TONLY

表格编号：TLT-C4-4075001
版本：V 7.5
表格修订日期：2022-10-10

物 料 编 号：720203-020625
基 础 结 构 号：NA
内 容：QSG
型 号：SV200M-0808
图 纸 版 本 号：V1.0
是否含美国走向：是
日 期：2023-10-25
美 工 制 作 人：陈伟

此文件及附页属公司机密文件，版权属通力科技股份有限公司所有，
任何人未经允许不得复制、抄袭。任何部门如有需求，须向通力科技研发申请。
These files are confidential documents in company, The copyright totally belongs to Tonly Technology Co., Ltd., Anybody who are unauthorized is forbidden to copy and plagiarize the files. Any Department must get permission from the Tonly R&D if they need to use them.

ART WORK FORM
（密级：C级）

品牌名称（BRAND NAME）：VIZIO

工艺说明（尺寸单位：毫米（mm））：

08/02/49/54/55/56/57/59/67/79类：

工艺、颜色	
成型及颜色（直接注塑颜色）	N/A
喷油及颜色	N/A
丝印颜色/移印颜色	N/A
电镀/真空镀及颜色	N/A
针对整个工艺栏中涉及到的油漆，油墨，镀层是否需要非导电的要求说明	油漆：否 □ 是 □ 油漆要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 □ 油漆阻值大于_____
	油墨：否 □ 是 □ 油墨要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 □ 油墨阻值大于_____
	镀层：否 □ 是 □ 镀层要求完全绝缘不导电，即阻值无穷大 是 □ 镀层阻值大于_____
镭　　雕	N/A
氧化及颜色	N/A
其他工艺	N/A
备　　注	N/A

74/76/89类：

印刷方式	XXXX
表面工艺	N/A
样板需求	签正式样板 □
	签彩稿样板 □ 基础机型彩盒样板参考料号：76-XXXXXX-XXXXX
备　　注	N/A

71类：

表纸材质	型号：XXXX	厚度：XXXX
胶水材质	型号：XXXX	是否可移：XXXX
尺　　寸	长：XXXX	宽：XXXX
印刷方式	XXXX	
碳带打印	无需打印 □	供应商打印 □　在线打印 □
表面工艺	XXXX	
粘贴位置	XXXX	
材质库编码	N/A	
样板需求	需要签样 □	
	不需要签样 □	参考料号：71-XXXXXX-XXXXX
备　　注	N/A	

72/99（说明书光盘）类：

材　　质	封面：105g哑粉纸　内页：105g哑粉纸
尺　　寸	折前尺寸：　长：216mm 宽：280mm 折后/成品尺寸：长：72 mm　宽：140mm
印刷方式	单黑双面印刷
表面工艺	NA
装订方式	先左右风琴折，再上下对折
页　数（P数）	折叠前页数（P数）：2P
	钉装/胶装页数（P数）：NA
备　　注	N/A

73类：

印刷方式	在通力产线镭雕
备　　注	N/A

制作要求（★ FOR ALL）：

☑ 条码扫描等级达到C级以上；
☑ 美国走向必须满足CP65要求；
☑ 必须满足RoHS2.0、REACH要求；
☑ 必须符合TCL通力《公司环境管理物质标准》要求；
☑ 所有用于包装材料印刷的油墨都禁止含有矿物油；
☑ 中国境内生产和/或使用的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂必须符合中国国标VOC的要求；
☑ QR Code的制作或打印过程中需选择模型2（M2）；
☑ 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准；
☑ 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准；
☑ PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差；
☑ 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差；

★ FOR HUAWEI:

☑ 满足无卤要求；
☑ 满足不含有邻苯二甲酸盐要求。

★ FOR SAMSUNG:

☑ VD类产品需满足三星的SS要求，AI类产品需满足三星SA要求。

★ FOR SONY:

☑ 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质。
☑ 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购。