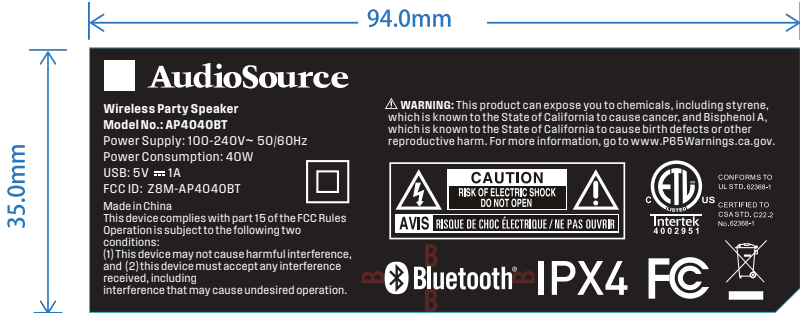


1



贴纸名称(Name) : 主机贴纸
贴纸尺寸(Size) : 90x35mm
印刷要求(Printing) : 白底黑字
贴纸材质(Material) : 80g铜版纸过哑膜 (Art Paper, Matt Surface)
贴纸用量(QTY) : 1PC(主机)
贴纸料号 : 2030xxxxx
测试要求 : 酒精、橡皮擦和高温测试, 高粘度

2



B25XXXRS00001

B——客人公司代码Company

25——生产年 Year 25=2025,26=2026,27=2027,28=2028 etc.

XXX——客户订单批次号Batch NO. (仅写批次号最后三位数字)

如 (025=B24025, 026=B24026, 027=B24027, 028=B24028, etc.)

RS——工厂代码RS=RSR

00001——流水号

条码要求:

- ① 条码扫出来为: B25XXXRS00001
- ② 编码规则: Code128
- ③ 印刷要求: 字体-Consolas; 字号-Regular 7pt
- ④ 条码扫描性达到C级及以上水平。
- ⑤ 查看扫描结果: 扫描结果没有任何错误。

打印前请与业务确认SN、批次号、日期, 以实际为准。

一月: January (Jan.)
二月: February (Feb.)
三月: March (Mar.)
四月: April (Apr.)
五月: May (May)
六月: June (Jun.)
七月: July (Jul.)
八月: August (Aug.)
九月: September (Sep. 或 Sept.)
十月: October (Oct.)
十一月: November (Nov.)
十二月: December (Dec.)

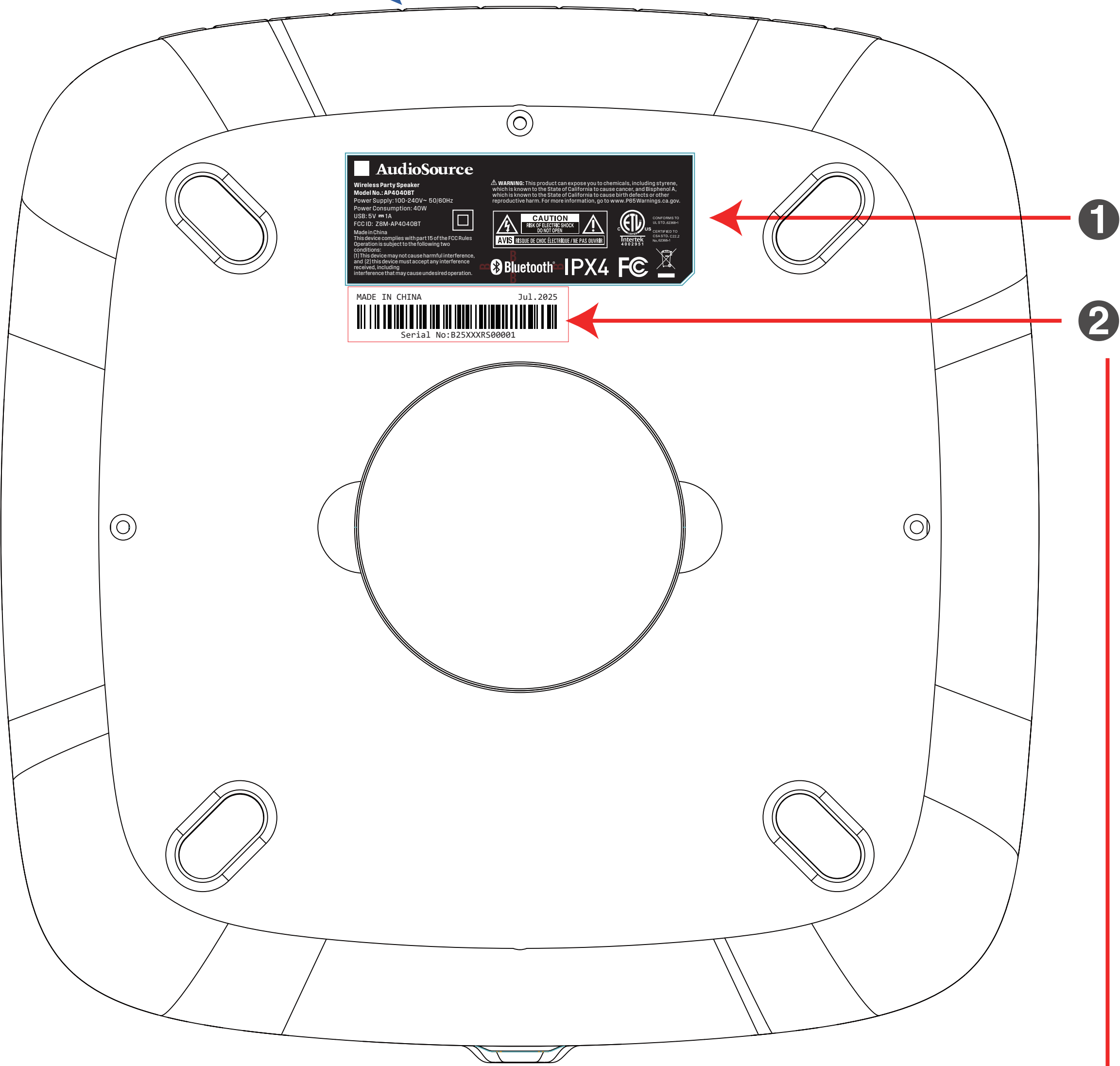
贴纸名称(Name) : 80g不干胶覆可打印哑膜 (自打码)
贴纸尺寸 : 60x15mm
印刷要求(Printing) : 白底黑字 (Black on White)
贴纸材质(Material) : 铜版纸过哑膜
贴纸用量 (QTY) : 2PCS (主机/彩盒)
贴纸料号 : 203000224
测试要求 : 酒精、橡皮擦和高温测试, 高粘度

版本	日期	变更简述	修订人	型号	品牌	国家/地区	标签材质	环保要求	测试条件及要求															
V1.0	2025/6/21	SN码更改为2位: 需贴标签机/设备	VI	PT01 (AP458BT)	AudioSource (Westinghouse)	美国	标签材质	所有物料符合采购合同中的45F要求	酒精测试: 用布棉擦取浓度为90%的酒精, 施压300g的力度在贴纸上来回摩擦, 测试20次 (来回一次)。															
V09	2025/6/17	客户需求名称增加: 无线蓝牙 (Wireless Party Speaker)	VI	条码要求	□无条码	■有条码 (清晰易扫描)	标签颜色	□ CAS	■ TSCA															
V08	2025/6/16	SN码更改为4位25mm SN码为3位: 需贴标签机/设备/彩盒	VI	表面处理	□无	□光油	□哑油	□水性光油	□UV油	□光胶	■哑膜	□防刮花玻璃	■ 包装材料保护令	■ 无氯溶剂工艺	■ 粘合剂为非有机溶剂	■ 油墨中禁止使用矿物油类物质	■ 大豆油墨印刷	□ 包装符合环保REACH/ROHS						
V07	2025/6/16	客户需求名称增加: 无线蓝牙	VI	粘性要求	□普通	□加粘	□可移普通	□可移加粘	□其它 (参数)	贴于物体	■塑胶	□木箱贴皮	□纸类(包装箱)	□玻璃屏	□胶袋	□金属	□其它	测试条件及要求: 酒精测试: 用布棉擦取浓度为90%的酒精, 施压300g的力度在贴纸上来回摩擦, 测试20次 (来回一次)。						
V06	2025/6/16	印刷FCC标识的统一规范	VI	条码要求	□无条码	■有条码 (清晰易扫描)	标签颜色	□ CAS	■ TSCA	表面处理	□无	□光油	□哑油	□水性光油	□UV油	□光胶	■哑膜	□防刮花玻璃	■ 包装材料保护令	■ 无氯溶剂工艺	■ 粘合剂为非有机溶剂	■ 油墨中禁止使用矿物油类物质	■ 大豆油墨印刷	□ 包装符合环保REACH/ROHS
V05	2025/6/16	客户需求名称增加: 无线蓝牙	VI	表面处理	□无	□光油	□哑油	□水性光油	□UV油	□光胶	■哑膜	□防刮花玻璃	■ 包装材料保护令	■ 无氯溶剂工艺	■ 粘合剂为非有机溶剂	■ 油墨中禁止使用矿物油类物质	■ 大豆油墨印刷	□ 包装符合环保REACH/ROHS	测试条件及要求: 酒精测试: 用布棉擦取浓度为90%的酒精, 施压300g的力度在贴纸上来回摩擦, 测试20次 (来回一次)。					
V04	2025/6/16	印刷FCC标识的统一规范	VI	粘性要求	□普通	□加粘	□可移普通	□可移加粘	□其它 (参数)	贴于物体	■塑胶	□木箱贴皮	□纸类(包装箱)	□玻璃屏	□胶袋	□金属	□其它	测试条件及要求: 酒精测试: 用布棉擦取浓度为90%的酒精, 施压300g的力度在贴纸上来回摩擦, 测试20次 (来回一次)。						
V03	2025/6/16	客户需求名称增加: 无线蓝牙	VI	条码要求	□无条码	■有条码 (清晰易扫描)	标签颜色	□ CAS	■ TSCA	表面处理	□无	□光油	□哑油	□水性光油	□UV油	□光胶	■哑膜	□防刮花玻璃	■ 包装材料保护令	■ 无氯溶剂工艺	■ 粘合剂为非有机溶剂	■ 油墨中禁止使用矿物油类物质	■ 大豆油墨印刷	□ 包装符合环保REACH/ROHS
V02	2025/6/16	印刷FCC标识的统一规范	VI	粘性要求	□普通	□加粘	□可移普通	□可移加粘	□其它 (参数)	贴于物体	■塑胶	□木箱贴皮	□纸类(包装箱)	□玻璃屏	□胶袋	□金属	□其它	测试条件及要求: 酒精测试: 用布棉擦取浓度为90%的酒精, 施压300g的力度在贴纸上来回摩擦, 测试20次 (来回一次)。						

Stickers Position (贴纸位置)

主机粘贴位置:

FRONT SIDE BOTTOM



彩盒贴位置:

