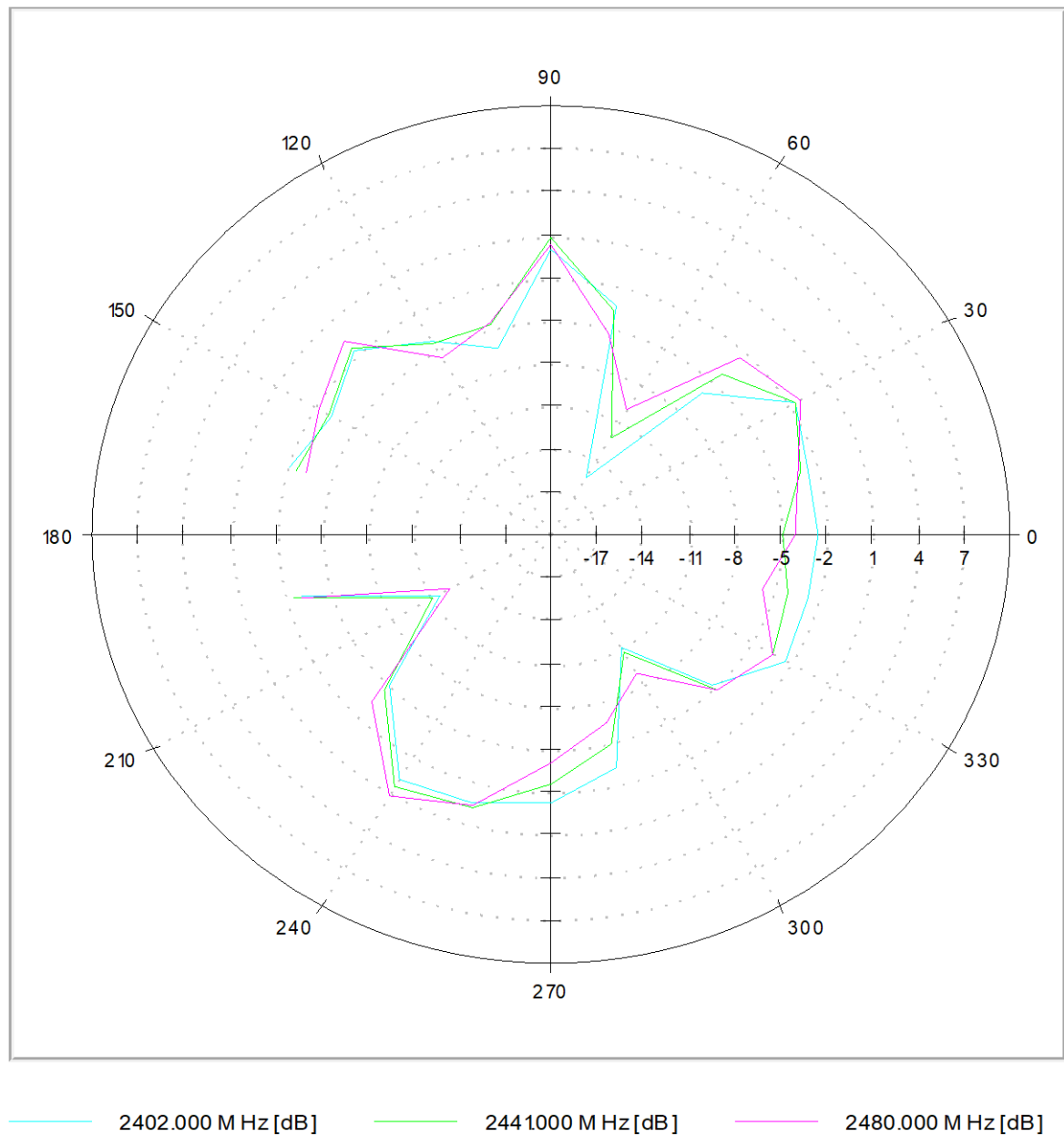


5 2D Pattern





Cuts Plot _ XZ Plane



6 3D Pattern

