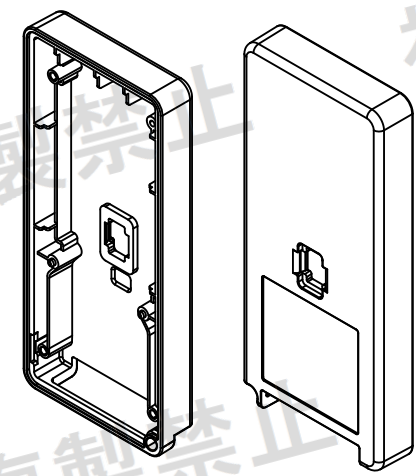
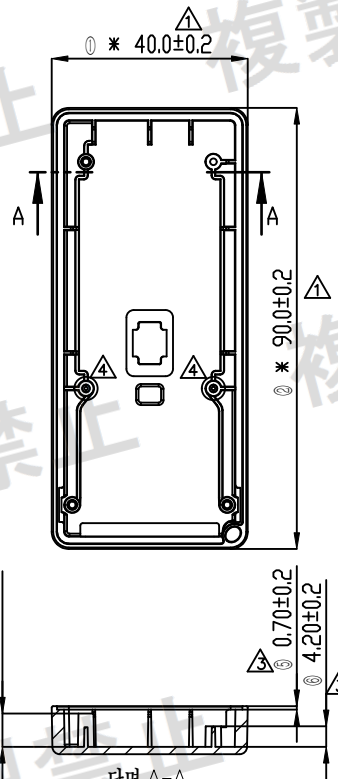
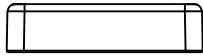


This drawing is the property of RAUNGS Co., Ltd. Expressed technical contents are not to be reproduced or loaned without Written permission from Partron ESL Co., Ltd.

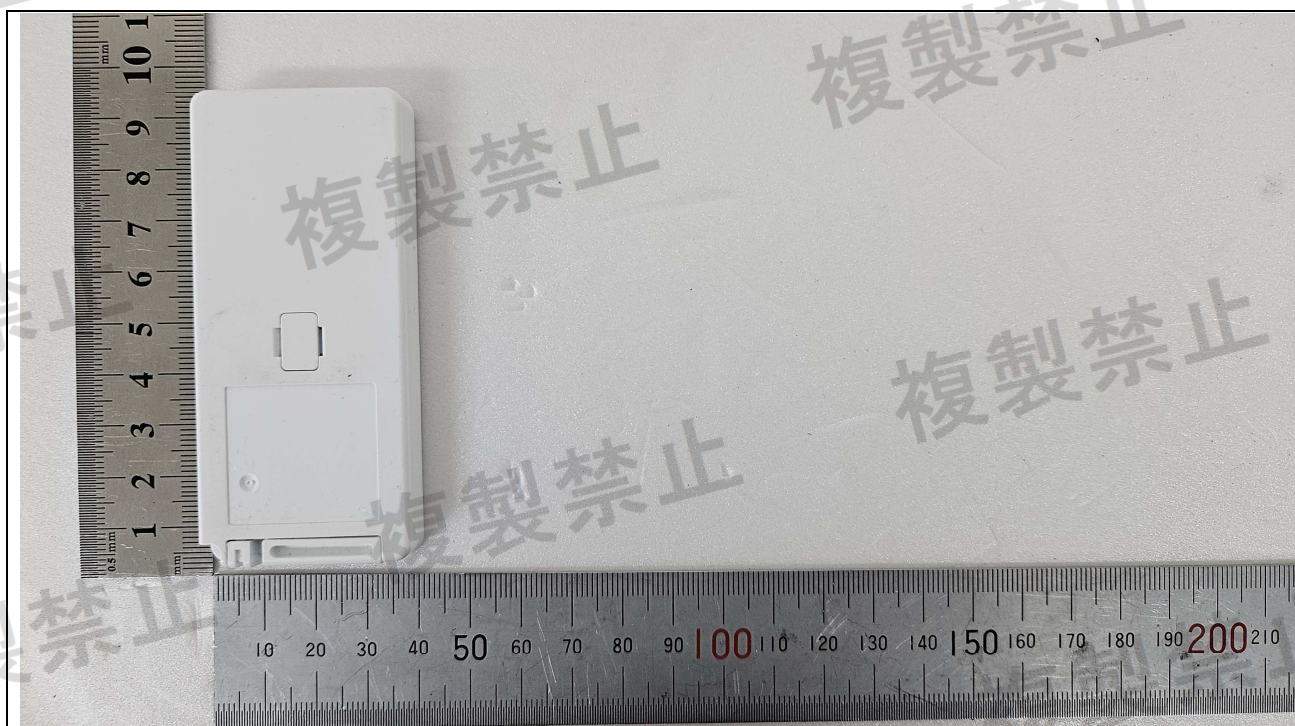
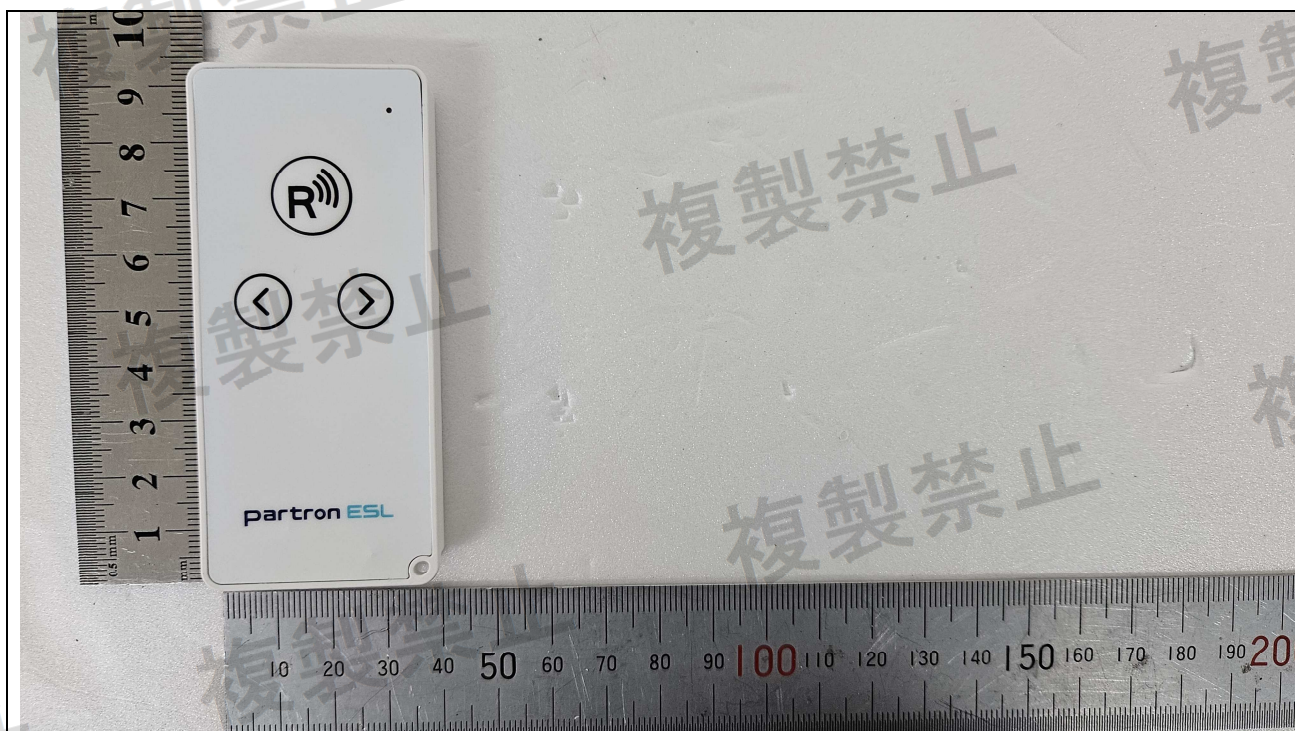


REV.NO	NO	DESCRIPTION	DATA	Drawing
V1.0	-	Initial	22.04.07	M.J.RYU
V1.1	△	Tolerance Change	24.12.11	M.H.SEONG
V1.2	△	Form Change	25.12.05	M.H.SEONG
V1.3	△	Dimensions, Tolerance Change	26.02.04	J.H.KIM
V1.4	△x2	Shape Change	26.06.30	J.H.KIM

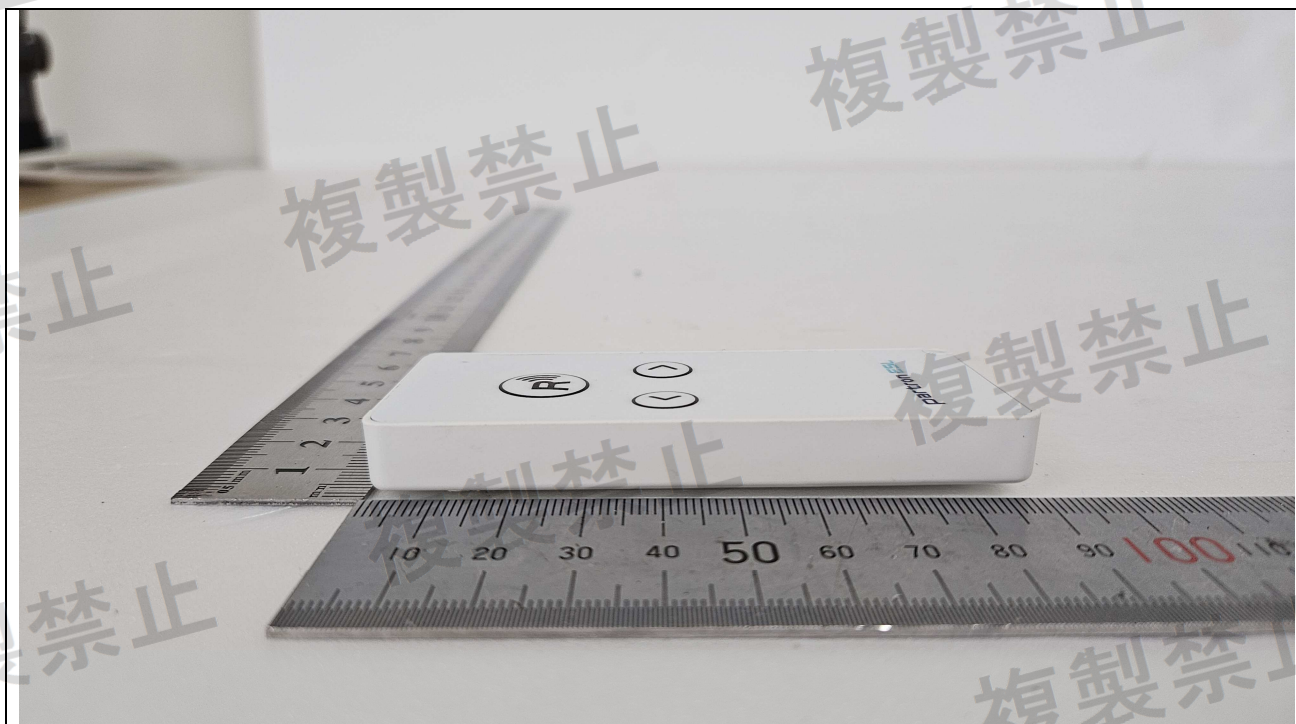
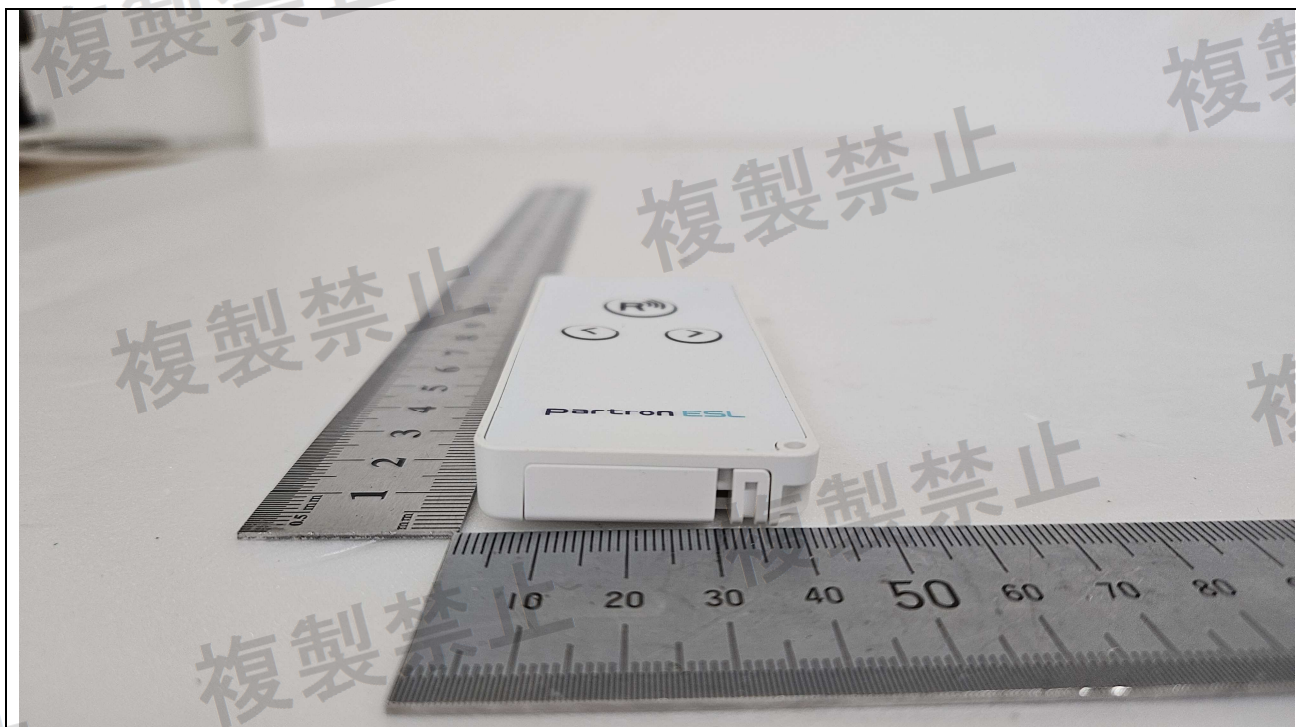
- Note
- 재질: ABS KF740 (white)
 - 부식사양: SA-004
 - * 표기 양한 입고 치수 관리
 - 외관형상 및 치수는 3D-DATA에 준할 것
 - 지시없는 사출구에는 1°이내일 것
 - 지시없는 보자리 부위의 Rounds는 R0.2로 할 것
 - 본 품의 금형에는 금형 차수, Cavity No, Model Name, Lot 표기 및 재질표기를 조각(각인)하고 크기와 형태는 설계자와 협의 할 것
 - 금형 제작전 Parting Line, Gate, Ejector pin 위치 등은 설계자와 협의할 것
 - 제품 성형 후 외관은 Weld Line, Burr, Gas자국, 수축, 백화, 얼룩, 흑점, 백점, 땀, 흠집 등 제품에 유해한 결함이 없을 것
 - 금형 완료 후 설계자가 요구한 자료 및 Sample을 제시하여, 승인을 득한 후 양산 할 것
 - 제품의 외관검사 기준은 한도 견본에 준 함
 - 표기 되지 않는 공차는 기본공차로 지정
 - 게이트 Burr 높이 관련 0.05mm 이하 일 것
 - 밀린 높이는 사출 표면보다 높지 않을 것
 - 형합 이상 없을 것

Class of Finish		General Tolerance			Q'ty	EA	Material			제원 <정량단위>	Surface Treatment			
~	-	Normal Dimension		Machine	Weight	10	Heat Treatment				Scale	Sheet	Unit	
검사등급	▽	50 S	Over 0.5	Upper 6	±0.05	Designed by MAHSEONG	Checked by MAHSEONG	Approved by MAHSEONG	Date	1:1	A3	mm		
	▽▽	12.5 S	6	30	±0.10									
	▽▽▽	3.2 S	30	120	±0.15									
	▽▽▽▽	0.8 S	120	315	±0.20									
	▽▽▽▽▽	0.4 S	315	1000	±0.30									
			1000	2000	±0.50	partron ESL			Project	Remoon				
									Name	RC100				
									Drawing No.	260630_RC100 Main Cover_V1.4				

View 1



View 2



View 3

