



深圳汉阳天线设计有限公司

Hanyang Antenna Design Co., Ltd.

地址(ADD): 深圳市宝安区西乡街道桃花源科技创新园主园区 9 号研发楼

电话 (TEL): 0755-23069700 传真(FAX): 0755-23069700

产品规格书

Product Specifications Sheet

产品型号:

S610CJ

产品名称:

WIFI 钢片天线

产品料号:

F00100001174

说明

本文档对应产品为 **WIFI 钢片天线**。

版权所有 深圳汉阳天线设计有限公司

未经深圳汉阳天线设计有限公司同意, 任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部, 并不得以任何形式传播。

深圳汉阳天线设计有限公司客户提供全方位的技术支持, 对本文档如有任何垂询、疑问请联系我司业务经理或发送邮件至以下邮箱:

liuzhigao@hyantenna.com

公司网址: <http://www.hyantenna.com/>

目录

1 天线成品图片	2
2 天线匹配	2
3 产品参数	3
4 天线性能参数	4
4.1 回波损耗 & Smith	4
4.2 无源增益/效率	5
4.3 有源测试数据	6
4.4 辐射方向图	7
5 天线结构图纸	8
6 环境可靠性测试	9
7 包装示意图	10

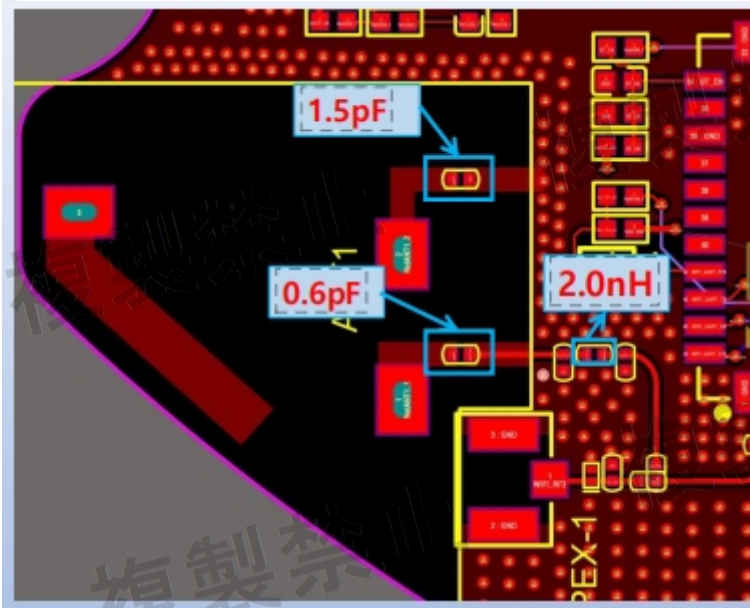
修订记录

版本	日期	变更	作者
1.0	2026-04	初始版本	刘志高

1 天线成品图片



2 天线匹配



图中未标注的匹配位，请作 NC 处理

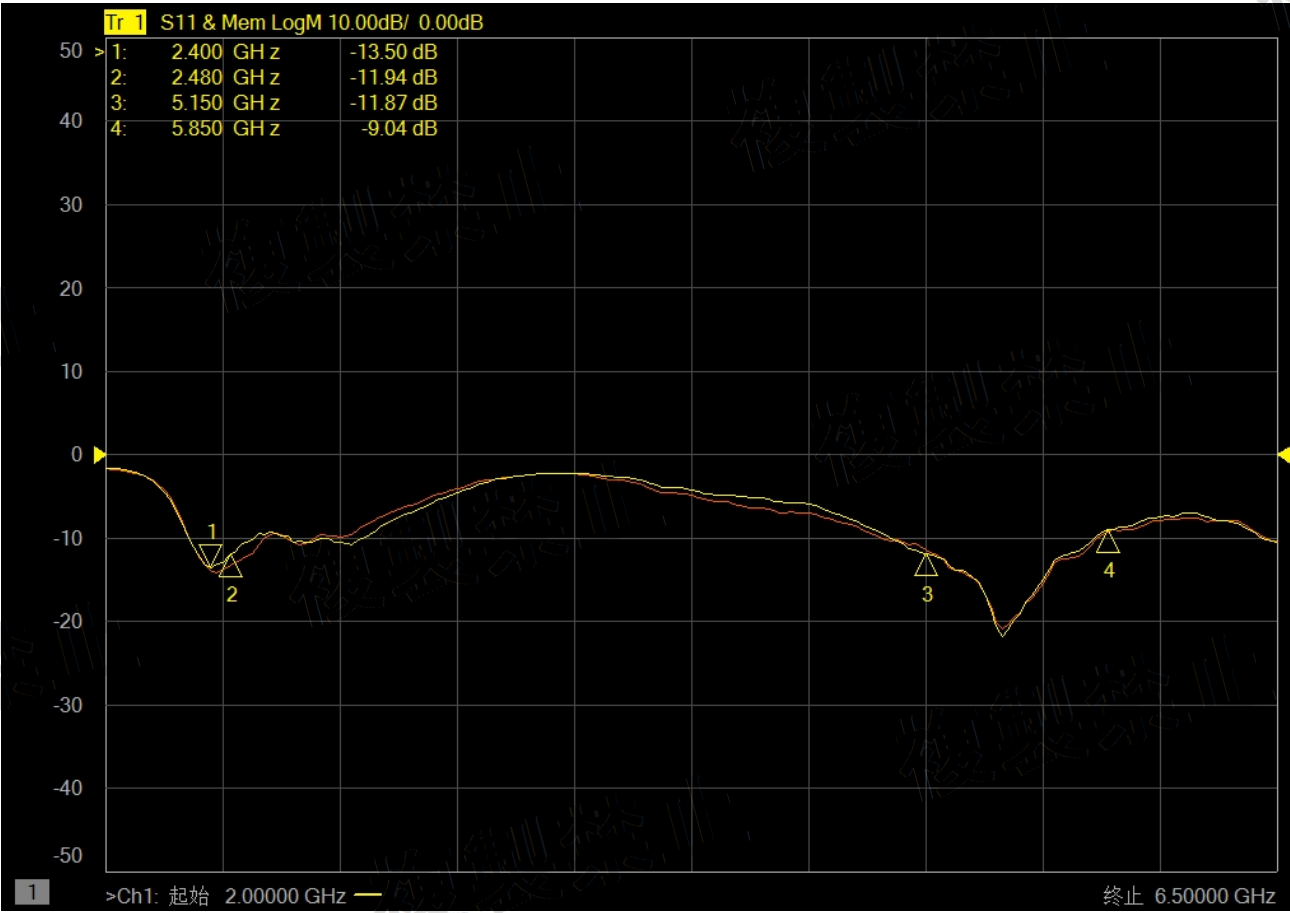
3 产品参数

产品名称 Name	WIFI 钢片天线	型号 Model Type	S610CJ
频率范围 Frequency Range	2400-2500MHz 5150-5850MHz	尺寸 Dimensions	11.30*7.80*7.10(MM)
驻波比 VSWR	≤ 2.5	输入阻抗 Impedance	50 Ω
极化方式 Polarization	线极化	材质 Material	SUS 304 不锈钢镀镍
辐射方向 Radiation Direction	全向	工作温度 Working Temperature	-40℃ - +85℃

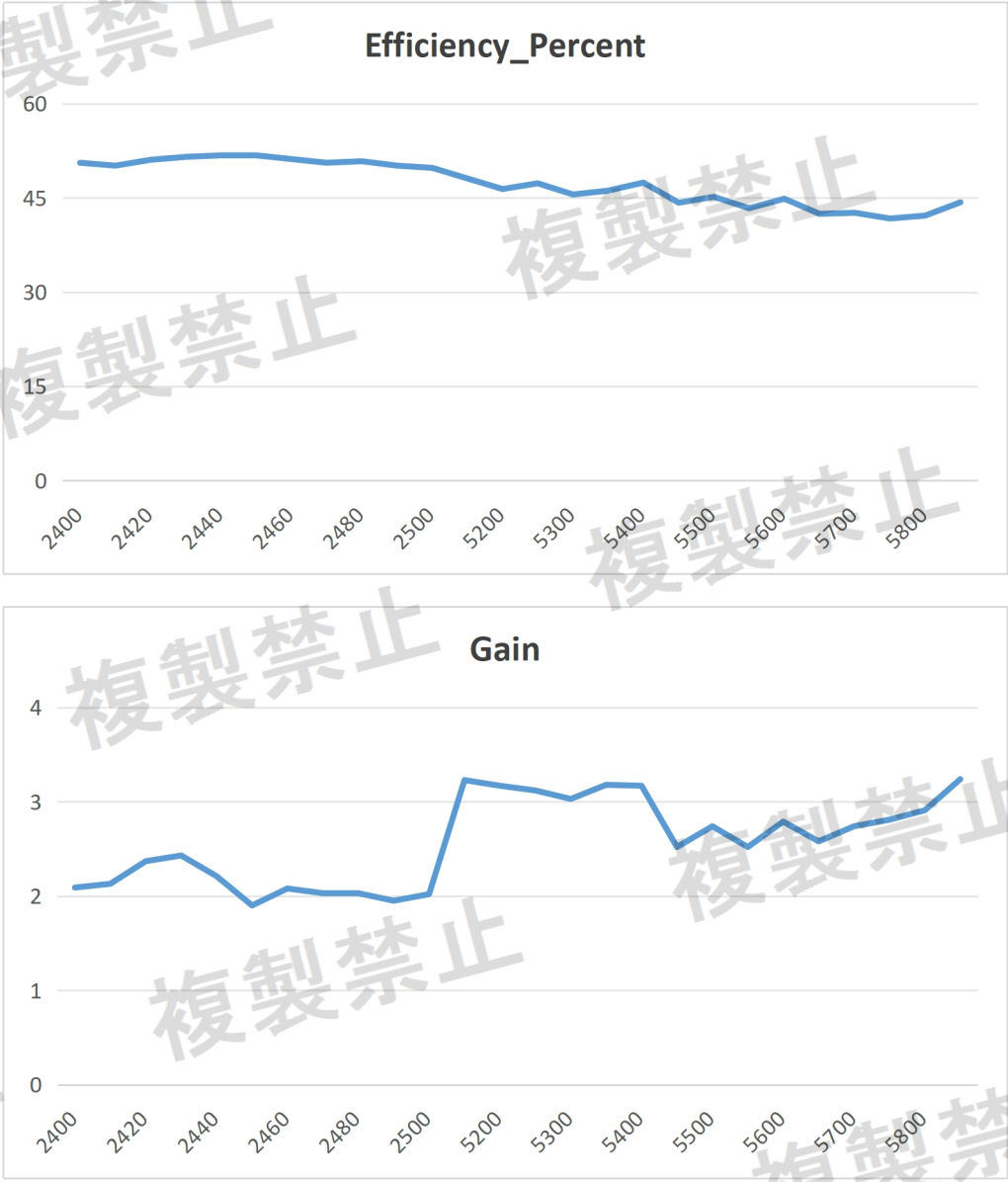
4 天线性能参数

4.1 回波损耗 & Smith

Frequency (MHZ)	2400	2480	5150	5850
Return Loss	-13.50	-11.94	-11.87	-9.04



4.2 无源增益/效率



Frequency (MHZ)	2400	2450	2500	5150	5500	5850
Efficiency_Percent	50.58	51.76	49.77	48.08	45.16	44.29
Gain	2.09	1.9	2.02	3.23	2.74	3.24

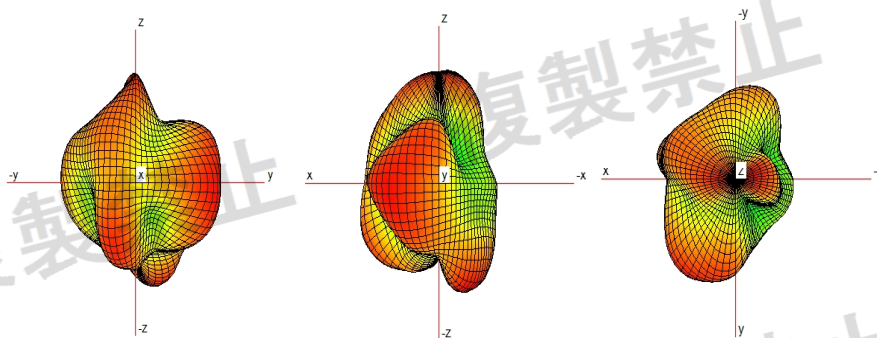
4.3 有源测试数据

2G-有源测试数据				
11b	chNO.	TRPRate	TRP	TIS
	1	11Mbps	15.65	-84.4
	7	11Mbps	15.88	-84.77
	11	11Mbps	15.83	-84.67
11g	chNO.	TRPRate	TRP	TIS
	1	54Mbps	16.25	-71.58
	7	54Mbps	16.33	-71.46
	11	54Mbps	16.07	-70.8
11n	chNO.	TRPRate	TRP	TIS
	1	MCS7	16.12	-68.1
	7	MCS7	16.04	-68.02
	11	MCS7	15.66	-67.95

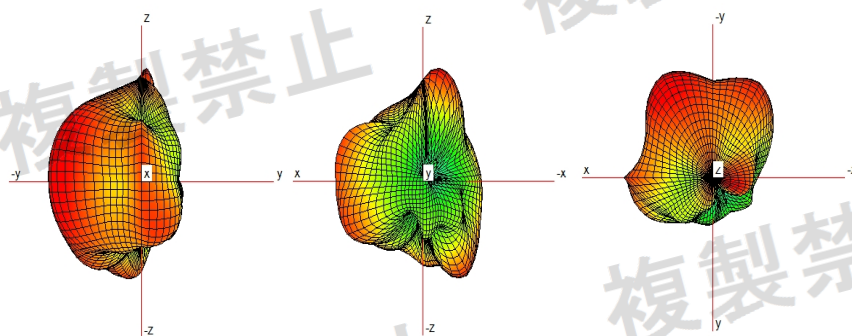
5G-有源测试数据				
11a	chNO.	TRPRate	TRP	TIS
	36	54M	15.73	-74.05
	100	54M	15.92	-72.87
	165	54M	/	/
11an	chNO.	TRPRate	TRP	TIS
	36	MCS0	16.41	-87.09
	100	MCS0	16.27	-87.5
	165	MCS0	16.38	87.73

4.4 辐射方向图

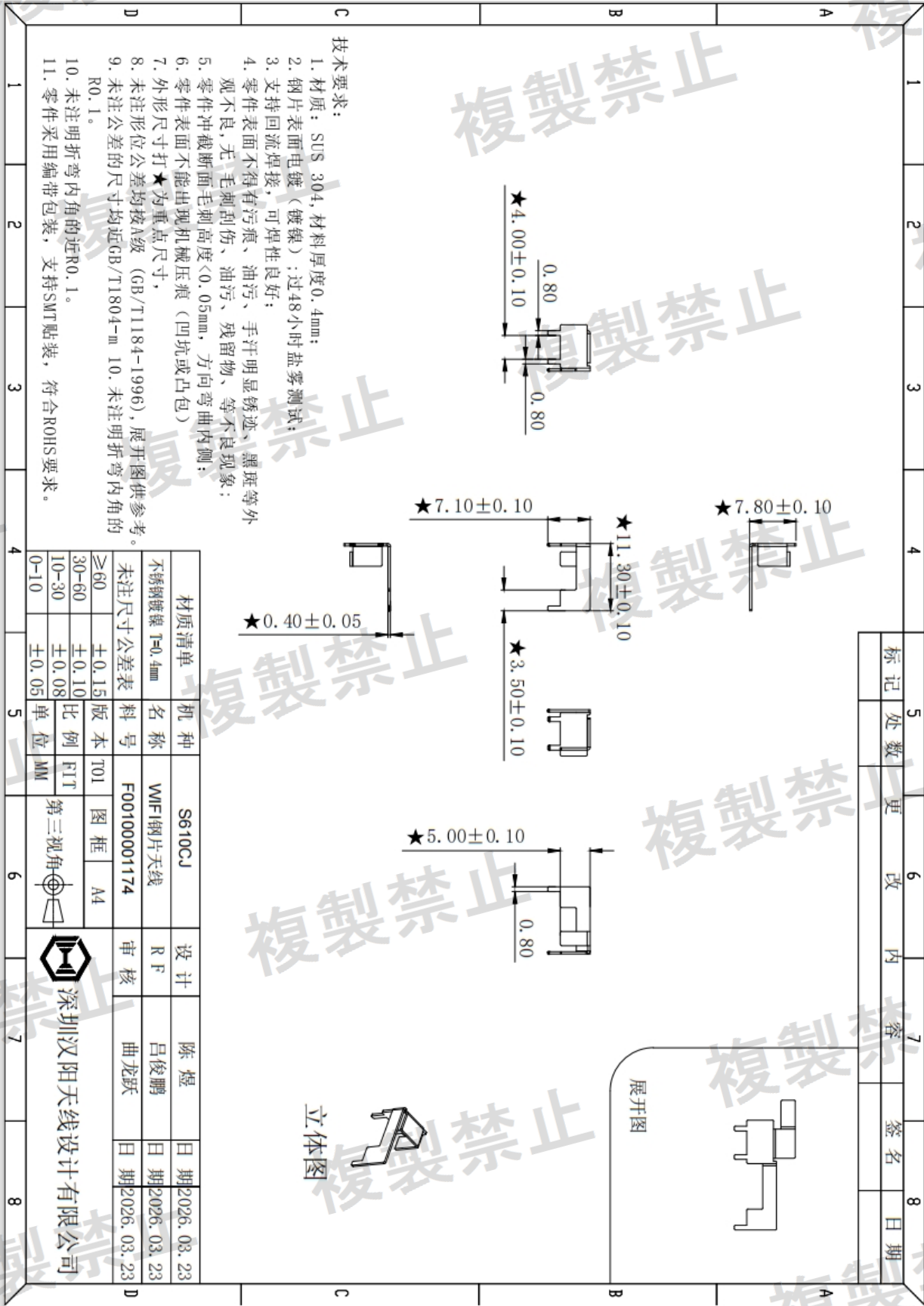
2450MHz



5500MHz



5 天线结构图纸



6 环境可靠性测试

测试项目	测试方法	测试标准
低温贮存	1、 将待测天线放进温度试验箱。 2、 温度为$-40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$的低温环境贮存48H。 3、 实验后在常温下恢复2小时，将产品取出检验，对样品进行外观检查，机械性能检查和电性能指标测试；	● 整体样品不能出现变形、硬化、脆化、起泡等不良现象，电性能符合要求
高温贮存	1、 将待测天线放进温度试验箱。 2、 温度为$+85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$的高温环境贮存48H。 3、 实验后在常温下恢复2小时，将产品取出检验，对样品进行外观检查，机械性能检查和电性能指标测试；	● 整体样品不能出现变形、硬化、脆化、起泡等不良现象，电性能符合要求
温度循环	1、 将待测天线放进温度试验箱； 2、 -40°C保持1小时，$+85^{\circ}\text{C}$保持1小时，此为1个循环；温度变化时间≤ 40分钟。共测试10个循环； 3、 实验后在常温下恢复2小时，将产品取出检验，对样品进行外观检查，机械性能检查和电性能指标测试。	● 整体样品不能出现变形、硬化、脆化、起泡等不良现象，电性能符合要求。
盐雾测试	1、 将待测天线放进温度试验箱。 2、 设置喷雾参数：在温度$35^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$、湿度 $>85\%$ 的密闭环境中，PH值在6.5-7.2范围内，用$5\% \pm 1\%$的NaCl溶液连续48H盐水喷雾后。 3、 实验后取出产品，用自来水充分冲洗，常温静置干燥，检查测试表面	● 检查试样，不允许有任何裂纹、锈蚀、起泡、明显变形、变蓝色、起皱或整个脱落不良。

7 包装示意图

产品包装规范
Packing Criterion
装箱要求 (Encasement requirements) <u>根据实际包装定数量 / PCS/盘</u> Determine the quantity / PCS / plate according to the actual packaging. <u>根据实际包装定数量 / 盘/箱</u> Determine the quantity / plate / box according to the actual packaging. 注意事项: matters needing attention: 1. 是否要增设隔板、珍珠棉; Whether to add clapboard and pearl cotton; 2. 标签的贴附, 如 ROHS 等; Labeling, such as <u>RoHS</u>; 